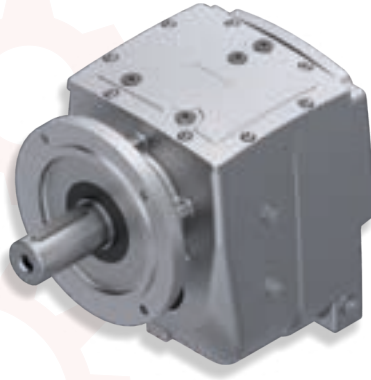


PA/PF SERİSİ

MONTAJ APARATLARI TALİMATI



PGR[®]
DRIVE TECHNOLOGIES



Montaj aparatları talimatının telif hakları PGR kuruluşuna aittir.

Aparat montaj talimatları kılavuzunu izniniz olmadan tamamen veya kısmen rekabet amaçlı kullanılamaz veya üçüncü şahısların kullanımına sunulamaz.

Aparat montaj talimatında yer alan bilgileri, önceden haber vermeksizin kısmen veya tamamen değiştirme veya iptal etme hakkını saklı tutmaktayız.

İÇİNDEKİLER

Cıvata Sıkma Tablosu	2
Montaja Başlamadan Önce	3
PA 11...51 Parça Listesi / Aparat İçeriği / Aparat Kullanım Adımları	6 - 30
PF 11...51 Parça Listesi / Aparat İçeriği / Aparat Kullanım Adımları	31 - 54
PA 02...92 Parça Listesi / Aparat İçeriği / Aparat Kullanım Adımları	55 - 78
PF 02...92 Parça Listesi / Aparat İçeriği / Aparat Kullanım Adımları	81 - 120
PA 03...103 Parça Listesi / Aparat İçeriği / Aparat Kullanım Adımları	121 - 160
PF 03...103 Parça Listesi / Aparat İçeriği / Aparat Kullanım Adımları	161 - 200
Teknik Bilgi	203 - 234

CIVATA SIKMA TABLOSU

Cıvata Sıkma Momentleri [Nm]						
Ölçüler	Cıvata Kalitesi			Kapak Cıvataları	Kaplin Cıvataları	Koruyucu Kapak Bağlantı Cıvataları
	8.8	10.9	12.9			
M4	3.2	5	6	-	-	-
M5	6.4	9	11	-	2	-
M6	11	16	19	-	-	6.4
M8	27	39	46	11	10	11
M10	53	78	91	11	17	27
M12	92	135	155	27	40	53
M16	230	335	390	35	-	92
M20	460	660	770	-	-	230
M24	790	1150	1300	80	-	460
M30	1600	2250	2650	170	-	-
M36	2780	3910	4710	-	-	1600
M42	4470	6290	7540	-	-	-
M48	6140	8640	16610	-	-	-
M56	9840	13850	24130	-	-	-

1. Montaj için gelen malzeme listesi ile malzeme kontrolü yapılır.



2. Montaj aparatlarının kontrolleri sağlanır.

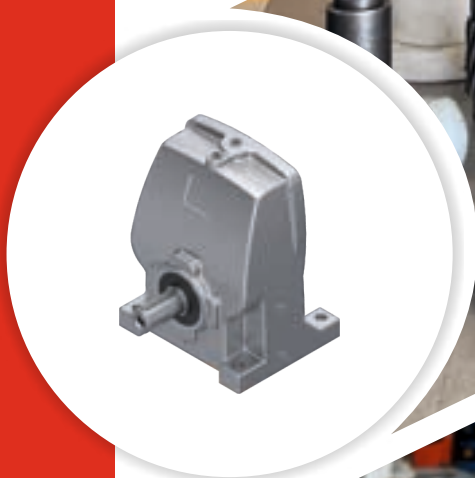


3. Montaj için gelen malzemenin gerekli olanların temizleme işlemi yapılır.



4. Montaj için kullanılacak tezgâh, çekiç, pense, anahtar ve alyan takımları kontrolleri sağlanır.





PA/PF 11 ... 51

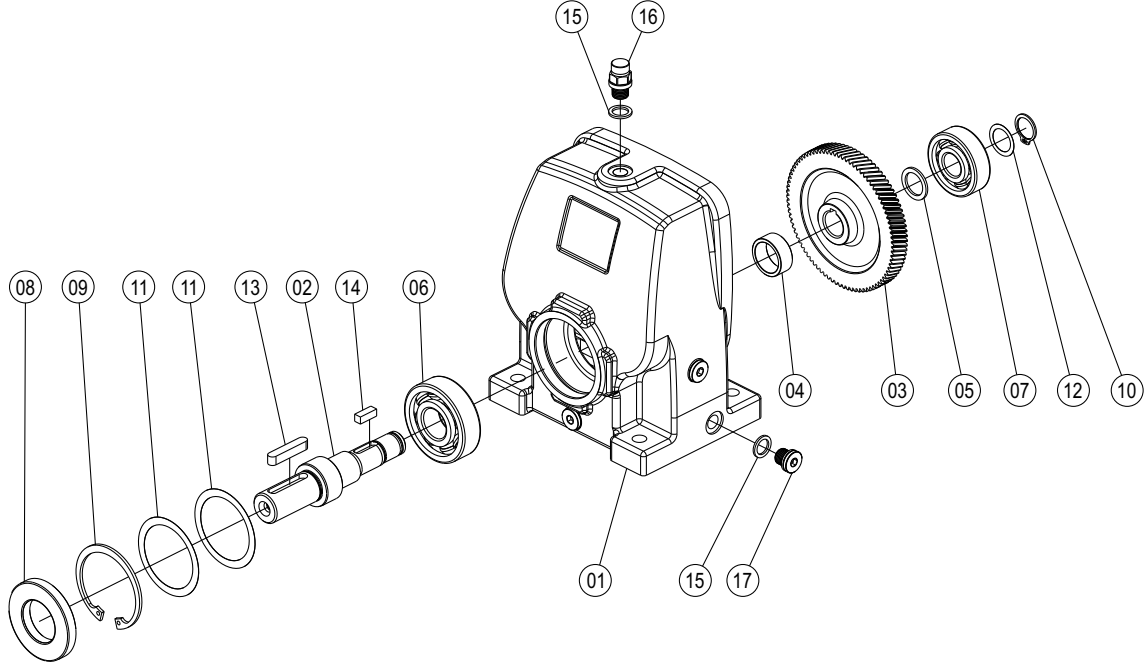


PA 11



PARÇA LİSTESİ

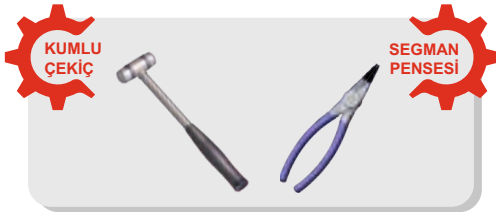
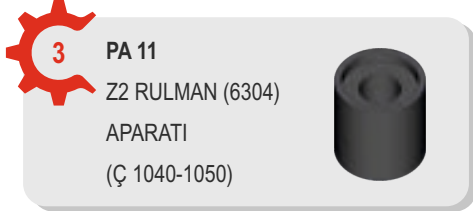
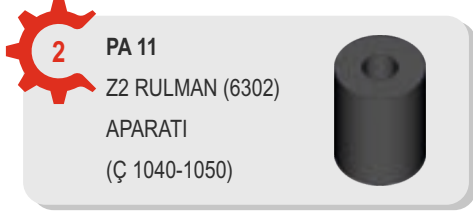
PA 11



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PA 11 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø20xØ25x10	1
05	Rondela	Ø15xØ21x1,5	1
06	Rulman	6304	1
07	Rulman	6302	1
08	Yağ Keçesi	Ø28xØ52x7	1
09	Segman (DIN 472)	52x2	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	15x1	1
11	Layner (DIN 988)	Ø42xØ52x0,1	2
12	Layner (DIN 988)	Ø15xØ21x0,1	1
13	Kama (DIN 6885)	A 6x6x32	1
14	Kama (DIN 6885)	B 5x5x14	1
15	Rondela (DIN 7603)	M10	6
16	Havalandırma Tapası	M10x1	1
17	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Çıkış mili rulmanı (6304) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6302) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

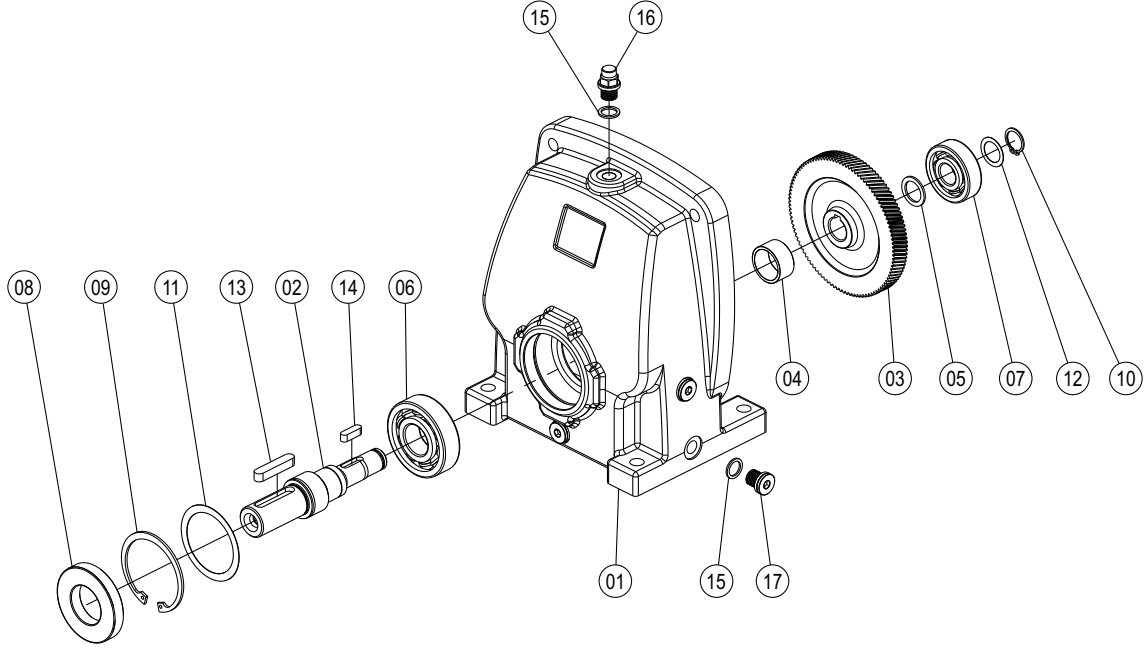


PA 21



PARÇA LİSTESİ

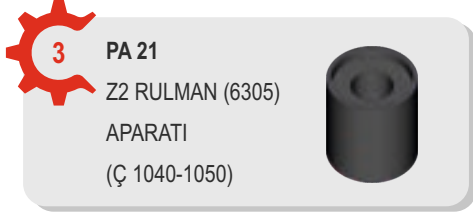
PA 21



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PA 21 Gövde	-	1
02	Çıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø25xØ30x15	1
05	Rondela	Ø17xØ24x1,5	1
06	Rulman	6305	1
07	Rulman	6303	1
08	Yağ Keçesi	Ø32xØ62x10	1
09	Segman (DIN 472)	62x2	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	17x1	1
11	Layner (DIN 988)	Ø50xØ62x0,3	2
12	Layner (DIN 988)	Ø17xØ24x0,3	1
13	Kama (DIN 6885)	A 8x7x40	1
14	Kama (DIN 6885)	A 6x6x20	1
15	Rondela (DIN 7603)	M12	6
16	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
17	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Çıkış mili rulmanı (6305) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6303) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

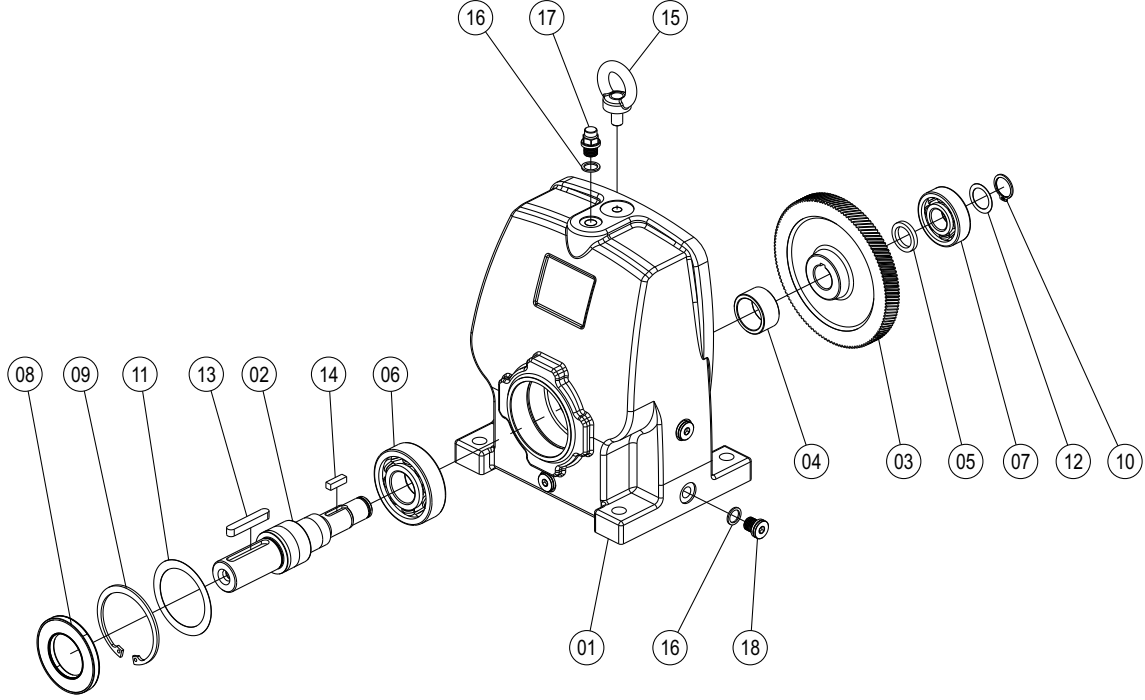


PA 31



PARÇA LİSTESİ

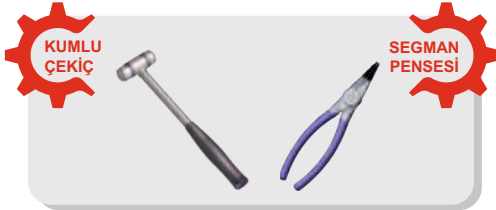
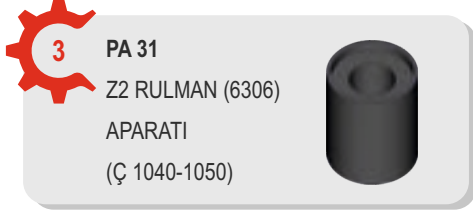
PA 31



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PA 31 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø30xØ38x19,3	1
05	Rondela	Ø20xØ28x4	1
06	Rulman	6306	1
07	Rulman	6304	1
08	Yağ Keçesi	Ø40xØ72x7	1
09	Segman (DIN 472)	72x2,5	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
11	Layner (DIN 988)	Ø56xØ72x0,3	1
12	Layner (DIN 988)	Ø20xØ28x0,3	1
13	Kama (DIN 6885)	A 8x7x50	1
14	Kama (DIN 6885)	A 6x6x20	1
15	Mapa (DIN 580)	M10	1
16	Rondela (DIN 7603)	M12	6
17	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
18	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Çıkış mili rulmanı (6306) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6304) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

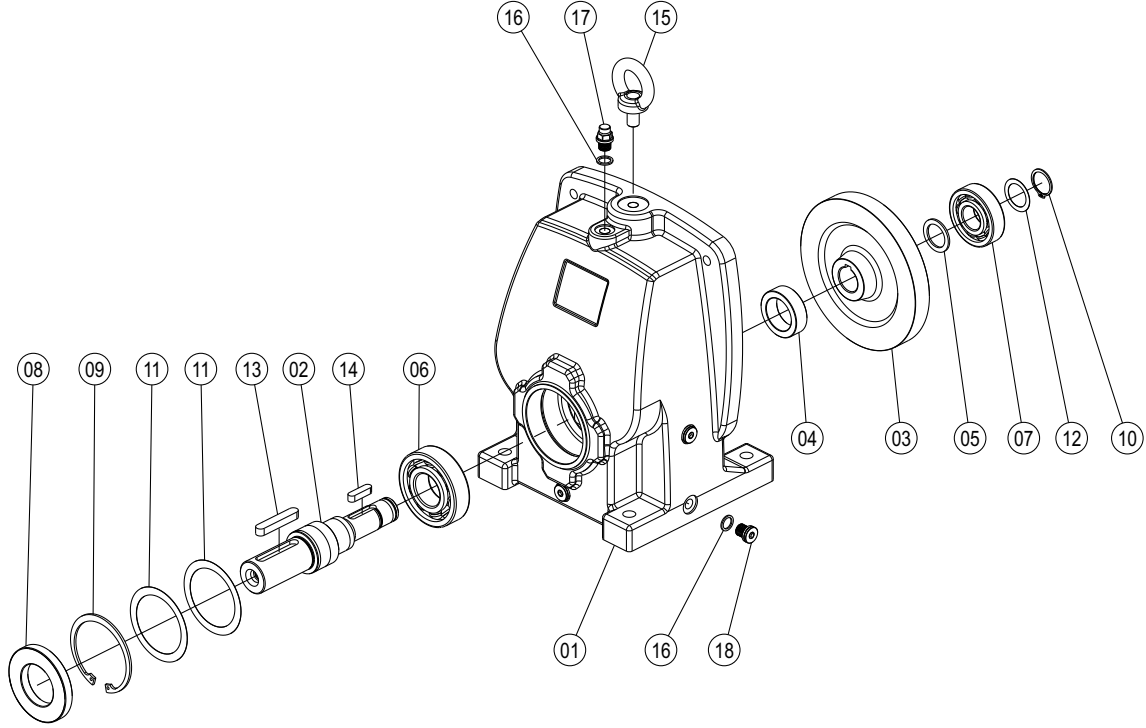


PA 41



PARÇA LİSTESİ

PA 41



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PA 41 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	35x50x15,5	1
05	Rondela	25x35x2	1
06	Rulman	6307	1
07	Rulman	6305	1
08	Yağ Keçesi	45x80x10	1
09	Segman (DIN 472)	80x2,5	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	25x1,2	1
11	Layner (DIN 988)	63x80x0,3	2
12	Layner (DIN 988)	25x35x0,3	1
13	Kama (DIN 6885)	A 10x8x56	1
14	Kama (DIN 6885)	A 8x7x30	1
15	Mapa (DIN 580)	M12	1
16	Rondela (DIN 7603)	M12	6
17	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
18	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



PA 41
Z2 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 41
Z2 RULMAN (6305)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 41
Z2 RULMAN (6307)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 41
Z2 RULMAN (6307)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 41
Z2 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



-  Çıkış mili rulmanı (6307) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6305) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

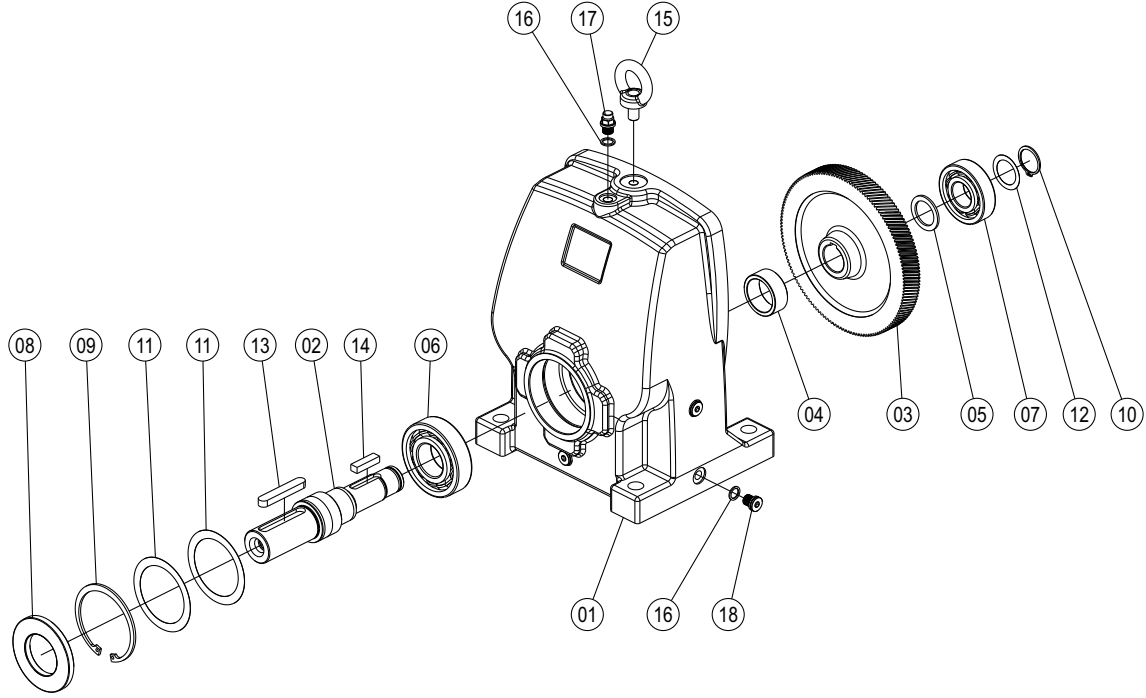


PA 51



PARÇA LİSTESİ

PA 51



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PA 51 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø40xØ50x20	1
05	Rondela	Ø30xØ42x2,5	1
06	Rulman	6308	1
07	Rulman	6306	1
08	Yağ Keçesi	Ø50xØ90x8	1
09	Segman (DIN 472)	90x3	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	30x1,5	1
11	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,1	2
12	Layner (DIN 988)	Ø30xØ42x0,1	1
13	Kama (DIN 6885)	A 12x8x70	1
14	Kama (DIN 6885)	B 10x8x36	1
15	Mapa (DIN 580)	M12	1
16	Rondela (DIN 7603)	M12	6
17	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
18	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



PA 51
Z2 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 51
Z2 RULMAN (6306)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 51
Z2 RULMAN (6308)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 51
Z2 RULMAN (6308)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 51
Z2 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)

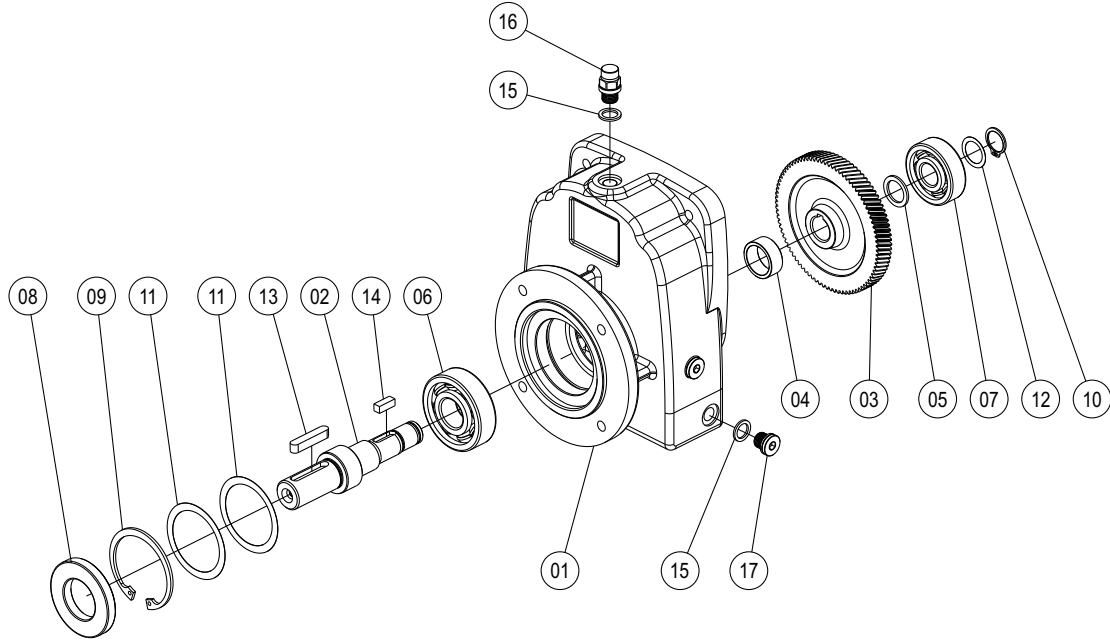


-  Çıkış mili rulmanı (6308) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6306) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

PF 11



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PF 11 Gövde	-	1
02	Çıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø20xØ25x10	1
05	Rondela	Ø15xØ20x1,5	1
06	Rulman	6304	1
07	Rulman	6302	1
08	Yağ Keçesi	Ø28xØ52x7	1
09	Segman (DIN 472)	52x2	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	15x1	1
11	Layner (DIN 988)	Ø42xØ52x0,1	2
12	Layner (DIN 988)	Ø15xØ21x0,1	1
13	Kama (DIN 6885)	A 6x6x32	1
14	Kama (DIN 6885)	B 5x5x14	1
15	Rondela (DIN 7603)	M10	5
16	Havalandırma Tapası	M10x1	1
17	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	4

APARAT İÇERİĞİ



PF 11
Z2 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 11
Z2 RULMAN (6302)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 11
Z2 RULMAN (6304)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 11
Z2 RULMAN (6304)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 11
Z2 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)

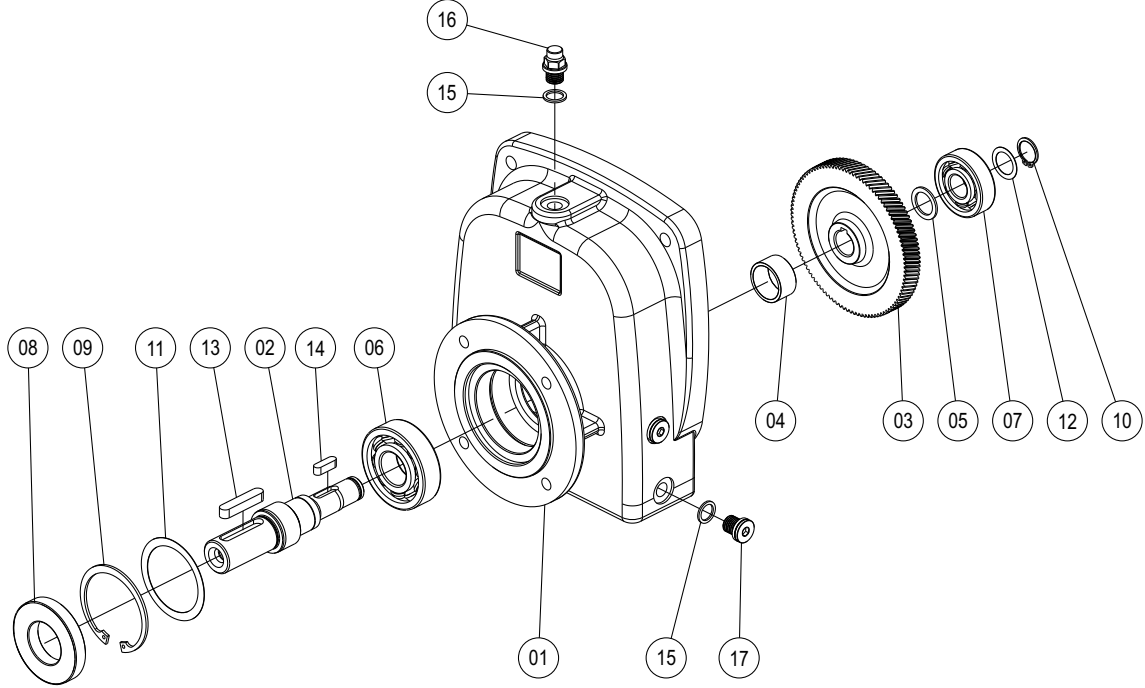


-  Çıkış mili rulmanı (6304) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6302) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

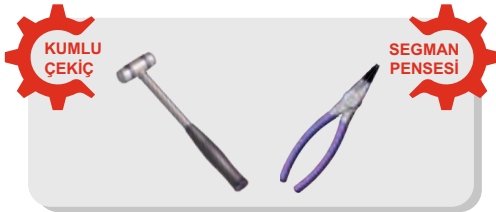
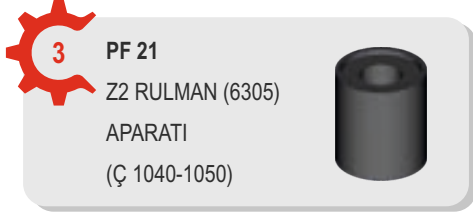
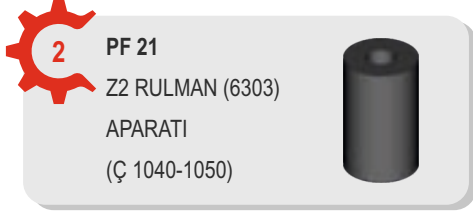
PF 21



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PF 21 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	25x30x15	1
05	Rondela	17x24x1,5	1
06	Rulman	6305	1
07	Rulman	6303	1
08	Yağ Keçesi	32x62x10	1
09	Segman (DIN 472)	62x2	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	17x1	1
11	Layner (DIN 988)	50x62x0,3	2
12	Layner (DIN 988)	17x24x0,3	1
13	Kama (DIN 6885)	A 8x7x40	1
14	Kama (DIN 6885)	A 6x6x20	1
15	Rondela (DIN 7603)	M12	6
16	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
17	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ





Çıkış mili rulmanı (6305) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.



Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.



Çıkış mili rulmanı (6303) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.



Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.



Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.



Tapaları montajlanır.

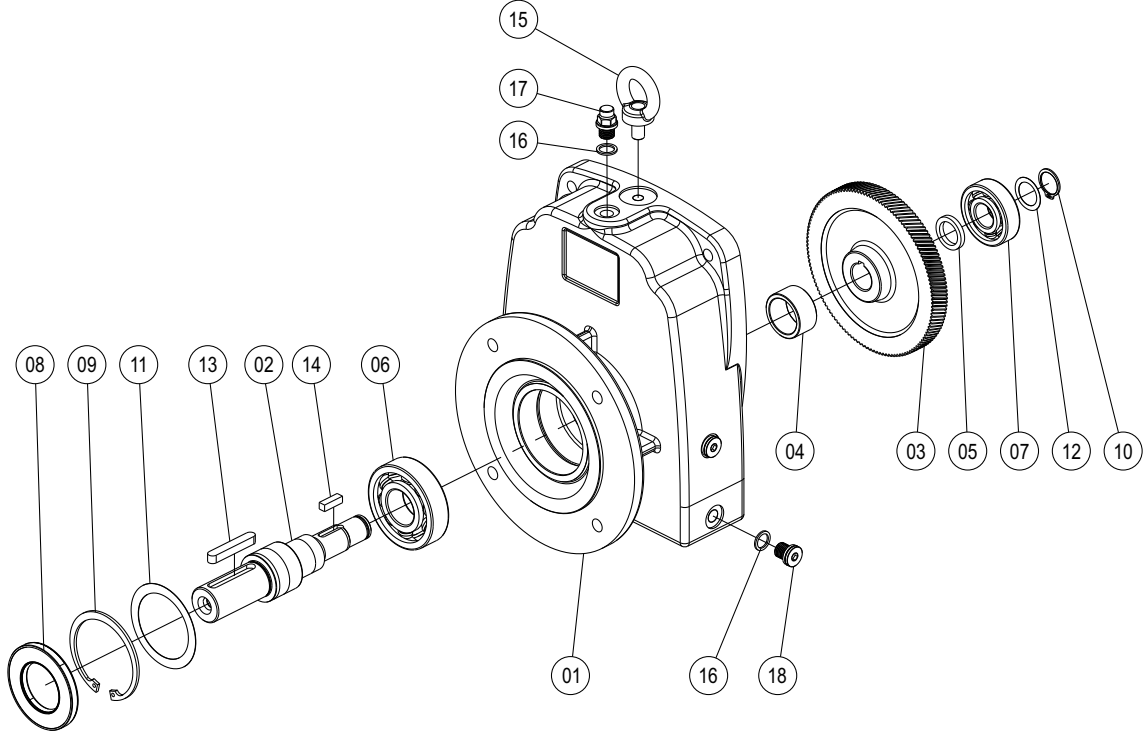


Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

PF 31



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PF 31 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø30xØ38x19,3	1
05	Rondela	Ø20xØ28x4	1
06	Rulman	6306	1
07	Rulman	6304	1
08	Yağ Keçesi	Ø40xØ72x7	1
09	Segman (DIN 472)	72x2,5	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
11	Layner (DIN 988)	Ø56xØ72x0,3	1
12	Layner (DIN 988)	Ø20xØ28x0,3	1
13	Kama (DIN 6885)	A 8x7x50	1
14	Kama (DIN 6885)	A 6x6x20	1
15	Mapa (DIN 580)	M10	1
16	Rondela (DIN 7603)	M12	5
17	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
18	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



PF 31
Z2 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 31
Z2 RULMAN (6304)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 31
Z2 RULMAN (6306)
APARATI
(POLYAMİD)



PF 31
Z2 RULMAN (6306)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 31
Z2 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)





Çıkış mili rulmanı (6306) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.



Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.



Çıkış mili rulmanı (6304) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.



Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.



Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.



Tapaları montajlanır.

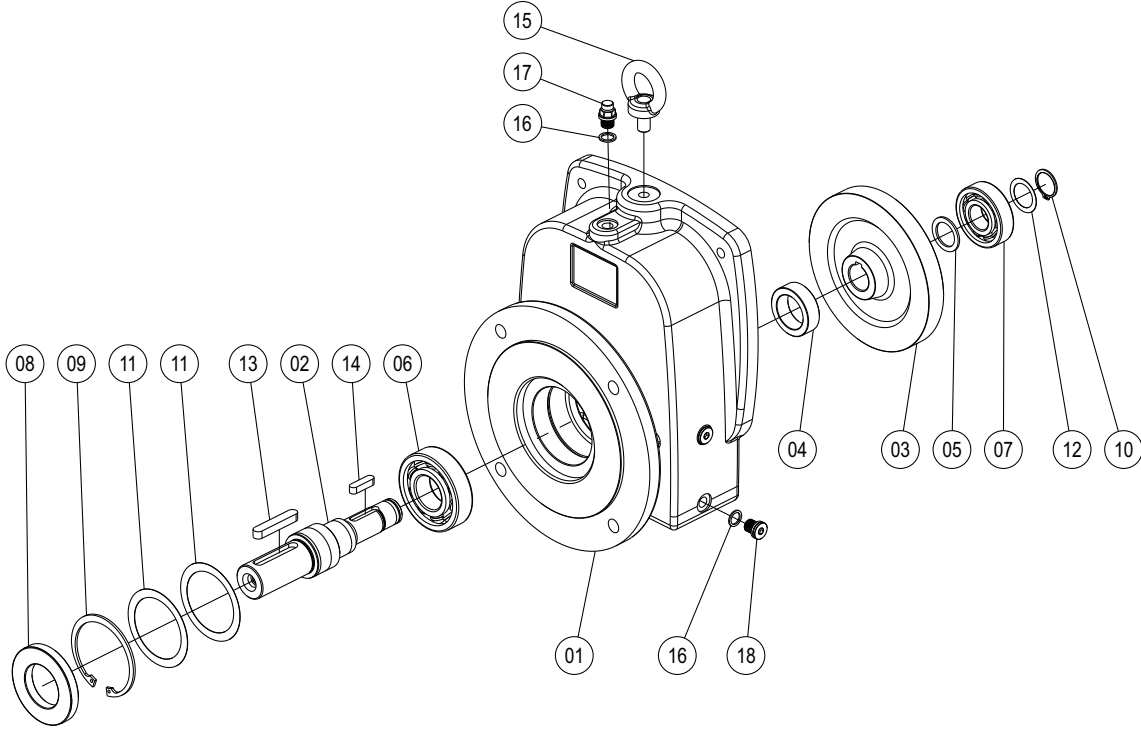


Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

PF 41



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PF 41 Gövde	-	1
02	ıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	35x50x15,5	1
05	Rondela	25x35x2	1
06	Rulman	6307	1
07	Rulman	6305	1
08	Yağ Keçesi	45x80x10	1
09	Segman (DIN 472)	80x2,5	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	25x1,2	1
11	Layner (DIN 988)	63x80x0,3	2
12	Layner (DIN 988)	25x35x0,3	1
13	Kama (DIN 6885)	A 10x8x56	1
14	Kama (DIN 6885)	A 8x7x30	1
15	Mapa (DIN 580)	M12	1
16	Rondela (DIN 7603)	M12	5
17	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
18	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



PF 41

Z2 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 41

Z2 RULMAN (6305)
APARATI
(POLYAMİD)



PF 41

Z2 RULMAN (6307)
APARATI
(POLYAMİD)



PF 41

Z2 RULMAN (6307)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 41

Z2 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



-  Çıkış mili rulmanı (6307) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6305) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

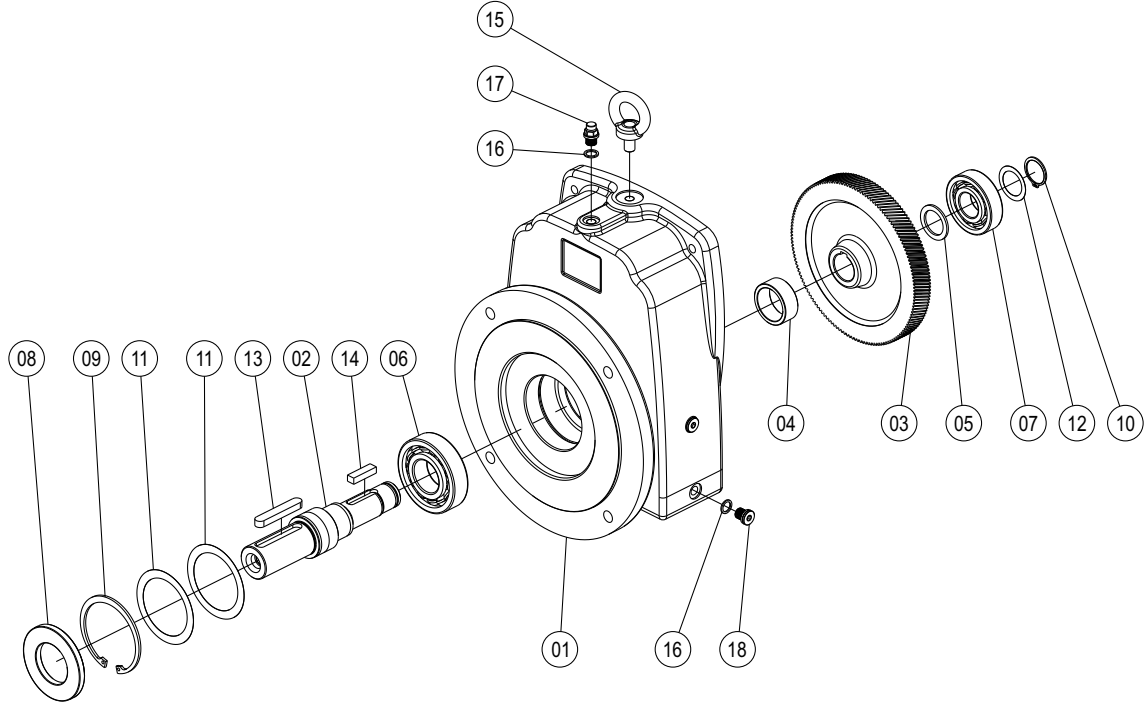


PF 51



PARÇA LİSTESİ

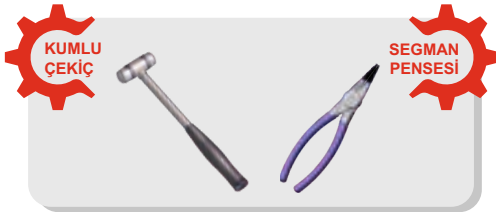
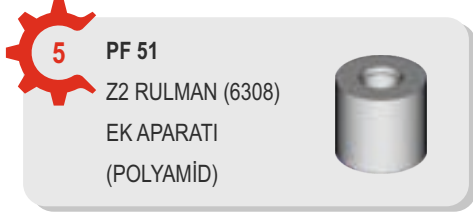
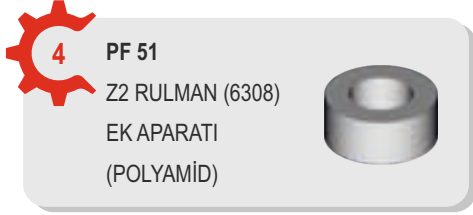
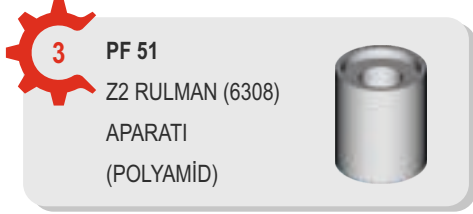
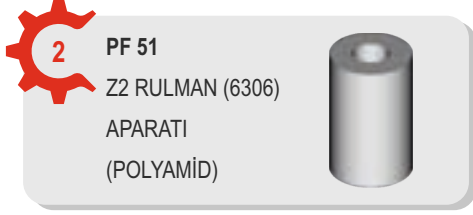
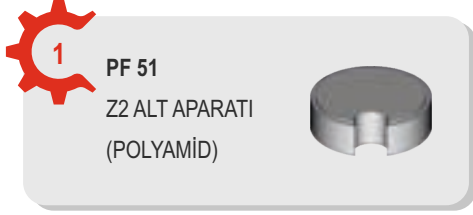
PF 51



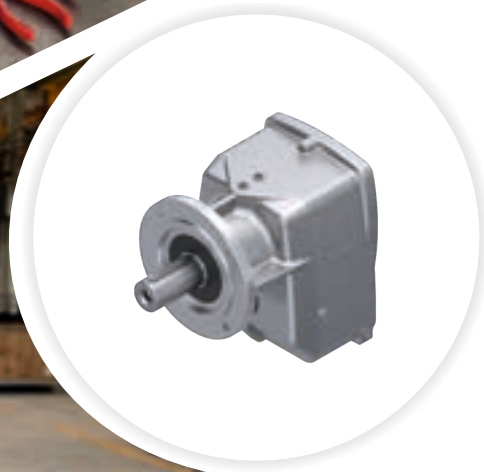
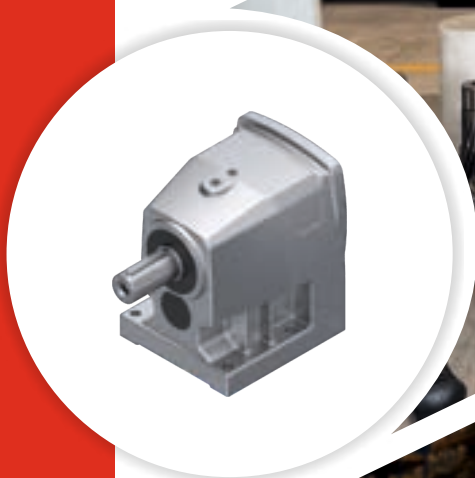
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
01	PF 51 Gövde	-	1
02	Çıkış Mili	-	1
03	Z2 Dişlisi	-	1
04	Burç	Ø40xØ50x20	1
05	Rondela	Ø30xØ42x2,5	1
06	Rulman	6308	1
07	Rulman	6306	1
08	Yağ Keçesi	Ø50xØ90x8	1
09	Segman (DIN 472)	90x3	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
10	Segman (DIN 471)	30x1,5	1
11	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,1	2
12	Layner (DIN 988)	Ø30xØ42x0,1	1
13	Kama (DIN 6885)	A 12x8x70	1
14	Kama (DIN 6885)	B 10x8x36	1
15	Mapa (DIN 580)	M12	1
16	Rondela (DIN 7603)	M12	5
17	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
18	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Çıkış mili rulmanı (6308) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili üzerine Z2 dişli montaj işlemi (2), (3), (5) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (6306) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (2), (3) ve (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (1) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

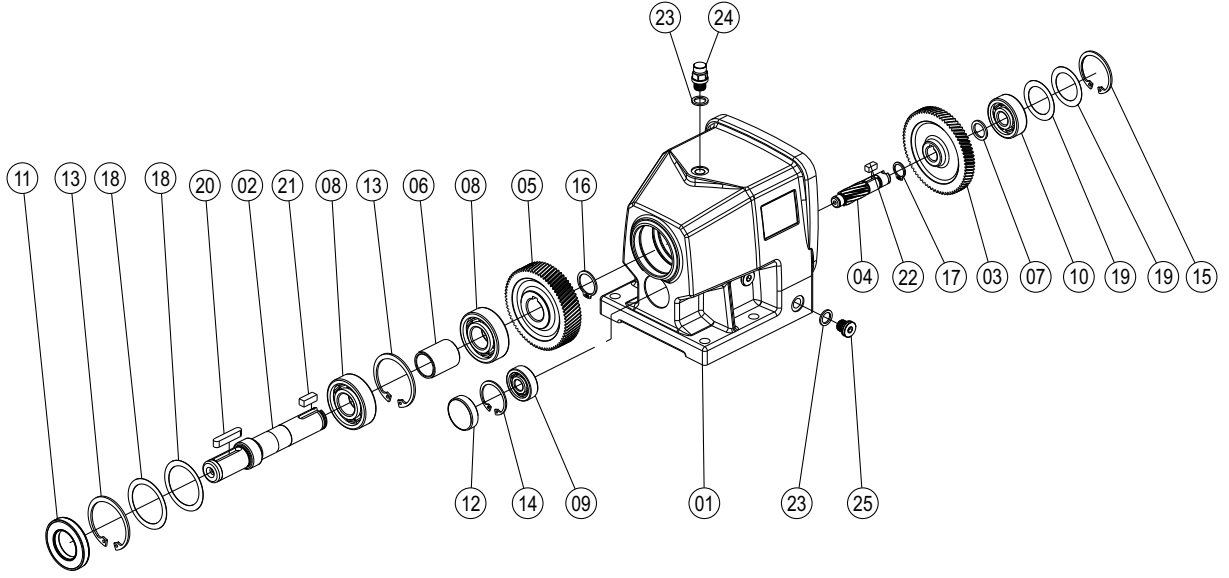


PA/PF 02 ... 92 |



PARÇA LİSTESİ

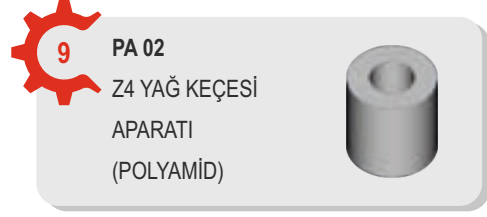
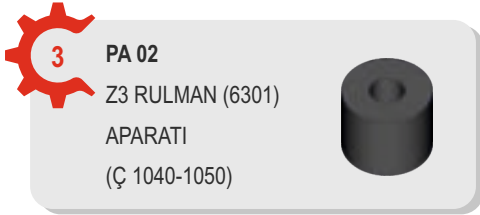
PA 02



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 02 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø20,5xØ25x31	1
7	Rondela	Ø12xØ18x1,5	1
8	Rulman	6204	2
9	Rulman	6200	1
10	Rulman	6301	1
11	Yağ Keçesi	Ø25xØ47x7	1
12	Yağ Kapağı	Ø30x8	1
13	Segman (DIN 472)	Ø47x1,75	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	Ø30x1,2	1
15	Segman (DIN 472)	Ø37x1,5	1
16	Segman (DIN 471)	Ø20x1,2	1
17	Segman (DIN 471)	12x1	1
18	Layner (DIN 988)	Ø37xØ47x0,3	2
19	Layner (DIN 988)	Ø26xØ37x0,1	2
20	Kama (DIN 6885)	A 6x6x32	1
21	Kama (DIN 6885)	B 6x6x16	1
22	Kama (DIN 6885)	B 5x5x10	1
23	Rondela (DIN 7603)	M10	5
24	Havalandırma Tapası	M10x1	1
25	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	4

APARAT İÇERİĞİ

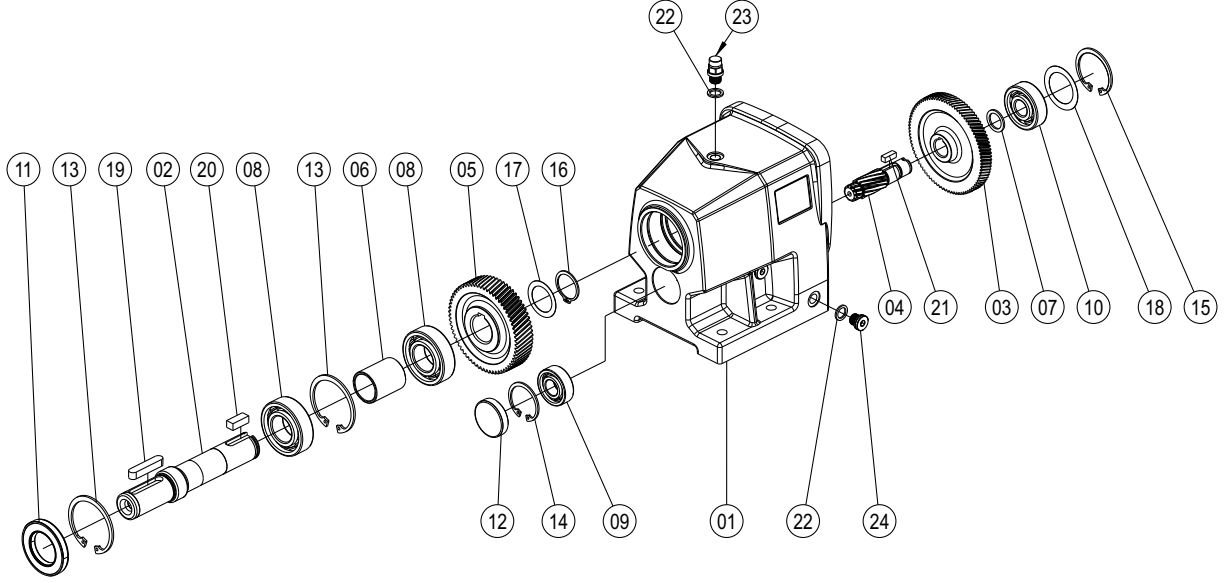


-  Z3 mili rulmanı (6200) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6301) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6204) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

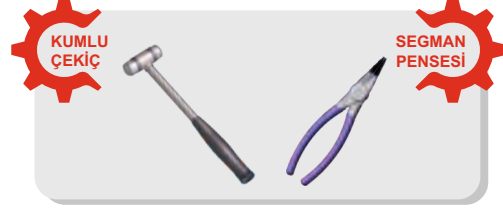
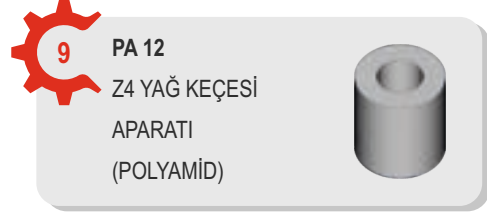
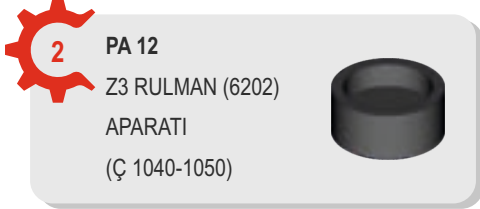
PA 12



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 12 Gövde	-	1
2	ıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø25,5xØ30x37	1
7	Rondela	Ø15xØ21x1,5	1
8	Rulman	6205	2
9	Rulman	6202	1
10	Rulman	6302	1
11	Yağ Keçesi	Ø30xØ52x7	1
12	Yağ Kapağı	Ø35x8	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
13	Segman (DIN 472)	52x2	2
14	Segman (DIN 472)	35x1,5	1
15	Segman (DIN 471)	42x1,75	1
16	Segman (DIN 471)	25x1,2	1
17	Layner (DIN 988)	Ø25xØ35x0,1	1
18	Layner (DIN 988)	Ø30xØ42x0,1	2
19	Kama (DIN 6885)	A 8x7x50	1
20	Kama (DIN 6885)	B 8x7x20	1
21	Kama (DIN 6885)	B 5x5x14	1
22	Rondela (DIN 7603)	M10	5
23	Havalandırma Tapası	M10x1	1
24	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (6202) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6302) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6205) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

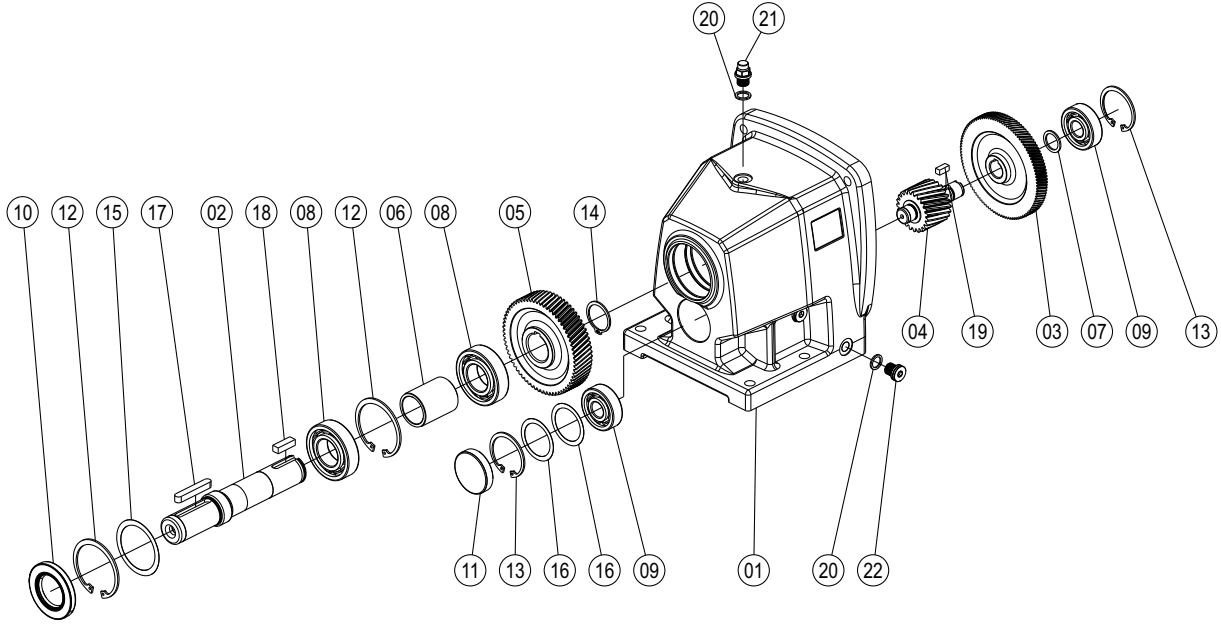


PA 22



PARÇA LİSTESİ

PA 22



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 22 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø30,5xØ38x48	1
7	Rondela	Ø17xØ24x1,5	1
8	Rulman	6206	2
9	Rulman	6303	2
10	Yağ Keçesi	Ø35xØ62x7	1
11	Yağ Kapağı	Ø47x10	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
12	Segman (DIN 472)	62x2	2
13	Segman (DIN 472)	47x1,75	2
14	Segman (DIN 471)	30x1,5	1
15	Layner (DIN 988)	Ø50xØ62x0,1	1
16	Layner (DIN 988)	Ø37xØ47x0,1	2
17	Kama (DIN 6885)	A 8x7x50	1
18	Kama (DIN 6885)	B 8x7x25	1
19	Kama (DIN 6885)	B 6x6x14	1
20	Rondela (DIN 7603)	M12	5
21	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
22	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4



PA 22
Z3 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 22
Z3 RULMAN (6303)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 22
Z3 RULMAN (6303)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 22
Z3 YAĞ KAPAĞI APARATI
(POLYAMİD)



PA 22
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 22
Z4 DİŞLİ APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 22
Z4 RULMAN (6206)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 22
Z4 RULMAN (6206)
ALT EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 22
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)

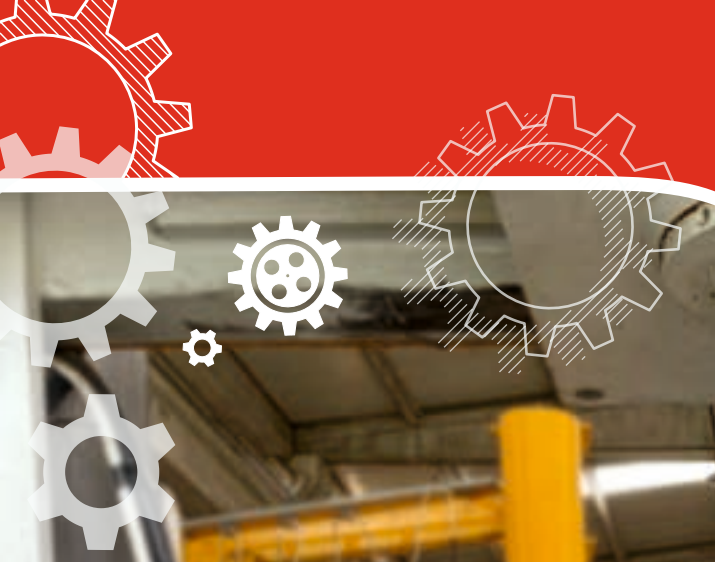


**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESI**

-  Z3 mili rulmanı (6200) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6301) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6204) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

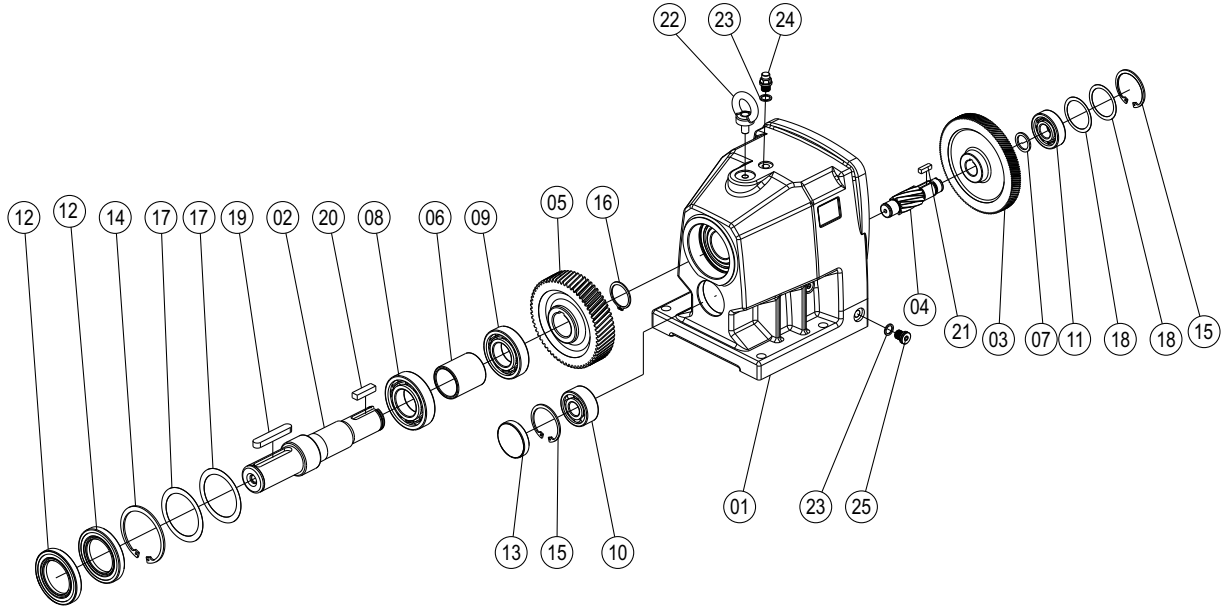


PA 32



PARÇA LİSTESİ

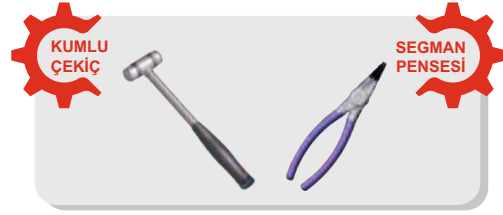
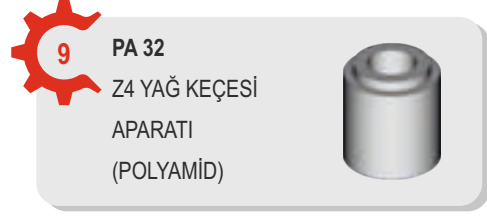
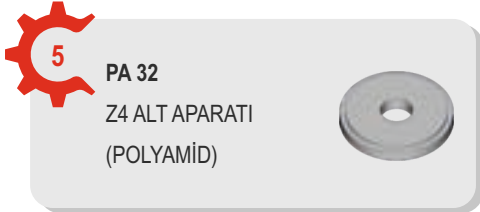
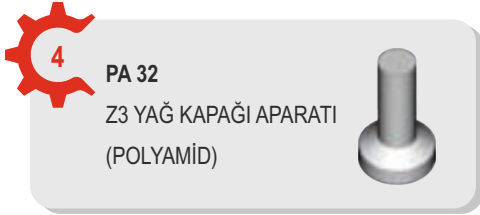
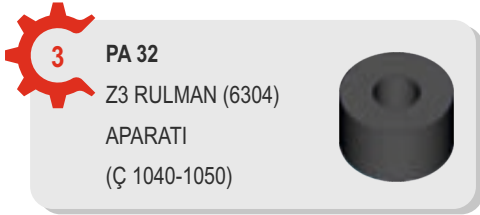
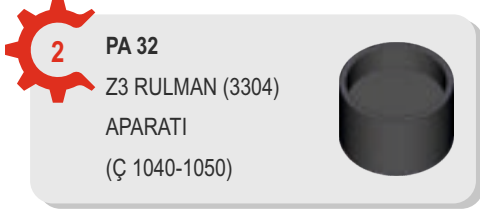
PA 32



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 32 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø40,5xØ48x54	1
7	Rondela	Ø20xØ28x2	1
8	Rulman	6208	1
9	Rulman	6207	1
10	Rulman	3304	1
11	Rulman	6304	1
12	Yağ Keçesi	Ø50xØ80x10	2
13	Yağ Kapağı	Ø52x10	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	80x2,5	1
15	Segman (DIN 472)	52x2	2
16	Segman (DIN 471)	35x1,5	1
17	Layner (DIN 988)	Ø63xØ80x0,1	2
18	Layner (DIN 988)	Ø42xØ52x0,1	2
19	Kama (DIN 6885)	A 12x8x70	1
20	Kama (DIN 6885)	B 10x8x36	1
21	Kama (DIN 6885)	B 6x6x20	1
22	Mapa (DIN 580)	B 6x6x20	1
23	Rondela (DIN 7603)	M10	5
24	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
25	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3304) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6304) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6207-6208) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

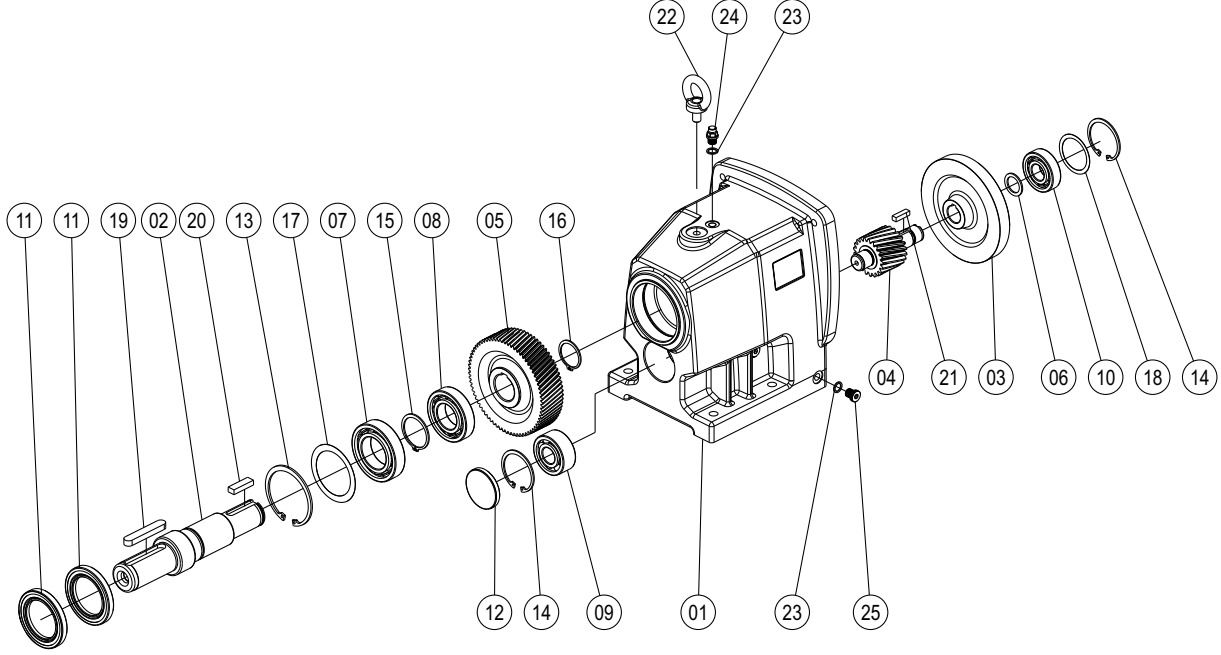


PA 42



PARÇALİSTESİ

PA 42



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 42 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Rondela	Ø25xØ35x2	1
7	Rulman	6210	1
8	Rulman	6208	1
9	Rulman	3305	1
10	Rulman	6305	1
11	Yağ Keçesi	Ø60xØ90x10	2
12	Yağ Kapağı	Ø62x8	1
13	Segman (DIN 472)	90x3	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	62x2	2
15	Segman (DIN 471)	50x2	1
16	Segman (DIN 471)	40x1,75	1
17	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,1	1
18	Layner (DIN 988)	Ø50xØ62x0,3	1
19	Kama (DIN 6885)	A 14x9x80	1
20	Kama (DIN 6885)	B 12x8x40	1
21	Kama (DIN 6885)	B 8x7x28	1
22	Mapa (DIN 580)	B 6x6x20	1
23	Rondela (DIN 7603)	M12	5
24	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
25	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

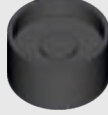
APARAT İÇERİĞİ



PA 42
Z3 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 42
Z3 RULMAN (3305)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 42
Z3 RULMAN (6305)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 42
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 42
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 42
Z4 DİŞLİ APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 42
Z4 RULMAN (6210-6208)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 42
Z4 RULMAN (6210-6208)
ALT EK APARATI
(POLYAMİD)



PA 42
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 42
Z4 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



**KUMLU
ÇEKİÇ**



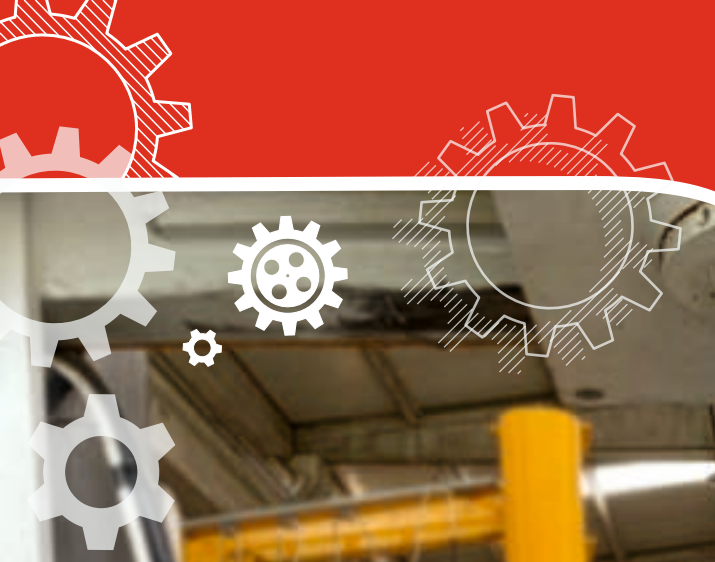
**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



-  Z3 mili rulmanı (3305) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6305) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6208-6210) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

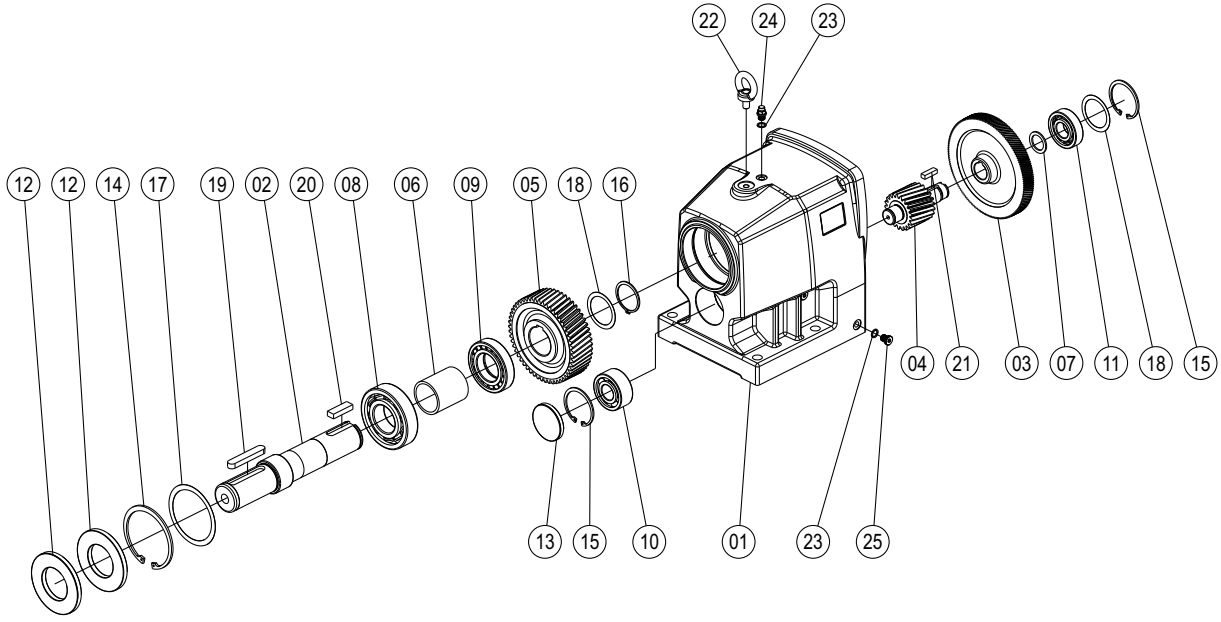


PA 52



PARÇA LİSTESİ

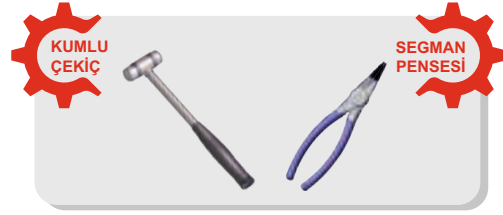
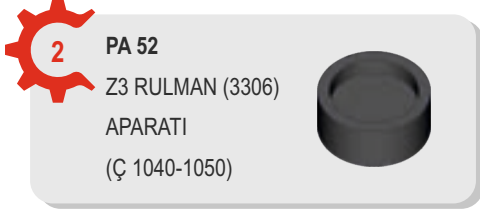
PA 52



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 52 Gövde	-	1
2	ıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø55,5xØ65x75	1
7	Rondela	Ø30xØ42x2,5	1
8	Rulman	6311	1
9	Rulman	NUP211	1
10	Rulman	3306	1
11	Rulman	6306	1
12	Yağ Keçesi	Ø65xØ120x10	2
13	Yağ Kapağı	Ø72x9	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	120x4	1
15	Segman (DIN 472)	72x2,5	2
16	Segman (DIN 471)	55x2	1
17	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
18	Layner (DIN 988)	Ø56xØ72x0,1	2
19	Kama (DIN 6885)	A 16x10x90	1
20	Kama (DIN 6885)	B 16x10x50	1
21	Kama (DIN 6885)	B 10x8x32	1
22	Mapa (DIN 580)	M12	1
23	Rondela (DIN 7603)	M12	5
24	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
25	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3306) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6306) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (NUP211-6311) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

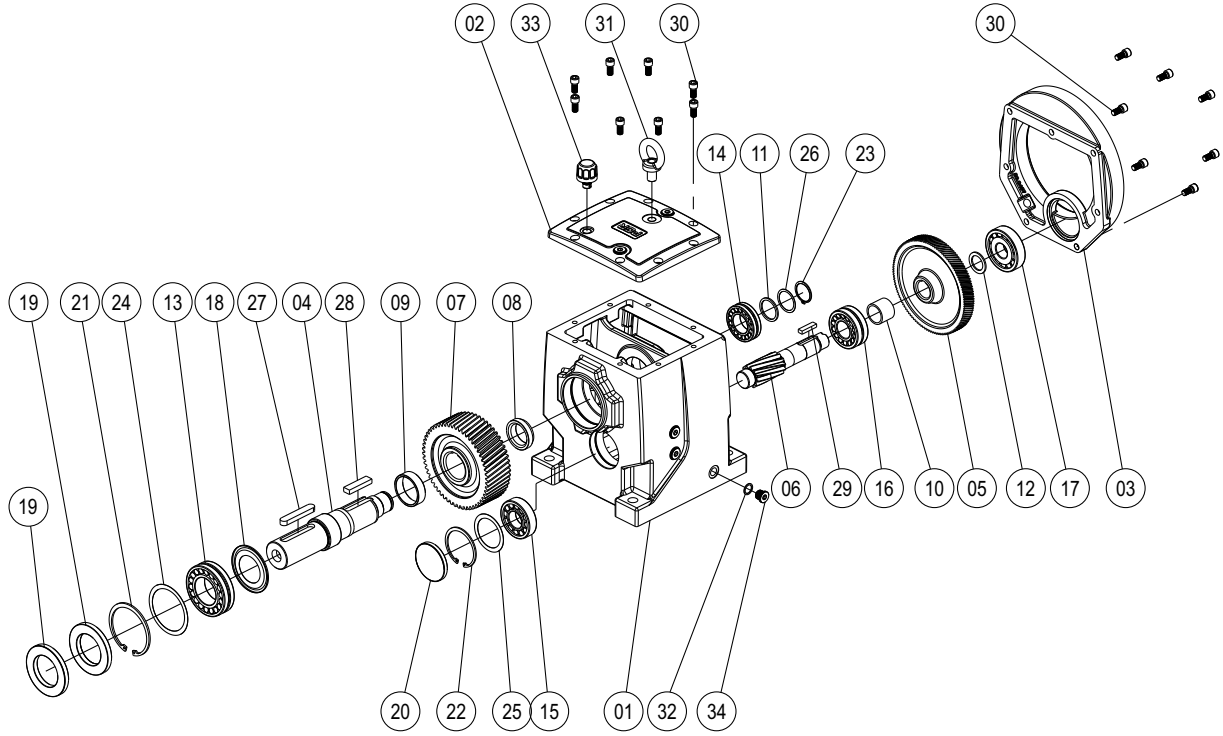


PA 62



PARÇA LİSTESİ

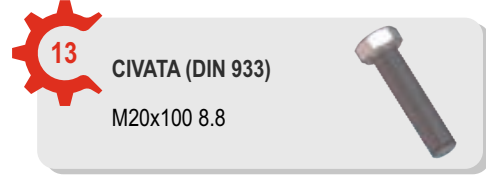
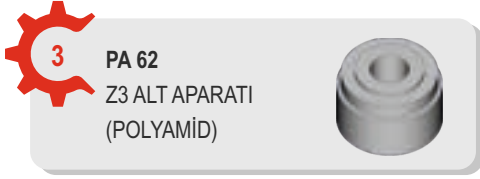
PA 62



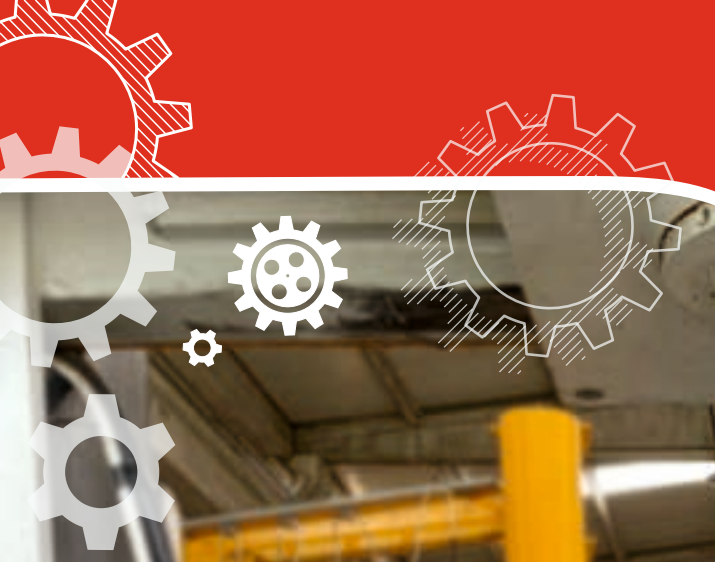
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 62-63 Gvde	-	1
2	PA 62-63 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Konik Burç	Ø50xØ70x20	1
9	Burç	Ø65,5xØ75x21,3	1
10	Burç	Ø40,5xØ48x37,5	1
11	Rondela	Ø45xØ55x3	1
12	Rondela	Ø35xØ50x3	1
13	Rulman	22213	1
14	Rulman	22209	1
15	Rulman	NJ308	1
16	Rulman	22308	1
17	Rulman	NJ407	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
18	Nilosring	22213	1
19	Yağ Keçesi	Ø75xØ120x12	2
20	Yağ Kapağı	Ø90x10	1
21	Segman (DIN 472)	120x4	1
22	Segman (DIN 472)	90x3	1
23	Segman (DIN 471)	45x1,75	1
24	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
25	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,3	1
26	Layner (DIN 988)	Ø45xØ55x0,1	1
27	Kama (DIN 6885)	A 18x11x100	1
28	Kama (DIN 6885)	B 18x11x70	1
29	Kama (DIN 6885)	B 12x8x45	1
30	Civata (DIN 912)	M12x25	15
31	Mapa (DIN 580)	M20	1
32	Rondela (DIN 7603)	M20	10
33	Depo Kapağı	M20x1,5	1
34	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	9

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulman (22308) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ308) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ407) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22209) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22213) Z4 mili montajı (10) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişli montajı çıkış miline montajı (2), (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (6) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

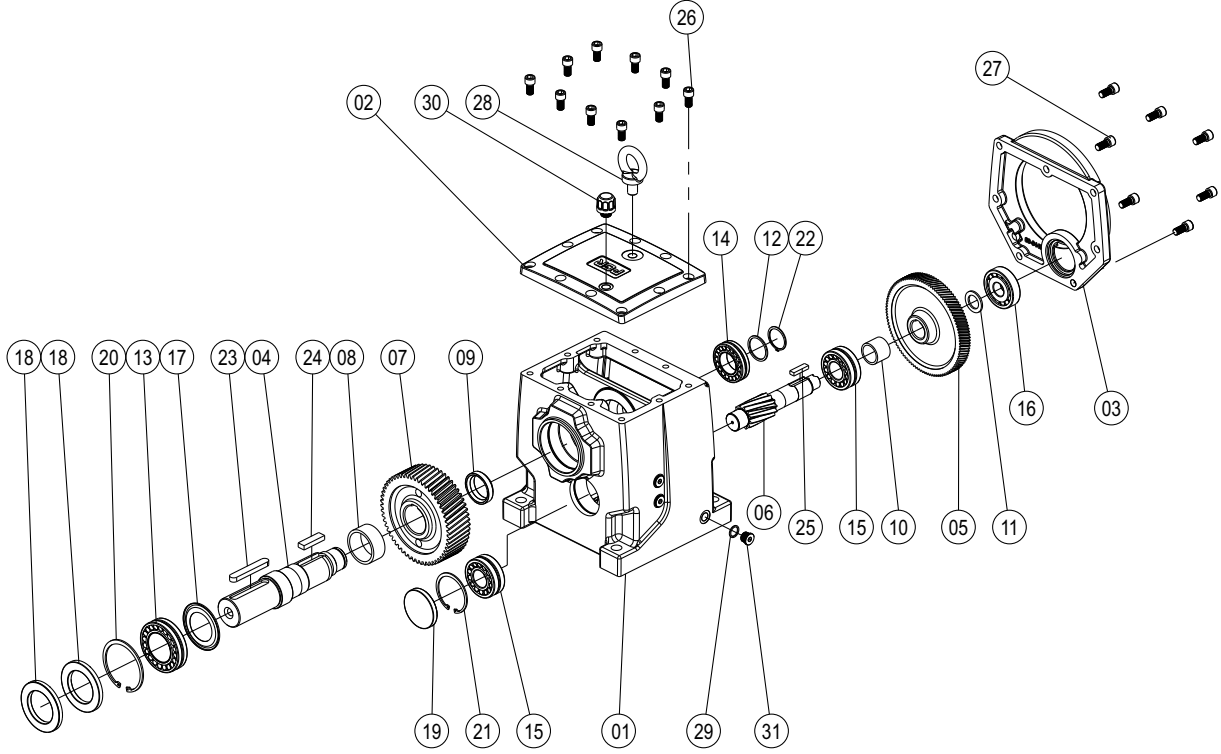


PA 72



PARÇA LİSTESİ

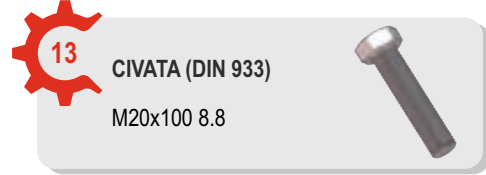
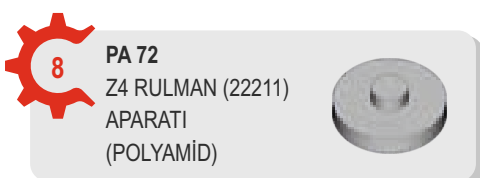
PA 72



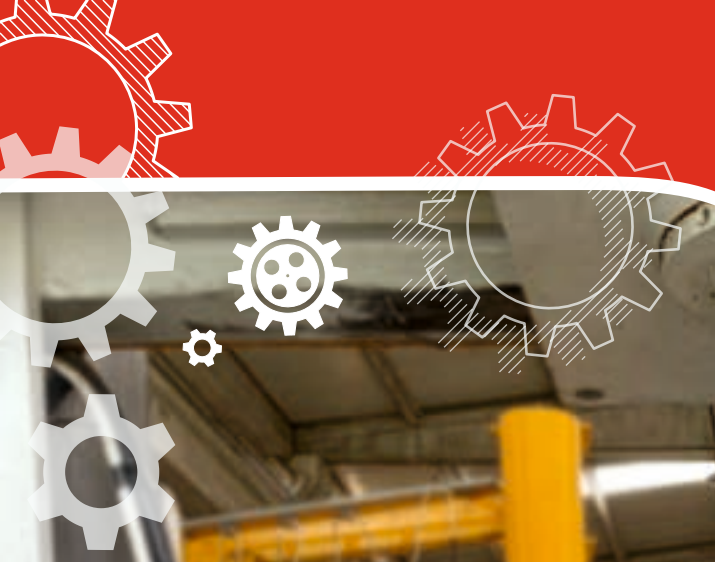
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 72-73 Gövde	-	1
2	PA 72-73 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Burç	Ø75,5xØ90x38	1
9	Konik Burç	Ø62xØ80x21,5	1
10	Burç	Ø45,5xØ55x42,5	1
11	Rondela	Ø25xØ55x4	1
12	Rondela	Ø55xØ65x2,5	1
13	Rulman	22215	1
14	Rulman	22211	1
15	Rulman	22309	2
16	Rulman	NJ407	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
17	Nilosring	22215	1
18	Yağ Keçesi	Ø85xØ130x12	2
19	Yağ Kapağı	Ø100x13	1
20	Segman (DIN 472)	130x4	1
21	Segman (DIN 472)	100x3	1
22	Segman (DIN 471)	55x2	1
23	Kama (DIN 6885)	A 20x12x125	1
24	Kama (DIN 6885)	B 20x12x70	1
25	Kama (DIN 6885)	B 14x9x50	1
26	Civata (DIN 912)	M16x30	10
27	Civata (DIN 912)	M16x35	7
28	Mapa (DIN 580)	M24	1
29	Rondela (DIN 7603)	M24	10
30	Depo Kapağı	M24x1,5	1
31	Yağ Tapası (DIN 908)	M24x1,5	9

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulman (22309) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (22309) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ407) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22211) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22215) Z4 mili montajı (10) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişli montajı çıkış miline montajı (2), (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (6) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

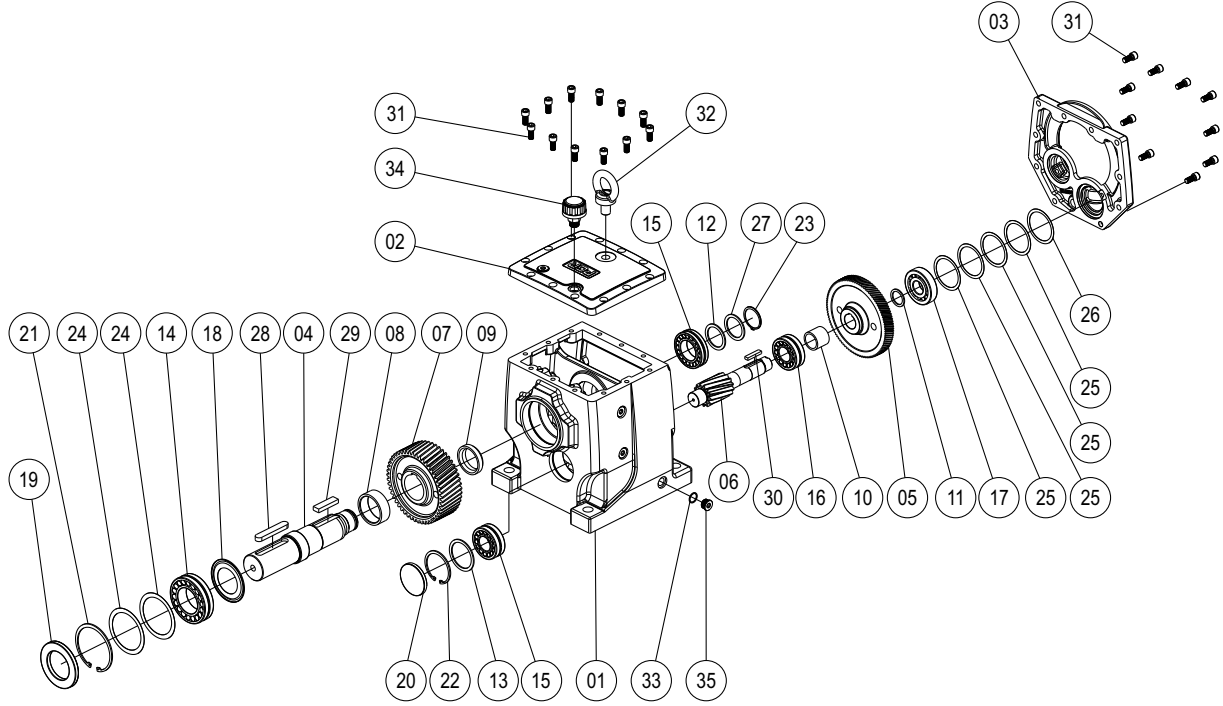


PA 82



PARÇA LİSTESİ

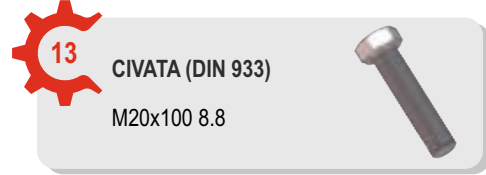
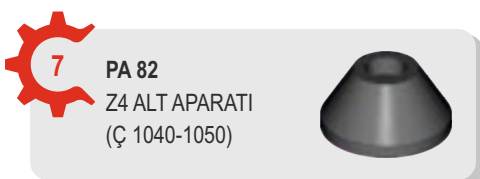
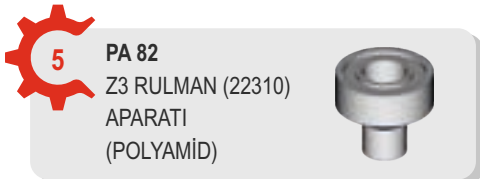
PA 82



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 82-83 Gövde	-	1
2	PA 82-83 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Burç	Ø90,5xØ108x37,5	1
9	Konik Burç	Ø75xØ100x24	1
10	Burç	Ø50,5xØ62x52,5	1
11	Rondela	Ø45xØ56x3	1
12	Rondela	Ø70xØ90x3	1
13	Rondela	Ø90xØ110x3,5	1
14	Rulman	22218	1
15	Rulman	22214	1
16	Rulman	22310	2
17	Rulman	NJ409	1
18	Nilosring	22218	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
19	Yağ Keçesi	Ø110xØ160x14	1
20	Yağ Kapağı	Ø110x12	1
21	Segman (DIN 472)	160x4	1
22	Segman (DIN 472)	110x4	1
23	Segman (DIN 471)	70x2,5	1
24	Layner (DIN 988)	Ø130xØ160x0,1	2
25	Layner (DIN 988)	Ø110xØ120x0,3	4
26	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
27	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,5	1
28	Kama (DIN 6885)	A 25x14x140	1
29	Kama (DIN 6885)	B 25x14x90	1
30	Kama (DIN 6885)	B 14x9x63	1
31	Civata (DIN 912)	M16x35	22
32	Mapa (DIN 580)	M30	1
33	Rondela (DIN 7603)	M30	9
34	Depo Kapağı	M30x2	1
35	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	8

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulman (22310) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (22310) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ409) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22214) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22218) Z4 mili montajı (10) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişli montajı çıkış miline montajı (2), (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (6) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

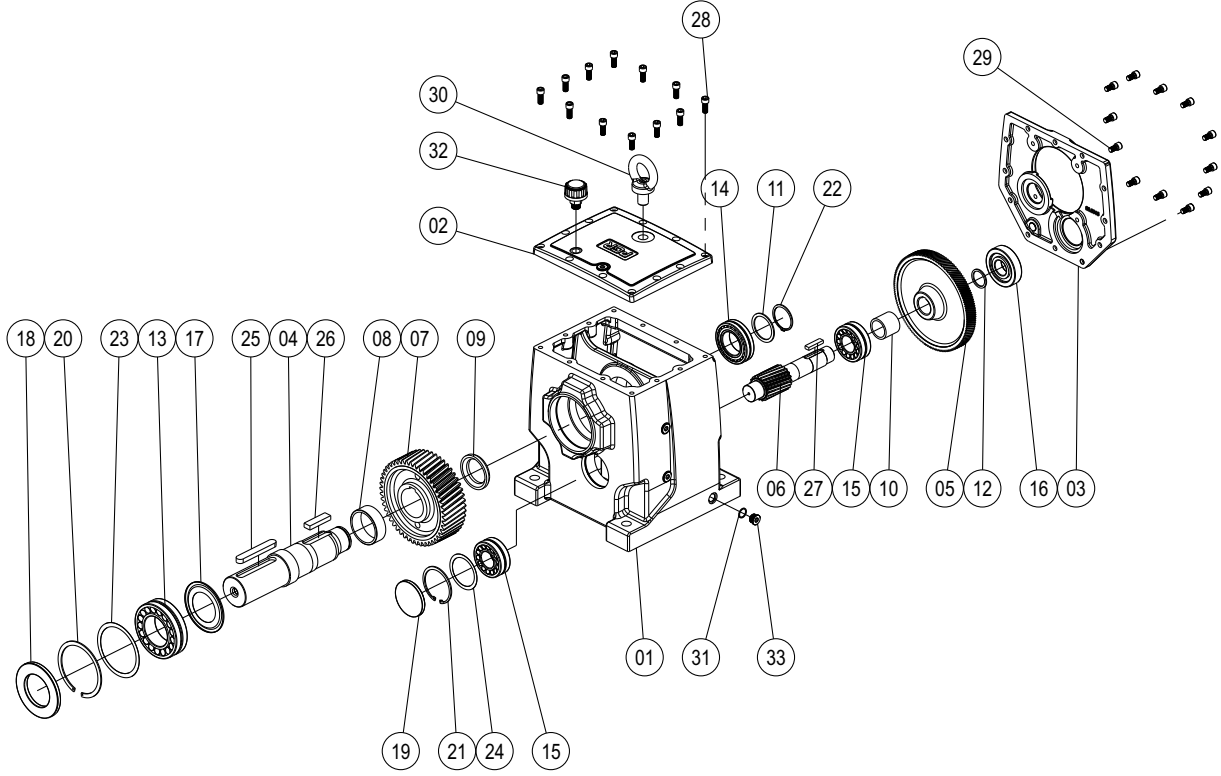


PA 92



PARÇA LİSTESİ

PA 92



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 92-93 Gövde	-	1
2	PA 92-93 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Burç	Ø110,5xØ128x42,5	1
9	Konik Burç	Ø90xØ125x21	1
10	Burç	Ø60,5xØ75x65,5	1
11	Rondela	Ø85xØ105x3,5	1
12	Rondela	Ø55xØ68x3,5	1
13	Rulman	22222	1
14	Rulman	22217	1
15	Rulman	22312	2
16	Rulman	NJ411	1
17	Nilosring	22222	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
18	Yağ Keçesi	Ø120xØ200x14	1
19	Yağ Kapağı	Ø130x12	1
20	Segman (DIN 472)	200x4	1
21	Segman (DIN 472)	130x4	1
22	Segman (DIN 471)	85x3	1
23	Layner (DIN 988)	Ø170xØ200x0,1	1
24	Layner (DIN 988)	Ø105xØ130x0,1	1
25	Kama (DIN 6885)	A 28x16x180	1
26	Kama (DIN 6885)	B 28x16x100	1
27	Kama (DIN 6885)	B 18x11x70	1
28	Civata (DIN 912)	M16x40	12
29	Civata (DIN 912)	M16x30	12
30	Mapa (DIN 580)	M36	1
31	Rondela (DIN 7603)	M30	9
32	Depo Kapağı	M30x2	1
33	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	8

APARAT İÇERİĞİ



PA 92
GÖVDE DENGİ
PASOLUSU 1
(Ç 1040-1050)



PA 92
GÖVDE DENGİ
PASOLUSU 2
(Ç 1040-1050)



PA 92
Z3 ALT APARATI
(POLYAMİD)



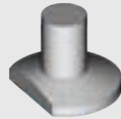
PA 92
Z3 RULMAN (22312)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 92
Z3 RULMAN (22312)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 92
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 92
Z4 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 92
Z4 RULMAN (22217)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 92
Z4 RULMAN (22217)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 92
Z4 RULMAN (22222)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 92
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 92
Z4 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x100 8.8



**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESİ**

-  Z3 mili rulman (22312) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (4) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (22312) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ411) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22217) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 mili rulmanı (22222) Z4 mili montajı (10) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişli montajı çıkış miline montajı (2), (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (6) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

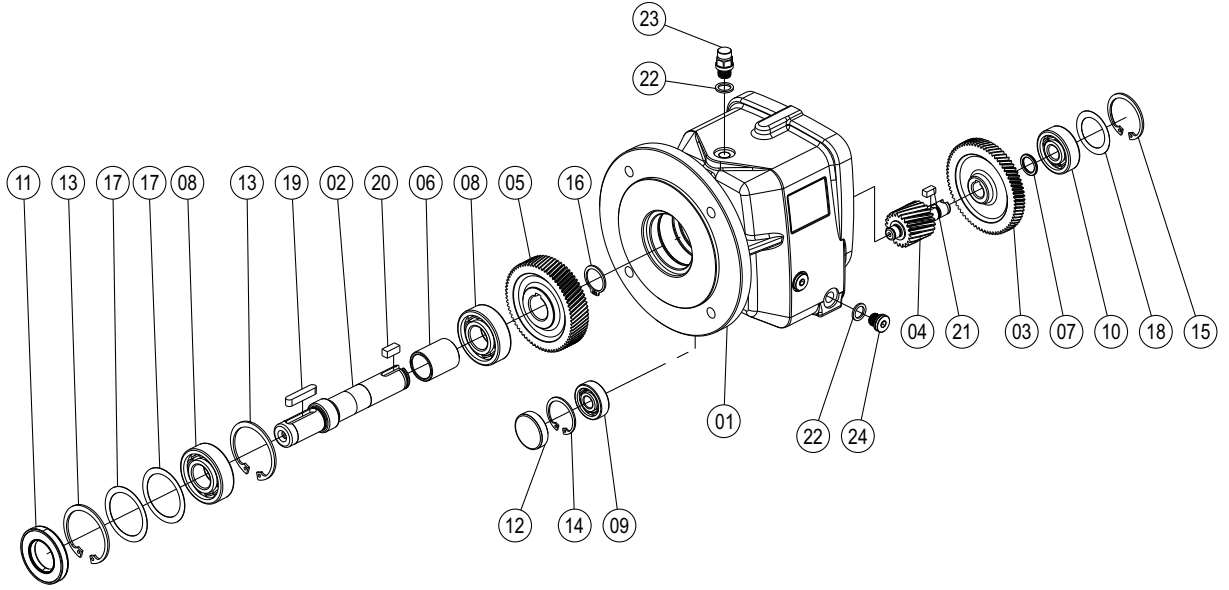


PF 02



PARÇA LİSTESİ

PF 02



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 02 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø20,5xØ25x31	1
7	Rondela	Ø12xØ18x1,5	1
8	Rulman	6204	2
9	Rulman	6200	1
10	Rulman	6301	1
11	Yağ Keçesi	Ø25xØ47x7	1
12	Yağ Kapağı	Ø30x8	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
13	Segman (DIN 472)	47x1,75	2
14	Segman (DIN 472)	30x1,2	1
15	Segman (DIN 471)	37x1,5	1
16	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
17	Layner (DIN 988)	Ø37xØ47x0,3	2
18	Layner (DIN 988)	Ø26xØ37x0,1	2
19	Kama (DIN 6885)	A 6x6x32	1
20	Kama (DIN 6885)	B 6x6x14	1
21	Kama (DIN 6885)	B 5x5x10	1
22	Rondela (DIN 7603)	M10	5
23	Havalandırma Tapası	M10x1	1
24	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	4

APARAT İÇERİĞİ



PF 02
Z3 DESTEK PASOLUSU
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z3 RULMAN (6200)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z3 RULMAN (6301)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z3 RULMAN (6301)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z3 YAĞ KAPAĞI
ÇAKMA APARATI
(POLYAMİD)



PF 02
Z4 DİŞLİ APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z4 RULMAN (6204)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z4 RULMAN (6204)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 02
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x90 8.8



**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESİ**

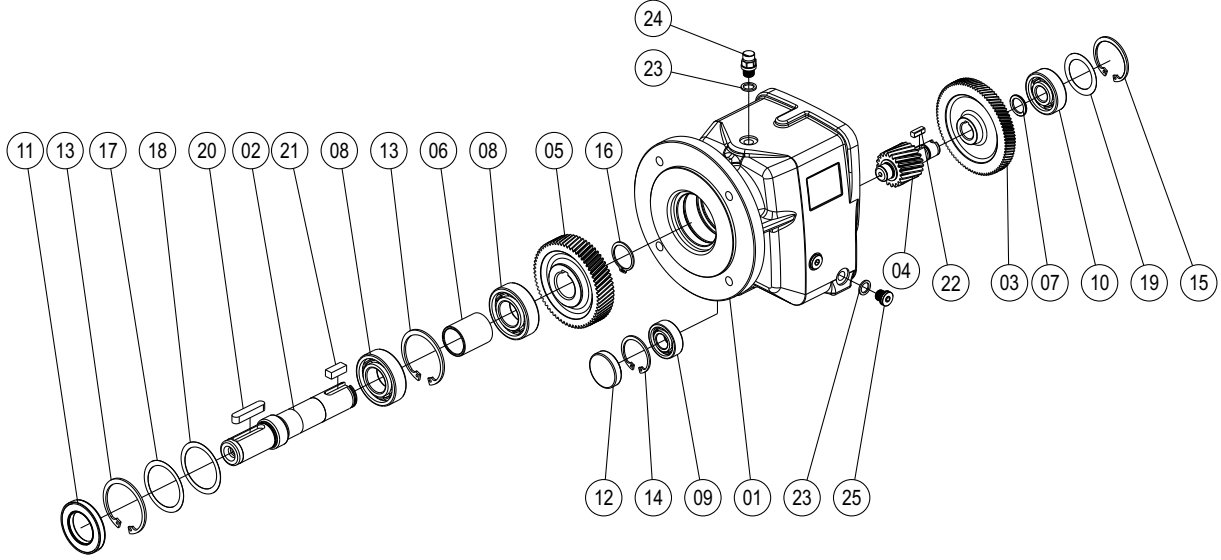


-  Z3 mili rulmanı (6200) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6301) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6204) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

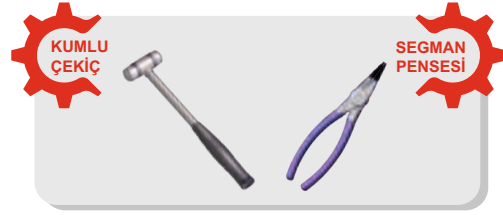
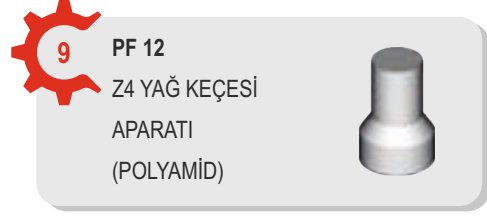
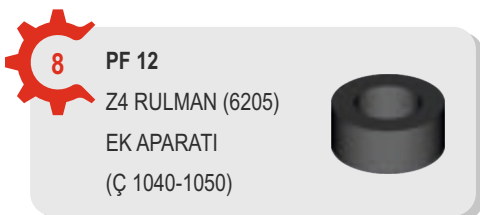
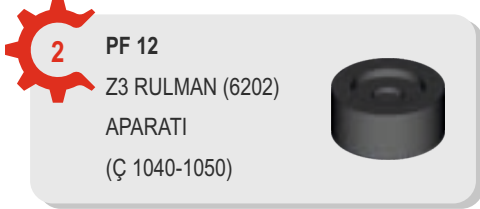
PF 12



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 12 Gvde	-	1
2	ıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Bur	25,5x30x37	1
7	Rondela	15x21x1,5	1
8	Rulman	6205	2
9	Rulman	6202	1
10	Rulman	6302	1
11	Yağ Keesi	30x52x7	1
12	Yağ Kapağı	35x8	1
13	Segman (DIN 472)	52x2	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	35x1,5	1
15	Segman (DIN 472)	42x1,75	1
16	Segman (DIN 471)	25x1,2	1
17	Layner (DIN 988)	42x52x0,1	1
18	Layner (DIN 988)	42x52x0,3	2
19	Layner (DIN 988)	30x42x0,1	2
20	Kama (DIN 6885)	A 8x7x40	1
21	Kama (DIN 6885)	B 8x7x20	1
22	Kama (DIN 6885)	B 5x5x14	1
23	Rondela (DIN 7603)	M10	5
24	Havalandırma Tapası	M10x1	1
25	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (6202) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6302) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6205) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

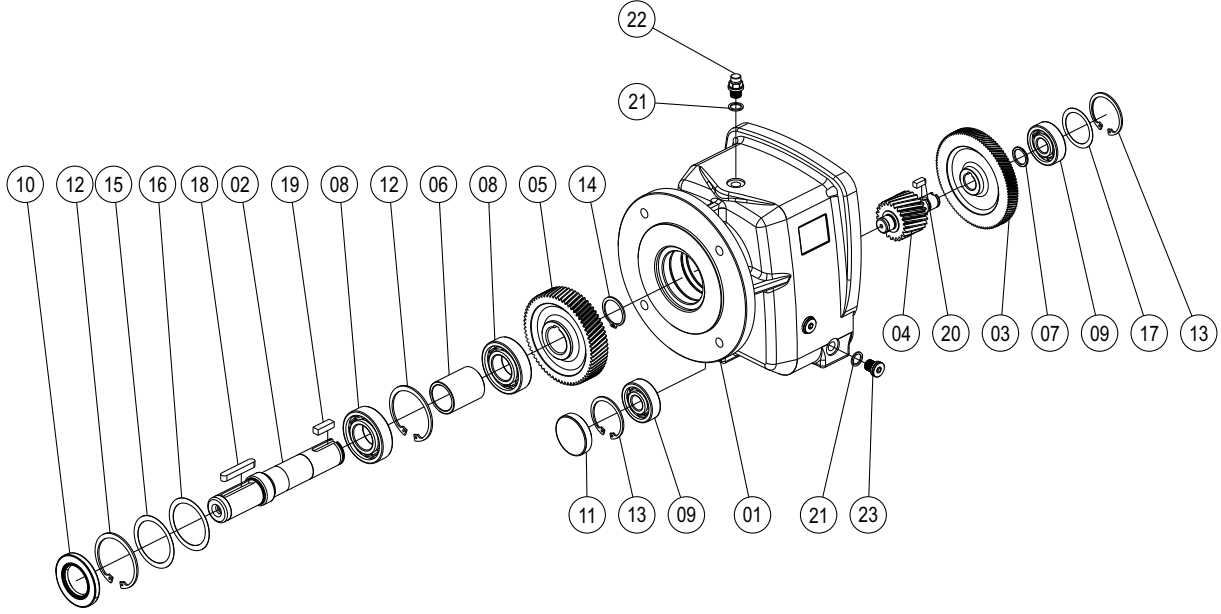


PF 22



PARÇA LİSTESİ

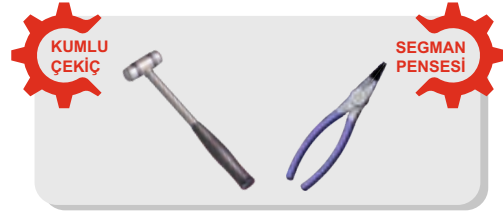
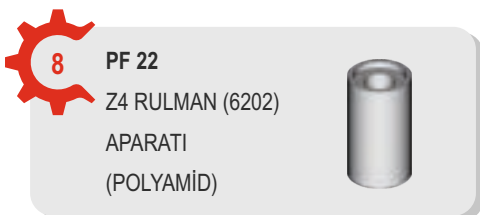
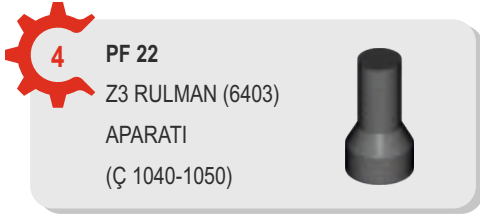
PF 22



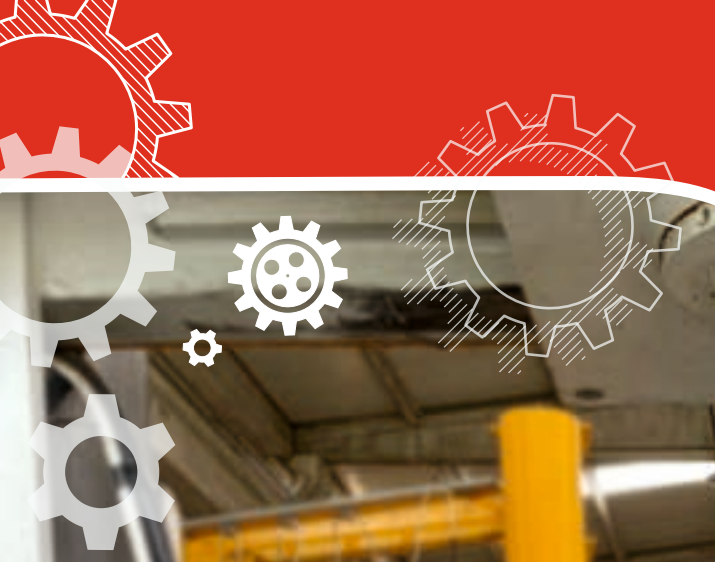
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 22 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø30,5xØ38x48	1
7	Rondela	Ø17xØ23x1,5	1
8	Rulman	6206	2
9	Rulman	6303	2
10	Yağ Keçesi	Ø35xØ62x7	1
11	Yağ Kapağı	Ø47x10	1
12	Segman (DIN 472)	62x2	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
13	Segman (DIN 472)	47x1,75	2
14	Segman (DIN 471)	30x1,5	1
15	Layner (DIN 988)	Ø50xØ62x0,1	1
16	Layner (DIN 988)	Ø50xØ62x0,3	1
17	Layner (DIN 988)	Ø37xØ47x0,1	1
18	Kama (DIN 6885)	A 8x7x50	1
19	Kama (DIN 6885)	B 8x7x25	1
20	Kama (DIN 6885)	B 6x6x14	1
21	Rondela (DIN 7603)	M12	5
22	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
23	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (6303) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6303) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6206) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

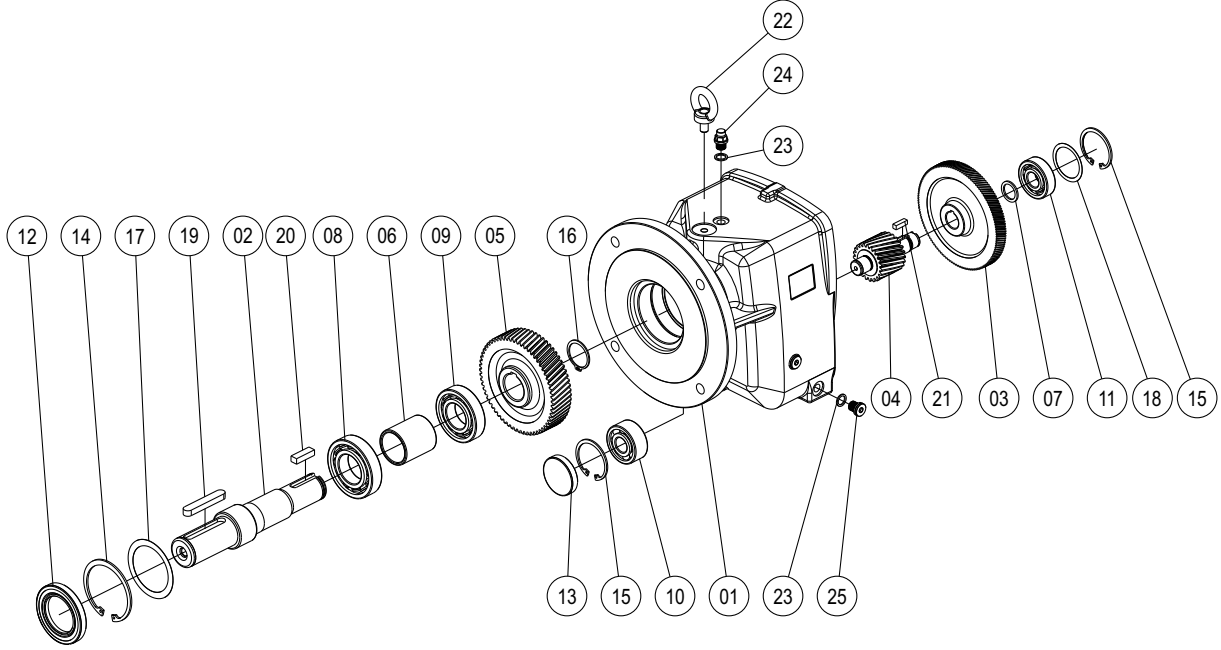


PF 32



PARÇA LİSTESİ

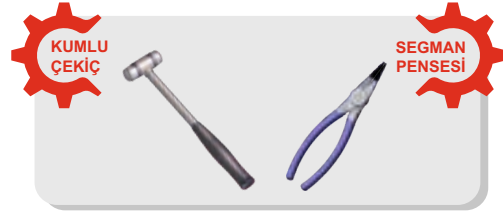
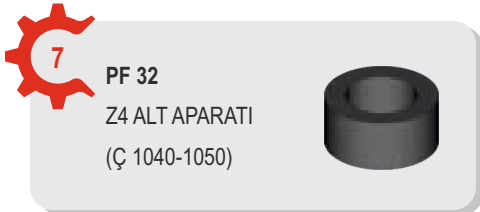
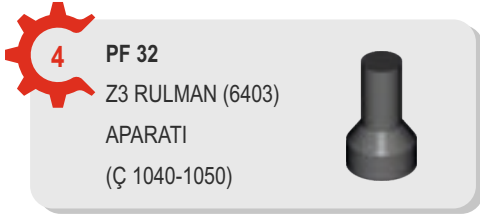
PF 32



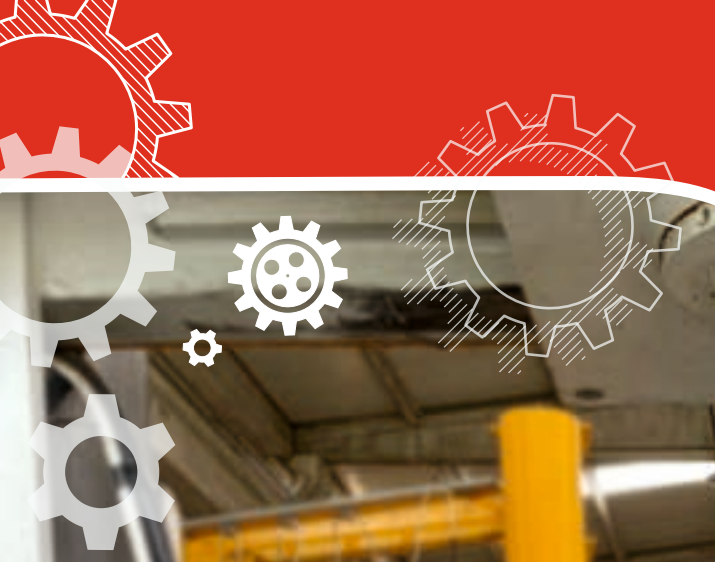
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 32 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø40,5xØ48x54	1
7	Rondela	Ø20xØ28x2	1
8	Rulman	6208	1
9	Rulman	6207	1
10	Rulman	3304	1
11	Rulman	6304	1
12	Yağ Keçesi	Ø50xØ80x10	1
13	Yağ Kapağı	Ø52x10	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	80x2,5	1
15	Segman (DIN 472)	52x2	2
16	Segman (DIN 471)	35x1,5	1
17	Layner (DIN 988)	Ø63xØ80x0,3	1
18	Layner (DIN 988)	Ø42xØ52x0,3	1
19	Kama (DIN 6885)	A 12x8x70	1
20	Kama (DIN 6885)	B 10x8x32	1
21	Kama (DIN 6885)	B 6x6x20	1
22	Mapa (DIN 580)	M10	1
23	Rondela (DIN 7603)	M12	5
24	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
25	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3304) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6304) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6208) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

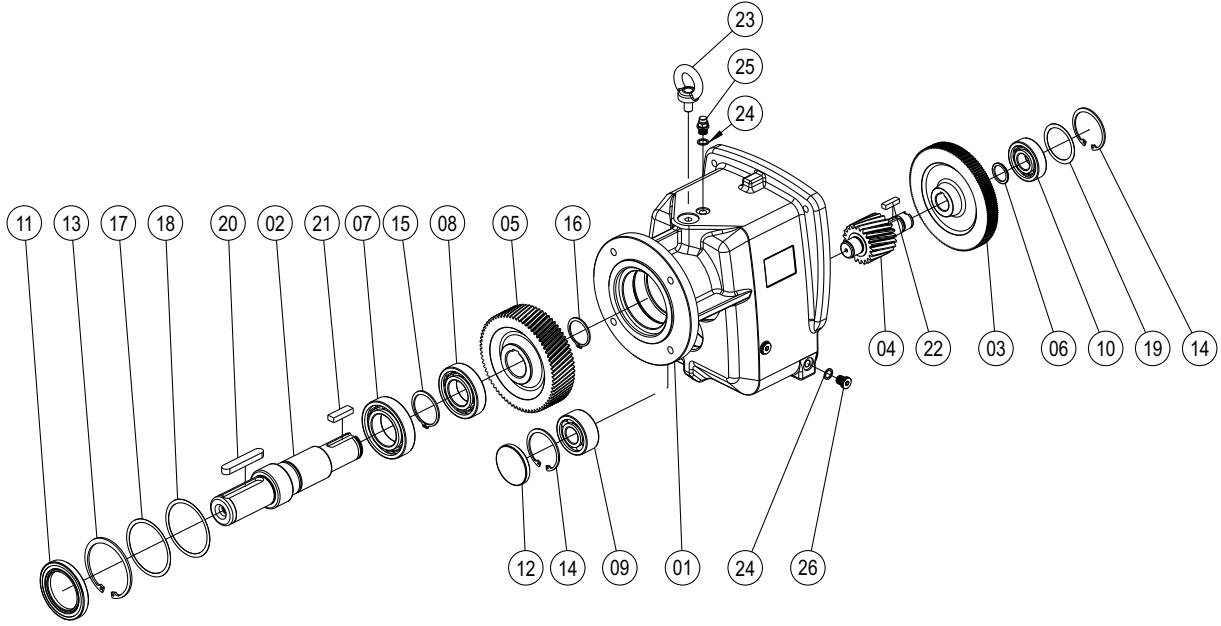


PF 42



PARÇA LİSTESİ

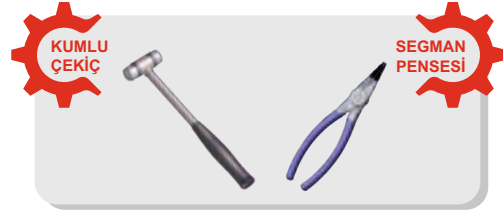
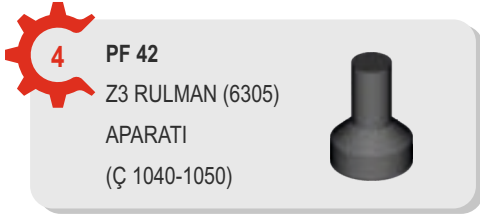
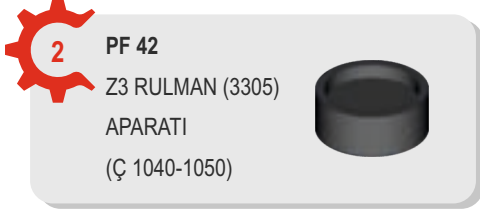
PF 42



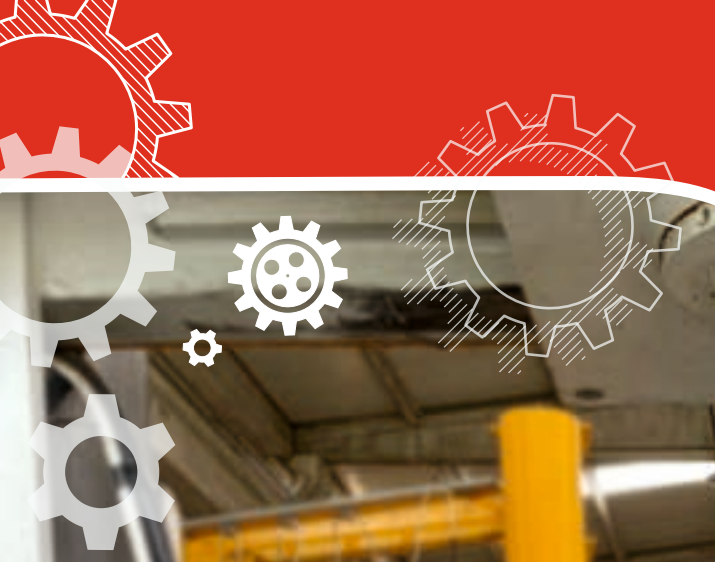
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 42 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Rondela	Ø25xØ32x2	1
7	Rulman	6210	1
8	Rulman	6208	1
9	Rulman	3305	1
10	Rulman	6305	1
11	Yağ Keçesi	Ø60xØ90x10	1
12	Yağ Kapağı	Ø62x8	1
13	Segman (DIN 472)	90x3	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	62x2	2
15	Segman (DIN 471)	50x2	1
16	Segman (DIN 471)	40x1,75	1
17	Layner (DIN 988)	Ø80xØ90x0,1	1
18	Layner (DIN 988)	Ø80xØ90x0,3	1
19	Layner (DIN 988)	Ø50xØ62x0,3	1
20	Kama (DIN 6885)	A 14x9x80	1
21	Kama (DIN 6885)	B 12x8x40	1
22	Kama (DIN 6885)	B 8x7x28	1
23	Mapa (DIN 580)	M12	1
24	Rondela (DIN 7603)	M12	5
25	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
26	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3305) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6305) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6210) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

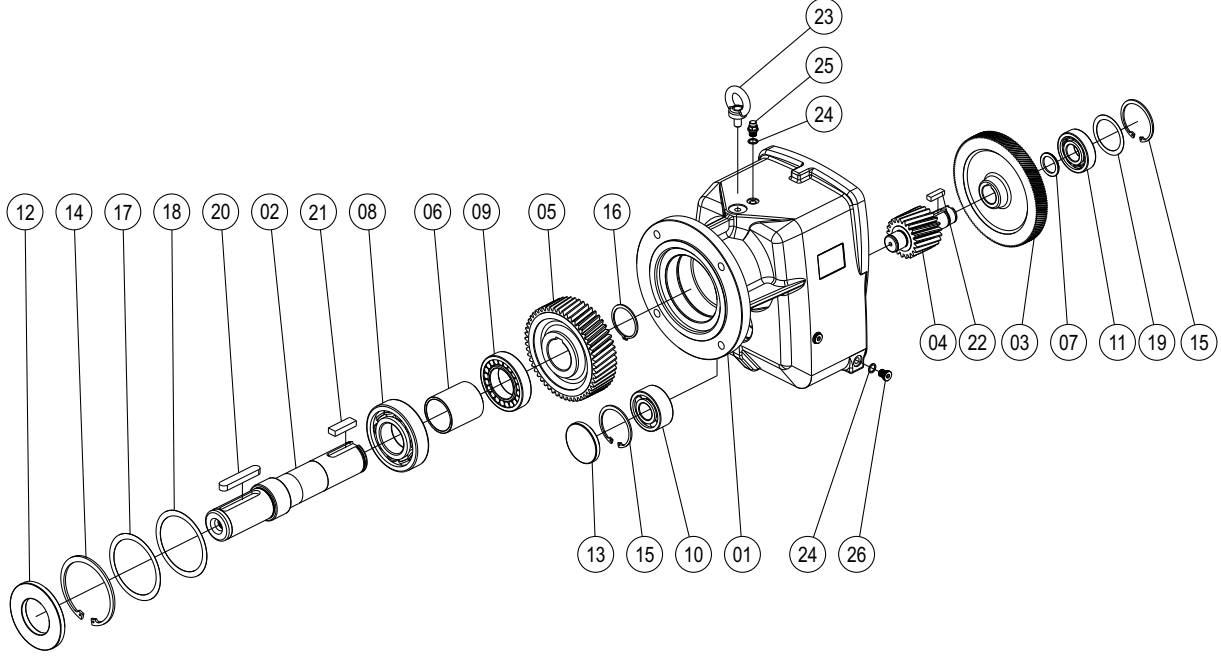


PF 52



PARÇA LİSTESİ

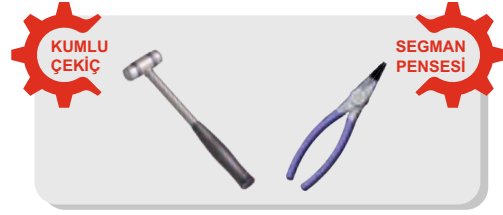
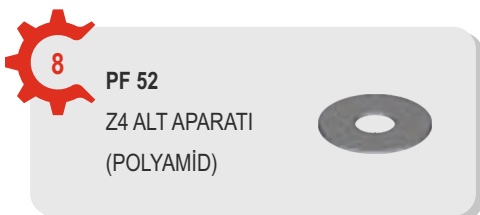
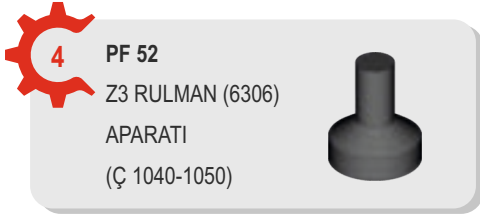
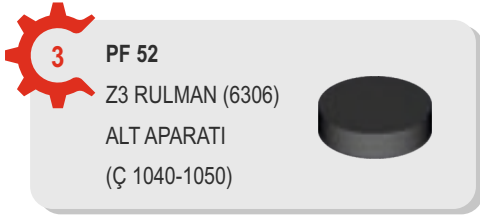
PF 52



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 52 Gövde	-	1
2	Çıkış Mili	-	1
3	Z2 Dişlisi	-	1
4	Z3 Dişlisi	-	1
5	Z4 Dişlisi	-	1
6	Burç	Ø56,5xØ65x75	1
7	Rondela	Ø30xØ42x2,5	1
8	Rulman	6311	1
9	Rulman	NUP211	1
10	Rulman	3306	1
11	Rulman	6306	1
12	Yağ Keçesi	Ø65xØ120x10	1
13	Yağ Kapağı	Ø72x9	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Segman (DIN 472)	120x4	1
15	Segman (DIN 472)	72x2,5	2
16	Segman (DIN 471)	55x2	1
17	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
18	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,3	1
19	Layner (DIN 988)	Ø56xØ72x0,1	1
20	Kama (DIN 6885)	A 16x10x90	1
21	Kama (DIN 6885)	B 16x10x50	1
22	Kama (DIN 6885)	B 10x8x32	1
23	Mapa (DIN 580)	M12	1
24	Rondela (DIN 7603)	M12	5
25	Havalandırma Tapası	M12x1,5	1
26	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	4

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3306) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6306) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6311-NUP211) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

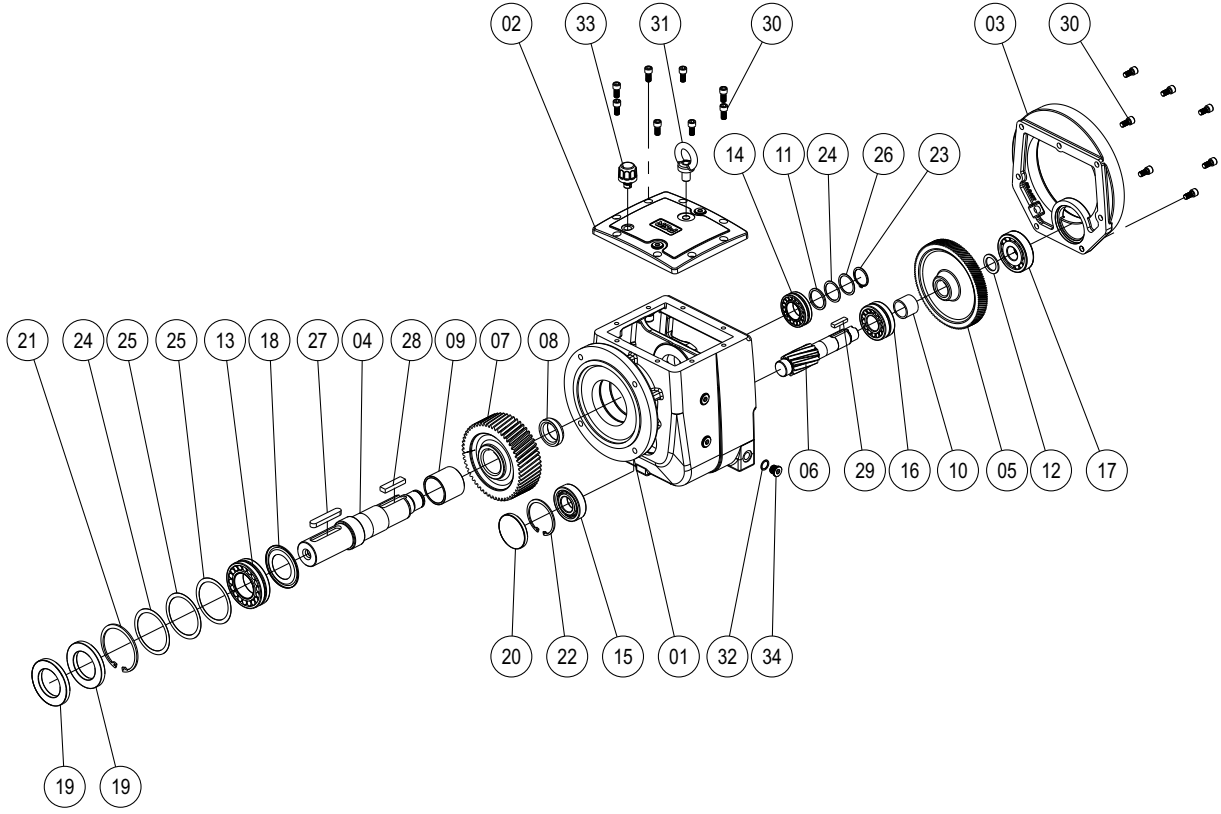


PF 62



PARÇA LİSTESİ

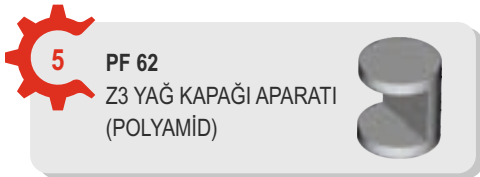
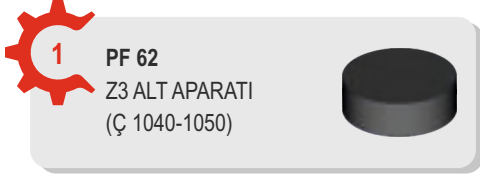
PF 62



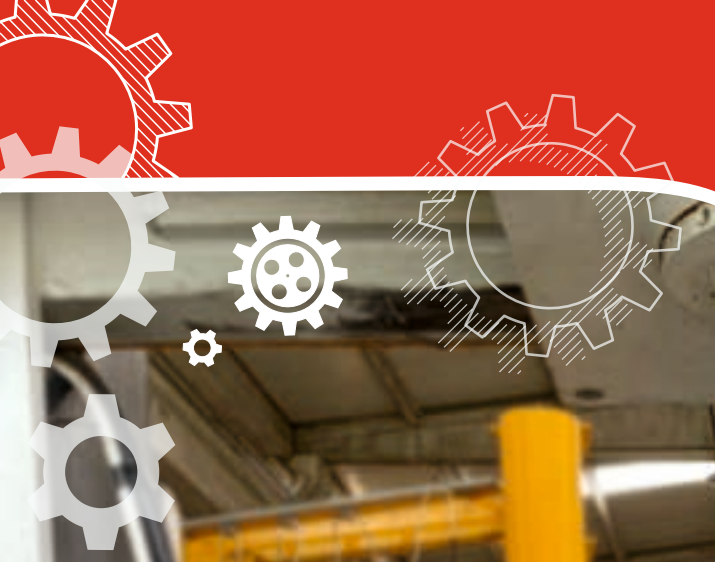
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 62-63 Gövde	-	1
2	PF 62-63 Üst Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Konik Burç	Ø50xØ70x20	1
9	Burç	Ø65,5xØ75x65	1
10	Burç	Ø40xØ48x37,5	1
11	Rondela	Ø45xØ55x3	1
12	Rondela	Ø35xØ50x3	1
13	Rulman	22213	1
14	Rulman	22209	1
15	Rulman	6308	1
16	Rulman	22308	1
17	Rulman	NJ407	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
18	Nilosring	22213	1
19	Yağ Keçesi	Ø75xØ120x12	2
20	Yağ Kapağı	Ø90x10	1
21	Segman (DIN 472)	120x4	1
22	Segman (DIN 472)	90x3	1
23	Segman (DIN 471)	45x1,75	1
24	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
25	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,3	2
26	Layner (DIN 988)	Ø45xØ55x0,5	2
27	Kama (DIN 6885)	A 18x11x100	1
28	Kama (DIN 6885)	B 18x11x70	1
29	Kama (DIN 6885)	B 12x8x45	1
30	Civata (DIN 912)	M12x25	15
31	Mapa (DIN 580)	M20	1
32	Rondela (DIN 7603)	M20	9
33	Depo Kapağı	M20x1,5	1
34	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	9

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanları (22308-6308) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ407) Z3 miline montaj işlemi (4) ve (1) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22209) gövde montaj işlemi (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22213) çıkış miline montaj işlemi (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış miline montaj işlemi (6) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (10) ve (11) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır

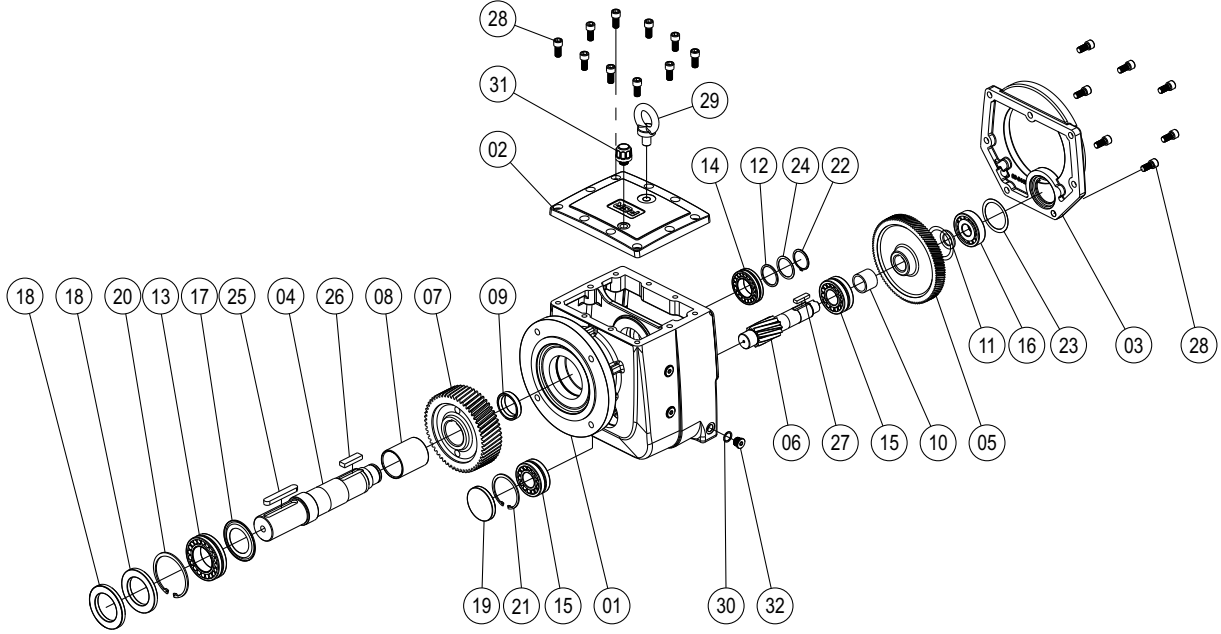


PF 72



PARÇA LİSTESİ

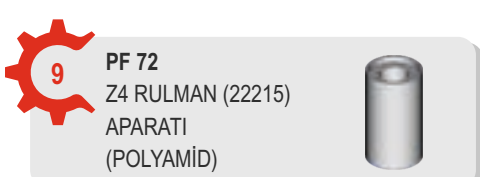
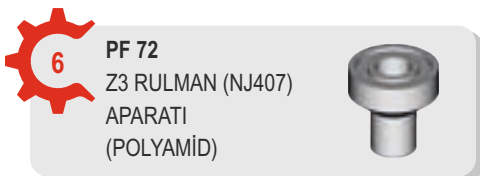
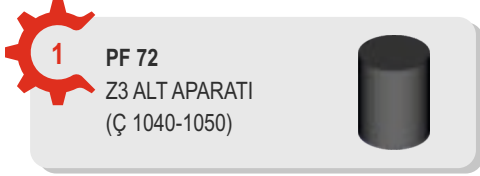
PF 72



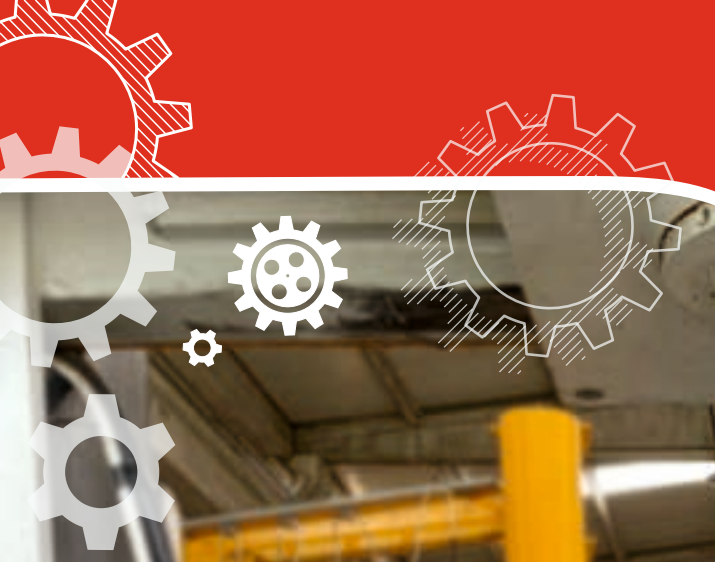
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 72-73 Gövde	-	1
2	PA 72-73 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Burç	Ø75xØ90x102,7	1
9	Konik Burç	Ø62xØ80x21,5	1
10	Burç	Ø45,5xØ55x42,5	1
11	Rondela	Ø35xØ55x4	1
12	Rondela	Ø55xØ68x2,5	1
13	Rulman	22215	1
14	Rulman	22211	1
15	Rulman	22309	2
16	Rulman	NJ407	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
17	Nilosring	22215	1
18	Yağ Keçesi	Ø85xØ130x12	2
19	Yağ Kapağı	Ø100x12	1
20	Segman (DIN 472)	130x4	1
21	Segman (DIN 472)	100x3	1
22	Segman (DIN 471)	55x2	1
23	Layner (DIN 988)	Ø80xØ100x0,3	1
24	Layner (DIN 988)	Ø55xØ68x0,3	1
25	Kama (DIN 6885)	A 20x12x125	1
26	Kama (DIN 6885)	B 20x12x70	1
27	Kama (DIN 6885)	B 14x9x50	1
28	Civata (DIN 912)	M16x35	17
29	Mapa (DIN 580)	M24	1
30	Rondela (DIN 7603)	M24	8
31	Depo Kapağı	M24x1,5	1
32	Yağ Tapası (DIN 908)	M24x1,5	7

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanları (22309) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ407) Z3 miline montaj işlemi (4) ve (1) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22211) gövde montaj işlemi (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22215) çıkış miline montaj işlemi (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış miline montaj işlemi (6) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (10) ve (11) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır

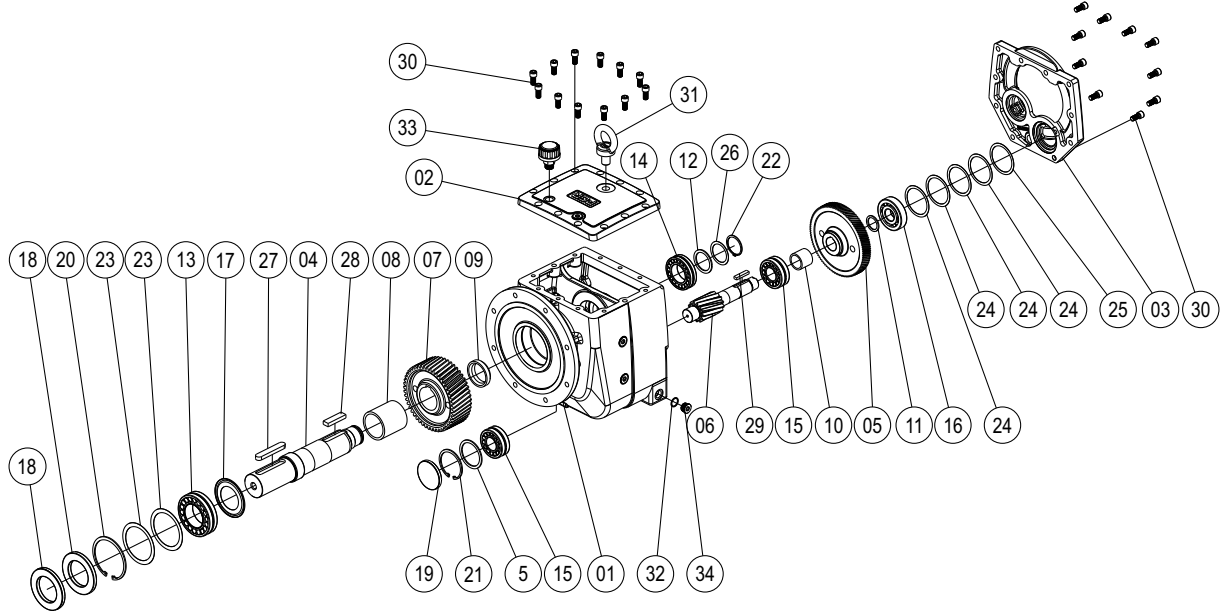


PF 82



PARÇA LİSTESİ

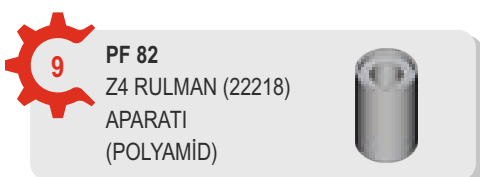
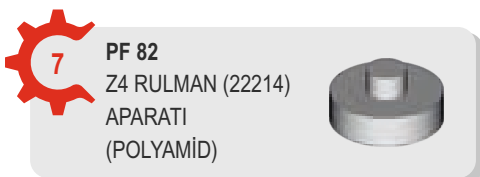
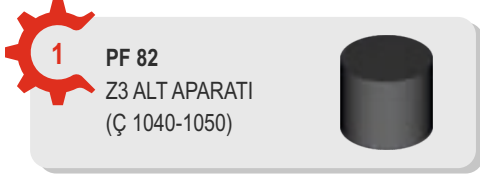
PF 82



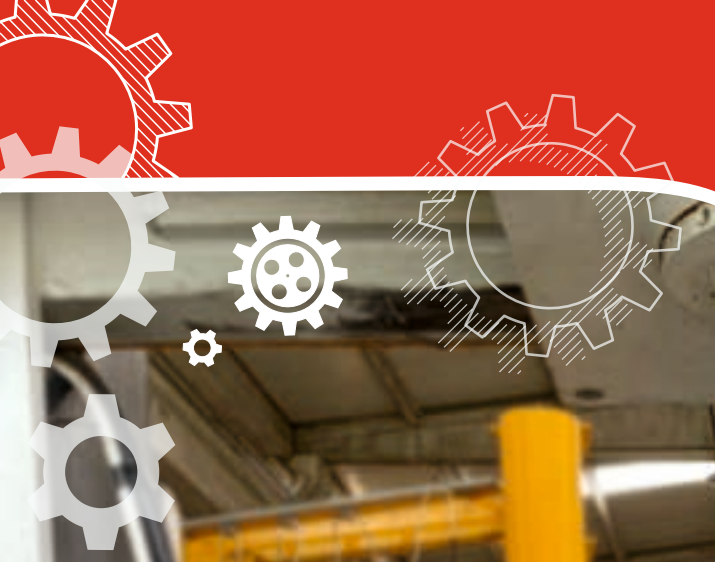
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 82-83 Gövde	-	1
2	PF 82-83 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Burç	Ø90,5xØ118x113,4	1
9	Konik Burç	Ø75xØ100x24	1
10	Burç	Ø50,5xØ62x52,5	1
11	Rondela	Ø45xØ56x3	1
12	Rondela	Ø70xØ90x3	1
13	Rulman	22218	1
14	Rulman	22214	1
15	Rulman	22310	2
16	Rulman	NJ409	1
17	Nilosring	22218	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
18	Yağ Keçesi	Ø110xØ160x14	2
19	Yağ Kapağı	Ø110x12	1
20	Segman (DIN 472)	160x4	1
21	Segman (DIN 472)	110x4	1
22	Segman (DIN 471)	70x2,5	1
23	Layner (DIN 988)	Ø130xØ160x0,1	2
24	Layner (DIN 988)	Ø110xØ120x0,3	4
25	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
26	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,5	1
27	Kama (DIN 6885)	A 25x14x140	1
28	Kama (DIN 6885)	B 25x14x90	1
29	Kama (DIN 6885)	B 14x9x63	1
30	Civata (DIN 912)	M16x35	22
31	Mapa (DIN 580)	M30	1
32	Rondela (DIN 7603)	M30	9
33	Depo Kapağı	M30x2	1
34	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	8

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanları (22310) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ409) Z3 miline montaj işlemi (4) ve (1) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22214) gövde montaj işlemi (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22218) çıkış miline montaj işlemi (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış miline montaj işlemi (6) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (10) ve (11) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır

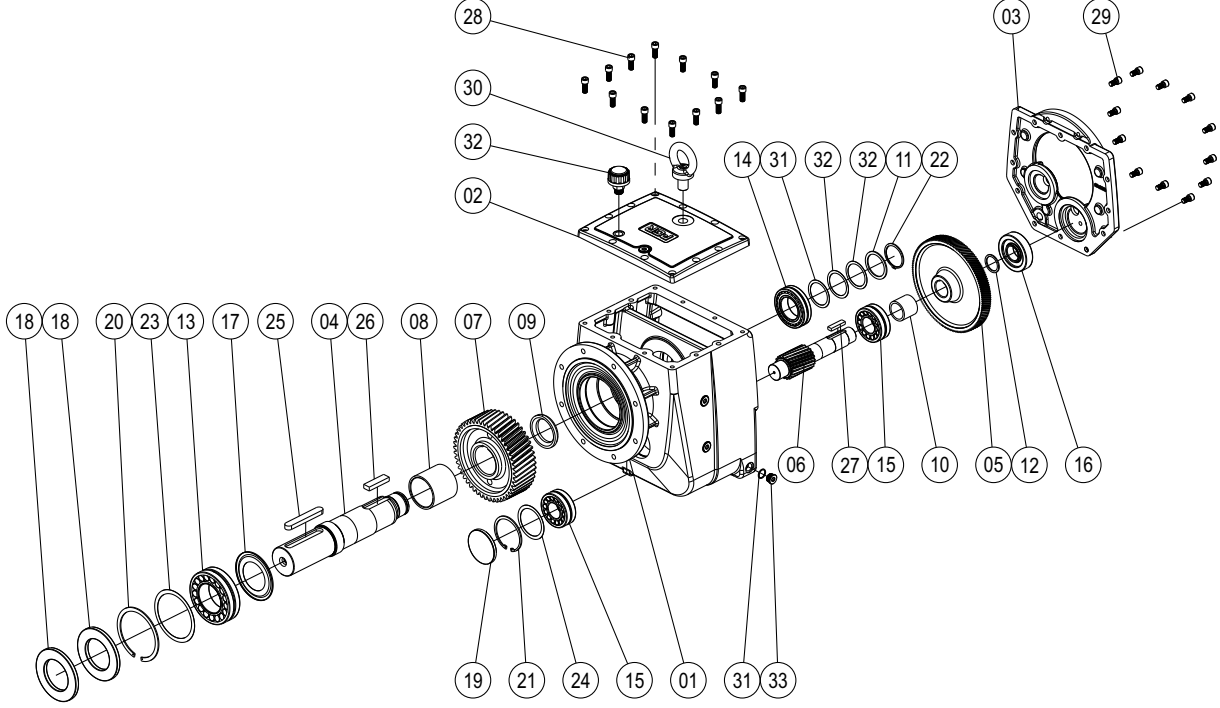


PF 92



PARÇA LİSTESİ

PF 92



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 92-93 Gövde	-	1
2	PA - PF 92-93 st Kapak	-	1
3	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Burç	Ø110,5xØ128x116	1
9	Konik Burç	Ø90xØ125x21	1
10	Burç	Ø75xØ60,5x65,5	1
11	Rondela	Ø85xØ105x3,5	1
12	Rondela	Ø68xØ55,3x3,5	1
13	Rulman	22222	1
14	Rulman	22217	1
15	Rulman	22312	2
16	Rulman	NJ411	1
17	Nilosring	22222	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
18	Yağ Keçesi	Ø120xØ200x14	2
19	Yağ Kapağı	Ø130x12	1
20	Segman (DIN 472)	200x4	1
21	Segman (DIN 472)	130x4	1
22	Segman (DIN 471)	85x3	1
23	Layner (DIN 988)	Ø170xØ200x0,1	1
24	Layner (DIN 988)	Ø105xØ130x0,1	1
25	Kama (DIN 6885)	A 28x16x180	1
26	Kama (DIN 6885)	B 28x16x100	1
27	Kama (DIN 6885)	B 18x11x70	1
28	Civata (DIN 912)	M16x40	12
29	Civata (DIN 912)	M16x30	12
30	Mapa (DIN 580)	M36	1
31	Rondela (DIN 7603)	M30	9
32	Depo Kapağı	M30x2	1
33	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	8

APARAT İÇERİĞİ



PF 92
Z3 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z3 RULMAN (22312)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z3 RULMAN (22312)
APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z3 RULMAN (NJ411)
APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z4 RULMAN (22222)
APARATI
(POLYAMİD)



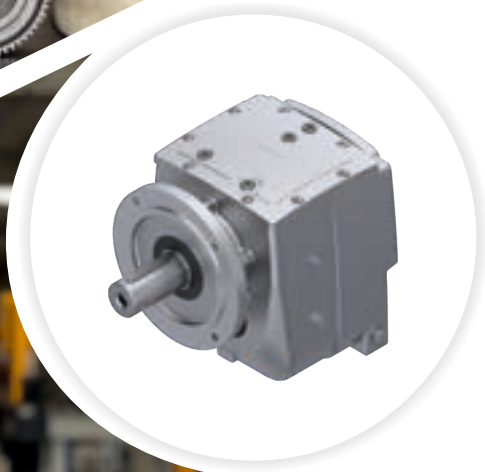
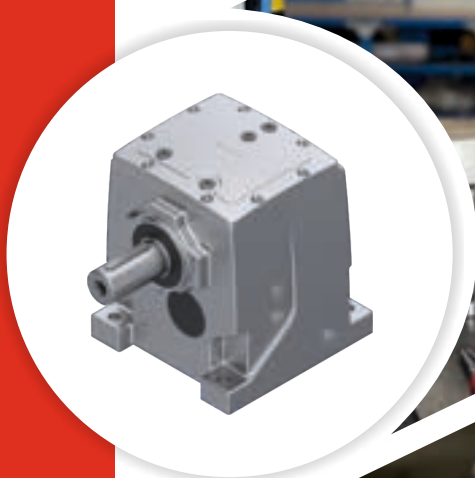
PF 92
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PF 92
Z4 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



-  Z3 mili rulmanları (22312) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (NJ411) Z3 miline montaj işlemi (4) ve (1) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22217E) gövde montaj işlemi (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22222) çıkış miline montaj işlemi (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış miline montaj işlemi (6) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (10) ve (11) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır



PA/PF 03 ... 103



Handwriting practice area consisting of 20 horizontal dotted lines.

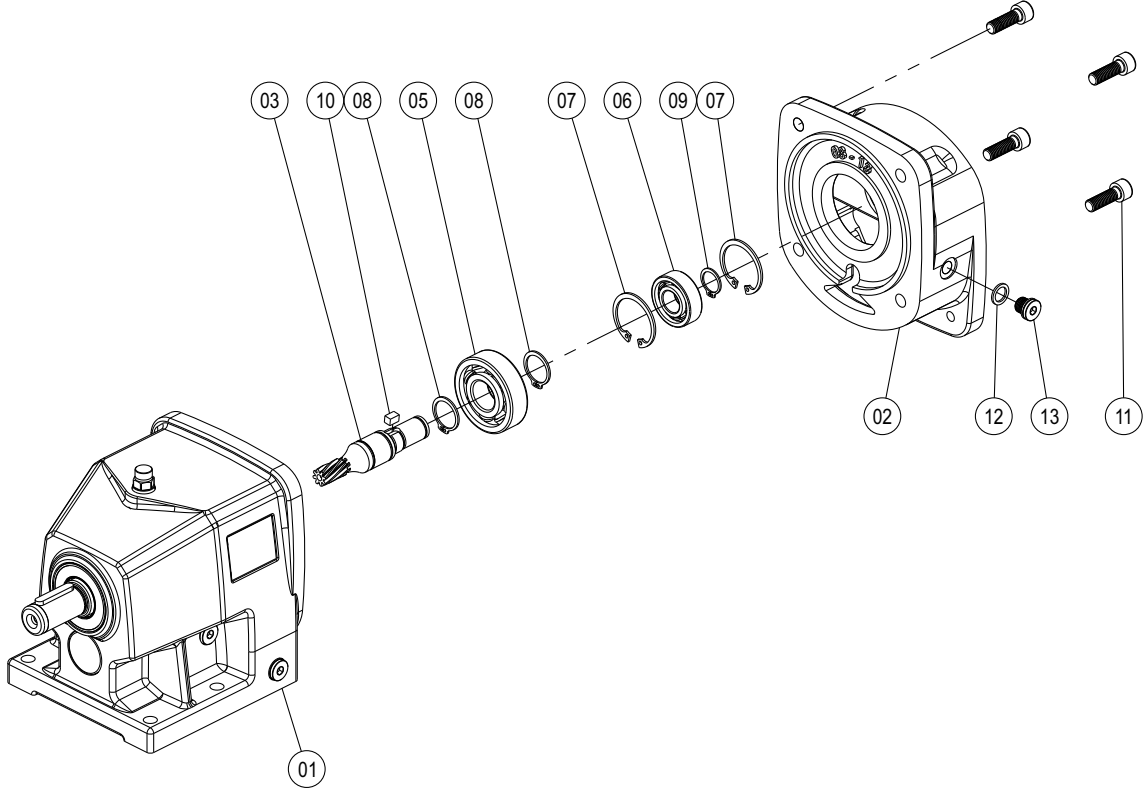


PA 03



PARÇA LİSTESİ

PA 03



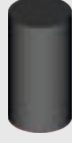
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 02 Gövde	-	1
2	03-13 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rulman	6304	1
6	Rulman	6202	1
7	Segman (DIN 472)	35x1,5	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
8	Segman (DIN 471)	20x1,2	2
9	Segman (DIN 471)	15x1	1
10	Kama (DIN 6885)	B 5x5x8	1
11	Civata (DIN 912)	M8x25	4
12	Rondela (DIN 7603)	M10	1
13	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	1

APARAT İÇERİĞİ



PA 03
Z3 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 03
Z3 RULMAN (6200)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 03
Z3 RULMAN (6301)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 03
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 03
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 03
Z4 DİŞLİ APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 03
Z4 RULMAN (6204)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 03
Z4 RULMAN (6204)
ALT EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 03
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)

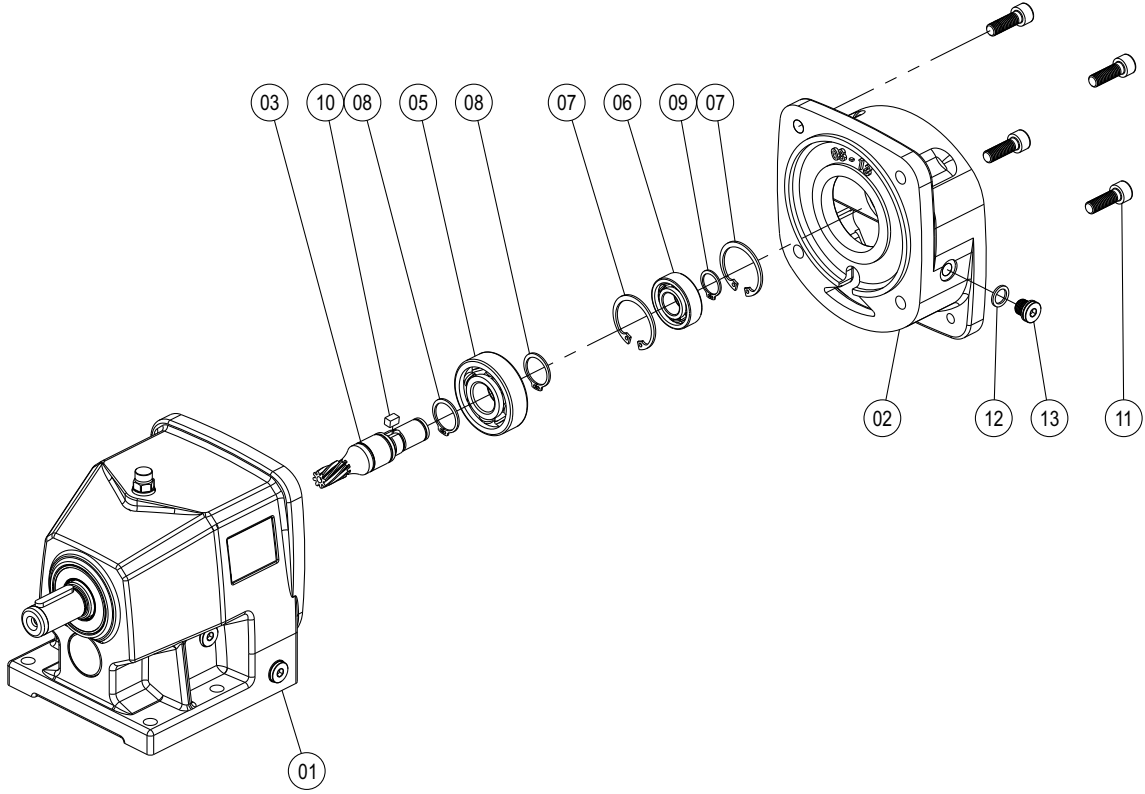


-  Z3 mili rulmanı (6200) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6301) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6204) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

PA 13



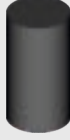
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 12 Gövde	-	1
2	03-13 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rulman	6304	1
6	Rulman	6202	1
7	Segman (DIN 472)	35x1,5	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
8	Segman (DIN 471)	20x1,2	2
9	Segman (DIN 471)	15x1	1
10	Kama (DIN 6885)	B 5x5x8	1
11	Civata (DIN 912)	M8x25	4
12	Rondela (DIN 7603)	M10	1
13	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	1

APARAT İÇERİĞİ



PA 13
Z3 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 13
Z3 RULMAN (6202)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 13
Z3 RULMAN (6302)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 13
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 13
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 13
Z4 DİŞLİ APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 13
Z4 RULMAN (6205)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 13
Z4 RULMAN (6205)
ALT EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 13
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)

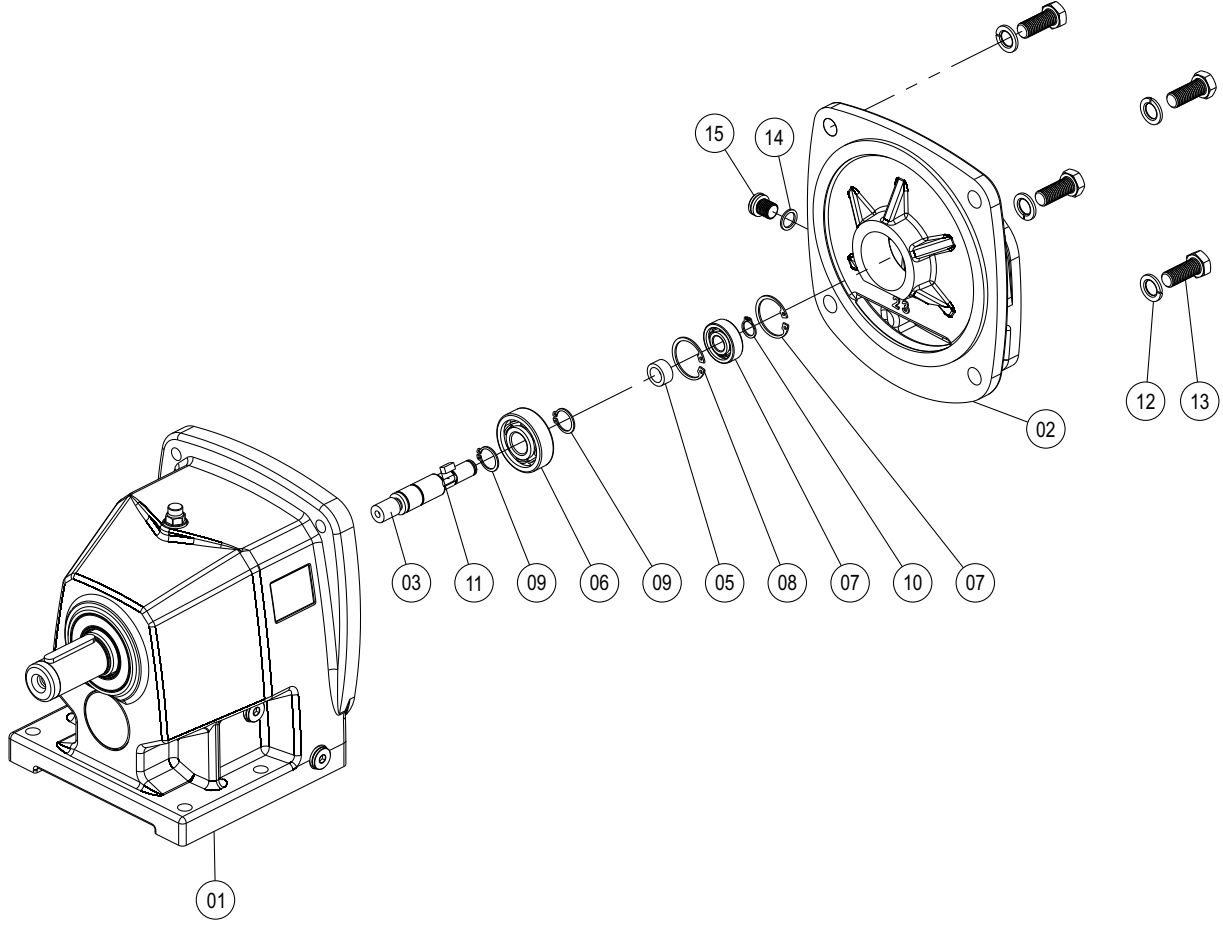


-  Z3 mili rulmanı (6202) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6302) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6205) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

PA 23



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 23 Gövde	-	1
2	23 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Burç	Ø12xØ18x9	1
6	Rulman	6303	1
7	Rulman	6201	1
8	Segman (DIN 472)	32x1,2	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 471)	17x1,1	2
10	Segman (DIN 471)	12x1	1
11	Kama (DIN 6885)	B 5x5x10	1
12	Rondela (DIN 127)	M12	4
13	Civata (DIN 933)	M12x30	4
14	Rondela (DIN 7603)	M12	1
15	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



PA 23
Z3 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 23
Z3 RULMAN (6303)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 23
Z3 RULMAN (6303)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 23
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 23
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 23
Z4 DİŞLİ APARATI
(BURÇ)
(Ç 1040-1050)



PA 23
Z4 RULMAN (6206)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



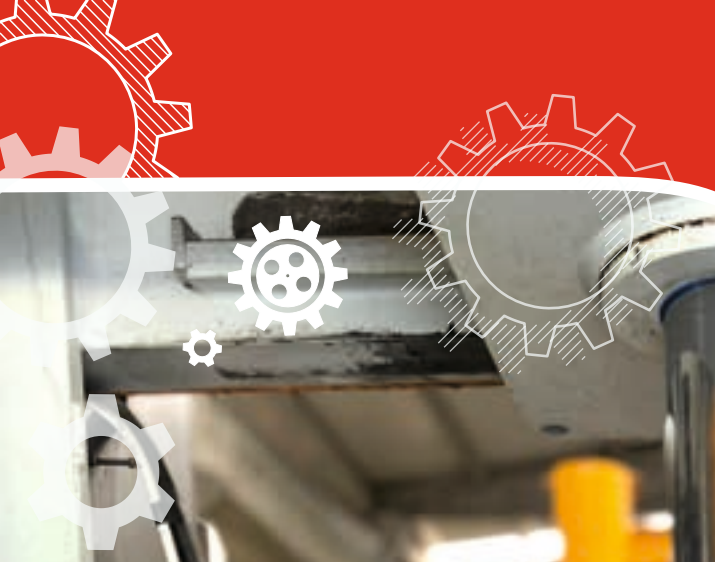
PA 23
Z4 RULMAN (6206)
ALT EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 23
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



-  Z3 mili rulmanı (6303) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6303) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6206) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

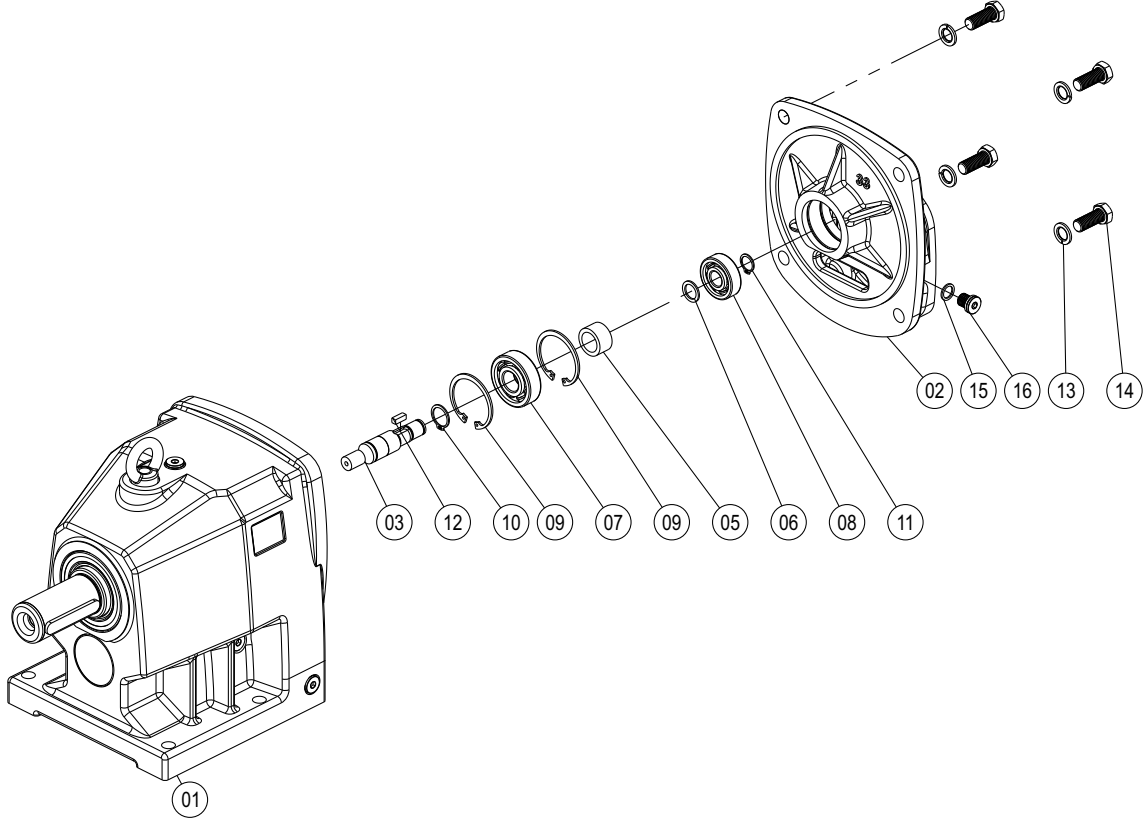


PA 33



PARÇA LİSTESİ

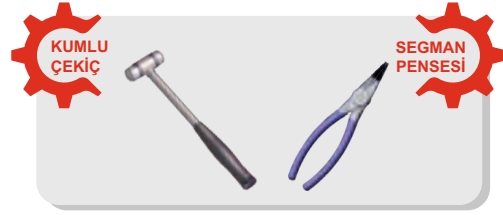
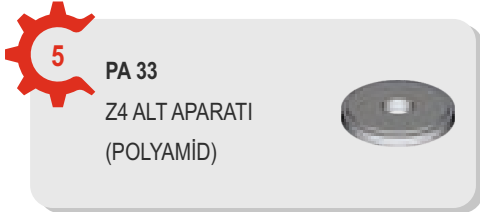
PA 33



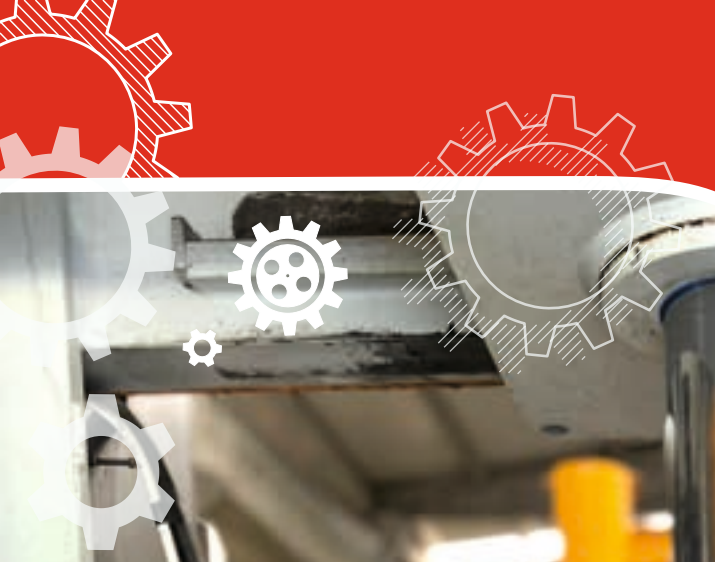
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 32 Gövde	-	1
2	33 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Burç	Ø20xØ28x16	1
6	Rondela	Ø15,2xØ21x1,5	1
7	Rulman	6304	1
8	Rulman	6302	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 472)	52x2	2
10	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
11	Segman (DIN 471)	15x1	1
12	Kama (DIN 6885)	B 5x5x14	1
13	Rondela (DIN 127)	M12	4
14	Civata (DIN 933)	M12x30	4
15	Rondela (DIN 7603)	M12	1
16	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3304) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6304) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6207-6208) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

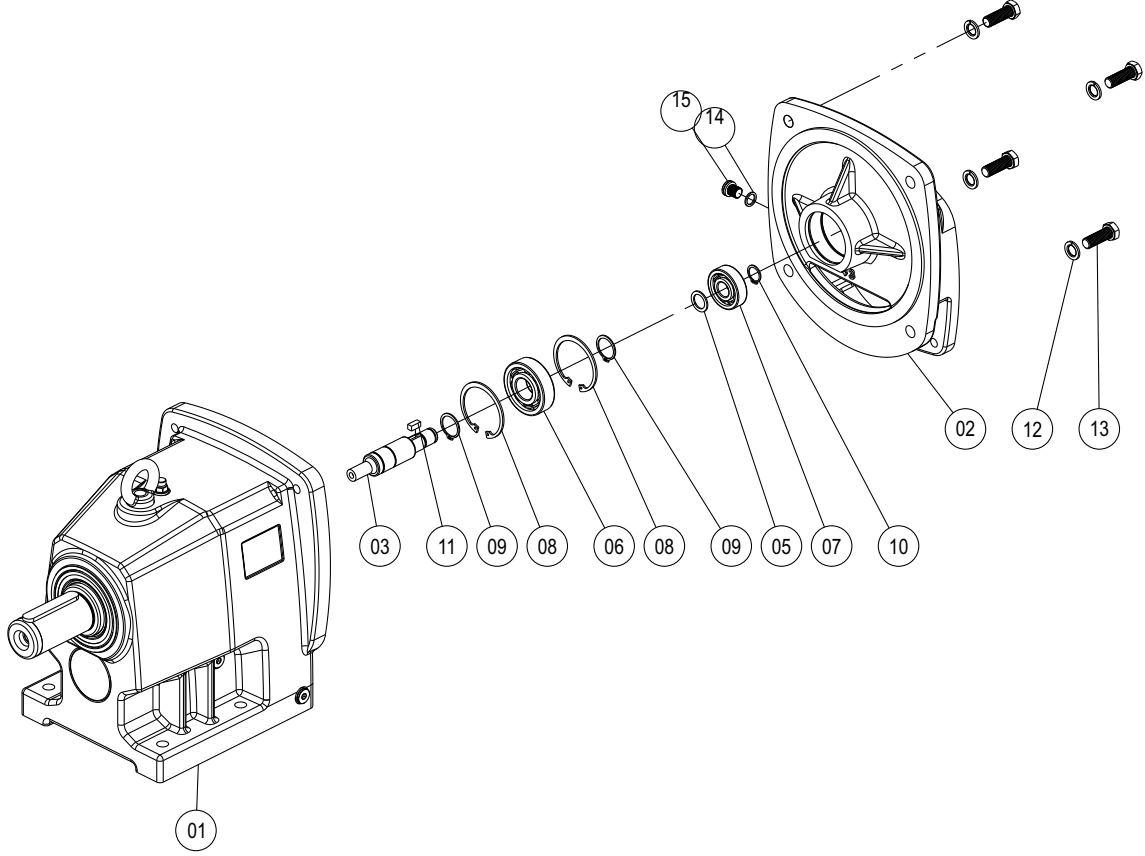


PA 43



PARÇA LİSTESİ

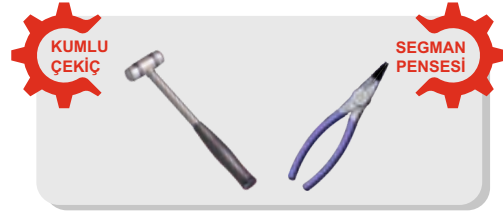
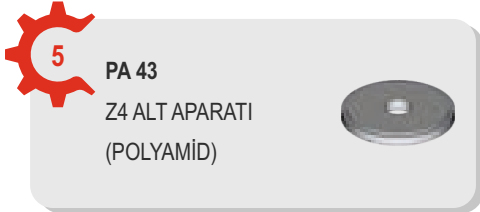
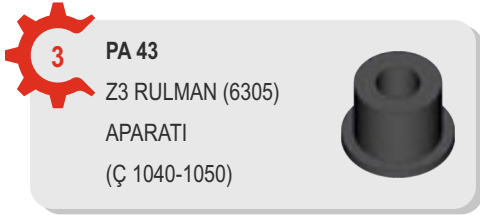
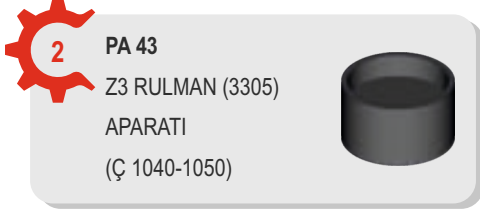
PA 43



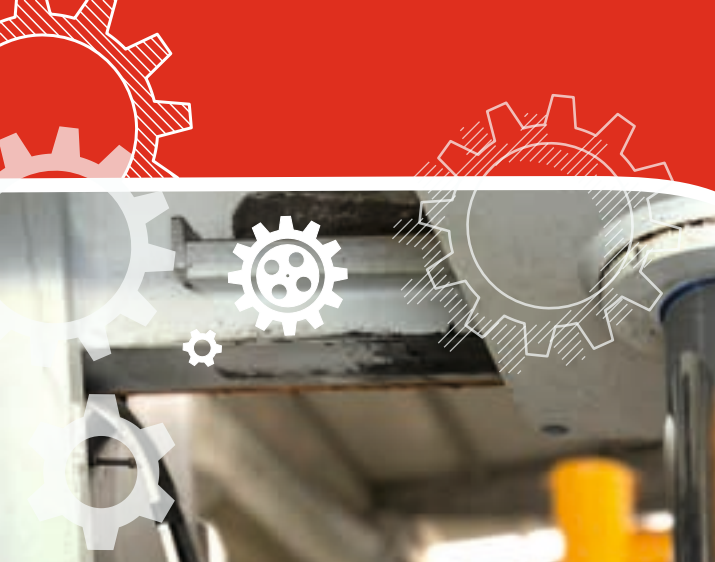
PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 42 Gövde	-	1
2	43 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rondela	Ø17xØ24x1,5	1
6	Rulman	6305	1
7	Rulman	6303	1
8	Segman (DIN 472)	62x2	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 471)	25x1,2	2
10	Segman (DIN 471)	17x1	1
11	Kama (DIN 6885)	B 6x6x20	1
12	Rondela (DIN 127)	M12	4
13	Civata (DIN 933)	M12x35	4
14	Rondela (DIN 7603)	M12	1
15	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3305) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6305) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6208-6210) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

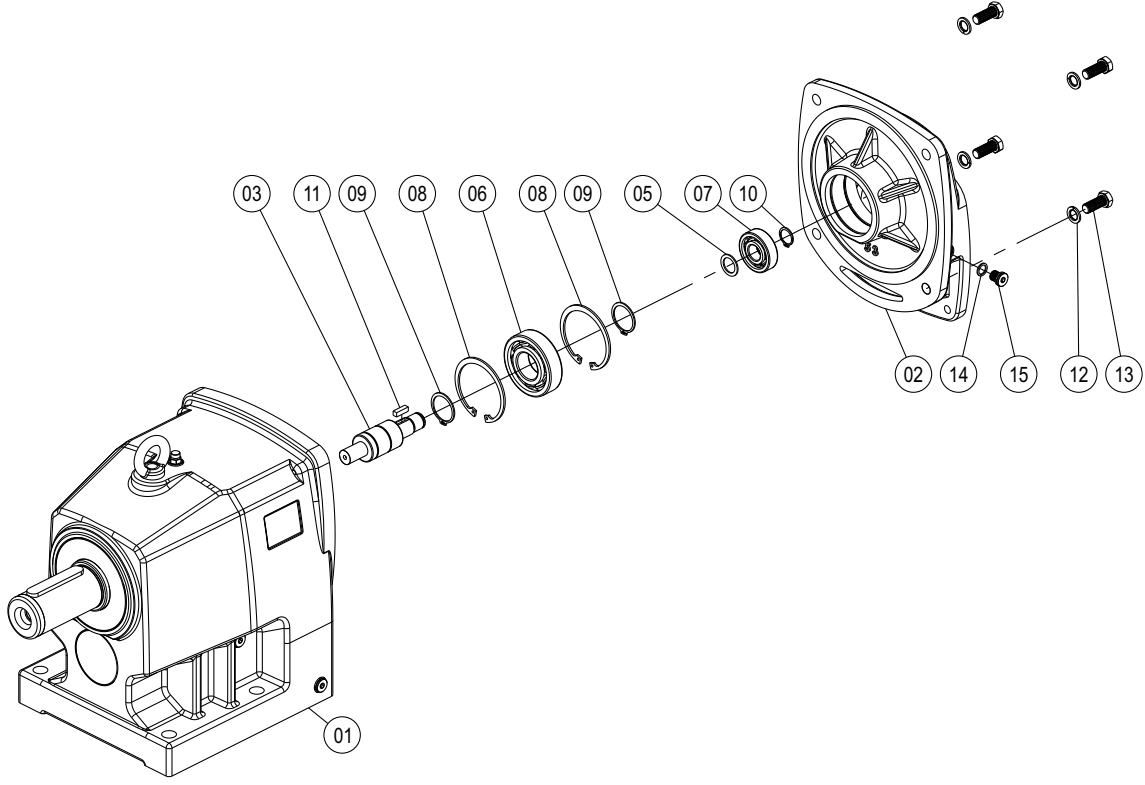


PA 53



PARÇA LİSTESİ

PA 53



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 52 Gövde	-	1
2	53 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rondela	Ø20xØ28x1,5	1
6	Rulman	6307	1
7	Rulman	6304	1
8	Segman (DIN 472)	80x2,5	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 471)	35x1,5	2
10	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
11	Kama (DIN 6885)	B 6x6x20	1
12	Rondela (DIN 127)	M12	4
13	Civata (DIN 933)	M12x30	4
14	Rondela (DIN 7603)	M12	1
15	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



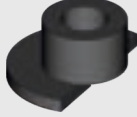
PA 53
Z3 ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 53
Z3 RULMAN (3306)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 53
Z3 RULMAN (6306)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 53
Z3 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 53
Z4 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 53
Z4 DİŞLİ APARATI
(POLYAMİD)



PA 53
Z4 RULMAN
(6311-NUP211) APARATI
(POLYAMİD)



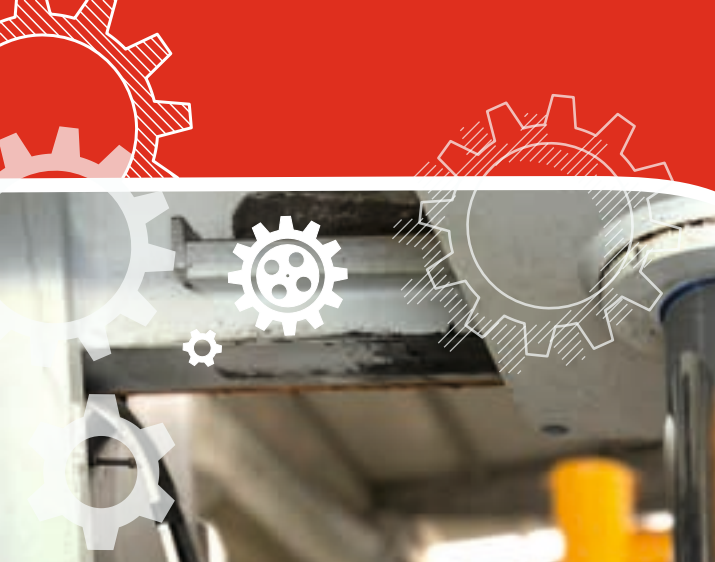
PA 53
Z4 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 53
Z4 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)

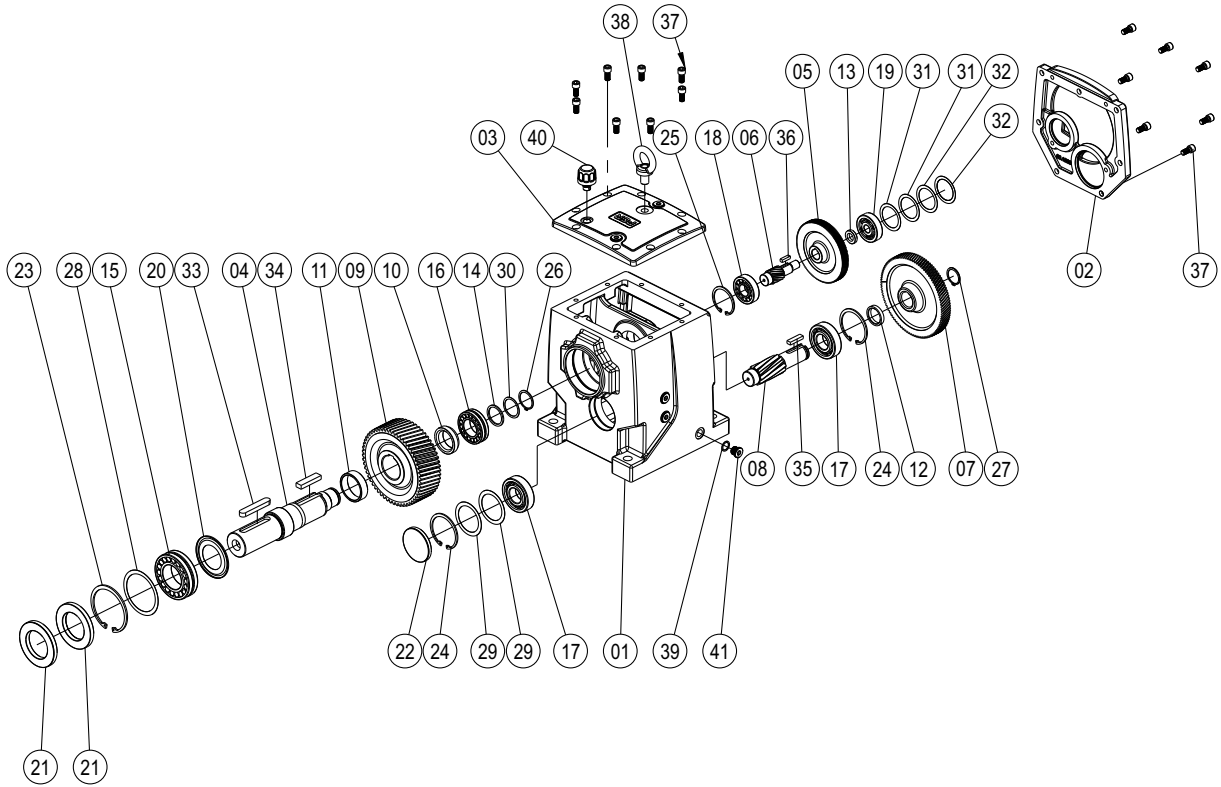


-  Z3 mili rulmanı (3306) Z3 mili üzerine montajlama işlemi (2) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6306) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (1) ve (3) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (NUP211-6311) çıkış mili üzerine montajlanma işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili üzerine montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) ve (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PA 63





PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 62-63 Gövde	-	1
2	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
3	Üst Kapak	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Z5 Dişlisi	-	1
9	Z6 Dişlisi	-	1
10	Konik Burç	Ø50xØ70x20	1
11	Burç	Ø65,5xØ75x21,3	1
12	Burç	Ø40xØ50x9	1
13	Burç	Ø20xØ35x7,2	1
14	Rondela	Ø45xØ55x3	1
15	Rulman	22213	1
16	Rulman	22209	1
17	Rulman	6308	2
18	Rulman	NJ306	1
19	Rulman	6404	1
20	Nilosring	22213	1
21	Yağ Keçesi	Ø75xØ120x12	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
22	Yağ Kapağı	Ø90x10	1
23	Segman (DIN 472)	120x4	1
24	Segman (DIN 472)	90x3	2
25	Segman (DIN 472)	72x2,5	1
26	Segman (DIN 471)	45x1,75	1
27	Segman (DIN 471)	40x1,75	1
28	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	1
29	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,3	2
30	Layner (DIN 988)	Ø45xØ55x0,1	1
31	Layner (DIN 988)	Ø56xØ72x0,1	2
32	Layner (DIN 988)	Ø56xØ72x0,3	2
33	Kama (DIN 6885)	A 18x11x100	1
34	Kama (DIN 6885)	B 18x11x70	1
35	Kama (DIN 6885)	B 12x8x45	1
36	Kama (DIN 6885)	B 8x7x28	1
37	Civata (DIN 933)	M12x25	15
38	Mapa (DIN 580)	M20	1
39	Rondela (DIN 7603)	M20	9
40	Depo Kapağı	M20x1,5	1
41	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	8

APARAT İÇERİĞİ



PA 63
GÖVDE DENGİ
PASOLUSU
(Ç 1040-1050)



PA 63
Z3 PASOLU APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 63
Z3 RULMAN (6404)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 63
Z4 DİŞLİ APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z5 RULMAN (6308)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z5 RULMAN (6308)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z5 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z6 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z6 RULMAN (22209)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z6 RULMAN (22209)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 63
Z6 RULMAN (22213)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z6 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 63
Z6 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x90 8.8

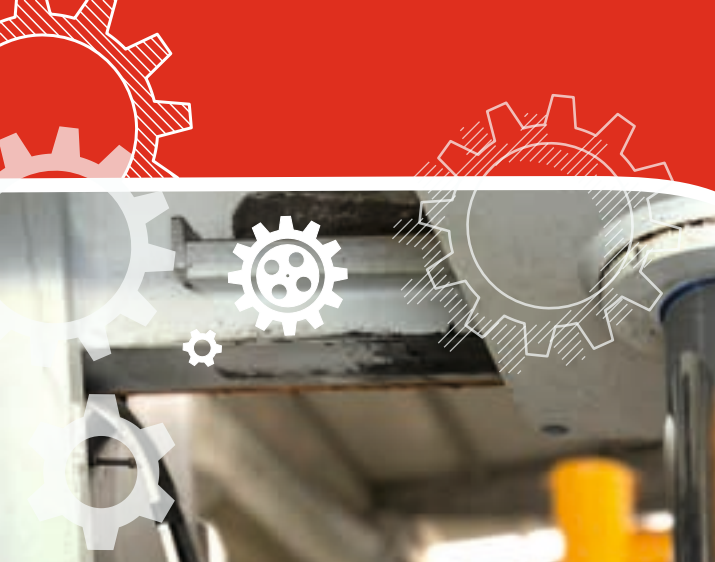


**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESİ**

-  Z3 mili rulman (NJ306) Z3 mili üzerine iç kafes montajı (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6404) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (6308) Z5 mili üzerine montajlanma işlemi (5) ve (6) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili üzerine montaj işlemi (4) ve (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z6 rulman (22209) gövdeye montajlanma işlemi (9) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22213) çıkış mili üzerine montajı (11) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z6 dişlisi çıkış mili üzerine montajı işlemi (11) ve (8) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçeleri montajı (12) ve (13) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

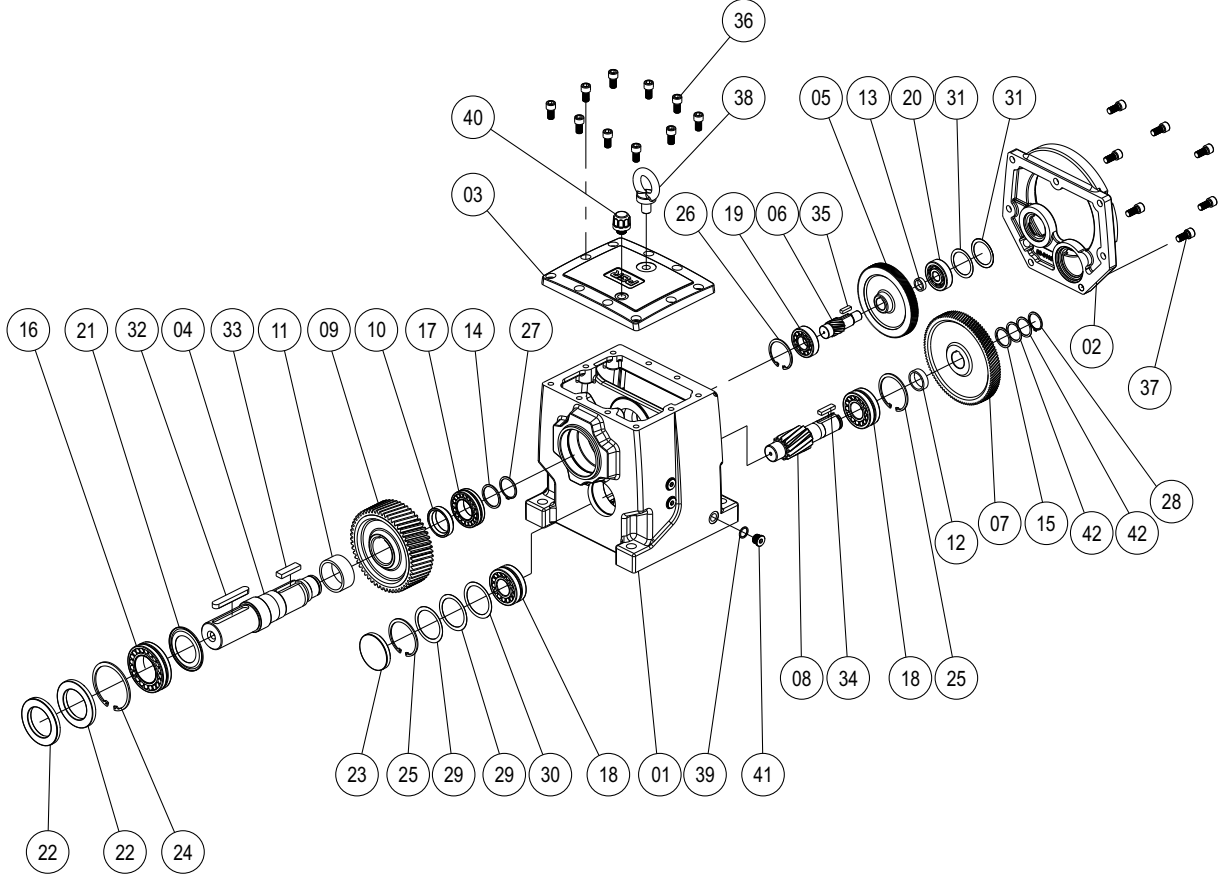


PA 73



PARÇA LİSTESİ

PA 73



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 72-73 Gövde	-	1
2	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
3	st Kapak	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Z5 Dişlisi	-	1
9	Z6 Dişlisi	-	1
10	Konik Burç	Ø62xØ80x21,5	1
11	Burç	Ø75,5xØ90x38	1
12	Bur	Ø45,5xØ55x15,5	1
13	Bur	Ø25xØ36x9,5	1
14	Rondela	Ø55xØ68x2,5	1
15	Rondela	Ø45xØ55x2,5	1
16	Rulman	22215	1
17	Rulman	22211	1
18	Rulman	22309	2
19	Rulman	NJ307	1
20	Rulman	6405	1
21	Nilosring	22215	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
22	Yağ Keesi	Ø85xØ130x12	2
23	Yağ Kapağı	Ø100x13	1
24	Segman (DIN 472)	130x4	1
25	Segman (DIN 472)	100x3	2
26	Segman (DIN 472)	80x2,5	1
27	Segman (DIN 471)	55x2	1
28	Segman (DIN 471)	45x1,75	1
29	Layner (DIN 988)	Ø80xØ100x0,1	2
30	Layner (DIN 988)	Ø80xØ100x0,3	1
31	Layner (DIN 988)	Ø63xØ80x0,1	1
32	Kama (DIN 6885)	A 20x12x125	1
33	Kama (DIN 6885)	B 20x12x70	1
34	Kama (DIN 6885)	B 14x9x50	1
35	Kama (DIN 6885)	B 10x8x32	1
36	Civata (DIN 912)	M16x30	10
37	Civata (DIN 912)	M16x35	7
38	Mapa (DIN 580)	M24	1
39	Rondela (DIN 7603)	M24	8
40	Depo Kapağı	M24x1,5	1
41	Yağ Tapası (DIN 908)	M24x1,5	7
42	Layner (DIN 988)	Ø45xØ55x0,3	2

APARAT İÇERİĞİ



PA 73
GÖVDE DENGİ
PASOLUSU
(Ç 1040-1050)



PA 73
Z6 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z2 RULMAN (6405)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z6 RULMAN (22211)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z3 PASOLU APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 73
Z6 RULMAN (22211)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 73
Z3 RULMAN (NJ307)
DIŞ APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 73
Z6 RULMAN (22215)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z4 DIŞLI ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 73
Z6 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z5 RULMAN (22309)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z6 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



PA 73
Z5 RULMAN (22309)
APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x90 8.8



PA 73
Z5 RULMAN (22309)
EK APARATI
(POLYAMİD)



**KUMLU
ÇEKİÇ**



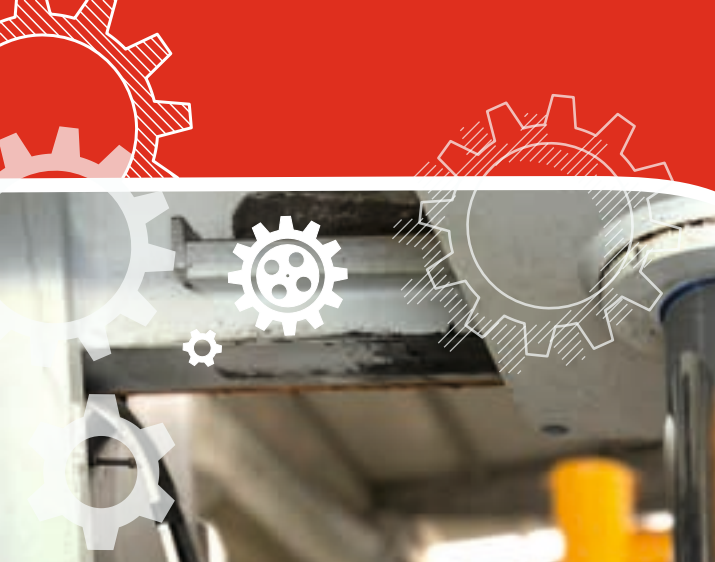
**SEGMAN
PENSESİ**



PA 73
Z5 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



-  Z3 mili rulman (NJ307) Z3 mili üzerine iç kafes montajı (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6405) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22309) Z5 mili üzerine montajlanma işlemi (5), (6) ve (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili üzerine montaj işlemi (4) ve (7) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z6 rulman (22211) gövdeye montajlanma işlemi (11) ve (12) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22215) çıkış mili üzerine montajı (13) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z6 dişlisi çıkış mili üzerine montajı işlemi (10) ve (13) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçeleri montajı (14) ve (15) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

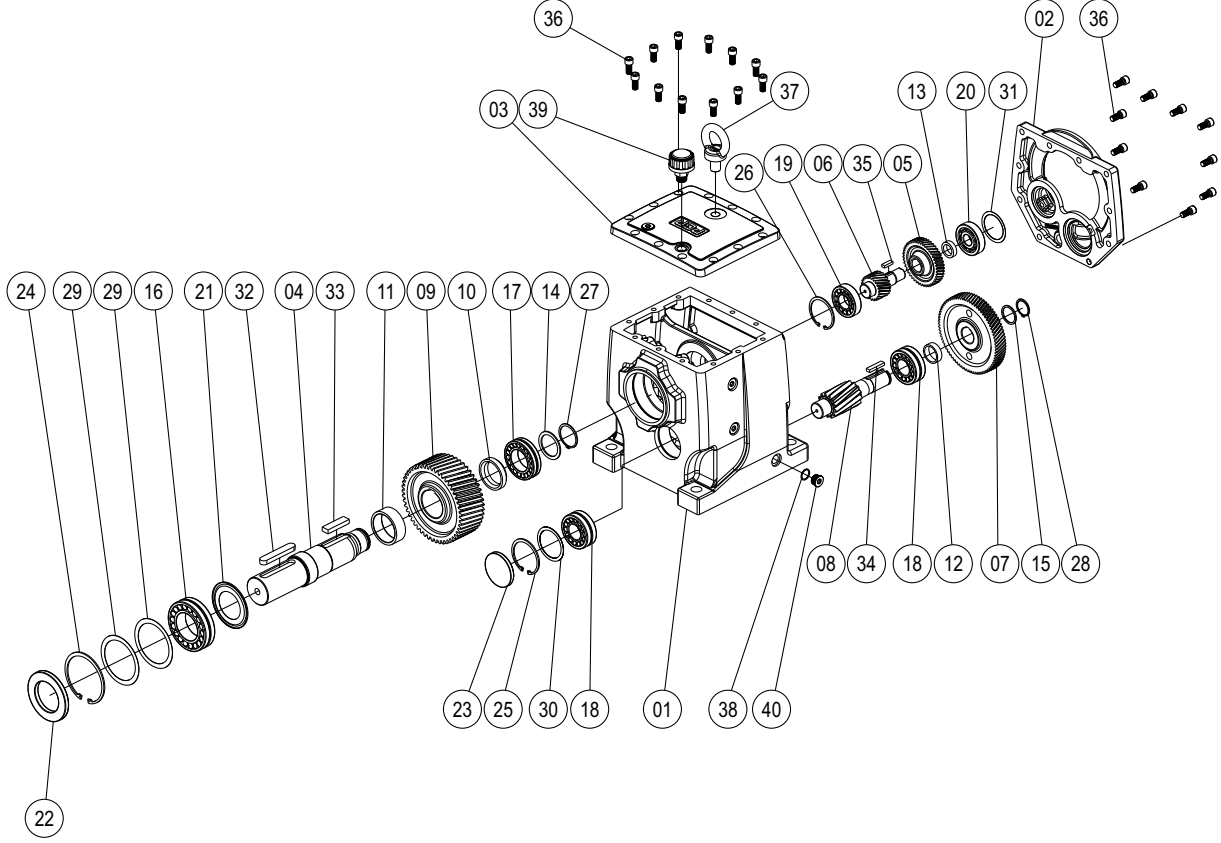


PA 83



PARÇA LİSTESİ

PA 83



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 82-83 Gövde	-	1
2	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
3	st Kapak	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Z5 Dişlisi	-	1
9	Z6 Dişlisi	-	1
10	Konik Burç	Ø75xØ100x24	1
11	Burç	Ø90,5xØ108x37,5	1
12	Burç	Ø50,5xØ60x17,5	1
13	Burç	Ø35,5xØ50x13,5	1
14	Rondela	Ø70xØ89,5x3,5	1
15	Rondela	Ø50xØ62x3,5	1
16	Rulman	22218	1
17	Rulman	22214	1
18	Rulman	22310	2
19	Rulman	NJ309	1
20	Rulman	6407	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
21	Nilosring	22218	1
22	Yağ Keesi	Ø100xØ160x14	1
23	Yağ Kapağı	Ø110x12	1
24	Segman (DIN 472)	160x4	1
25	Segman (DIN 472)	110x4	1
26	Segman (DIN 472)	100x3	1
27	Segman (DIN 471)	70x2,5	1
28	Segman (DIN 471)	50x2	1
29	Layner (DIN 988)	Ø130xØ160x0,1	2
30	Layner (DIN 988)	Ø90xØ110x0,3	1
31	Layner (DIN 988)	Ø80xØ100x0,3	1
32	Kama (DIN 6885)	A 25x14x140	1
33	Kama (DIN 6885)	B 25x14x90	1
34	Kama (DIN 6885)	B 14x9x63	1
35	Kama (DIN 6885)	B 12x8x36	1
36	Civata (DIN 912)	M16x35	22
37	Mapa (DIN 580)	M30	1
38	Rondela (DIN 7603)	M30	9
39	Depo Kapağı	M30x2	1
40	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	8

APARAT İÇERİĞİ



PA 83
GÖVDE DENGİ
PASOLUSU
(Ç 1040-1050)



PA 83
Z3 PASOLU APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 83
Z3 RULMAN (6407)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z3 RULMAN (6407)
EK APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z4 DİŞLİ APARATI
(POLYAMİD)



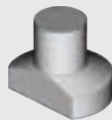
PA 83
Z5 RULMAN (22310)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z5 RULMAN (22310)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z5 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z6 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z6 RULMAN (22214)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z6 RULMAN (22214)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 83
Z6 RULMAN (22218)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z6 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 83
Z6 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x90 8.8

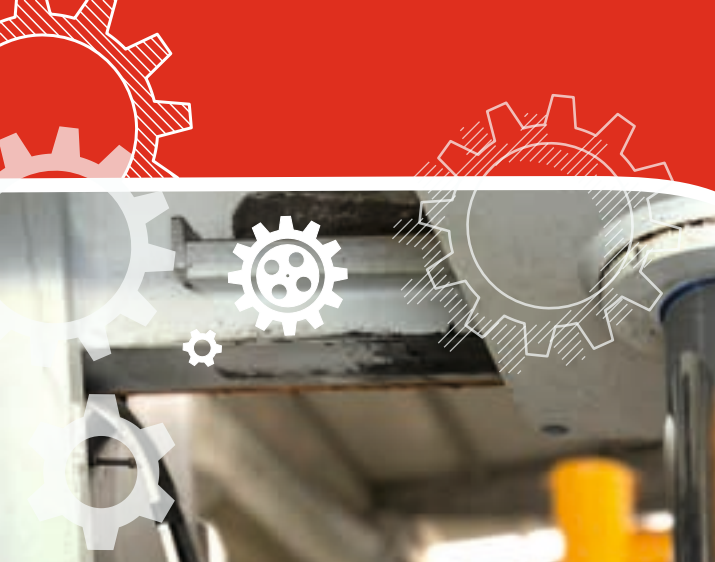


**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESİ**

-  Z3 mili rulman (NJ309) Z3 mili üzerine iç kafes montajı (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6407) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22310) Z5 mili üzerine montajlanma işlemi (6) ve (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili üzerine montaj işlemi (5) ve (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z6 rulman (22209) gövdeye montajlanma işlemi (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22213) çıkış mili üzerine montajı (11) ve (8) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z6 dişlisi çıkış mili üzerine montajı işlemi (9) ve (12) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçeleri montajı (13) ve (14) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (8) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

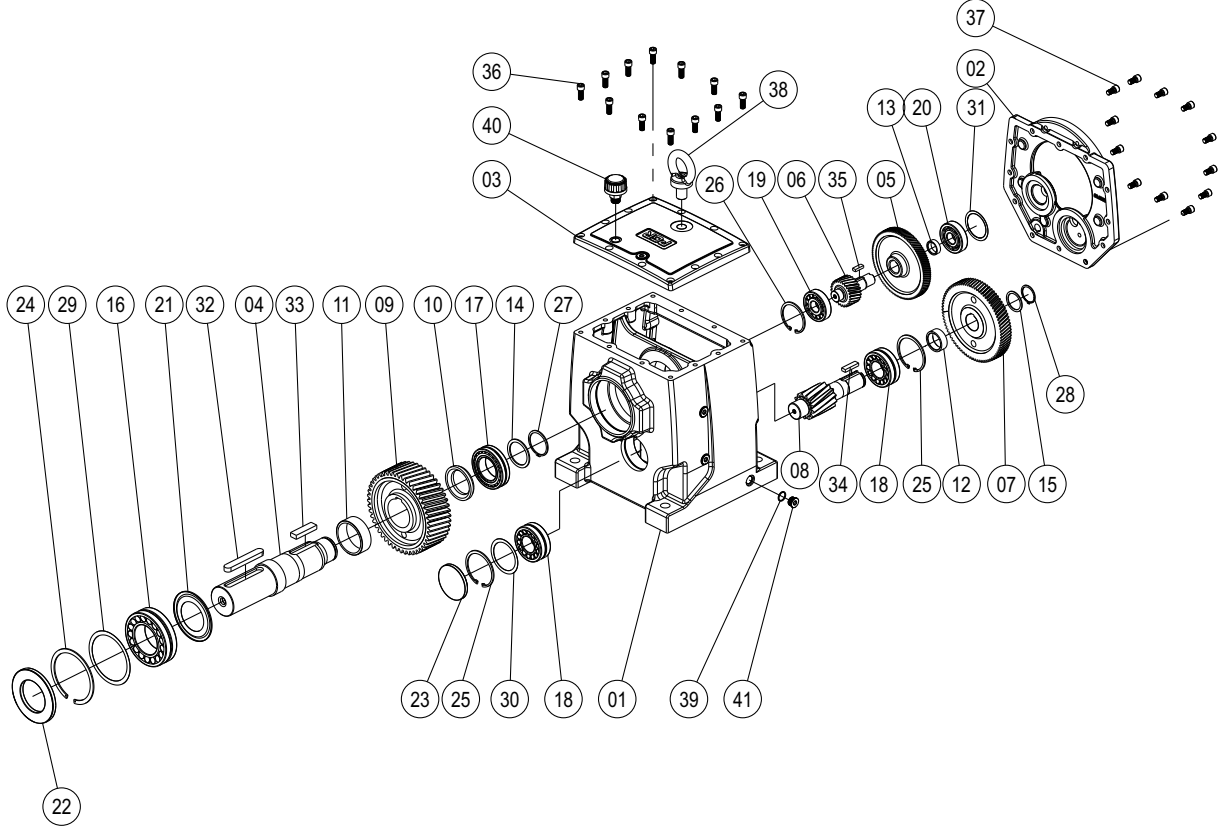


PA 93



PARÇA LİSTESİ

PA 93



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 92-93 Gövde	-	1
2	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
3	st Kapak	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Z5 Dişlisi	-	1
9	Z6 Dişlisi	-	1
10	Konik Burç	Ø90xØ125x21	1
11	Burç	Ø110,5xØ128x42,5	1
12	Burç	Ø60,5xØ75x26,5	1
13	Burç	Ø40,5xØ52x16	1
14	Rondela	Ø85xØ105x3,5	1
15	Rondela	Ø60xØ75x2,5	1
16	Rulman	22222	1
17	Rulman	22217	1
18	Rulman	22312	2
19	Rulman	NJ408	1
20	Rulman	6408	1
21	Nilosring	22222	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
22	Yağ Keçesi	Ø120xØ200x14	1
23	Yağ Kapağı	Ø130x12	1
24	Segman (DIN 472)	200x4	1
25	Segman (DIN 472)	130x4	2
26	Segman (DIN 472)	110x4	1
27	Segman (DIN 471)	85x3	1
28	Segman (DIN 471)	60x2	1
29	Layner (DIN 988)	Ø170xØ200x0,1	1
30	Layner (DIN 988)	Ø105xØ130x0,1	1
31	Layner (DIN 988)	Ø90xØ110x0,1	1
32	Kama (DIN 6885)	A 28x16x180	1
33	Kama (DIN 6885)	B 28x16x100	1
34	Kama (DIN 6885)	B 18x11x65	1
35	Kama (DIN 6885)	B 14x9x40	1
36	Civata (DIN 912)	M16x40	12
37	Civata (DIN 912)	M16x30	12
38	Mapa (DIN 580)	M36	1
39	Rondela (DIN 7603)	M30	9
40	Depo Kapağı	M30x2	1
41	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	8

APARAT İÇERİĞİ



PA 93
GÖVDE DENGİ
PASOLUSU
(Ç 1040-1050)



PA 93
Z3 PASOLU APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 93
Z3 RULMAN (6408)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z4 DİŞLİ APARATI
(POLYAMİD)



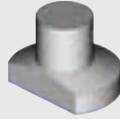
PA 93
Z5 RULMAN (22312)
ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z5 RULMAN (22312)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z5 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z6 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z6 RULMAN (22217)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z6 RULMAN (22217)
EK APARATI
(Ç 1040-1050)



PA 93
Z6 RULMAN (22222)
APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z6 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PA 93
Z6 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x100 8.8



**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESİ**

-  Z3 mili rulman (NJ408) Z3 mili üzerine iç kafes montajı (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6408) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22312) Z5 mili üzerine montajlanma işlemi (6) ve (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili üzerine montaj işlemi (5) ve (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z6 rulman (22217) gövdeye montajlanma işlemi (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22222) çıkış mili üzerine montajı (11) ve (8) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z6 dişlisi çıkış mili üzerine montajı işlemi (9) ve (12) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçeleri montajı (13) ve (14) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (8) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

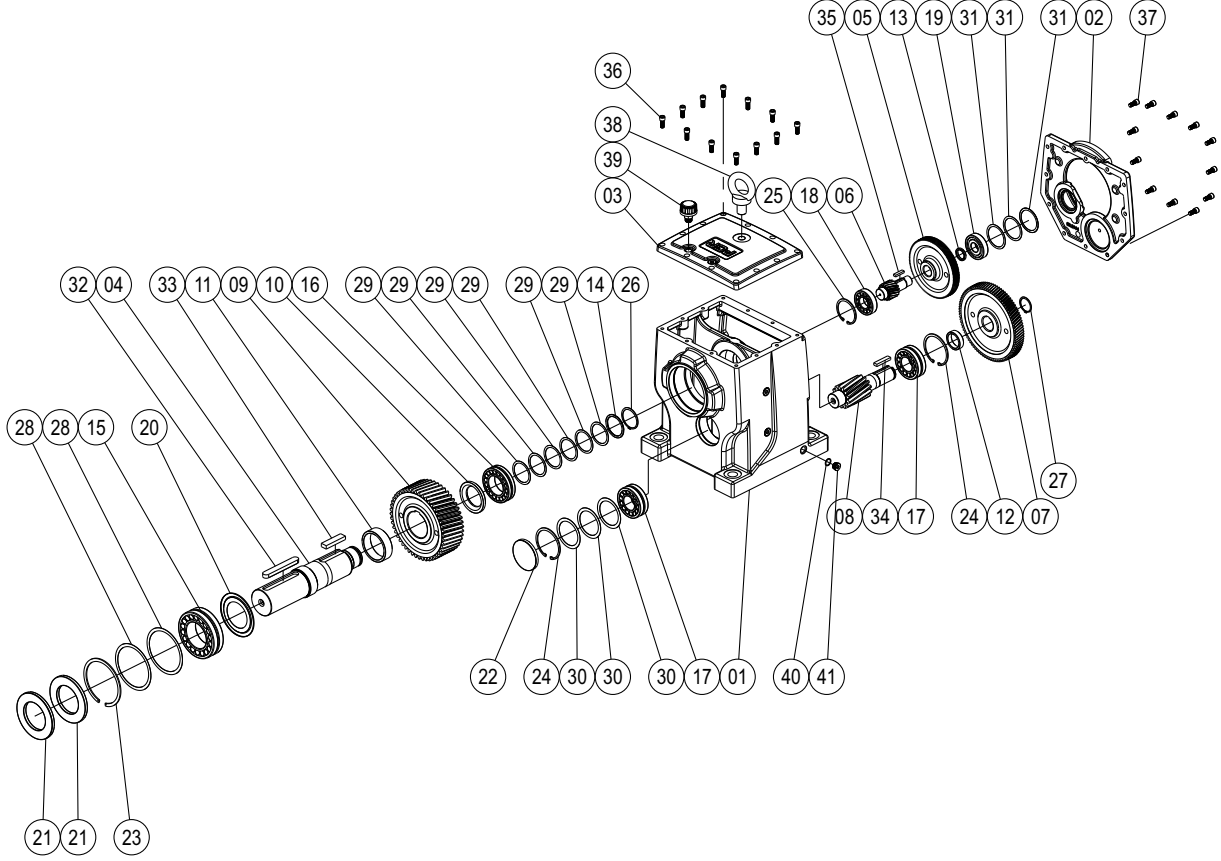


PA 103



PARÇA LİSTESİ

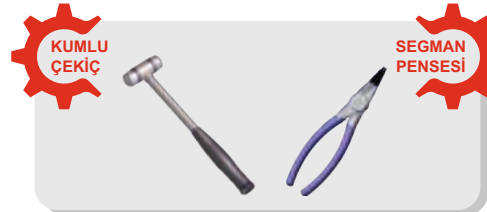
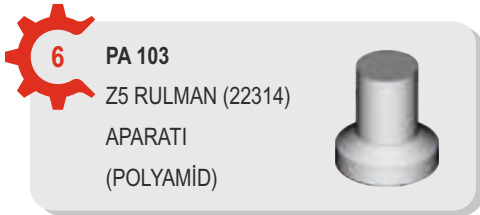
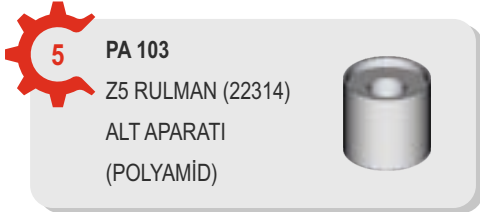
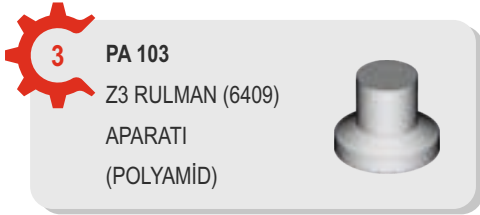
PA 103



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PA 102-103 Gövde	-	1
2	Ara Bağlantı Flanşı	-	1
3	Üst Kapak	-	1
4	Çıkış Mili	-	1
5	Z2 Dişlisi	-	1
6	Z3 Dişlisi	-	1
7	Z4 Dişlisi	-	1
8	Z5 Dişlisi	-	1
9	Z6 Dişlisi	-	1
10	Konik Burç	Ø100,8xØ152x21,5	1
11	Burç	Ø130,5xØ153x44,5	1
12	Burç	Ø70,5xØ88x24	1
13	Burç	Ø46xØ60x9	1
14	Rondela	Ø95,5xØ114,5x3,5	1
15	Rulman	22226	1
16	Rulman	22219	1
17	Rulman	22314	2
18	Rulman	NJ311	1
19	Rulman	6409	1
20	Nilosring	22226	1
21	Yağ Keçesi	Ø140xØ230x15	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
22	Yağ Kapağı	Ø150x15	1
23	Segman (DIN 472)	230x5	1
24	Segman (DIN 472)	150x4	2
25	Segman (DIN 472)	120x4	1
26	Segman (DIN 471)	95x3	1
27	Segman (DIN 471)	68x2,5	1
28	Layner (DIN 988)	Ø200xØ230x0,1	2
29	Layner (DIN 988)	Ø95xØ115x0,1	6
30	Layner (DIN 988)	Ø120xØ150x0,3	3
31	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,1	3
32	Kama (DIN 6885)	A 32x18x220	1
33	Kama (DIN 6885)	B 32x18x125	1
34	Kama (DIN 6885)	B 20x12x90	1
35	Kama (DIN 6885)	B 14x9x56	1
36	Civata (DIN 912)	M16x40	12
37	Civata (DIN 912)	M16x35	12
38	Mapa (DIN 580)	M42	1
39	Depo Kapağı	M30x2	1
40	Rondela (DIN 7603)	M30	8
41	Yağ Tapası (DIN 908)	M30x2	7

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulman (NJ311) Z3 mili üzerine iç kafes montajı (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili üzerine Z2 dişli montajlanma işlemi (3) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6409) Z3 mili üzerine montajlanma işlemi (3) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22314) Z5 mili üzerine montajlanma işlemi (6) ve (7) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili üzerine montaj işlemi (5) ve (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z6 rulman (22219) gövdeye montajlanma işlemi (12) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22226) çıkış mili üzerine montajı (11) ve (8) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z6 dişlisi çıkış mili üzerine montajı işlemi (9) ve (12) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçeleri montajı (13) ve (14) numaralı aparatları ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montaj işlemi (8) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

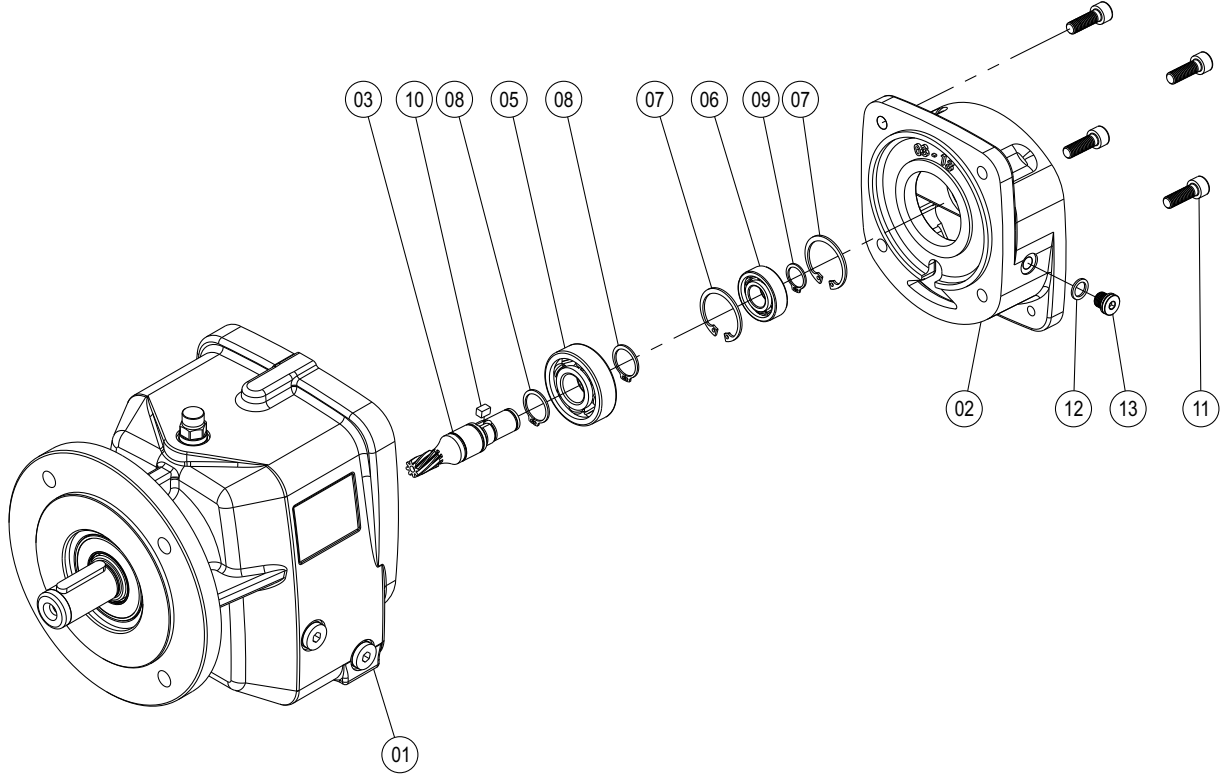


PF 03



PARÇA LİSTESİ

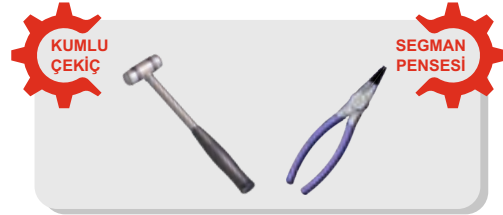
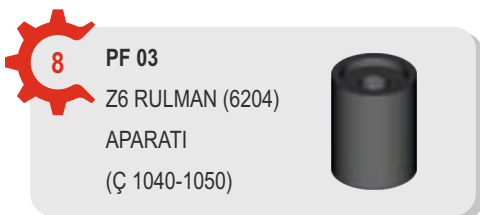
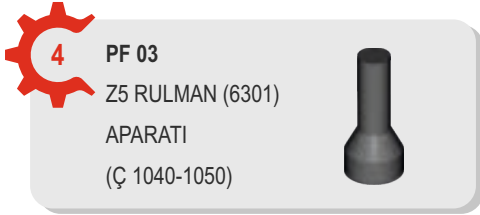
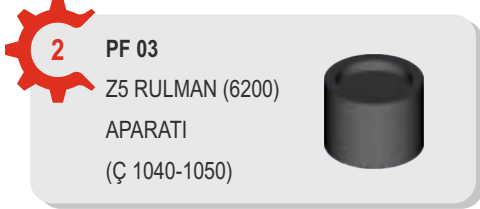
PF 03



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 03 Gövde	-	1
2	03-13 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rulman	6304	1
6	Rulman	6202	1
7	Segman (DIN 472)	35x1,5	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
8	Segman (DIN 471)	20x1,2	2
9	Segman (DIN 471)	15x1	1
10	Kama (DIN 6885)	B 5x5x8	1
11	Civata (DIN 912)	M8x25	4
12	Rondela (DIN 7603)	M10	1
13	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	1

APARAT İÇERİĞİ

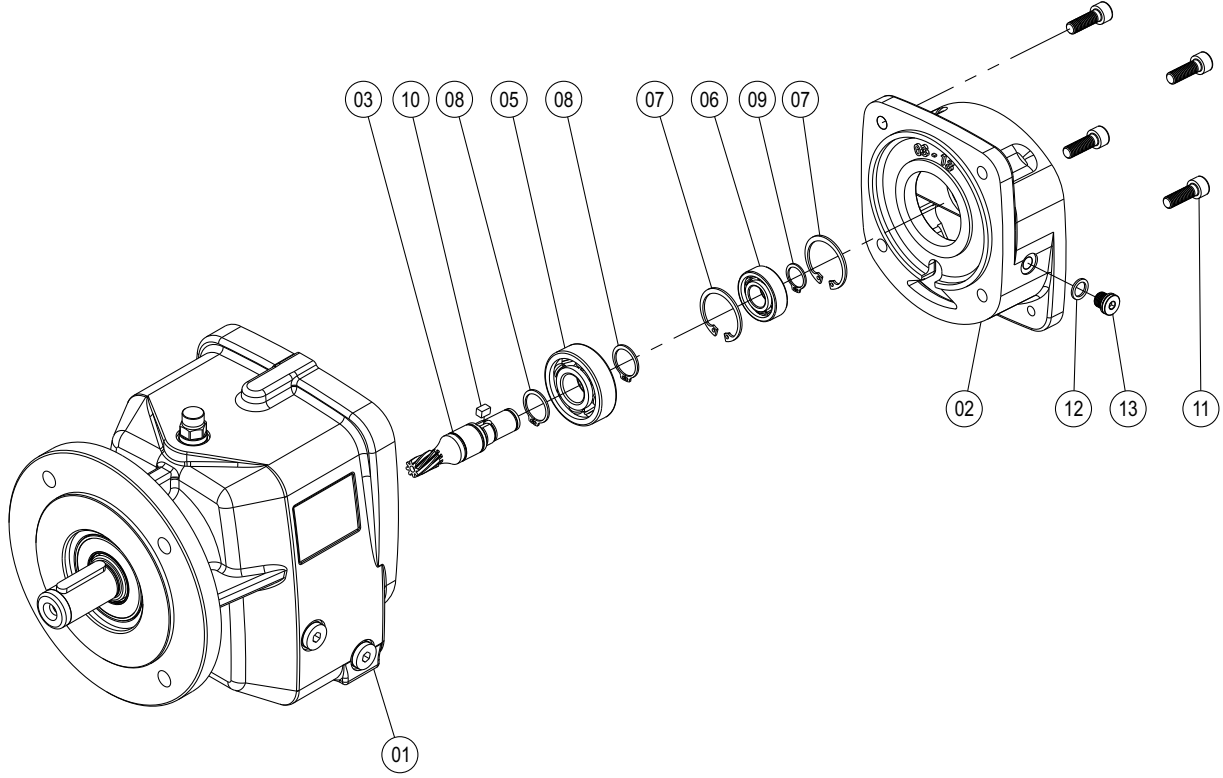


-  Z3 mili rulmanı (6200) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6301) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6204) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

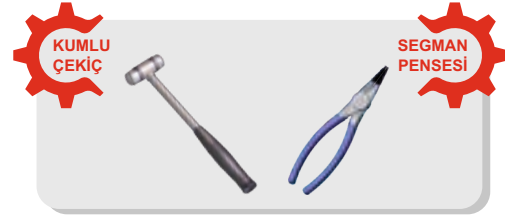
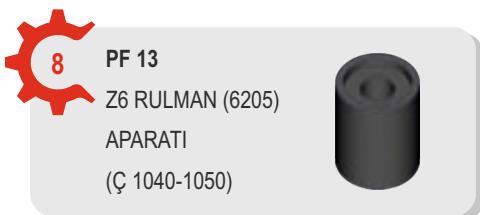
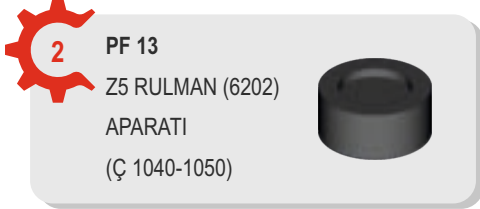
PF 13



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 13 Gövde	-	1
2	03-13 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rulman	6304	1
6	Rulman	6202	1
7	Segman (DIN 472)	35x1,5	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
8	Segman (DIN 471)	20x1,2	2
9	Segman (DIN 471)	15x1	1
10	Kama (DIN 6885)	B 5x5x8	1
11	Civata (DIN 912)	M8x25	4
12	Rondela (DIN 7603)	M10	1
13	Yağ Tapası (DIN 908)	M10x1	1

APARAT İÇERİĞİ

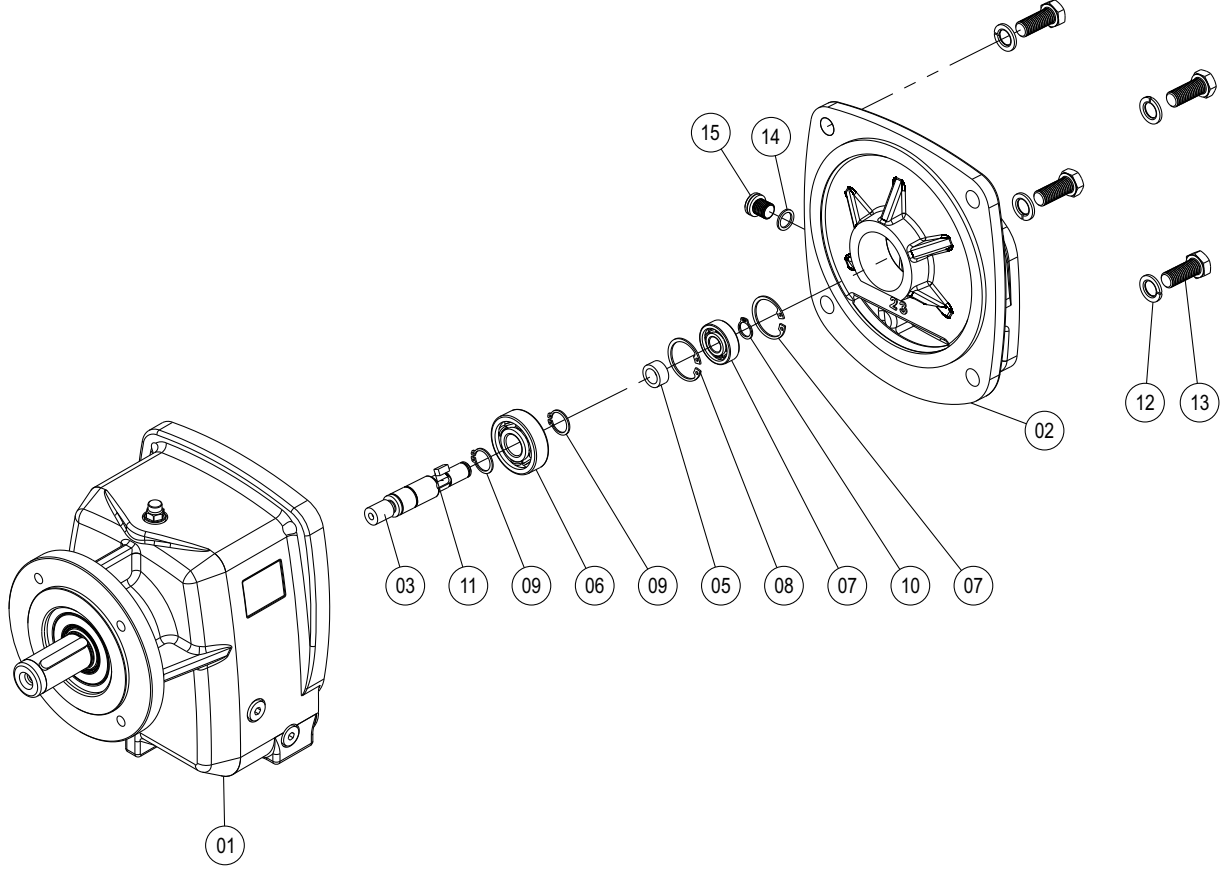


-  Z3 mili rulmanı (6202) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6302) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6205) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

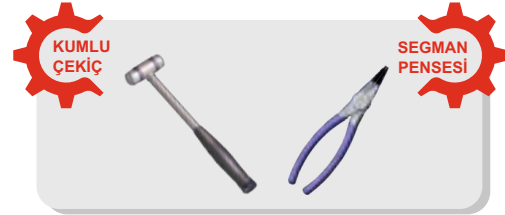
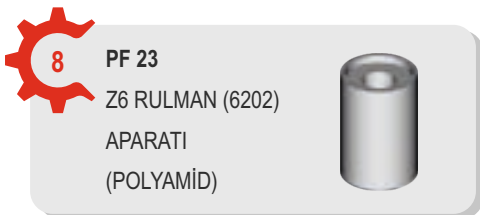
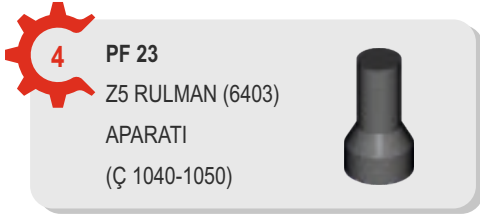
PF 23



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 23 Gövde	-	1
2	23 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Burç	�12x�18x9	1
6	Rulman	6303	1
7	Rulman	6201	1
8	Segman (DIN 472)	32x1,2	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 471)	17x1,1	2
10	Segman (DIN 471)	12x1	1
11	Kama (DIN 6885)	B 5x5x10	1
12	Rondela (DIN 127)	M12	1
13	Civata (DIN 933)	M12x30	4
14	Rondela (DIN 7603)	M12	1
15	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ

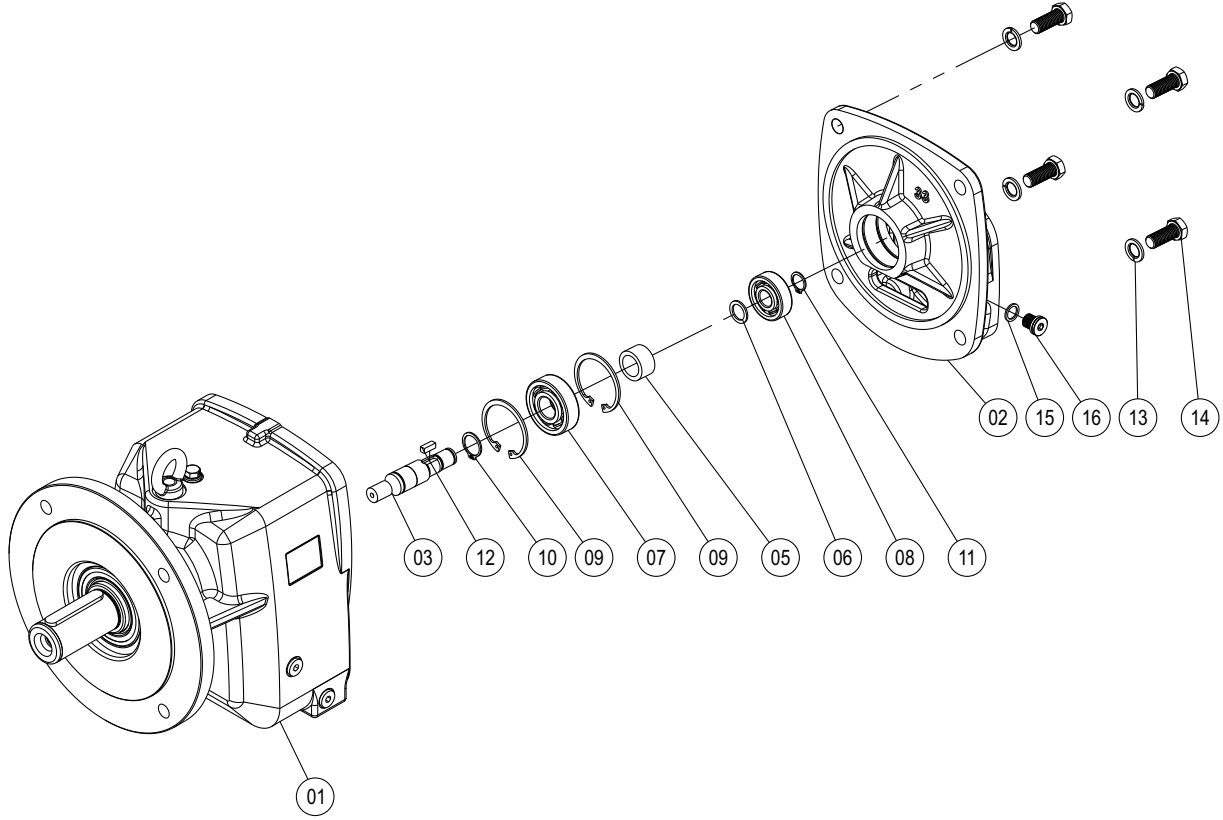


-  Z3 mili rulmanı (6303) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6303) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6206) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PARÇA LİSTESİ

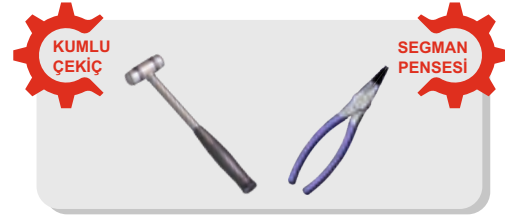
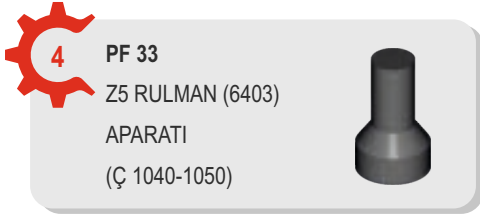
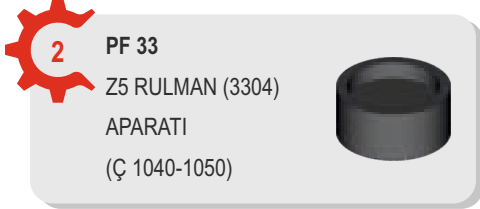
PF 33



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 33 Gövde	-	1
2	33 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Burç	�20x�28x16	1
6	Rondela	�15,2x�21x1,5	1
7	Rulman	6304	1
8	Rulman	6302	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 472)	52x2	2
10	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
11	Segman (DIN 471)	15x1	1
12	Kama (DIN 6885)	B 5x5x14	1
13	Rondela (DIN 127)	M12	4
14	Civata (DIN 933)	M12x30	4
15	Rondela (DIN 7603)	M12	1
16	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3304) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6304) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6208) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

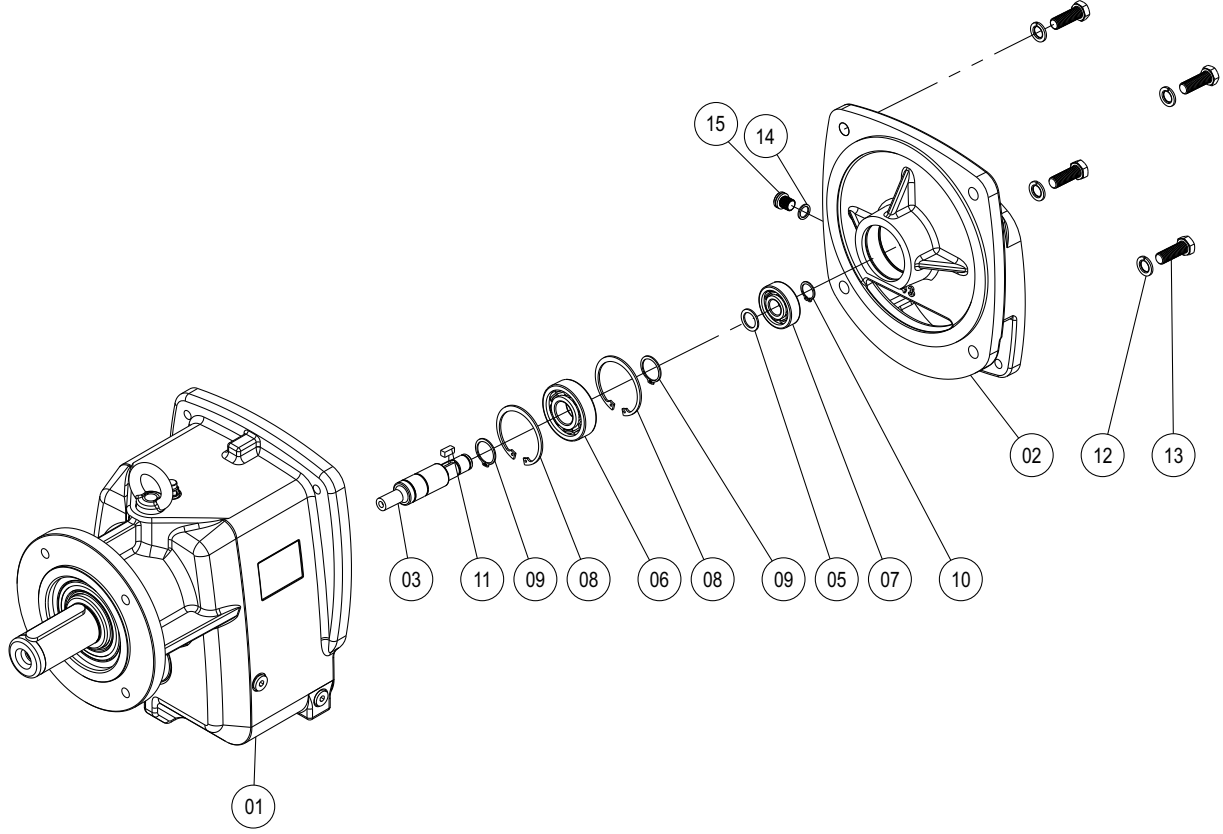


PF 43



PARÇA LİSTESİ

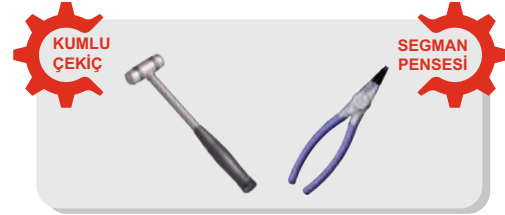
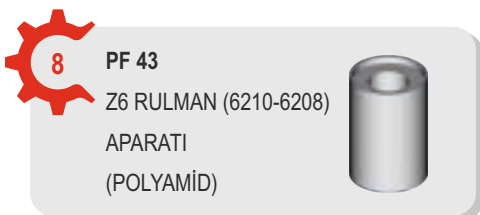
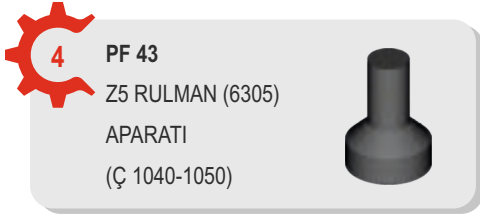
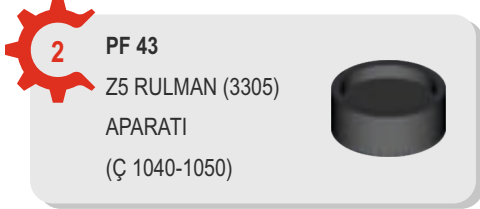
PF 43



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 43 Gövde	-	1
2	43 İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rondela	Ø17xØ24x1,5	1
6	Rulman	6305	1
7	Rulman	6303	1
8	Segman (DIN 472)	62x2	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 471)	25x1,2	2
10	Segman (DIN 471)	17x1	1
11	Kama (DIN 6885)	B 6x6x20	1
12	Rondela (DIN 127)	M12	4
13	Civata (DIN 933)	M12x35	4
14	Rondela (DIN 7603)	M12	1
15	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (3305) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6305) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6210) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

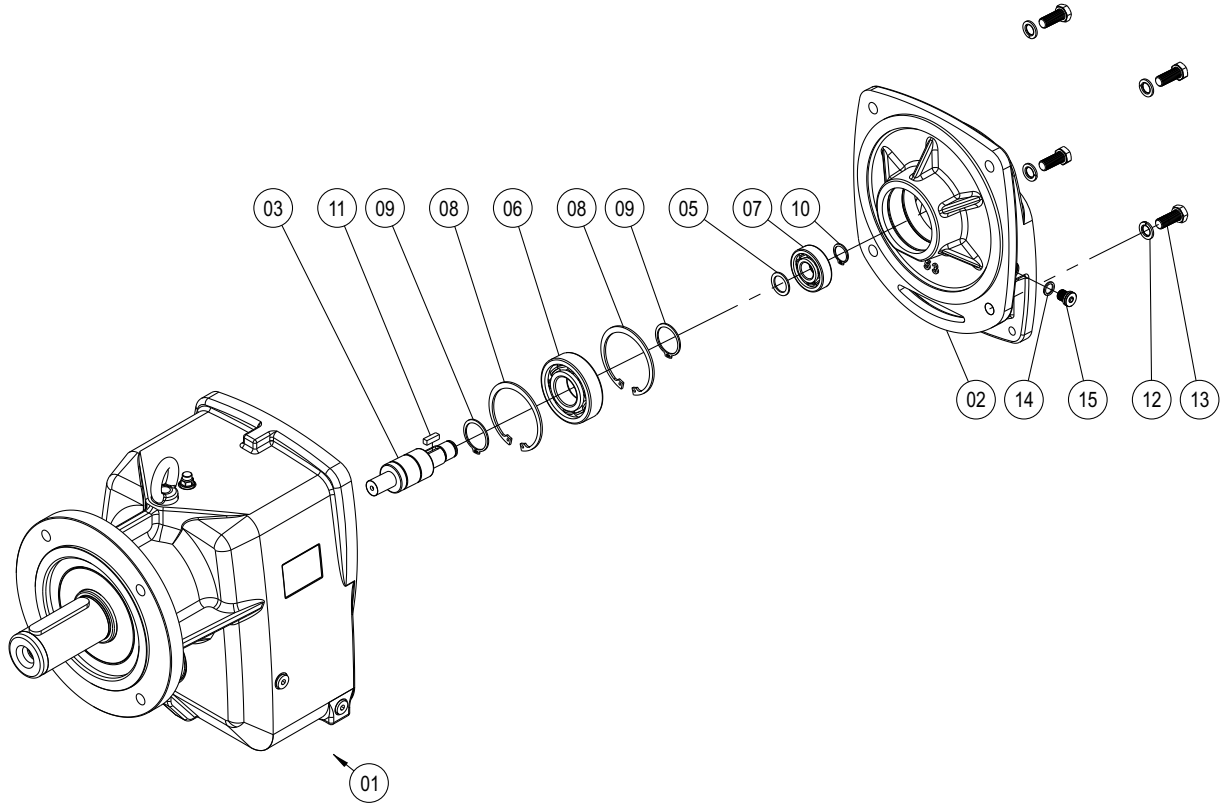


PF 53



PARÇA LİSTESİ

PF 53



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	PF 53 Gövde	-	1
2	İndirgeyici Gövde	-	1
3	İndirgeyici Z1 Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Rondela	Ø20xØ28x1,5	1
6	Rulman	6307	1
7	Rulman	6304	1
8	Segman (DIN 472)	80x2,5	2

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
9	Segman (DIN 471)	35x1,5	2
10	Segman (DIN 471)	20x1,2	1
11	Kama (DIN 6885)	B 6x6x20	1
12	Rondela (DIN 127)	M12	4
13	Civata (DIN 933)	M12x30	4
14	Rondela (DIN 7603)	M12	1
15	Yağ Tapası (DIN 908)	M12x1,5	1

APARAT İÇERİĞİ



PF 53
Z5 DESTEK
PASOLUSU
(Ç 1040-1050)



PF 53
Z5 RULMAN (3306)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 53
Z5 RULMAN (6306)
ALT APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 53
Z5 RULMAN (6306)
APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 53
Z5 YAĞ KAPAĞI
APARATI
(POLYAMİD)



PF 53
Z6 ALT APARATI
(POLYAMİD)



PF 53
Z6 DİŞLİ APARATI
(Ç 1040-1050)



PF 53
Z6 RULMAN
(6311-NUP211) APARATI
(POLYAMİD)



PF 53
Z6 YAĞ KEÇESİ
APARATI
(POLYAMİD)



PF 53
Z6 YAĞ KEÇESİ
EK APARATI
(POLYAMİD)



CIVATA (DIN 933)
M20x90 8.8



**KUMLU
ÇEKİÇ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



**SEGMAN
PENSESİ**



-  Z3 mili rulmanı (3306) Z3 mili montaj işlemi (2) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 miline montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6306) Z3 mili montaj işlemi (1), (3) ve (4) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanları (6311-NUP211) çıkış mili montajı (7) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montaj işlemi (6), (7) ve (8) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.,
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (9) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (5) numaralı aparat ile gerçekleştirilir.
-  İndirgeyici gövde montajı gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

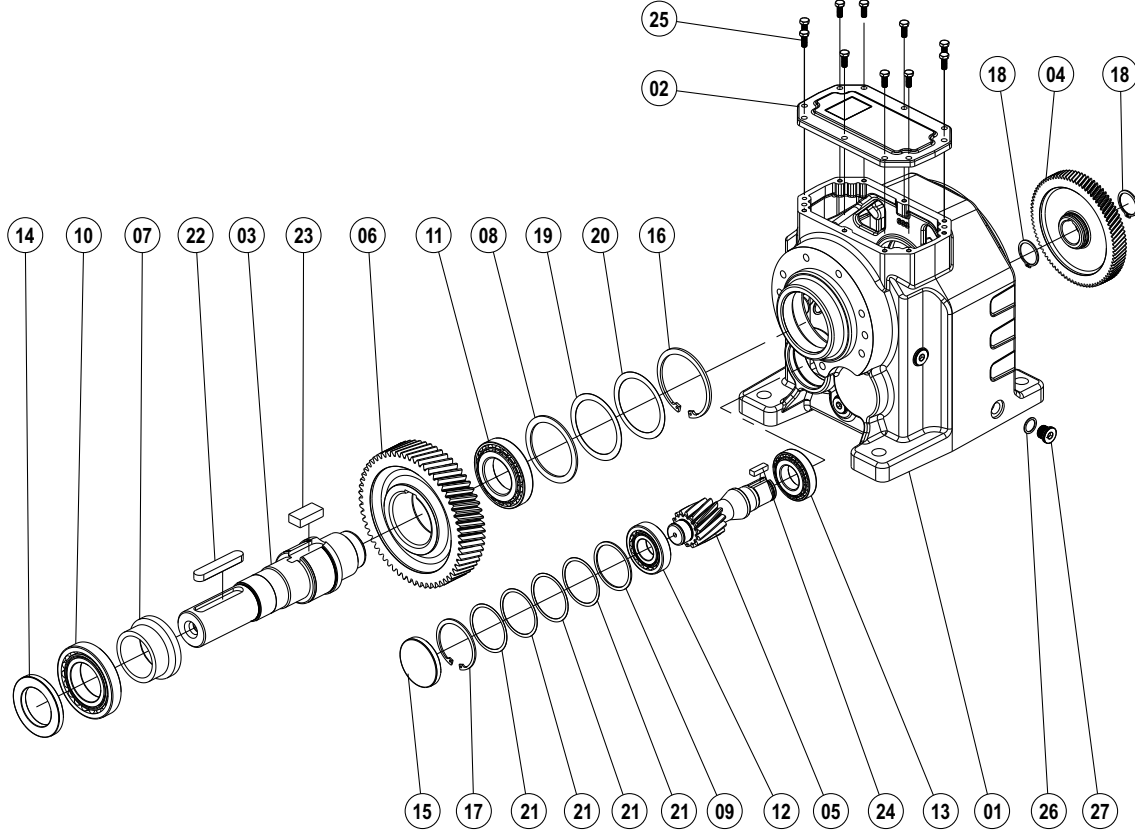


PF 63



PARÇA LİSTESİ

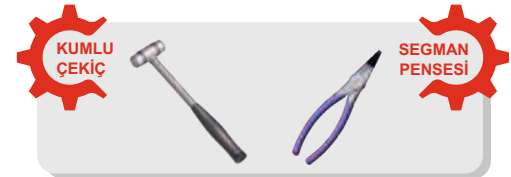
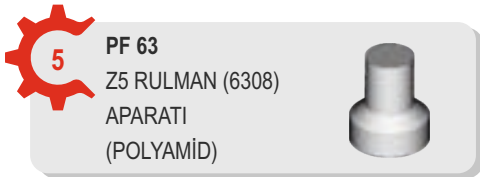
PF 63



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	AF 602-603 Gövde	-	1
2	Kapak	-	1
3	AF 602-603 Çıkış Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Z3 Dişlisi	-	1
6	Z4 Dişlisi	-	1
7	Burç	Ø69,5xØ100x47,5	1
8	Rondela	Ø90xØ110x3	1
9	Rondela	Ø70xØ80x2	1
10	Rulman	30213	1
11	Rulman	30212	1
12	Rulman	30307	1
13	Rulman	30208	1
14	Yağ Keçesi	65x100x10	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
15	Yağ Kapağı	80x10	1
16	Segman (DIN 472)	110x4	1
17	Segman (DIN 472)	80x2,5	1
18	Segman (DIN 471)	38x1,75	2
19	Layner (DIN 988)	Ø90xØ110x0,5	1
20	Layner (DIN 988)	Ø90xØ110x0,3	1
21	Layner (DIN 988)	Ø70xØ80x0,3	4
22	Kama (DIN 6885)	A 18x11x100	1
23	Kama (DIN 6885)	B 25x14x50	1
24	Kama (DIN 6885)	B 10x8x30	1
25	Civata (DIN 933)	M8x20	10
26	Rondela (DIN 7603)	M20	5
27	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (NJ306) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6404) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (6308) Z5 mili montajı (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili montajı (1), (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22209) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22213) çıkış miline montajı (10) ve (11) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montajı (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

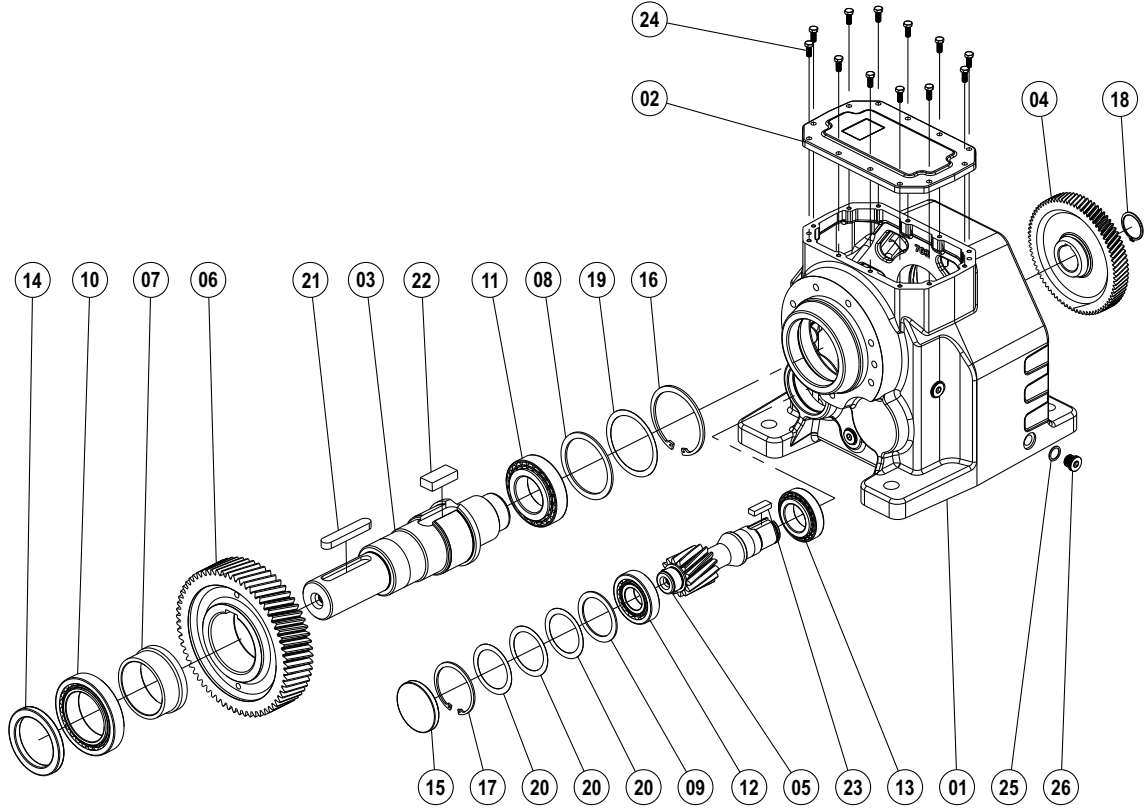


PF 73



PARÇA LİSTESİ

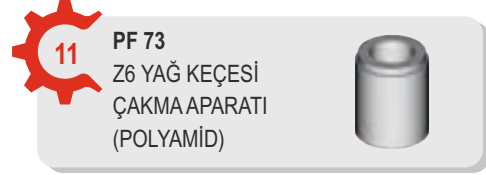
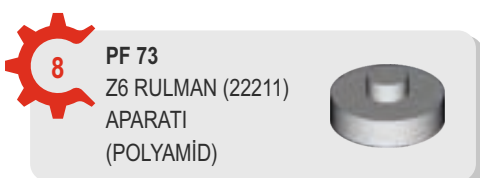
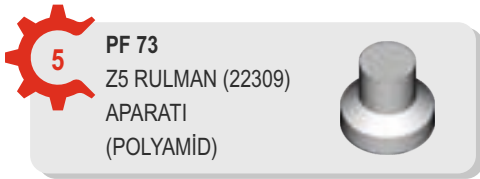
PF 73



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	AF 702-703 Gövde	-	1
2	Kapak	-	1
3	AF 702-703 Çıkış Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Z3 Dişlisi	-	1
6	Z4 Dişlisi	-	1
7	Burç	Ø95,5xØ120x49,5	1
8	Rondela	Ø100xØ120x3,5	1
9	Rondela	Ø70xØ90x2	1
10	Rulman	32018X	1
11	Rulman	32213	1
12	Rulman	30308	1
13	Rulman	32210	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Yağ Keçesi	90x120x12	1
15	Yağ Kapağı	90x10	1
16	Segman (DIN 472)	120x4	1
17	Segman (DIN 472)	90x3	1
18	Segman (DIN 471)	45x1,75	1
19	Layner (DIN 988)	Ø100xØ120x0,3	1
20	Layner (DIN 988)	Ø70xØ90x0,3	3
21	Kama (DIN 6885)	A 20x12x110	1
22	Kama (DIN 6885)	B 28x16x60	1
23	Kama (DIN 6885)	B 14x9x40	1
24	Civata (DIN 933)	M8x20	12
25	Rondela (DIN 7603)	M20	5
26	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (NJ307) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6405) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22309) Z5 mili montajı (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili montajı (1), (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22211) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22215) çıkış miline montajı (10) ve (11) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montajı (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

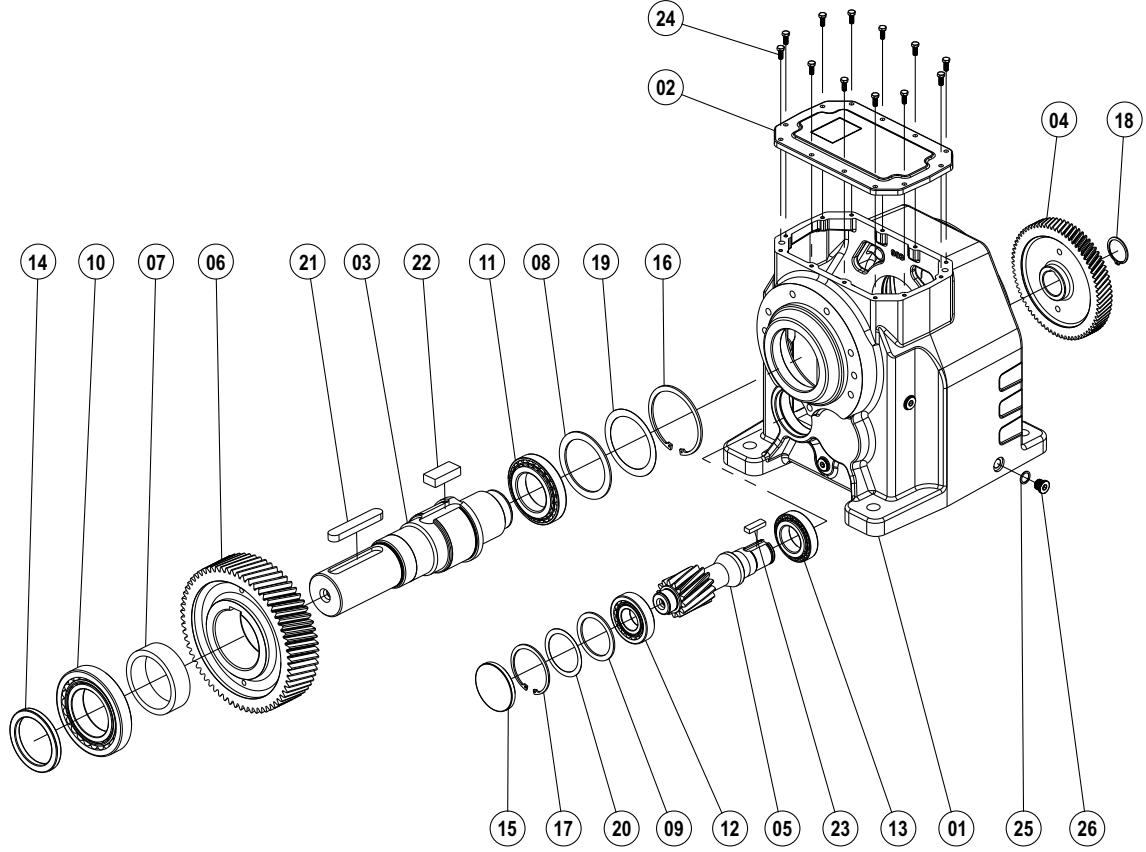


PF 83



PARÇA LİSTESİ

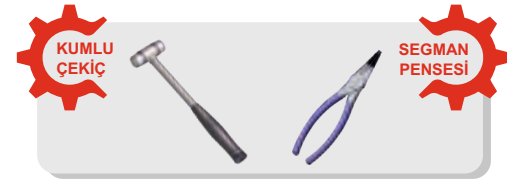
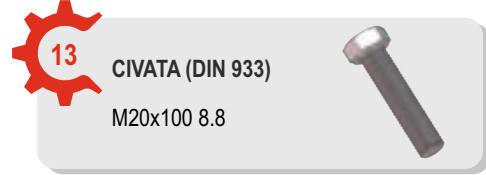
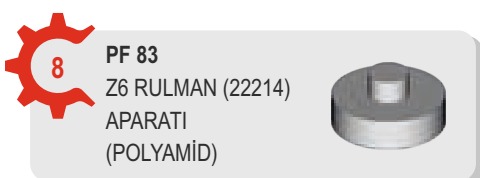
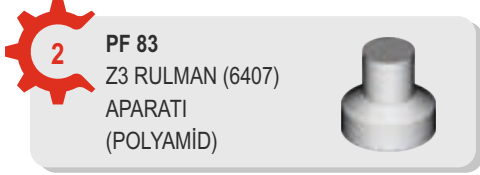
PF 83



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	AF 902-903 Gövde	-	1
2	Kapak	-	1
3	AF 902-903 Çıkış Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Z3 Dişlisi	-	1
6	Z4 Dişlisi	-	1
7	Burç	Ø110,5xØ135x40	1
8	Rondela	Ø120xØ140x3,5	1
9	Rondela	Ø80xØ100x3,5	1
10	Rulman	30220	1
11	Rulman	30216	1
12	Rulman	30309	1
13	Rulman	32211	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Yağ Keçesi	100x130x12	1
15	Yağ Kapağı	100x10	1
16	Segman (DIN 472)	140x4	1
17	Segman (DIN 472)	100x3	1
18	Segman (DIN 471)	50x2	1
19	Layner (DIN 988)	Ø110xØ140x0,3	1
20	Layner (DIN 988)	Ø80xØ100x0,3	1
21	Kama (DIN 6885)	A 25x14x140	1
22	Kama (DIN 6885)	B 32x18x70	1
23	Kama (DIN 6885)	B 14x9x45	1
24	Civata (DIN 933)	M8x20	12
25	Rondela (DIN 7603)	M20	5
26	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (NJ309) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6407) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22310) Z5 mili montajı (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili montajı (1), (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22214) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22218) çıkış miline montajı (10) ve (11) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montajı (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.

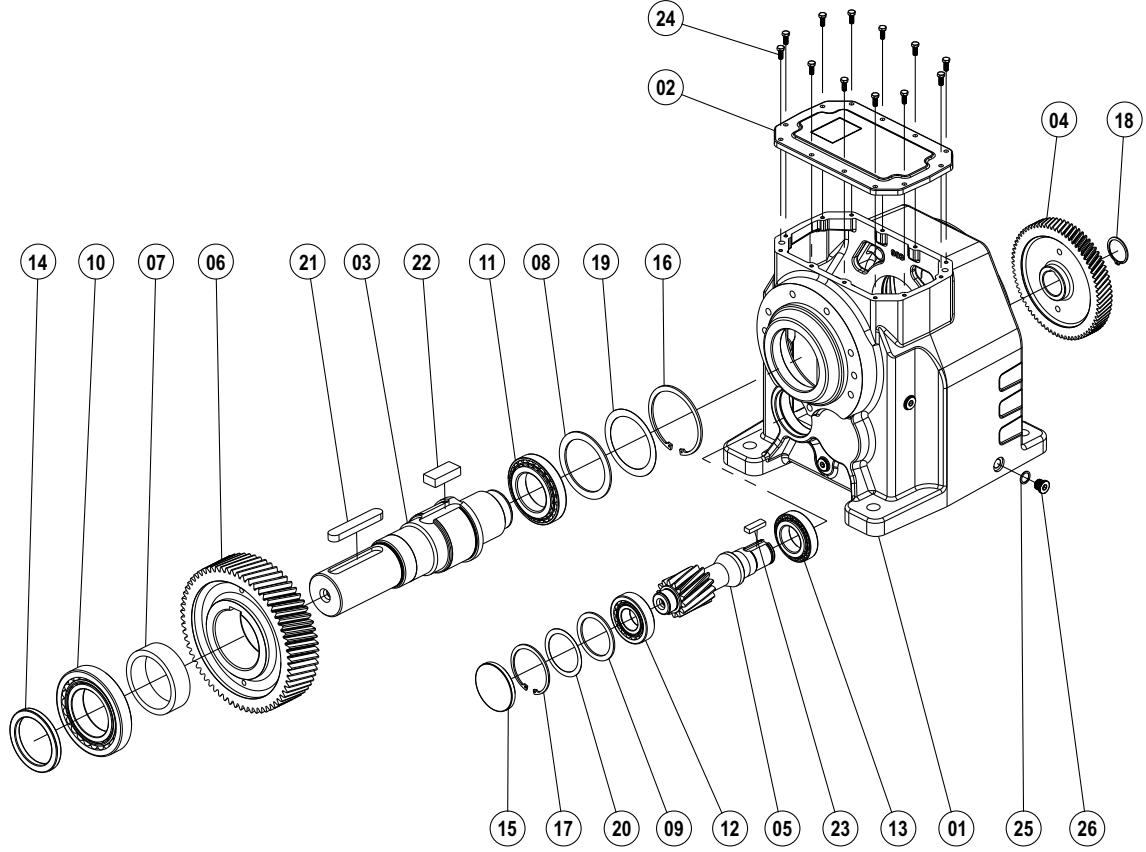


PF 93



PARÇA LİSTESİ

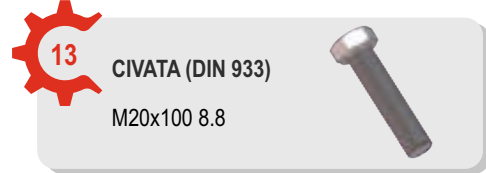
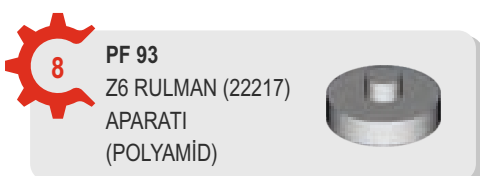
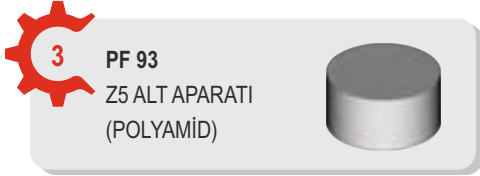
PF 93



PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
1	AF 902-903 Gövde	-	1
2	Kapak	-	1
3	AF 902-903 Çıkış Mili	-	1
4	Z2 Dişlisi	-	1
5	Z3 Dişlisi	-	1
6	Z4 Dişlisi	-	1
7	Burç	Ø110,5xØ135x40	1
8	Rondela	Ø120xØ140x3,5	1
9	Rondela	Ø80xØ100x3,5	1
10	Rulman	30220	1
11	Rulman	30216	1
12	Rulman	30309	1
13	Rulman	32211	1

PARÇA NO	PARÇA ADI	AÇIKLAMA	ADET
14	Yağ Keçesi	100x130x12	1
15	Yağ Kapağı	100x10	1
16	Segman (DIN 472)	140x4	1
17	Segman (DIN 472)	100x3	1
18	Segman (DIN 471)	50x2	1
19	Layner (DIN 988)	Ø110xØ140x0,3	1
20	Layner (DIN 988)	Ø80xØ100x0,3	1
21	Kama (DIN 6885)	A 25x14x140	1
22	Kama (DIN 6885)	B 32x18x70	1
23	Kama (DIN 6885)	B 14x9x45	1
24	Civata (DIN 933)	M8x20	12
25	Rondela (DIN 7603)	M20	5
26	Yağ Tapası (DIN 908)	M20x1,5	5

APARAT İÇERİĞİ



-  Z3 mili rulmanı (NJ408) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z2 dişlisi Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili rulmanı (6408) Z3 mili montajı (1) ve (2) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z5 mili rulmanları (22312) Z5 mili montajı (4) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi Z5 mili montajı (1), (3) ve (5) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22217) gövde montajı (8) ve (9) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Çıkış mili rulmanı (22222) çıkış miline montajı (10) ve (11) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z4 dişlisi çıkış mili montajı (7) ve (10) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Layner ve segman montajı yapılır gerekli boşluklara göre ayarlamaları yapılır.
-  Çıkış mili yağ keçesi montajı (11) ve (12) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Z3 mili yağ kapağı montajı (6) numaralı aparatlar ile gerçekleştirilir.
-  Tapaları montajlanır.
-  Motor akuple, IEC, PAM veya W bağlantıları sağlanır.



PF 103



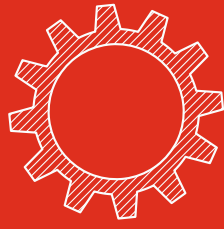
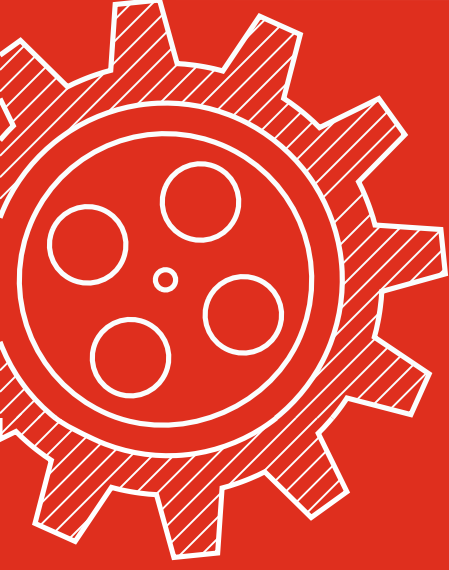
⚙ Gövde basınç testine bağlanır gerekli bar basıncı altında testler gerçekleştirilir.

⚙ Gövde çalıştırılmak üzere çalıştırma alanına alınır.
Redüktör yağ dolumu gerçekleştirildikten sonra çalışma testine tabii tutulur.

⚙ Redüktör boyama hattına alınarak boyama işlemi yapılır.

⚙ Final kalite kontrol birimine gelen ürünlerin, son kontrolleri yapılır.
Etiket verileri yazılır sevkiyat bölümüne gönderilir.

⚙ Sevkiyat biriminde paketlenen ürünler gönderime hazır hale gelmiş bulunmaktadır.



POLAT GROUP REDÜKTÖR SAN. ve TİC. A.Ş.

- ATA OSB Mah. Astim 1.Cad. No: 4 Efeler - Aydın / TÜRKİYE
- T: +90 256 231 19 12 • F: +90 256 231 19 17 • info@pgr.com.tr • www.pgr.com.tr

Dok. No: PG.MAT.GT.002
Rev. / Yayın Tarihi: 12.2025_R1