



2019 ENDÜSTRİYEL

GELECEĞE GÜÇ KATIYORUZ

POLAT

Seperatör, dekantör ve proses hatlarında yüksek kalite ve güncel teknolojinin Türkiye temsilcisidir.

KALİTE VE GÜVEN

Müşteri memnuniyeti temel ilkemizdir. Bizim için güven ve kalite herşeyden önce gelir.

KESFETMEYE HAZIR OL

Yaratıcılık bizim işimiz. Sen iste biz senin için tasarlayalım.



DEKANTÖR DEĞİL “POLAT DEKANTÖR!”

Neden tüm büyükler bizi mi seçiyor. Çünkü S570 alanında uzman. Çünkü o sadece dekantör değil “POLAT DEKANTÖR”





1978 yılında İbrahim Polat tarafından temelleri Aydın'da atılan Polat Makine çalışanlarıyla birlikte sürekli gelişmeyi, evrensel kalite ve standartlarda ürün ve hizmetler sunarak müşterilerini memnun etmeyi amaçlıyor

4,5 metrekarelik bir atölyede başladığı yolculuğunu bugün 5 kıtada 32 ülkede 3 grup şirketi ve 5 bayi & distribütörlükle sürdüren Polat Makine kalitede, hizmette, müşteri ilişkilerinde en iyi olmak ve kamuoyunda sahip olduğu bu imajı korumak hedefindedir.

Müşterilerimiz için değer yaratmak, beklentilerine kalite ve istikrarla karşılık vermek ilk önceliğimizdir. Ürünlerimize sahip çıkmak ve satış sonrasında da müşterilerimizin yanında olmak görevimizdir.

Öz değerlerimiz tevazu, insana ve emeğe saygı, halka yakınlık, sosyal sorumluluk bilinciyle kurumsal yönetimi gerçekleştirmektir.

Bugünün insanına ve gelecek kuşaklara karşı sorumluluklarımızı yerine getirmek, öncüsü olduğumuz ve vazgeçemeyeceğimiz bir başka temel ilkemizdir.

Üzerinde yaşadığımız dünyanın değerini biliyor, ürettiğimiz tüm ürünlerde çevre koruma bilinciyle davranıp, bu bilinci yaymayı görev ediniyoruz

Nereden gelip nereye ulaşma hedefinde olduğumu çok iyi bilen bir şirketiz. Azimle büyümek, emekle yükselen, teknolojiyle güçlenen firmamız, bugün geldiği yeri yılmadan çalışmasına ve emektarlarına borçludur. Ürün ve hizmetlerimizin kalitesi çalışanlarımızın kalitesiyle başlar.

En iyi personeli ve yetişkin insan gücünü istihdam etmek, insanımızın yeteneklerinden, gücünden ve yaratıcılığında azami fayda sağlamak; verimliliklerini artırmak, gelişmelerine imkan tanımak ve işbirliği ve dayanışmanın yeşerdiği bir çalışma ortamı yaratmak Polat grubun gelişmek için benimsediği en önemli prensiptir.

"Geleceği geleceğe bırakmamak için gelecek şimdi" sözünü kendine yol haritası edinen Polat Makina farklılıklar ve farkındalıklar yaratarak rakiplerinden kalıcı üstünlüklerle ayrılmaktadır.

İÇİNDEKİLER

01.	4,5 METREKAREDEN 88 BİN METREKAREYE	0006	Bilgi
02.	İTALYAN USTALIĞI POLAT KALİTESİYLE BULUŞTU	0014	Röp.
03.	TPAO'UN İLK YERLİ DEKANTÖRÜ POLAT'DAN	0018	Bilgi
04.	ANKARA ASKİ'DE POLAT DEKANTÖR FARKI	0022	Bilgi
05.	ANTALYA ATIKSU POLAT DEKANTÖRLE GÜVENİLİR ELLERDE	0026	Röp.
06.	DEMİRPOLAT TARIM "TOPRAĞIN BEREKETİNE İNANIYORUZ"	0032	Röp.
07.	POLAT HAYVANSAL YAĞ DEKANTÖRÜ BOLCA HİNDİ'DE	0040	Röp.
08.	POLAT ARGE LABORATUVARI ARAŞTIRIYOR, GELİŞTİRİYOR	0046	Bilgi
09.	2018 POLAT MAKİNA İÇİN FUAR YILI OLDU	0050	Bilgi
10.	ADÜ PİLOT TESİS TOPLANTISI POLAT MAKİNA'DA YAPILDI	0056	Haber



Yayımlayan :

Polat Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

İmtiyaz Sahibi :

İbrahim Polat
Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı

Genel Yayın Yönetmeni / Editör

Kezban Selçuk

Yönetim Yeri:

Astım O.S.B. 1.Sk No:6 Aydın

Tel: 0256 231 04 73 / 1162

Fax: 0256 231 04 78

Web: www.polatas.com.tr

Basım Türü:

Yerel Süreli Ücretsiz

Tasarım & Baskıya Hazırlık:

Çağ Ajans

Tel: 0256 213 18 48

Web: www.cagajans.com.tr

Baskı Yeri :

Printer Ofset

865 Sokak No. 23

Kemeraltı - İzmir

Hayallerinizin peşinden gidin...

Benim hayallerim var “ gün ışığına çıkmamış, şeker tadında, ufuk çizgisinde, bulut renginde. Yarına geleceğe ilişkin beni ben yapacağına inandığım hayallerim var” diyerek başladı serüvenine. Önce tek başına, ardından kardeşlerini de yanına alarak birken 3 oldu sonra çoğaldı 10-20 oldu şimdi ise 1000’i aşan çalışanıyla Aydın sanayisinin temel taşı oluşturdu. Kolay olmadı bugünlere gelişi dişle tırnağıyla kazadı,ilmek ilmek ördü geleceğini...

4,5 m² den 88.000 m² ye Uzanan yolculuk

1956 tarihinde ılık bir ilkbahar günü Aydın’ın merkez Çiftlik köyünde doğdu İbrahim POLAT 4 çocuklu çiftçi bir ailenin 2. çocuğu olarak. Toprakta sağlıyordu geçimini babası varlıklı sayılmazdı. Geçim sıkıntısı nedeniyle ilkokulu anca okuyabildi, çok istemesine rağmen eğitim hayatının devamını getiremedi.

Doğduğu Çiftlik köyünde ilkokulu bitirince çiftçi babası tarafından Aydın sanayi bölgesinde bir soğuk demirci ustasının yanına “Eti de kemiği de senin” diye verildi İbrahim Polat. 1 yıl hem sanayiye tanıdı, hem soğuk demirciliği öğrendi ustasından. Ama öğrenmeye olan açlığı, hep daha iyisini yapma arzusu onu yeni arayışlara sevk etti.

Soğuk demircilikten, kontinü sisteme...

Soğuk demir işinin dışında ne yapabilirim diye gezinirken sanayi sitesi içinde çırçır makina otomasyonu yapan bir ustayı gözüne kestirdi.” artık burada çalışmalıyım, bu işi de öğrenmeliyim dedi ve kolları sıvadı. İşini de ustasını da kendi seçti kısaca...

Çocuk yaşta olmasına rağmen hedefleri büyüktü. Ağır ama emin adımlarla ilerledi hayalini kurduğu geleceğine. Çırçır makinası ustasının yanında tam tamına 8 yıl kaldı. Orada teknik resim okumasını ve teknik resmi çarçakalem çalışmasını öğrendi. Teknik resim öğrenmiş olmak kendine olan güvenini daha da arttırdı İbrahim Polat’ın. Artık birçok işi kendi başına, hedef odaklı ve kararlı yapmaya başladı...

11 yaşından 20 yaşına kadar sanayideydi. Hamdı pişti ,metalle haşır neşir olup ona adeta yeniden can verdi. Sanayide devam ederken celp kararı geldi askere gitti İbrahim Polat. Burada da farkını hissettirmeyi başardı.

Başarılı bir askerlik döneminin ardından yeniden ekmek teknesine yani sanayideki ustasının yanına döndü. 3 ay daha çalıştı yanında, sonra dükkân açmak için kendinden icazet istedi. Henüz hazır olmadığını belirtti ustası ve biraz daha çalışması konusunda ikna etti. 6 ay daha sabretti ve sonunda yine gitti ustasının yanına dükkân açma isteğini yeniden dile getirdi. Bu kez tamam dedi ustası, icazeti almıştı fakat dükkân açacak maddi gücü yoktu.

Kafasına koymuştu, bir şeyler yapmalıydı... Abisi Mustafa Polat’ın marangoz dükkânının içinde bir köşe istedi kendine. Polat grup şirketlerinin temeli işte o 4,5 metrekairelik alanda 3 Şubat 1978 yılında atıldı...



Hayallerinin peşinden koşan İbrahim Polat, küçük bir atölyede başladığı başarı dolu hikâyesini 1993 yılında Polat Makinayı Anonim şirket boyutuna getirerek taçlandırdı.



İbrahim Polat
(Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı)

Kendine ait soğuk demirci atölyesini kurdu. Para konusunda o kadar sıkıntıdaydı ki atölyesinin takımlarını bile dostları aldı. Başarabileceğine güveni sonsuzdu arkadaşlarının “İbrahim bir işe girmişse kesin başarı da arkasından gelir” diyorlardı.

Siparişler arka arkaya geldi, kısa sürede 4,5 metrekairelik dükkânı 20 metrekaireye çevirdi, İbrahim Polat; yeni şeyler üretip kazancı arttıkça hırsı daha da kamçlandı ve 1980 yılında 40 metrekairelik atölyesini kiraladı. Hedefleri büyüktü mıcır eleme yıkama tesisleri ve çırçır fabrikası otomasyon tesisleri yapmaya başladı.

Artık Aydın’ın en zor işleri ona geliyor kentte sözü edilen bir sanayici oluyordu. 1980-82 yılları arasında Çelik Konstrüksiyon, çatı, bina işleri yapmaya başladı.1982 yılında kente ilk kontinü sitem zeytinyağı makinasının gelmesiyle hayatı tamamen değişti İbrahim Polat’ın. Gördüğü teknoloji karşısında hayranlığını gizleyemeyen Polat “bende yapmalıyım “ dedi ve çevresindekilerin alaycı bakışlarına aldırmaz etmeden kolları sıvadı. Parasının yettiği ölçüde 15 gün içerisinde aynı makina yaptı. Kurulum için gelen İtalyan gördükleri karşısında şaşkına döndü.

1982’den 1992’ye kadar, kendini ve teknolojisini sürekli geliştiren dekantör ve seperatör hariç diğer üniteler üzerinde çalışmalar yapan İbrahim Polat 10 yılsonunda yaptığı birikimle 17 takım makinasını yaptı. Kendini müthiş mutlu, gururlu hissediyordu.

İbrahim Polat, küçük bir atölyede başladığı başarı dolu hikâyesini 1993 yılında Polat Makinayı Anonim şirket boyutuna getirerek taçlandırdı. Aynı yıl modern zeytinyağı sıkma tesislerini yabancı firmaların kalitesinde üretmek gibi iddialı bir düşünce ile kontinü sistem zeytin sıkma Makinası üretimine başladı.

Ses getiren faaliyetleri sonucunda her geçen gün daha da büyüyen Polat Makina yönetim Kurulu başkanı İbrahim Polat yurt dışından temin ettiği redüktörleri “neden kendim üretmeyeyim ki” diyerek 1998 yılında bünyesine POLAT GRUP REDÜKTÖR firmasını kattı.

PGR Yurtdışı pazarında markalaşma yolunda...

Polat Group Redüktör San.ve Tic.A.Ş. 1998 yılında Polat Makine Sanayi ve Tic.A.Ş. bünyesinde üretim faaliyetine başlamış, kısa zamanda gösterdiği büyüme ve gelişim neticesinde 2004 yılında ayrı bir tüzel kişilik kazandırılarak faaliyetini devam ettirmiştir. Faaliyetine başladığından bugüne kriz dönemleri dahil göz kamaştırıcı bir büyüme trendine sahip olan PGR bugün yurtiçi pazarda markalaşma sürecinde ciddi bir yol kaydederek yurtiçi sektörde öncü firma haline gelmiş, ayrıca Almanya başta olmak üzere 5 kıta'da 70'in üzerinde ülkeye ihracat yapan bir firma konumunu almıştır.

"Yarın dünden, gelişmek değişmekten büyüktür."

Astım Organize Sanayi bölgesinde yıllık 250.000 adet redüktör üretim kapasitesi, 15.000 m2 merkez fabrika alanı, Aydın Umurlu Organize Sanayi bölgesinde 20.000 m2 montaj fabrikası, yaklaşık 300 çalışanı, Yurtiçinde Ankara'da ve İstanbul'da şubeleri, yurtiçi ve yurtdışında çok sayıda bayilik ve distribütörlükleri, 2014 yılından bu yana Almanya'da 5.000 m2 alana kurulmuş PGR GmbH montaj fabrikası ile faaliyetine devam etmektedir.



Zaman içerisinde gerek teknoloji gerekse üretim kalitesi nedeniyle sürekli sistem zeytinyağı makinalarında öylesine başarılı çalışmaları altına imza attı ki, artık yerli üretimde tartışmasız bir şekilde ipi en önde göğüsleyen firma konumuna ulaştı.

Bu başarısı Türkiye Bilimsel ve Teknolojik Araştırma Kurumu (TUBİTAK) tarafından 2016 yılında yapılan istatistikle de taçlandırıldı. Polat Makine yerli üretimde %45'lik üretim kapasitesiyle Türkiye'nin 1 numaralı makine üreticisi ilan edildi. Geri kalan %55 kısım ise yerli ve yabancı 7 firma arasında paylaşıldı

"Yarın dünden, gelişmek değişmekten büyüktür" felsefesiyle yoluna devam eden Polat Makine, ürün geliştirme süreci başta olmak üzere teknolojiyi üretime entegre ederek ürünün kalite-maliyet- süreç optimizasyonunda büyük bir başarı sağladı

Tek bir ürünle yetinmeyen ürün gamını sürekli yenileyen Polat Makine, Endüstriyel alanda; kentsel atıksu arıtma, içme suyu arıtma, endüstriyel arıtma, maden arama ve petrol sondaj tesislerinde kullanılan dekantör, seperatör ve proses ünitelerinin üretimini gerçekleştirmeye başladı. Aynı zamanda süt üreticilerinin beklentilerini karşılayacak şekilde kalite, güvenlik ve verimlilikten ödün vermeden düşük maliyetlerle (CIP) yerinde temizliğe uygun ve 24 saat aralıksız çalışacak şekilde Krema, temizleme, süt seperatörleri tasarladı, hem yerli hem yabancı üreticinin ihtiyaçlarına yanıt verdi.

Çalışmalarını, üretimini yaptığı tüm makinalarda en değerli hazinelerimiz olan toprak, su ve havanın kirlenmesinin önüne geçilmesi ve ekosistem üzerinde iklim değişikliğine yol açan tehditlerin hafifletilmesine yönelik sürdüren Polat Makine, enerji tüketimini minimize edecek makinalar üreterek katma değer oluşturup ekonomiye katkıda bulunmayı hedef edindi.

Gelecek 'de bir gün gelecek' prensibini kendine yol haritası eden İbrahim POLAT 2002 yılında tesislerine Oluklu Mukavva Ambalaj Tesisi **AYKUTSAN AŞ**'yi de kattı. **Hızla büyüyen Polat Makine 55 Bin Metrekare Kapalı Alana Ulaştı.**



2003 yılında örnek tesis olarak kurduğu **POLAT TARIM LTD. ŞTİ**, 240 ton/gün kapasiteli Zeytin Sıkma Tesisi ile de üreticinin ihtiyaçlarını ve Makina'nın mükemmelliğini araştırmasını yapmakta ve daha iyiyi arayışını sürdürmektedir. Yurtdışında ilk satış ofisini 2012'de Yunanistan'da açan Polat, Eylül 2014'te ise Almanya'da ilk fabrikasını kurdu.

2011 yılında Oya Fidancılık A.Ş. Kuruldu. Oya Fidancılık A.Ş.'de Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat Tarafından Öncelikle Hobi Bahçesi Olarak Başlanan Ancak Sonrasında Polat'ın Ticari Zekası Sayesinde Büyük Bir İşletmeye Dönüşen Polat Grup Firmasıdır.

2011 Yılında Aydın'ın Koçarlı İlçesi'ne Bağlı Çakırbeyli Köyünde Kurulan Oya Fidancılık Her Geçen Gün Hızla Gelişen Vizyonu Ve Kaliteden Ödün Vermeyen Anlayışı İle 400 Dönüm Alanda Yurtiçi Ve Yurtdışı Pazarla Hizmet Veriyor.

Hayal ederek başladı yolculuğuna İbrahim Polat hayallerinin peşinden koştu. Aşkla yaptı yaşamını

biriktirdi, biriktirdiklerini birleştirdi, birleştirdiklerini paylaştı artarak çoğaldı. Muasır medeniyetler seviyesine gelmenin ilim, irfan ve teknolojiyle hayat bulduğunun bilincinde olan İbrahim Polat Avrupa'da kurduğu bayilikler sayesinde Türkün gücünü ve başarısını bu ülkelere taşıdı. **Sırasıyla 2012 yılında Yunanistan'da Polat Gr. A.E. Kuruldu. Ortadoğu pazarında da büyük hakimiyet gösteren Polat Makine 2013 Yılında Fas'ta Polat Sarl. kurdu. 2014 yılında Almanya'da Pgr GmbH Kuruldu, yine aynı tarihte İtalya'da Polat Srl.Kuruldu.** 2016 Tarihine gelindiğinde 66 Bin Metrekareye ulaştı 4,5 metrekarelik alanda başladığı yolculuğunu doğup büyüdüğü topraklarda 88 bin metrekarelik alanda sürdüren İbrahim Polat, 4'ü yurtdışı (Almanya, Yunanistan, Fas, İtalya) 6'si yurt içinde olmak üzere farklı sektörlerle hitap eden toplam 10 şirket kurdu. Grup şirketleri olarak 5 kıtada 80 ülkeye ihracat yaparak Polat markasını dünya ile tanıştırdı.

“

Grup şirketleri olarak 5 kıtada 80 ülkeye ihracat yaparak Polat markasını dünya ile tanıştırdı

“

Pek çok ilkin altında da İbrahim Polat dolayısıyla Polat Makina imzasını görmek mümkündür... 2005 yılında Türkiye'nin ilk ful otomatik Süt Seperatörü, İlk maden Dekantörü ve Türkiye Petrollerinin ilk yerli endüstriyel dekantörü Polat imzasını taşımaktadır.

Polat Makina üretimini yaptığı Separatör, Dekantör ve Proses hatlarında yüksek kalite ve güncel teknolojinin Türkiye temsilcisidir.

Sayıla santrifüj teknolojilerinden birine sahip olan Polat Makina dünyada ciddi şekilde bu işi yapan 10 firmadan biridir.

Polat Grup Şirketleri

"biz gelişime açık, kocaman bir aileyiz..."

2001 yılında örnek tesis olarak Polat Tarım kuruldu. Polat Makine ARGE Merkezi olarak da hizmet veren Polat Tarım ürün ve hizmet kalitesinde, dünya standartlarını hedefleyerek, sürekli araştırmaktadır.

Öncelikle hobi bahçesi olarak başlanan ancak sonrasında Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat'ın ticari zekası sayesinde büyük bir işletmeye dönüşen Oya Fidancılık A.Ş. kuruldu.

Polat Sarl. Fas'ta Kuruldu.

Polat S.r.l. İtalya'da Kuruldu.

POLAT

**Polat Tarım
Kuruldu**

PGR
DRIVE TECHNOLOGIES

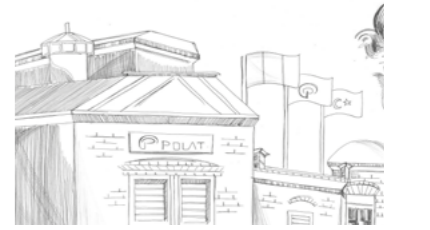
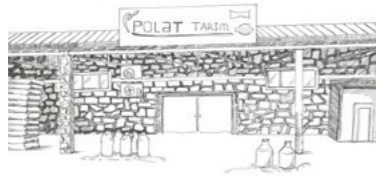
**Oya Fidancılık
Kuruldu**

POLAT GR

**Polat Makina Sarl.
Fas Kuruldu**

PGR
DRIVE TECHNOLOGIES

**Polat Makina S.r.l.
İtalya Kuruldu**



1993

2001

2004

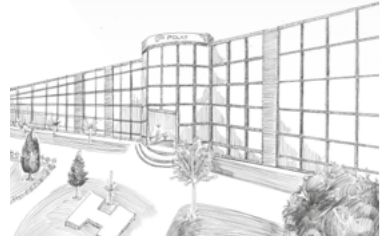
2011

2012

2013

2014

2014



**Polat Makina A.Ş.
Kuruldu**

**POLAT
TARIM**

**Polat Grup Redüktör
Kuruldu**

**OYA
FİDANCILIK A.Ş.**

**Polat Makina GR. A.E.
Kuruldu**

POLAT MA

**PGR Gmbh
Kuruldu**

POLAT IT

Herşey 4,5 m² küçük bir atölyede 1978 yılında soğuk demire can verirken başladı. "benim hayallerim var" dedi ve Polat Makinayı 5 kıtada 40'ın üzerinde ülkeye ihracat yapan bir dünya şirketi haline getirdi, İbrahim Polat.

1993 yılına gelindiğinde ise Polat Makina tüzel kişilik kazandı ve 1994 yılından itibaren "POLAT MAKİNA SANAYİ AŞ" unvanını aldı. İşletme, müşterileri için finansal olarak en uygun, teknolojik olarak en üstün çözümü sağlamayı başardı.

Yılların tecrübesini teknolojiyle harmanlayarak bugün Türkiye'nin redüktör konusunda 1 numaralı markası haline gelen Polat Grup Şirketlerinden Polat Grup Redüktör 1998 yılında kuruldu. Tüzel kişiliğine 2004 yılında kavuştu.

"Gelecek de bir gün gelecek." prensibini kendine yol haritası edinen İbrahim Polat pusulasını yurt dışına çevirdi. Polat Gr. A.E.Kuruldu.

Pgr Gmbh Almanya'da Kuruldu.

ims
İÇ ve DIŞ TİCARET A.Ş.

POLATGROUP

www.polatas.com.tr

POLOIL 250 CM

Soğutma & Yıkama Sıvıları Çözümleri

ÜSTÜN PERFORMANS İÇİN TASARLANDI

Poloil santrifuj seperatörleri, hızlı, etkili ve max verimlilikte 3 faz; yağ - sıvı - katı ayrışımını gerçekleştirir.

Minimum alanda maksimum performans

POLAT POLOIL Seperatör ile soğutma ve yıkama sıvıları her zaman temiz kalır ve daha düşük oksidasyon ve asitlilik ile kimyasal özelliklerini kaybetmemelerini sağlar.

Düşük Bakım Maliyeti

Daha az atık hacmi sağlar / atık maliyetlerini düşürür.

Yüksek Yüzey Kaliteli Parçaların Üretimi

Kesme uçlarının, pompaların, yıkama sistemlerinin daha uzun çalışma saatlerine ulaşmasını sağlar.

Daha iyi çalışma ortamı ve daha güvenli akışkan kullanımı.




SEPERATOR DEHASI

DANIEL CASA POLAT'LA YOLA DEVAM DEDI

Casa hedeflerini anlattı.

Separatörler, dikey santrifüj teknolojisi ile merkezkaç kuvveti oluşturarak anafazdan istenmeyen parçaların ayrılmasında kullanılan yüksek hızlı makinelerdir. Özellikle süt işleme sırasında kullanılan ayırıcılar, sütte bulunan kremayı farklı oranlarda ayırmak, süt içindeki kiri temizlemek, yağları veya teletonları peynir altı suyundan ayırmak ve diğer pek çok amaç için kullanılabilir.

Polat Makina seperatörleri, üstün tasarımla müşteri beklentilerine daha duyarlı ve daha kaliteli gıda ürünleri sunmaktadır. Polat Makina seperatörlerinin genel özelliklerini ve bu alanda bilinmesi gereken tüm bilgileri Polat Makina seperatörlerden sorumlu ürün müdürü Sayın Daniele Casa ile değerlendireceğiz.

 **Daniele Casa**
(Seperatörlerden Sorumlu Ürün Müdürü)

Polat Makine ailesine hoş geldiniz, sizi tanıyabilir miyiz ?

Polat'a katıldığım için mutluyum ve motive oldum, geleceğe giden bir şirket ve bu önemli aşamaya katkıda bulunmaktan gurur duyuyorum.

Üniversitede metal uzmanlığıyla makine mühendisliği okudum 2000 yılında mezun oldum ve o zamandan beri hep seperatör işinde bulundum.

Meslek hayatıma özel bir kurumda seperatör satışıyla başladım.

2005 yılında Frautech'e ve satın alma işleminden sonra Andritz'e katıldım.

Bir tasarımcıdan 14 yıl sonra teknik direktörün (ürün müdürü) işlevine geçmeye başladım. Son 14 yılda tüm seperatör yenilikleri takip ettim, kalite, süreç, satış desteği, üretim desteği, servis desteği ve birçok saha deneyimim oldu. Seperatör alanında üç patente sahibim. Yani kısaca söyleyebiliriz kendimi bildim bileli seperatör işindeyim.

Yollarınız Polat Makina ile nasıl birleşti ?

Polat Makinayla geçen yıl tanıştım.Polat Makine Yönetim Kurulu üyesi sayın Volkan Polat'la tesadüfen bir ortamda karşılaştık. Kendisi genç ve yetenekli bir insan bana kafasındaki projelerden bahsetti .Seperatör benim başından da söylediğim gibi uzmanlık alanım. Volkan bey bu alanda sayılı firmalar arasına girmeyi hedeflediklerini ve bunun için sağlam ve emin adımlarla ilerlediklerini belirtti. Bu bana mutluluk verdi ve içimde yeniden bir heyecan uyanmasına neden oldu. İddialı bir projeydi ve benim de tam olarak istediğim böyle bir şeydi Polat'ta bu potansiyeli gördüm ve fazla düşünmeden bu heyecan verici projenin içinde yer almak istediğimi belirttim .Polat Makinayla yollarımız bu şekilde birleşti.



POLAT'LA ÜSTÜN GÜÇ PERFORMANSI



Polat Makina'da iş tanımınız nedir? Bize çalışmalarınızdan bahsedebilir misiniz ?

Benim Polat Makinadaki iş tanımım seperatör ürün geliştirici koordinatörüdür. Bu, özellikle Ar-Ge'de tasarlanan tüm seperatörlerden sorumlu olduğum anlamına gelir. Tüm yeni Seperatör tasarımları ben ve bana bağlı her biri alanında yetkin ekibim tarafından yapılmaktadır. Aynı zamanda satış, süreç ve iş stratejisine de destek veriyorum. Kalitemizi geliştirmek için bir kalite / izlenebilirlik sistemi sunmak istiyorum. Polat makinanın Schio (VI) İtalya'da yeni bir ofisini açtık. İşimizi genişletmek için yeni bir Avrupa kapısı oluşturuyoruz.

Yurtdışı pazarına bakarsanız, nasıl değerlendirirsiniz ?

Separatör pazarı, büyük bir pazardır ve sürekli büyümektedir. Şu anda çevresel olarak henüz keşfedilmemiş olan gelecekteki uygulamalar da olacaktır. Hedefimiz pazarın yüksek seviyesinde konumlanmak, Alfa Lava ve Gea gibi kökleri çok eskilere dayanan firmalarla rekabet etmek istiyoruz. Teknolojimizi ve kalitemizi geliştirmemiz gerekiyor ama eminim ki bu yöne gidersek başarılı olacağız.

Seperatör teknolojisi hakkında bize biraz bilgi verebilir misiniz ? Polat Makine seperatörlerini diğer seperatörlerden ayıran özellikler nelerdir ?

Seperatör teknolojisi ve sonuç olarak bir ayırıcı basit bir teknoloji değildir. Farklı anahtar faktörler, Yerçekimi, Akışkanlar dinamiği, sıcaklık, titreşim, hız, geometri ve diğer birçok faktörün bir karışımıdır.

Bunların doğru kombinasyonu, ancak ortaya mükemmel sonuçlar çıkarır .Tıpkı mutfaklarda olduğu gibi , sadece bileşenleri mükemmel bir kombinasyon harika bir yemek verir, ama tabii ki seperatör teknolojisinde durum biraz daha karmaşıktır!

Kalitenin tesadüf olmadığı anlayışıyla yola çıkan ve yaptığı her işte mükemmel hedefleyen Polat Makine sürekli araştıran ve geliştiren mühendis ekibiyle seperatör alanında seperatör alanında emin adımlarla ilerliyor. Sizi farklı kılan yaptığımız işlerin kalitesidir .Polat Makine üretimini yaptığı tüm ürünlerde bu kaliteyi ortaya koyuyor .

Tüm uygulama pazarları kapsayacak şekilde yapacak çok işimiz var; bilgimizi ve markamızı pazarda artırmak için yüksek teknoloji seviyesinden çalışıyoruz . Söylediğim gibi, bu bir meydan okumadır , ancak unutmayalım ki risk almadan başarı olmaz.

 **POLOIL 250CM**





İçecek ve sanayi sektörlerinde, özellikle sütte seperatör uygulamanız var mıdır? Ürün grubunuz hakkında bilgi verir misiniz? makineleri hangi alanlarda yapıyorsunuz ?

Dikey seperatörler çok amaçlı makinelerdir; Gıda, Kimya, Çevre, Deniz, Madeni Yağ, vb birçok alanda kullanılabilir. Ben 3 ana uygulama üzerinde ürün Pazar dengesi ile başladım.

Madeni Yağlar tamamen yeni bir tasarım olarak hayata geçti ve bu bizim için inovatif bir seperatör olacak. Bu noktada kayışlı sistem ve patlatma sistemindeki Valvoline tasarımı tanıtmak istiyorum. Bu yenilik bize pazarda benzer yada daha iyi teknolojiye sahip rakiplere katılmamıza olanak sağlayacaktır. Bu noktada pazarın potansiyeline çok güveniyorum.

Süt uygulamaları yüksek potansiyel pazara sahip olmakla birlikte birçok farklı modeli bir arada tutar ve süt uygulamaları separator için temel bir uygulamaya sahiptir. Krema Konsantre, bakteri temizleme seperatörü tasarımları ile birlikte mevcut seperatörlerin modellerinin genişletilmesine yönelik tasarım çalışmaları planlarımız var.

Alkollü alkolsüz içecek sektörü de aynı zamanda çok büyük bir pazara sahip, bu noktada mevcut seperatörlerimizi de doğru ekipmanlarla çeşitlendirmeyi ve içecek sektöründe uygulanabilir hale getirmeyi planlıyoruz. Sıvı içerisindeki Oksijen miktarının düşürülmesi gibi, yüksek basınçlarda temizleme yapma vb.

Gelecekteki hedefleriniz neler ?

Gelecek hedeflerim Polat'ı destekleyici iddialı projelerle dünyanın en iyi beş tedarikçisinden biri haline getirmek hatta ilk üçü hedefliyorum. Potansiyelimiz var ve inanıyorum, doğru yönde başladık; Aynı şekilde, konsantre bir şekilde bu yolda devam etmeliyiz. Uzun bir süreç olacak, zaman alacak ama yapacağız!

Polat Makina seperatörlerden sorumlu ürün müdürü Sayın Daniele Cassa'ya verdiği değerli bilgiler için çok teşekkür ederiz ...



Yeni nesil seperatörlerimizle endüstriyel alanda mükemmel çözümler sunuyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

TPAO'NUN İLK YERLİ DEKANTÖRÜNÜ ÜRETEEN FİRMA OLMANIN HAKLI GURURUNU YAŞIYORUZ

Özel bir proses olan TPAO'nun ihtiyacı doğrultusunda imal ettiğimiz dekantörler, kuyuların sondajları sırasında kullanılan sondaj çamuru içerisindeki katı maddelerin ayrıştırılması, diğer bir deyişle barit kazanımı için kullanılmaktadır.

Hatica PAKSOY
(Polat Makina Satış ve Çevre Mühendisi)

Özel bir proses olan TPAO'nun ihtiyacı doğrultusunda imal ettiğimiz dekantörler, kuyuların sondajları sırasında kullanılan sondaj çamuru içerisindeki katı maddelerin ayrıştırılması, diğer bir deyişle barit kazanımı için kullanılmaktadır.

Sondaj esnasında sürekli, düşük yoğunluklu katı madde (LGS veya sondaj kesintileri) sondaj sıvısı (barit) sistemine girerek çamur özelliklerini ters yönde etkileyerek, zamanla kontrolü zorlaşan sondaj sıvısı akış özellikleri ortaya çıkarmaktadır. Santrifüj Dekantörlerimiz ile Sondaj sıvı içinde bulunan geniş öz kütle ve boyut aralığındaki bu katı maddelerin en yüksek oranda en hızlı şekilde sıvı içerisinde ayrıştırılması sağlanmaktadır.

ATEX

Zone 1 içine konumlandırılması sebebi ile (dekantör, kablo, kablo bağlantı noktaları, elektrik motorları için) ATEX sertifikasına sahiptir. Kuyuların yerlerinin değişmesi sebebi ile portatif, kolay nakile elverişli ve mukavemeti bu şartlara uygundur.

Sondaj sıvısı, yüksek tuzluluğa sahiptir ve aşındırıcı özellikleri nedeni ile dekantörde kullanılacak malzemeler çok iyi tespit edilmelidir. Dekantörümüz içerisinde kullanılan malzemeler; sondaj sıvısı içinde bulunması muhtemel glikol ve yüzey aktif kimyasallar karşı ayrıca sıvı içindeki katı maddelerin yaratacağı aşınmaya ve paslanmaya karşı dayanıklı ve uzun ömürlü seçilmiştir.

Dönen gövde ve ıslak yüzeyler, özellikle barit ve kum gibi katıların neden olduğu aşınmaya maruz kaldıkları için; değiştirilebilir temas noktaları ve yüksek akışların bulunduğu yerlerin değiştirilebilir olması ana gövdenin ömrünü uzatmaktadır.

Ağır hizmet koşullarına uygun tambur ve konveyör tahrik mekanizması

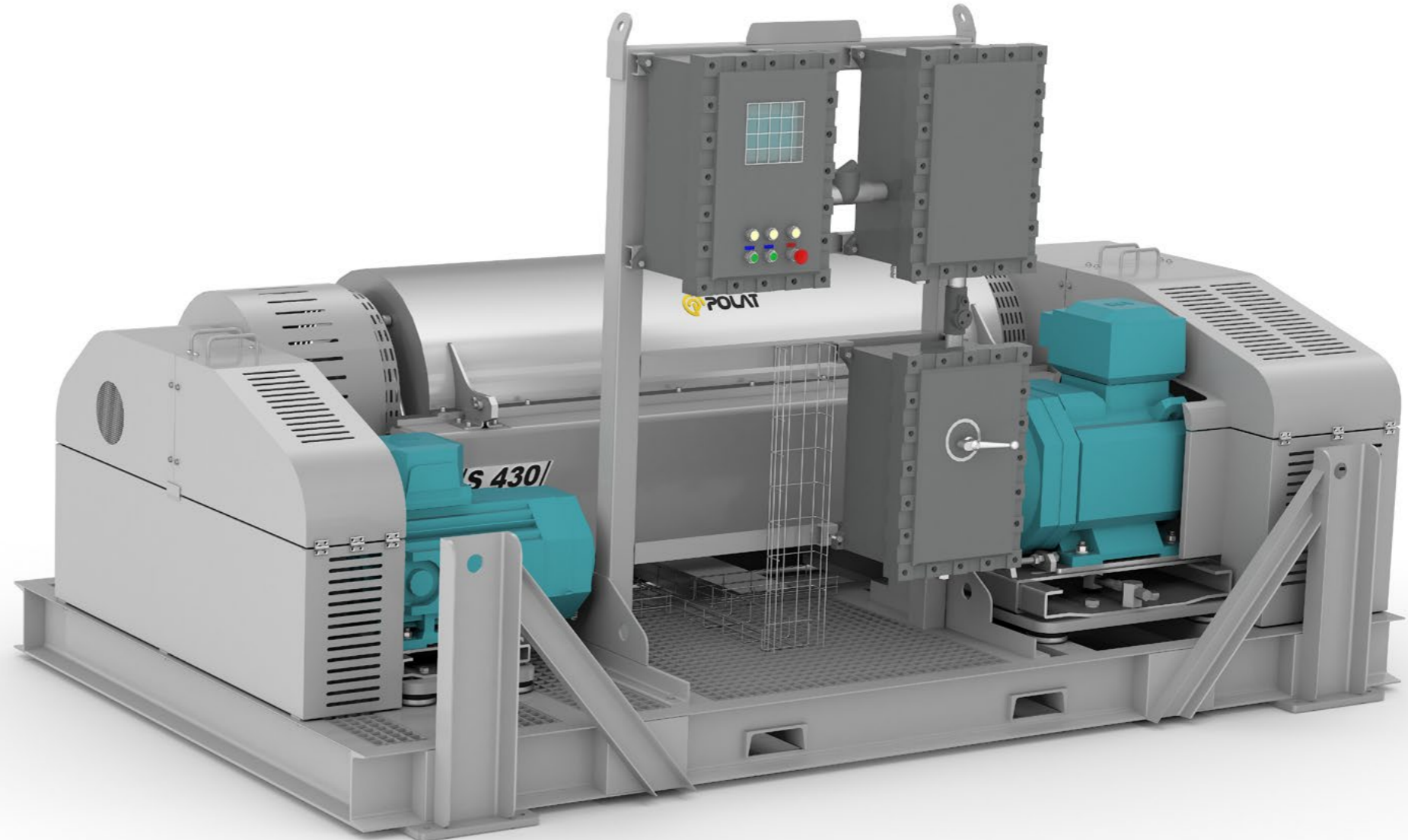
Tambur, birincil elektrik motoruna bağlı kayış-kasnak mekanizması ile tahrik edilmektedir. Kayış-kasnak mekanizması, tamburu en az üç farklı devirde çalışabilecek şekilde tasarlanmıştır. Konveyör tahriki, ikinci elektrik motoruna bağlı kayış-kasnak mekanizması ile bağlı dişli kutusu tarafından yapılmaktadır.

TPAO sondaj sahalarında çalışan ilk yerli dekantörler Polat Makina S 430 Santrifüj Dekantörler

2016 yılı içerisinde POLAT MAKİNA SAN. VE TİC. A.Ş. mühendislerince sondaj kulelerinde uygun sondaj sıvısı sistemi ile tasarım kriterleri göz önüne alınarak sahada montaj, devreye alma ve performans testlerimiz gerçekleştirilmiştir. TPAO yetkililerince kontrolleri yapılarak uygun bulunmasını takiben Türkiye Petrolleri A.O.'nun Kırklareli ve Adıyaman sondaj sahalarında devreye alınıp çalışır halde teslim edilmiştir. Böylece POLAT MAKİNA A.Ş. olarak TPAO sondaj sahalarında çalışan ilk yerli dekantörleri üreten firma olmanın haklı gururunu yaşıyoruz.



Zorlu çalışma şartlarına karşı dayanıklı yüksek malzeme kalitesi, üstün tasarım.



5 kıtada 36 ülkeye ihracat

3 ülkede grup şirketleri

12 ülkede bayilik, distribütörlük ve acente temsilciliği.

Bayilik & Distribütörlük & Acente

Tunus
Ürdün (Orta Doğu)
Cezayir
Belçika
Slovakya
Rusya
Ukrayna
Almanya
Birleşik Krallık
İspanya
İran
Çin



Grup Şirketleri

Yunanistan
Fas
İtalya



İhraç Edilen Ülkeler

- | | | | | | |
|--------------------|----------------|---------------|------------------|----------------|----------------------|
| 1• A.B.D. | 7• Belçika | 13• Romanya | 19• Cezayir | 25• KKTC | 31• Azerbaycan |
| 2• Suudi Arabistan | 8• Slovakya | 14• Rusya | 20• Gürcistan | 26• Suriye | 32• Hindistan |
| 3• Yunanistan | 9• Kazakistan | 15• Nikaragua | 21• Güney Afrika | 27• Irak | 33• Almanya |
| 4• İtalya | 10• Ukrayna | 16• İsviçre | 22• Lübnan | 28• İran | 34• Birleşik Krallık |
| 5• Tunus | 11• Arnavutluk | 17• Libya | 23• Filistin | 29• Avustralya | 35• İspanya |
| 6• Fas | 12• Sudan | 18• Katar | 24• Mısır | 30• Ürdün | 36• Çin |

ANKARA ASKI



Atıksu Arıtmada Polat Dekantör Farkı



Polat Life Endüstriyel üçüncü sayımızda, Türkiye'nin en büyüklerinden Kaliteli ve temiz içme suyunu sunan, su kaynaklarını en iyi şekilde koruyan, kullanılmış suların doğaya faydalı dönüşümünü sağlayan ve kurumsal gelişiminde modern yönetim anlayışını benimseyen kurum Ankara ASKI'nin konuşturuyuz ...

Ankara Merkezi Atıksu Arıtma Tesisi, Türkiye'nin en büyük Atıksu Arıtma Tesisi olup günde 765.000 m³/gün kapasite ile "Klasik Aktif Çamur Prosesi" olarak dizayn edilmiştir. Tesiste yıllık 250 milyon m³ atıksu arıtılarak herhangi bir çevre kirliliğine sebebiyet vermeden alıcı ortama deşarj edilmektedir. Tesiste oluşan fazla çamurların yoğunlaştırıldıktan sonra anaerobik çürütücülerde çürütülmesi ile biyogaz elde edilmektedir. Buna ek olarak elde edilen biyogazdan elektrik üretilip, tesisin enerji ihtiyacının bir kısmı bu şekilde karşılanmaktadır.

Tesis alanı şehir merkezinin batısında 45 km mesafede, Sincan İlçesi, Tatlar Köyü Mevkiinde yer almaktadır. Arıtılmış su deşarj yeri Ankara Çayı olup nihai Deşarj yeri Sakarya Nehri'dir. İlimiz genelinde, kanalizasyon sisteminde toplanan tüm atıksular tesise tamamen cazibe ile ulaşmaktadır.

Tesisin yeri, 2025 yılında dahi şehir yerleşiminin dışında kalacağı dikkate alınarak seçilmiştir. Şehrin ve arıtma tesisinin topografisi, atıksuyun arıtma tesisine taşınmasında pompa istasyonu gerektirmeyecek şekilde tasarlanmasını mümkün kılmıştır. Kanalizasyon sisteminde toplanan bütün atıksular tesise tamamen cazibeyle ulaşmaktadır. 2025 hedef yılı için tesis alanı 182 hektar alanı kapsamaktadır.

Ülkemizde alıcı ortama verilen temizlenmiş sudaki Askıda Katı Madde (AKM) ve BOİ5 miktarları 30 mg/l'nin altında olmalıdır. Ankara Merkezi Atıksu Arıtma Tesisinde de çıkış suyu limit değerleri olarak bu değerler geçerlidir. Tesisin arıtma verimi yıllık ortalama BOİ5 ve AKM de %90 nın, KOİ de %85 in üzerindedir.

TESİSTEKİ ARITMA PROSESİNİN AKIŞ ŞEMASI ŞU ŞEKİLDEDİR

ÖN ARITMA ÜNİTESİ

Ön arıtma ünitesi suyun arıtım için uygun hale getirildiği bölümdür. Ön arıtma giriş yapısı için zararlı olabilecek veya operasyonu etkileyecek maddelerin uzaklaştırılmasını kapsar. Bu maddeler kağıt parçaları, tahta, odun parçaları, teneke, pet şişe, her türlü plastik maddeler, kum, gres, yağ, zift ve yüzeysel pisliği içerir. Bu maddeleri tutmak için kullanılan metot izgaradan geçirme ve kum tutucu havuzlarında kumun, yağ ve gresin uzaklaştırılması metodudur. 5 adet kaba izgaralarda 40 mm den büyük, 5 adet ince izgaralarda 15 mm den büyük katı maddeler alınarak tam otomatik dolun istasyonunda konteynerlere boşaltılmaktadır. Bu bölümde sudan ayrılan kaba atıklar, her biri 584 m³ hacminde 209 m² yüzey alanına sahip 10 adet kum tutucu havuzlarında tutulan kum, çöp depolama alanına transfer edilmektedir. Kum tutucu havuzlarda bekleme süresi 11 dakikadır. Yüzeysel toplanan, scum olarak tabir edilen yüzeysel köpük pompası vasıtasıyla döner eleğe gönderilir. Suyu beraber gelen aşırı miktardaki kumun giriş öncesinde tutulabilmesi için, atıksu tesise alınmadan önce iki adet büyük ön kum tutucu havuzundan (1500 m³) geçmektedir. Havuzlar periyodik olarak temizlenmektedir. Ön arıtma ünitesinde bir de Demir Sülfat Dozlama Ünitesi bulunmaktadır. Buradan giriş suyuna Demir sülfat (FeSO₄.7H₂O) çözeltisi dozlanarak özümleme tanklarında açığa çıkan biyogaz içerisindeki Hidrojen sülfür (H₂S) oranının düşürülerek, biyogaz motorlarında ve tesisatta oluşabilecek korozyona karşı önlem alınmaktadır.



ÖN ÇÖKELTME HAVUZLARI

Kum tutuculardan çıkan su dağıtım odası vasıtasıyla her biri 7600 m³ hacminde 50 m çapında 10 adet dairesel ön çökeltme havuzlarına gönderilir. Bekletme süresi 1,5 saattir. Bu bölümde ön arıtma sisteminde çöktürülemeyen, askıda kalan ve yüzebilen maddeler uzaklaştırılır. Ön çökeltme havuzları dairesel hareketli köprüye bağlı sıyrıcılar vasıtasıyla dibe çöken bu maddeler toplanarak cazibe ile ham çamur yoğunlaştırıcı havuzlara gönderilir. İyi bir ön çökeltme havuzunda giren sudaki askıda katı madde miktarının %60-70, BOİ5 miktarının %25-30'unu arttırabilir. Ön çökeltme havuzlarından savaklanan su, aktif çamur ile karıştırılarak biyolojik arıtma için havalandırma havuzlarına gönderilir.



HAVALANDIRMA HAVUZLARI

Ön çökeltme havuzlarından çıkan atıksu her biri 13.005 m³ hacminde 2600 m² yüzey alanına (153 m*17 m) sahip dikdörtgen kesitli 10 adet havalandırma havuzlarına giriş yapar. Bekletme süresi 4 saattir. Bu bölümde çözünmüş organik maddeler mikroorganizmalar için besin kaynağıdır. Bu besinin kullanılmasıyla aktif mikroorganizma kütlelerinin üremesi ve atığın aerobik olarak stabilizasyonu sağlanır. Aerobik mikroorganizmaların yaşayabilmesi için yüzeysel havalandırıcılar yardımı ile suya oksijen transferi sağlanır. Bu havalandırıcılar aynı zamanda karıştırma işlemini de yapmaktadırlar. Havalandırma havuzlarında sabit bir mikroorganizma seviyesi sağlanması amacıyla son çöktürme havuzlarında çöken çamurun gerekli olan miktarı havalandırma havuzlarının girişinden sisteme geri döndürülür. Mikroorganizmaların yaşayabilmesi için uygun pH, oksijen ve besin ortamının sağlanması gereklidir.



SON ÇÖKELTME HAVUZLARI

Havalandırma havuzlarından çıkan aktif çamurlu su her biri 9200 m3 hacminde 55 m çapında 20 adet dairesel son çökeltme havuzlarına giriş yapar. Havalandırma havuzlarında stabilize edilmiş olan atık, son çökeltme havuzlarında çamur olarak çöktürülür. Çöken bu çamur cazibe ile geri dönüş pompalama istasyonu haznesine gelir. Gerekli miktarı geri döndürülür, fazla miktarı da ham çamur yoğunlaştırma havuzlara sevk edilir. Bekleme süresi minimum 3 saattir.



HAM ÇAMUR YOĞUNLAŞTIRMA HAVUZLARI

Bu bölümde, ön çökeltme havuzlarından gelen ham çamur ve son çökeltme havuzlarından gelen fazla çamur karıştırılarak her biri 1964 m3 hacminde 25 m çapında 7 adet dairesel yoğunlaştırma havuzlarında gelir. Çamur, havuzlarda yaklaşık iki gün bekletilerek, yerçekimi ile iyice çöktürülür. Böylelikle çamurun kuru madde oranı yükseltilir. Dikey karıştırıcılar sayesinde farklı bölgelerde çamur fazı oluşumu engellenir. Havuzun yüzeyinden savaklanan su tekrar bir arıtım için tesis girişine pompalanır.



ÇAMUR ÖZÜMLEME TANKLARI

Ham çamur yoğunlaştırma havuzlarından alınan yoğunlaşmış çamur, pompa vasıtasıyla ısı eşanjöründen geçirilerek ısıtılır ve her biri 11.250 m3 hacminde 25 m çapında 35 m yüksekliğinde 8 adet silindirik ön gerilmeli beton özümleme tanklarına pompalanır. Özümleme, çürüten veya bozunabilen organik maddelerin biyolojik olarak parçalanmasıdır. Özümleme prosesi anaerobik şartlarda uygun pH değeri olan 7,0-7,5 arasında 35 °C'de iki üç hafta sürer. Bu işlemden son ürün olarak çürümeyen ve bozunmayan katı maddeler kalmaktadır. Üstten alınan gaz filtrelerden geçirilerek her biri 4.000 m3 hacminde 22 m çapında 17 m yüksekliğinde 2 adet silindirik yapıda gaz depolama tanklarına gönderilir. Açığa çıkan gaz karışımı yaklaşık olarak %80 oranında metan, %20 oranında karbondioksit ve diğer gazları içerir. Açığa çıkan bu biyogaz, elektrik üretiminde, sıcak su ihtiyacının karşılanmasında ve özümleme tanklarında karıştırma işleminde kullanılır.

BİYOĞAZ GÜÇ İSTASYONU

Biyogaz Güç İstasyonu özümleme tanklarında açığa çıkan biyogazı kullanarak elektrik enerjisi üreten gaz motorlarının tesis edildiği yapıdır. Her biri 1.65 MW 2 adet gaz motorları sayesinde tesisin elektrik ihtiyacının yaklaşık %80'lik kısmı karşılanmaktadır. Yılda ortalama 21.000.000 kWh elektrik üretilmektedir.

ÖZÜMLENİŞ ÇAMUR YOĞUNLAŞTIRMA HAVUZLARI

Özümleme tanklarında çürütülen çamur, her biri 1964 m3 hacminde 25 m çapında 5 adet dairesel özümlemiş çamur yoğunlaştırıcı havuzlara alınır ve iyice yoğunlaşması sağlanır. Yoğunlaşan çamur pompayla çekilir ve mekanik çamur susuzlaştırma istasyonuna gönderilir. Yüzeyinden alınan yüksek BOİ5 içeriği olan su tekrar arıtım için tesis girişine pompalanır. Bekleme süresi 2 gündür.



ÇAMUR SUSUZLAŞTIRMA ÜNİTESİ

Bu bölümde, özümlemiş çamur yoğunlaştırıcılarından gelen çamura belirli oranda katyonik polielektrolit çözeltisi dozlanarak flokleşmesi sağlanır. Daha önce 6 adet 30 m3/saat kapasiteli Belt Presler ile susuzlaştırılan çamur, Belt Preslerin ekonomik ömrünü doldurması nedeniyle 2011 yılında kurulan ve daha ileri teknoloji ürünü olan her biri 70 m3/saat kapasiteli 3 adet Santrifüj dekantörler yardımıyla çamur susuzlaştırma yapılmaktadır. Kuru madde miktarı %4-6'dan %27-30'a çıkartılır. Santrifüj dekantörlerden süzülen su, tekrar arıtım için ön arıtma ünitesine pompalanır.

Yatay ve dikey santrifüj teknolojisinde Türkiye'nin 1 numarası haline gelen Polat Makine dekantörleri işte prosesinin tam bu aşamasında devreye giriyor.

Ankara ASKİ'nin Tatlar, Karaköy ve Çubuk bölgeleri için açtığı ihaleyi kazanan polat makine bu 3 bölgede toplamda 4 susuzlaştırma dekantörüyle hizmet vermektedir. Türkiye'nin en büyük kapasiteli atıksu arıtma tesisi olan ASKİ TATLAR Atıksu Arıtma Tesisi'nde 85 M3 /h kapasiteli yüzde 4 kuru madde girişiyle çalışan 2 adet SX650 model çamur susuzlaştırma dekantörünü devreye alan Polat Makine, yoğunlaştırılmış %4 kuru maddeye sahip çamurun susuzlaştırılıp kuru madde oranı % 27-30'lara getirerek bertarafı için gereken tüm işlemleri ful otomasyonlu bir şekilde "sckada" sistemiyle gerçekleştirmektedir. Tüm bu işlemleri dekantörlerin yanı sıra, tesisin ihtiyacını gözönünde bulundurarak kurulumunu gerçekleştirdiğimiz "polimer hazırlama ünitesi, çamur pompası, polimer pompası, akm ölçer, debimetre" gibi yardımcı ekipmanlarla da desteklemekteyiz.

Kısaca, prosesin sağlıklı bir şekilde yürütülmesi adına tesiste ihtiyaç duyulabilecek elektrik ve mekanik montaj aşaması dahil her türlü ihtiyaç Polat Makine'nin alanında uzman satış ve satış sonrası ekibi tarafından sağlanmaktadır.

Polat Makine Ankara ASKİ'nin Çubuk ve Karaköyde bulunan iki tesisinde de çamurun susuzlaştırılmasını sağlamaktadır

Karaköyde 1 adet 45m3/saat yüzde 4 kuru madde girişli S530 ve Çubuk ta 25m3 /saat %4 kuru madde girişli 1 adet S470 susuzlaştırma dekantörüyle hizmet vermektedir.



bilgi...

Kezban Selçuk

Polat Makine Halkla İlişkiler Yönetmeni

ANTALYA ASAT



ASAT, Atıksu Arıtmada Polat'la Yola Devam Dedi.

Endüstriyel dergimizin 3.sayısında yönümüzü şimdi de Akdeniz'e çeviriyor, doğa güzellikleri ve yaşam standartlarıyla gerek yerli gerekse yabancı turistler tarafından tercih edilen Antalya'ya konuk oluyoruz. Antalya'nın artan nüfus yoğunluğuna göre yapılaşmadaki hızlı gelişimini ve bu gelişime bağlı olarak ildeki su kaynaklarının kullanım prensibini Antalya su ve Atıksu İdaresi Genel Müdürlüğü (ASAT) Atık Su Arıtma Daire Başkanı sayın Ramazan Akın'la değerlendireceğiz.

Sayın Akın sizi biraz tanıyabilir miyiz ?

Ben Ramazan Akın Antalya ASAT su ve Atık Su Dairesi Genel Müdürlüğü Arıtma Tesisleri Daire Başkanlığı görevindeyim yaklaşık 10 yıldır bu görevi yürütmekteyim.

ASAT çalışma prensipleri hakkında bize biraz bilgi verir misiniz ?

2560 sayılı yasa gereği kurulan ASAT (Antalya Su ve Atık Su İdaresi) Genel Müdürlüğü, Antalya Büyükşehir Belediyesine bağlı, müstakil bütçeli ve kamu tüzel kişiliğine haiz bir kuruluştur. Dolayısıyla su, atık su ve içme suyu hizmetlerinin tamamını kendisi sağlıyor. 2014 yılı 1 Nisan tarihi itibarıyla hizmet alanını 5 ilçeden, 19 ilçeye çıkardı ve Antalya'nın tümüne hizmet veriyor. Aynı zamanda

kurumumuz işletme ve yatırımı da kendisi yapıyor. Kısmen dünya bankası kredileri kullanabiliyoruz ancak ağırlıklı olarak öz kaynaklarla hem yatırım hem işletmeyi birlikte yapıyoruz. Daire başkanlığımızın çalışmaları da aynı şekildedir. Aynı bir daire başkanlığı yatırım, aynı bir daire başkanlığı işletme yapmaz tamamı tek bir birimden çıkar.



Konuşmanızda 6360 sayılı yasadan bahsettiniz. Nedir bu yasa gerekleri nelerdir ?

Bu yasa merkez ilçeleri dışındaki tüm ilçelerin il sınırlarının tüm su ve atık su sorumluluğunun 2560 sayılı yasaya tabii bizim gibi su ve kanalizasyon idarelerinin sorumluluğuna verdiği bir kanundur. Dolayısıyla 1 günde bütün ilçeler ,personel, taşınır taşınmazıyla birlikte tamamen sorumluluk hakkı ASAT genel müdürlüğüne geçmiş oldu.

İlke ve değerleriniz nelerdir ?

Su kaynaklarını en nitelikli şekilde koruyan; içme, kullanma ve endüstri sularının ihtiyaç sahiplerine temiz, etkin ve kesintisiz bir hizmet anlayışı ile ulaşmasını sağlayan; atık suların ekolojik ve modern bir çalışma prensibi ile dönüşümünü gerçekleştiren; güler yüzlü, saygılı, erişilebilirlik ve güvenilirlikten ödün vermeyen; kurumsal ve sosyal sorumluluk yükümlülüklerimizi yerine getiren; çevre ve insan sağlığına duyarlı bir kurum olmak en büyük ilkemizdir. Türkiye'de çok nadir kurumlarda bulunan kalite belgelerine sahibiz. Müşteri memnuniyeti, çevre yönetimi gibi kalite belgelerimiz de mevcut bunun yanında asli görevimiz ve misyonumuz özellikle Antalya gibi mavi bayrak konusunda dünyanın ilk sıralarında yer alan bir şehir için çevre sağlığı hayati bir önem taşıyor biz de bunun bilinciyle hareket ediyoruz. Sadece şehrimizde yaşayanlar için değil, dünyanın pek çok yerinden gelen misafirlerimiz için de temiz ve yaşanabilir çevre hayati öneme sahip.



Kalite Çevre Ve Müşteri Memnuniyeti Politikasının nedir ?

- Su kaynaklarını verimli kullanmak,
- Sağlıklı su üretimi ve uygun su dağıtımını yapmak.
- Atıksu arıtımı, yağmur suyu deşarj ve kanalizasyon alt yapısını şehrimizin ihtiyaçlarına uygun ve dünya standartları seviyesinde yeni teknolojileri oluşturmak.
- Atıksu arıtımını ve atık ayrıştırmasını en iyi seviyede yaparak, doğaya verilen zararı en aza indirerek çevre kirlenmesini önlemek.
- Kolayca ulaşılabilen ve iletilebilen müşteri şikâyetlerini hızlı, tarafsız ve uygun bir şekilde çözmek, gizlilik prensibine bağlı kalmak.
- Müşteriyi, şikâyet ve çözüm süreci hakkında bilgilendirmek.
- Antalya halkına, ASAT çalışanlarına ve tedarikçilerine politikamızı duyurmak ve çevre bilincimizi benimsetmek.
- Çevre amaç ve hedeflerini belirleyerek hedeflere ulaşabilmek için planlar hazırlamak ve uygulamak, bu uygulamaları belirli aralıklarla gözden geçirerek sürekli gelişimi sağlamak
- Genel Müdürlüğümüzce yasal mevzuatlara uymak ve sorumlulukları yerine getirmek.

Tüm bu hizmetlerimizde, Antalya halkının memnuniyetini arttırmak, gelecek nesillere temiz bir çevre bırakmak ve sürekli iyileştirmelerle daha kaliteli bir yaşam standardını halkımıza sunmak kalite, çevre ve müşteri memnuniyeti yönetim sistemleri politikamız olarak belirlenmiştir.

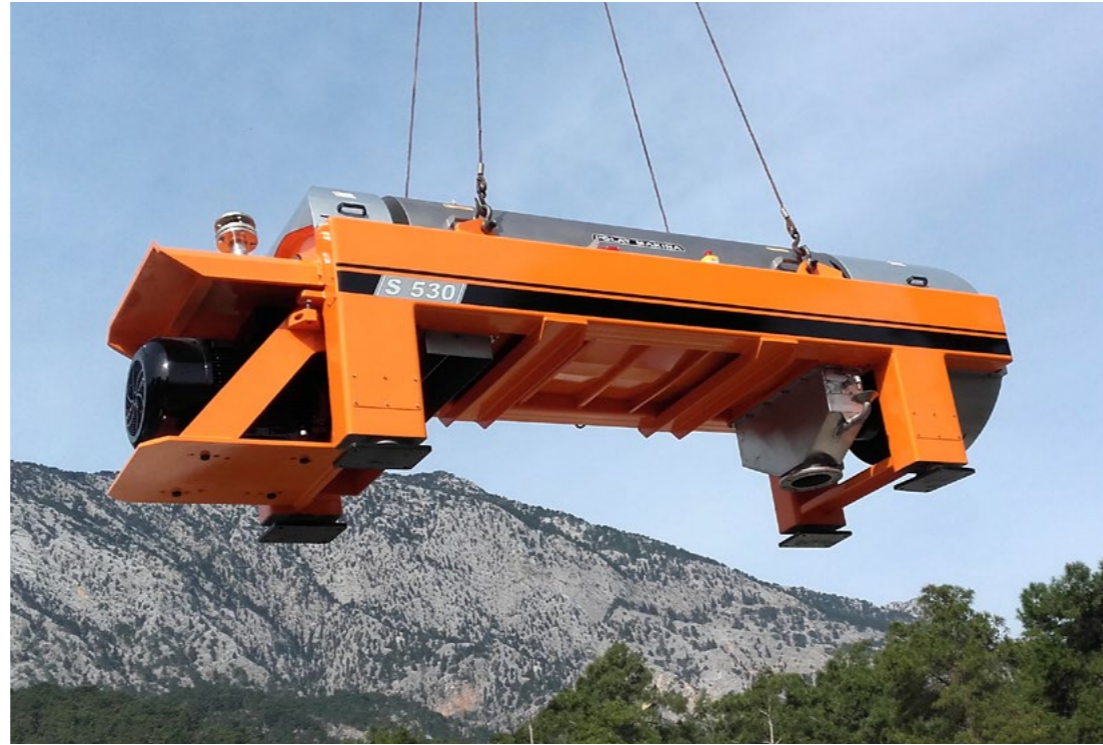
Tesisiniz hakkında bilgi verirsiniz ? ASAT atıksu arıtma olarak ne kadar üretim kapasitesine sahipsiniz ? Antalya’da kaç atıksu arıtma tesisine sahipsiniz ? Tesislerinizin işleme kapasitesi ve işleyişi hakkında biraz bilgi verirsiniz ?

Şu anda Antalya ili genelinde 19 ilçede toplam 32 adet atıksu arıtma tesisimiz var. Bunlar ileri biyolojik ve karbon giderimi üzerine tesisler .Bu tesislerin en büyük 2 tanesi Antalya merkezde bulunmakta ,210 bin metreküp gün kapasiteli Hurma Atıksu Arıtma tesisi 29 Aralık 2001 tarihinde hizmete açılmıştır. Hurma Atıksu Arıtma Tesisinde atıksudan Karbon(C) - Azot(N)- Fosfor (P) giderimi uzun havalandırmalı aktif çamur sistemine (Bardenpho Prosesi) göre yapılmaktadır.%98 verimle arıtılmış su toplam 5 km uzunluğundaki deşarj hattı ile 50 Metre derinliğinde denize verilmektedir. Hurma Atık su Arıtma Tesisi ön arıtma, biyolojik arıtma ,çamur üniteleri, dezenfeksiyon ,deşarj pompa istasyonu ,ve koku giderme sisteminden oluşmaktadır . Lara atık su arıtma tesisimiz ise 65 bin metreküp/ gün kapasitelidir. ASAT Genel Müdürlüğü tarafından planlanan Doğu Bölgesi projesi, Lara Atık su Arıtma Tesisi 2 adet terfi pompa istasyonu ve derin deniz deşarjı projesini kapsamaktadır. Söz konusu proje ile Büyükşehir Belediyesi sınırları içerisinde Batı Bölgesinin dışında kalan nüfus ile bölgede bulunan turistik tesislerin atık suları arıtılmaktadır. Bölgedeki atık sular kanalizasyon şebekesi ile toplanıp arıtma sonrasında Derin Deniz Deşarjı ile bertaraf edilmektedir. Tesis Ön Arıtma (Fiziksel Arıtma), Biyolojik Arıtma ve Çamur Susuzlaştırma Ünitelerinden oluşmaktadır.

Tabii önemli olan husus 6360 sayılı yasa dolayısıyla 2014 sonrasında aldığımız tesislerde de Alanya'nın biraz daha yoğunluklu arıtma tesisleri olduğunu görüyoruz Kemer ilçesinin 5 adet arıtma tesisi olduğunu görüyoruz. Toplamda 2018 yılı için 365 günden hesap edersek günlük ortalama 600 bin metreküp / gün atık suyu karşılayabiliyoruz. Buradan yola çıkarsak çamur miktarını da söyleyebiliriz. Yaklaşık 420-430 ton/gün gibi bir miktarda çamur almaya başladık .Tabii ki 2014 yılından günümüze kadar son 4 yılı analiz ettiğimizde bu oranın her yıl %10 ile %20 arttığını görüyoruz .bu oranın artışı hem nüfusla alakalı hem de tesislerin artık çalışabilir hale gelmesiyle alakalı .yaptığımız rehabilitasyonlar ,yıkıp yeniden yaptığımız tesisler ,hiç olmayıp da baştan var ettiğimiz tesisler bu gelişimi arttıran sebepler olarak gösterilebilir.

Atık suyun bertarafını nasıl ne şekilde yapmaktasınız ?

Tesislerimiz ileri biyolojik arıtma tesisleri. Mevcut arıtma tesislerimizde, devralmış olduğumuz tesislerimizde genellikle karbon giderimi yapıyor. Proses zaten bilinen bir proses genel merkezimizde, merkez ilçelerimizde kullanılan proses prosesi diğerleri de SPR olan tesislerimiz var ve sadece karbon giderimi olan tesislerimiz de var . Klasik olarak ön arıtma işleminden geçiyoruz hiçbir tesisimizde ön arıtmadan direkt deşarj yapmıyoruz kesinlikle bir arıtma prosesine giriyor. Çamur prosesimiz mevcut. Özel olarak şunu söyleyebilirim Hurma atıksu arıtma tesisi diğer arıtma tesislerine oranla çok daha farklı. Burada Ön çökertme tesislerimiz de var buna ilaveten elektrik üretimi de yapılan biogaz sistemi de var . Aynı zamanda türkiye'nin ilk kurutma tesisi de Hurma arıtma tesisimiz içinde yer almakta dekantörden -%22- %25 oranında çıkan yaş çamurun %90 -%92 şeklinde kurutulmasını sağlıyoruz granül bir yapıya getirerek ve bunu enerji kaynağı olarak kullanıyoruz son 10 yılda bunu çimento fabrikalarında yakıt olarak da kullanıyoruz.



Antalya turistik bir konumda ve tüm arıtma tesisleriniz sanırım zaman içinde yapılaşmadan kaynaklı nedenlerle otel alanlarının içinde kalmış. Buna tepkiler ne yönde ?

Kemer bölgesini örnek verecek olursak Türkiye'nin ilk arıtma tesisi bu bölgede 1980-83 tarihleri arasında kurulmuş .O döneme baktığınızda otel değil de aslında bahçe içerisinde yer almış tesisler ancak sonrasında kentleşme ve nüfus artışına da bağlı olarak bu tesisler ister istemez yapılaşmış arazilerin içinde kalmıştır . belek 1 ve belek 2 Atıksu arıtma tesisi bunun en kötü örneğini oluşturuyor. Belek bugün turizm alanında Türkiye'nin en fazla turist çeken bölgesi burada ki atıksu arıtma tesisleri 90-94 yılları arasında kurulmuştur ikisi de orman arazisi içinde yer alıyor kurulurken .bütün alt yapı ona göre yapılmış hem içme suyu şebekesi hem kanalizasyon şebekesi hem de deniz deşarj hatları .Ama daha sonra bu bölgelere otel yerleşimi yapılmış ve bütün hatlar otellerin altında kalmış. Aynı zamanda tesisin 360 derece çevresi uluslararası müsabakalara da ev sahipliği yapan golf sahası .Arıtma tesisinin bu tesislere uzaklığı sadece 5 metre ve bu da inanılmaz bir tehdit turizm bölgesi adına biz de bütün titizliğimizle bahsettiğim hususlarda koku, çevre kirliliği adına elimizden gelen gayreti gösteriyoruz.

Atıksu arıtmada bir prosten bahsettiniz. Dekantör bu prosesin hangi evresinde devreye giriyor ?

2014 yılında devreye aldığımız tesisler maalesef çalışmıyordu ve ağırlıklı olarak beltpresler kullanılıyordu . Özellikle Antalya bölgesinde hava koşulları ve kullanıcıların kültürü gereği son çökertme havuzlarının yetersiz olduğunu gördük .asıl problem de son çökertmedeydi .Biz de ise en başından değil en sonundan başladık. Ve biran önce biriken çamurların çekilmesi gerektiğini düşündük . Çünkü SVI (çamur hacim indeksi) ve MLSS (mikro organizma konsantrasyonu) problemleri vardı ve biran önce toparlanması gerekmektedir. Biz bundan dolayı beltpresleri mümkün olduğunca bertaraf ettik hem işletmemizi kolaylaştırdık, hem personel işletme sorunundan tasarruf ettik hem de tesisi güvence altına aldık .dekantör yatırımı yaparak SIV ve MLSS sorunu olan tesisleri biran önce sorunu %50 den fazla oranda çözmüş olduk.

Polat Makine'yla ASAT'ın yolları ne zaman ne şekilde birleşti ?

Polat Makinayla tanışmamız 2016 yılına denk geliyor .biz kemer bölgesindeki tesisler için bir rehabilitasyon projesi hazırladık. Bu proje kapsamında Kemer ilçesinin tümündeki problemi çözmeye karar verdik. Çok yakın tesisler olmalarına rağmen farklı yapılarla dizayn edilmiş, aradaki mesafeler de oldukça kısa ve önümüze şu çıktı birçok tesisi kapatıp ortak bir lokasyon bulup yeni tesisi oraya konuşlandırmak istedik. Bu hem işletme anlamında bizler için optimum çözüm olacaktı hem de çalışan tesislerde yeniden tesis yapamayacağımız için farklı bir alanda tesis yapmanın avantajını kullanmak istedik. Dolayısıyla bu tesislere biz yatırım yapmadık çünkü tekrar sökülecek ve bertaraf edilecekti. Bir bertaraf yapmak yerine dekantör ihalesi yapalım dedik bu vesileyle ihalemizi kazanan taraf Polat. Makinayla yollarımız birleşmiş oldu.

Polat dekantörden istediğiniz verimi alabiliyor musunuz ?

Bunun en güzel örneği Kemer ilçesidir. Özellikle tüm tesislerimizde Polat makina'nın ürünleri kullanılıyor ve artık kendimizi güven altında hissediyoruz. İstedığımız kapasitede çamur bertarafını Polat dekantörle doğru bir şekilde yapabiliyoruz.

Neden Polat dekantör ?

Çevre sektörü ağırlıklı olarak ekipman yönünden ne yazık ki yurtdışına bağlı bir sektör ...Neden Polat dekantör sorusuna verilebilecek en doğru yanıt sanırım yerli üretime destek vermek istememiz ve alanında da Polat dekantörü en iyi klasmanında görmüş olmamız diyebilirim. Servis ağı da seçim yapmamızdaki bir diğer neden. Aynı işi gören Avrupalı bir makinadansa yerli bir makinayla daha uygun fiyatlarda aynı işi yapmayı tercih ettik ve sonuçtan da gayet memnunuz.

Yerli malının kesinlikle desteklemesi hatta bununla da kalmayarak dekantörle başlanıp bunun yan sektörlerle de yayılması gerektiğini düşünüyoruz. Yerli üretimin desteklenerek daha da iyi yerlere geleceğine inanıyorum.

Sayın Akın'a değerli vaktini ayırıp bizlere verdiği bilgiler için çok teşekkür ediyoruz.



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

ARTIK HiÇBİRŞEY KİRLİ KALMAYACAK

Temiz su insanlık için vazgeçilmez bir kaynaktır. Bu sebeple atık suların verimli şekilde arıtılması önemli bir gereksinimdir. Modern ve etkili atık su arıtma metotları yüksek temizleme kapasitesine göre belirlenir. Atık çamurların çeşitliliği, müşteri beklentileri ve su koruma politikalarındaki yasal düzenlemeler atık su arıtımındaki hedefleri sürekli artırmaktadır.

Susuzlaştırma ve arıtmanın amacı belediye ve endüstriyel uygulama alanlarında oluşan atık suların veya üretim atıklarının değerli hammaddelerinin geri kazanılması ve atık çamurların çevreye zarar vermeden ekonomik olarak bertaraf edilmesini sağlamaktır...



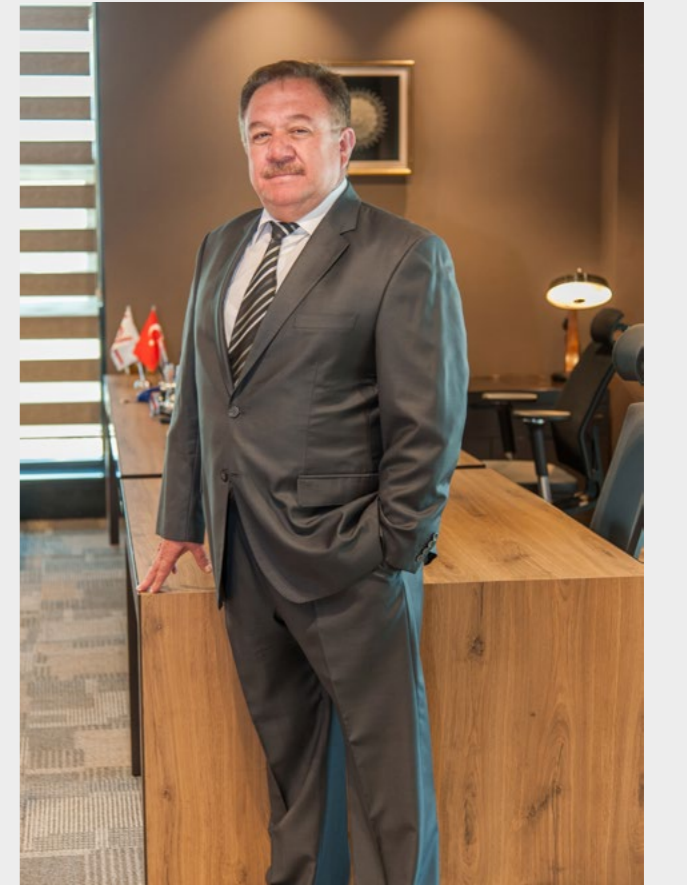
DEMİRPOLAT



Sayın Demirpolat yoğun iş temponuz arasında zaman ayırdığınız için öncelikle çok teşekkür ederim. Sizi biraz tanıyabilir miyiz? Kimdir Nurettin Demirpolat ve bu başarısı nereden gelmektedir ?

Ben Nurettin Demirpolat, 1955 yılında Konya'da doğdum. O zaman ki koşullar çok uygun olmadığından kendimi ortaokuldan sonra iş hayatında buldum. Buğday, Başak tarlalarında o kokuları içime çekerek büyüdüm. Dedenen değirmenciyiz. Yaşıtlarım okulla gidip, boş zamanlarında oyunlar oynarken ben sabahın 3'ü , 4'ü demeden dedemle birlikte değirmene gider, buğdayı öğütürük bizim için beyaz altın değerindeki una çevirirdim. Buğdayın üzerime sinen kokusu, un haline geldikten sonra elimde, tırnaklarımda bıraktığı beyaz izler bugün beni ben yapan en önemli, değerlerdir.

Başarının sırrına gelince Kezban hanım; öncelikle çok çalışmak, istemek ve ne olursa olsun değer yargılarından ödün vermemek diye tanımlayabiliriz başarımızın sırrını. Bizim için en büyük erdem ise dürüstlüktür. " Sattığın insana her ne olursa olsun kendin alacakmışın gibi kaliteli ürün sat ki sana dönüşü de aynı kalitede olsun " prensibiyle bundan tam 54 yıl önce yola çıktık çok şükür şuan Kazakistan'dan, Ukrayna'ya, Rusya'dan, Romanya'ya çok sayıda ülkeye un ihracatı yapmaktayız.



"Polat Life Endüstriyel Özel" dergimizin üçüncü sayısında rotamızı şimdi de M.Ö. 7000'li yıllardan itibaren, insanlık tarihi açısından önemli medeniyetlere sahne olmuş, oldukça zengin bir kültürün izlerini bağrında taşıyan, Mevlana gibi yetiştirdiği İslam büyükleri ile gönülleri fetheden, tarihi ipek yolunun ticaret ve konaklama merkezi olarak adeta bir müze şehir kimliğine sahip istisna şehir Konya'ya çeviriyor, Konya'dan sesini dünyaya duyuran Orta Anadolu Un Sanayicileri Derneği Başkanı Sayın Nurettin Demirpolat'ın kurduğu "Demirpolat Tarım'a " konuk oluyoruz.

"Toprağın bereketine inanıyor ve topraktan aldığımız güç ile ülkemizin geleceğine yatırımlar yapıyoruz" işte bu söylemle 1964 yılında yola çıkan ve 54 yıldır yılmadan, yorulmadan hedeflerine doğru emin adımlarla ilerleyen Demirpolat Tarımı, faaliyetlerini, ileriye dönük hedeflerini Yönetim Kurulu Başkanı Sayın Nurettin Demirpolat'la değerlendireceğiz.



Topraktan aldığımız güç ile ülkemizin geleceğine yatırımlar yapıyoruz...



Demir Polat Şirketler Grubu olarak, Faaliyet alanlarınız konusunda bilgi verir misiniz ?

Demirpolat Şirketler Grubu olarak, 1964 yılından bu yana başta mısır, buğday, arpa ve soya olmak üzere hemen her çeşit hububat üzerine çalışıyoruz. Konya merkezli şirketimizin Konya/Sarayönü'nde, Derya Un Fabrikası ve Saray Yem Fabrikası, Mersin'de Petek Un Fabrikası bulunmaktadır.

Bunların yanında, yine Konya Sarayönü'nde 5 bin dönümlük bir arazi üzerinde kurulu, organik ürünler üreten çiftliğimiz bulunmaktadır.

Şirketimiz ayrıca Ankara, Konya, Aksaray, Niğde gibi pek çok ilde hububat depoculuğu hizmeti verirken; Konya'daki merkezimizde 30.000 ton kapasite ile kurulmuş ve lisanslı depoculuk faaliyetleri yürüten bir tesisimiz de yer almaktadır.

Diğer taraftan daha çok katma değer üretebilmek adına Konya Organize Sanayi Bölgesinde kurmuş olduğumuz üç ayrı tesisimiz bulunmaktadır. Burada Birleşmiş Milletler'e World Food Programme çerçevesinde reçeteleri belirlenmiş olan 9 çeşit Super Cereal adlı ürünü BM'e akredite olarak üretmekteyiz. Yine aynı bölgede kurulan bir diğer tesisimizde Tubitak MAM ile yapmış olduğumuz lisans sözleşmesine dayanarak Türkiye'nin ilk Dünya'nın %100 saflıkta ilk üretilen Enzime Dirençli Nişasta tesisini kurmuş bulunmaktayız. Unu nitelikli hale getirdik ve değişen yaşam koşulları sebebiyle fazla tüketilmesinin metabolik rahatsızlıklara sebebiyet verdiği unu, daha yararlı hale getirmiş durumdayız. Bugün artık Türkiye'nin en sağlıklı ununu Realife Markası ile tüketicilerin hizmetine sunmuş durumdayız. Realife hem obezite ve diyabet rahatsızlığı bulunan insanların yanı sıra sağlıklı ürünler tüketmek isteyen bireylerin de mutlaka tüketmesi gereken bir ürün halini almıştır.

Diğer taraftan Türkiye'mizin önemli ithalat kalemlerinden bir olan bebek ek gıdaları da firmamızın gündemindedir. Buğdayın anavatanında yaşayan bizler, bugüne kadar maalesef hammaddesinin %80-85 'i Türkiye'mizde bulunan bebek ek gıdasını bir dünya markası haline gelebilecek ölçüde üretilmiş değiliz. Biz yine bu anlamda Türkiye'nin ilk yerli ve doğal vitamin içeriklerine sahip bebek ek gıdasını üretmek üzere, ciddi bir yatırım sürecini tamamlamak üzereyiz. Bu amaçla Enzime Dirençli Nişasta projesinde yakaladığımız başarılı iş birliğini devam ettirmek adına Tubitak MAM ile yeni bir sözleşme imzaladık. Yakında bu ürünün de ülkemize kazandırılmasını sağlayacağız.

Bu manada hem bebek ek gıdasına doğal ürün ve vitamin anlamında katkı olarak sunabilmek hem de besin değerlerini %90-95 oranına kadar koruyabilen kurutulmuş ürünler üretebilmek adına freeze dryer "dondurarak kurutma" teknolojisi ile ilgilendik. 3 yıllık bir çalışmanın ardından bugün kendi Freeze Dryer makinemizi dahi yapabilir haldeyiz. Öyle ki hem Enzime Dirençli Nişasta üretim tesisini kurarken elde etmiş olduğumuz tecrübe hem freeze dryer'lı ürünler üretilmesine ilişkin tecrübelerimiz bizi Makotom A.Ş adında bir gıda makineleri üretim şirketi kurmaya itti. Bugün için Türkiye'de üretilmeyen Spin Flash Dryer isimli kurutma makinesini ve freze dryer'ı kendimiz üretebiliyoruz.



"Artık Gönül Rahatlığıyla Beyaz Un Tüketebilirsiniz."

3 Zararlı BEYAZDAN Birini KURTARDIK!

Yurtdışında yatırımlarınız var mı ? Ve bu yatırımları yaparken herhangi bir zorlukla karşılaştınız mı ?

Yavru vatan olarak gördüğüm Kuzey Kıbrıs Türk Cumhuriyetinin benim için ayrı bir önemi vardır. Bir dönem KKTC Konya Fahri Konsoloslugu görevini yürüttüm Kıbrıs halkına hizmet etmek benim için çok büyük bir gurur kaynağı . O nedenle Kıbrıs'ta bir şirketimiz var, onun dışında ALPA unları olarak Kazakistan, Ukrayna, Romanya , Rusya'da buğday depolarımız bulunmaktadır. Yakın dönemde lojistik firmamızın demiryolu iletişim ağlarını kuvvetlendirmek üzere Rusya Kafkaslar ve Ortaasya'nın belirli bölgelerinde ve ülkelerinde belirli lokasyonlarda yatırımlar gerçekleştireceğiz.

Sorunuzun ikinci kısmına gelecek olursak yurtdışında çalışmanın kendine has zorlukları var tabii ama düzgün ve ilkeli çalışmamızla tüm zorlukların üstesinden geldik. O ülkelerle iş yapmamız onların işine geliyor. Düşünsenize buğdaylarını alıyor, Kazakistan'dan vagona yüklüyoruz oradan 3 bin kilometreden fazla yol yapıp Rusya'ya getiriyor, Rusya'dan deniz yoluyla Samsuna ulaştırıyor, oradan da Mersin ve Konya'daki fabrikalarımıza getiriyor. Aynı şekilde işlenmiş ürünlerimizi de aynı kanallardan yurtdışına taşıyoruz. Bunlar zor ve meşakkatli işler.





Bir tesisin kalbi
daima **santrifüj**
ekipmanlardır!



NEDEN POLAT DEKANTÖR ?

2017 yılında Türkiye'nin ilk ve tek, dünyanın %100 saflıkta tek ENZİME DİRENÇLİ NIŞASTA ÜRETİM TESİSİ'ni kurabilmek için, Tubitak Marmara Araştırma Merkezinden laboratuvar ölçekli üretim lisansını aldık.

Bu lisansı endüstriyel ortama aktarıırken en önemli hassasiyetimiz, kendi imkânlarımızla bu üretim tesisini ülkemize kazandırmak ve ülkemizin tek kuruluşunu, yabancı şirketlere kaptırmamaktı. Grup şirketlerimizden biri olan MAKOTOM Gıda Üretim Makineleri A.Ş.'de tüm alt yapı, proje ve süreç planlarını oluşturduk. Kendi imkânlarımızla yurt dışı maliyetlerinin 3 te 1 i fiyatına Spin Flash Dryer isimli makineyi ürettik. Sonra sistem için gerekli diğer ekipmanlar üzerine yoğunlaştık. Burada ekipman listemizdeki en önemli kalemlerden biri

olan Dekantör Makinesi için araştırmaya koyulduk.

Yurt içi ve yurtdışı firmalarının ürettiği makineleri tek tek inceledik. İhtiyaç, kalite ve maliyet karşılaştırmaları yaptık. Kullanılan malzemeden, üretim kapasitesine, kalite ve servis ağına kadar pek çok değişkeni titizlikle inceledik.

Ve sonuçta Polat Makine'de karar kıldık. Bu karar, hem başta yola çıktığımız düstura, ülkemizin tek kuruluşunu yabancı firmalara vermeme anlayışımıza uydu hem de çok kaliteli bir makinenin sahibi olduk.

"NEDEN Mİ POLAT MAKİNE", Çünkü Polat Makine da bizim gibi önce güven veriyor. Polat Makine'nin sahibi İbrahim Polat da bizler gibi yokluktan gelip varlığını değerini çok iyi biliyor. O da Türkiye ekonomisine katma değer

yaratmak için durmadan üretiyor. Çok sayıda ülkeye gidip çok sayıda makineyi inceleme fırsatı bulan biri olarak bunu tüm inancım ile ifade ediyorum ki makineleri de çok kaliteli. Biz kendilerine nişasta alanında bir dekantöre ihtiyacımız olduğunu söyledik test araçlarıyla gelip ürünü yerinde test edip gereken dekantörü bizim için ürettiler. Makinenin teslim süreci test ve denemelerdeki başarı ve nihai ürün için beklediğimiz her ihtiyaca cevap verdiğini görmek bizi daha da mutlu etti. Zira biz Türk insanının ürettiği her ürünü, bir civata dahi olsa kıymetli görüyor desteklenmesi gerektiğini biliyoruz.

Polat Makine ve ürettiği makineler, bu destek anlayışından çok daha güzel noktalara ulaşarak, tercih edilir bir makine haline gelmiş. Bu gerçeği bir kere daha doğrulamış olmak, ülkemize

olan inancımızı daha da arttırmıştır.

Ayrıca hemen iletmek istiyorum Yeni dönemde kendi alanında Türkiye'nin ilk ve tek bebek ek gıdası üretim tesisi yatırımını gerçekleştiriyoruz. Bu üretimin en önemli kalemlerinden biri olan enzimatik hidrolize un üretimi sürecinde de yine Polat Makine ile iş birliğine gitmeyi planlıyoruz.

Aslanan yerli ve milli ekonomiye katkı sunmak, ülkemizin ekonomik gücünü arttırmak ve ihracat odaklı büyüme hedeflerimiz için üretimde dünya geneliyle rekabet edebilmektir. Bu bilinçle çalıştığımıza inandığım, üretim ve hizmet kalitesi açısından uluslararası standartları yakalamış olan Polat Makine'yi, firma sahibi İbrahim POLAT beyi ve ekibini kutluyorum.

Polat Endüstriyel bizler aracılığıyla iletmek istediğiniz başka bir şey var mı ?

Kezban hanım derginizin ilk iki sayısını inceleme şansım oldu. Çok başarılı bir çalışma ve bence kuru msal alanda çıkarılan dergiler arasında ciddi anlamda hissedilir bir kalite ve çizgiye sahip emeğinize sağlık .Bu sayıda bizlere de yer ayırdığınız için öncelikle çok teşekkür ederiz.

Ve son olarak okurlarınıza şunu iletmek istiyorum 54 yıl önce başladığımız bu serüvende biz Demirpolat şirketleri olarak inancımızdan ve değer yargılarımızdan hiçbir zaman taviz vermedik . "Unutmayın ki mutlak başarı ancak istemek, çalışmak ve sabretmekle mümkündür "



röportaj...

Kezban Selçuk

Polat Makine Halkla İlişkiler Yönetmeni

BALIK

HİDROLİZATI'NDA

POLAT

SEPERATÖR FARKI



Her yıl Türkiye'de milyonlarca balık atığı değerlendirilmeden arazilere veya doğal su kanallarına atılmaktadır. Bu artıklar doğal kaynaklarımızı kirletmesinin yanı sıra çevreye ve insan sağlığına da büyük ölçüde zarar vermektedir. Balık artıkları; yetiştiriciliği yapılan işletmelerde balıkların temizlendikten sonra artı kalan kısmı (baş, barsak, iç organlar vs) ve işleme fabrikalarında (konserve,

tütsü, marinat) işlenerek değerlendirilen balıklardan artı kalan kısımlardır. Bu katı artıklar oldukça büyük bir potansiyeli oluşturmaktadır. Balık artıklarının insan veya hayvan gıdasına dönüştürülerek değerlendirilmesi gerek Türkiye ekonomisine sağlayacağı katkı gerekse çevreye ve insan sağlığına vereceği zararın önlenmesi açısından oldukça önemlidir.



BOLCA HINDİ



Bolca Hindi
Kaliforniya cinsi
beyaz tüylü Hindi'yi
Türkiye'de üreten ilk
kuruluşur...

Endüstriyel dergimizin 3. sayısında 37 yıllık tecrübesini uzman kadrosuyla harmanlayan Bolu Kalite Yem Sanayi A.Ş.'ye konuk oluyoruz. Şerafettin Erbayram tarafından 1980 yılında kurulan tesise ilişkin ayrıntılı bilgiyi Bolca Hindi tesisleri Teknik Sorumlusu sayın İrfan Keser'den alacağız.



Dergimize hoş geldiniz sayın Keser Öncelikle sizi biraz tanıyabilir miyiz ?

Merhabalar ben İrfan Keser 1972 bolu doğumlu olup 1993 ten beri tavuk üretim sektöründe (damızlık yumurta, yem, kuluçka, kesimhane ve rendering) değişik birimlerde teknik şef ve müdür yardımcısı olarak çalıştım son 12 yıldan beri Erpiliç A.Ş.'de bolu kesimhane tesisi Teknik Müdürü 2017 senesinde Kalite Yem Sanayi A.Ş. satın aldığımızdan bu tarafa bolca hindi tesislerinin teknik sorumlusu olarak ilgilenmekteyim.

Bolu kalite yem sanayi hakkında bilgi verir misiniz ?

Bolu Kalite Yem Sanayi A.Ş. kurucusu olan Şerafettin Erbayram tarafından 1980 yılında kurulmuştur. İlk kuruluş kapasitesi 5 ton/saat fabrikadır. 1989 yılında kapasitesi 20 ton/saat olarak artırılmış şekilde ayrı bir yerde inşa edilmiş ve halen burada üretime devam etmektedir. 1990'lı yıllarda tavukçuluk sektöründeki gelişmeyle beraber entegre firmaların kendi yemlerini kendileri yapmaya başlamış olması nedeniyle, yem fabrikasına eşlik edebilecek yeni bir iş kolu seçimi yapılması gerekliliği ortaya çıkmıştır.

Bolca hindi bir entegre sistem sonucunda hayat bulmuş bir proje. Bize biraz "bolca hindi" hakkında bilgi verir misiniz ?

Kurucumuz Şerafettin Erbayram bu dönemlerde dört yıllık yurt dışı etütleri sonrasında Bolu Kalite Yem Sanayi A.Ş çatısı altında 1995 yılında Bolca Hindi'yi kurmuştur. Bolca Hindi'nin özelliği Türkiye'de Kaliforniya cinsi beyaz hindi üretimini gerçekleştiren ilk firma olmasıdır. İlk etapta Ankara Üniversitesi Veteriner Fakültesi kuluçka ve kümesleri kiralık olarak kullanıldı. İşletme 1999 yılında Bolu'da yıllık kapasitesi 1.800.000 civiv olan kendi kuluçkahanesini kurdu. Bolca Hindi, zaman içerisinde kurumsallaşarak 2003 yılında TS EN ISO 9001:2000 belgesini, 2008 yılında TS EN ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi ve TS EN ISO 22000 Gıda Güvenliği Yönetim Sistemi belgelerini, 2011 yılında Helal Gıda Sertifikası, 2015 yılında İyi Tarım Uygulamaları sertifikalarını almıştır. Ayrıca, tüm ürün gruplarımız için Gıda Üretim Sertifikalarımız, Gıda Sicil Sertifikamız, TSE Türk Standartlarına Uygunluk Belgemiz, TSE imalata Yeterlilik Belgemiz bulunmaktadır. Devamlı artan kapasiteyle beraber Bolca Hindi, 2006 yılında ortalama 1.200 adet/saat kesim yapabilme kapasitesine sahip, Avrupa'nın dahi henüz kullanmaya başlamadığı teknoloji ile donatılmış yeni kesimhanesinde üretime devam etmektedir. Bolca Hindi Türkiye'de ilk beyaz tüylü Kaliforniya cinsi hindi üretimi gerçekleştirmiş olması nedeniyle, sektörde haklı olarak önder ve lider olmanın gururunu yaşamaktadır.

Neden Bolca ?

Bolu Kalite Yem Sanayi, Kaliforniya cinsi beyaz tüylü Hindi'yi Türkiye'de üreten **ilk kuruluşur**.

- Hindiler, Bolu Kalite Yem Sanayinin 37 yıllık yem tecrübesiyle yapmış olduğu, mısır, buğday, arpa ve soya gibi doğal ürünlerle karıştırılan vitamin ve minerallerden oluşan özel, kaliteli ve hijyenik yemlerle beslenmektedir.
- Bolca Hindi sadece hindi eti üretimiyle meşgul olup bu konuda uzmanlaşmış bir üretim kadrosuna sahiptir.
- Türk mutfağına hindi tabaklı Hindi etini ve lezzetini kazandıran ilk marka Bolca Hindi'dir.
- Bolca Hindi Türk mutfak kültürüne uygundur, ekonomiktir. Kullanım alanı geniştir.
- Bolca Hindi Lezzetlidir. Yumuşak olduğu için kolay sindirilir. Proteini yüksek olduğu için de çabuk pişer.
- Bugün geline nokta marketten satın alınan hindi etinin geriye dönük izlenmesi damızlık sürülere kadar mümkündür.
- Bolca Hindi üretim tesisi Avrupa'nın en son teknolojik makinelerine sahip olup üretimini ülkemizin en büyük ve modern kesimhanesinde gerçekleştirmektedir.

Politikalarınız nelerdir ?

Hindi eti üretim tesisimizde müşterilerimizin gereksinimlerini kusursuz bir şekilde karşılamak, kendimizi sürekli ölçmek iyileştirmek, kalite, gıda güvenliği ve çevre bilincinin tüm yasal gereklerini yerine getirmek için uluslararası işletim ve yönetim yaklaşımlarını benimseriz.

Tüm çalışanlarımızın ve tedarikçilerimizin katılımıyla yaptığımız işte her şeyden önce "kaliteye, gıda güvenliğine ve çevreye " önem veririz.

Çağdaş dünya teknolojisi ile donatılmış ve çevreye saygılı tesislerimizle atıklarımızı en aza indirmek, yeniden değerlendirilmelerini, geri dönüşümlerini ya da uygun yöntemlerle uzaklaştırılmalarını sağlayarak ülke ekonomisine önemli bir değer katarız.

Ülke çapında oluşturduğumuz yaygın tanıtım ve dağıtım kanallarımız ve ürün çeşitliliğimizle müşterilerimizin her zaman yanında yer alır, gücümüzü bize duyulan güvenden alırız.

Verdiğimiz eğitimlerle çalışanlarımızın kalite, çevre ve gıda güvenliği konusunda bilgi ve becerilerini sürekli artırır, yaptıkları işle ve kurumlarıyla gurur duymalarını sağlarız.

Kurum kültürümüzün temelinde, dürüstlük, doğru liderlik, iletişim, yenilikçilik, gelişim, eğitim ve takım anlayışımız vardır.

Araştırmaya ve geliştirmeye önem verir, ulusal ve uluslararası kanatlı eti pazarında güvenle eş anlama gelen markamızla tüm paydaşlarımızın bizimle gurur duymasını sağlarız.



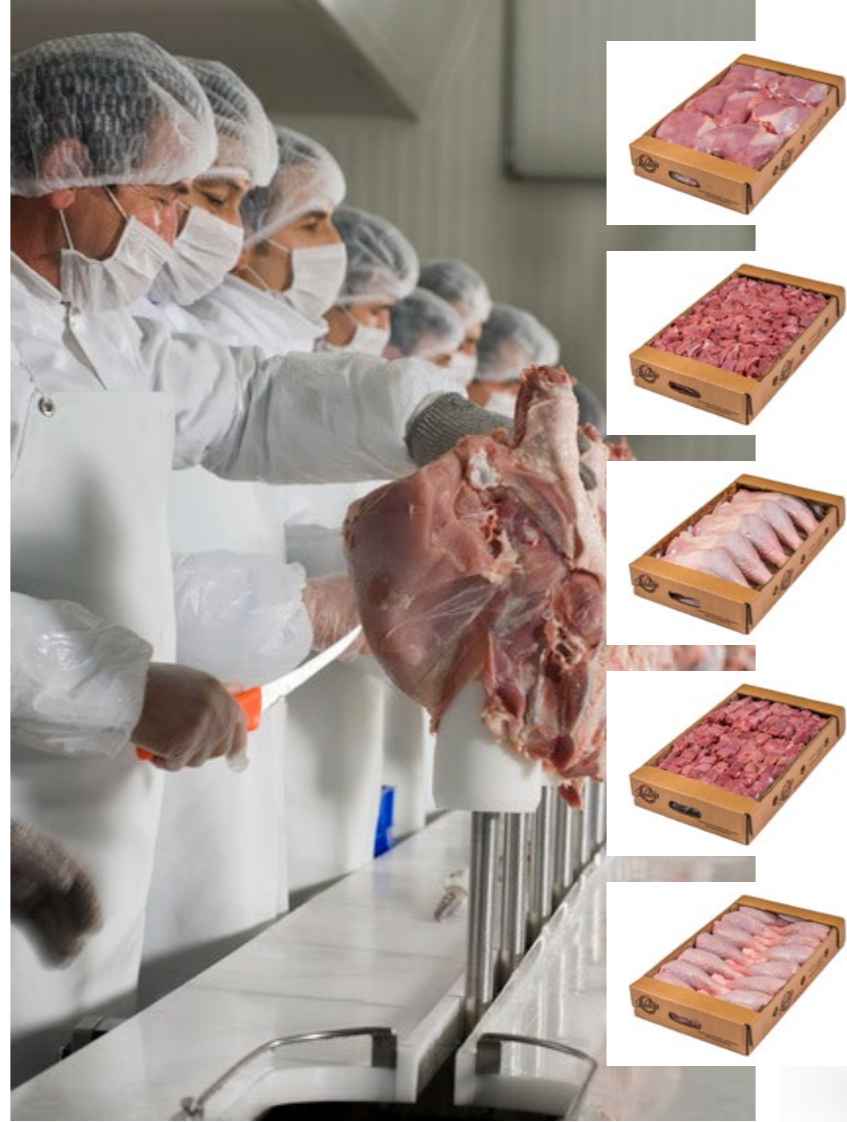
Üretim kapasiteniz nedir? Sizi diğerlerinden ayıran en önemli özelliğiniz nedir ?

Ortalama yıl bazında 30 bin ton civarında hindi eti üretimine sahibiz .37 yıllık tecrübesiyle, uzmanlaşmış kadrosuyla kaliteli ve hijyenik yem üretiminde sektörün önde gelen kuruluşlarında olan Bolu kalite yem sanayi 400 kadar yem fabrikasının bulunduğu Türkiye'de 50.000 ton/yıl üretimiyle ilk on kuruluş arasındadır.

Bolu Kalite Yem'i büyük yapan en önemli özelliği de araştırma ve geliştirmeye verdiği önemlidir. Gıda konusunda bütün gelişmeler titizlikle takip edilir. Yurt içinde ve dışında yapılan incelemelerle daima güncel bilgilere ulaşılır. Ulusal ve uluslararası seminerler ve bilgi akışı takip edilir. Bolu Kalite Yem'in uzman veteriner hekimleri, ziraat ve gıda mühendisleri bu bilgileri laboratuvar ve uygulama alanlarında test ederek Türkiye hayvancılığına ışık tutacak sonuçları elde ederler.

Polat Makinayla hayvansal yağ dekantörü aşamasında yollarınız birleşti. Bize bu süreç konusunda biraz bilgi verir misiniz ?

Erpilic A.Ş piliç Bolu göynük ilçesi rendering tesislerinde yaptığımız hayvansal tavuk yağı içerisindeki tortuların ayrıştırılarak yağın temizlenmesi işlemlerinde Polat dekantörlerle çalışılmaktadır.



Hayvansal yağ dekantörünü prosesin hangi aşamasında devreye alıyorsunuz ?

Hindi unu piştikten sonra yağ presinde sıkılıp yağı ayrıldıktan sonra yağ içerisindeki katı maddeleri ayrıştırılmasına aşamasında devreye alıyoruz.

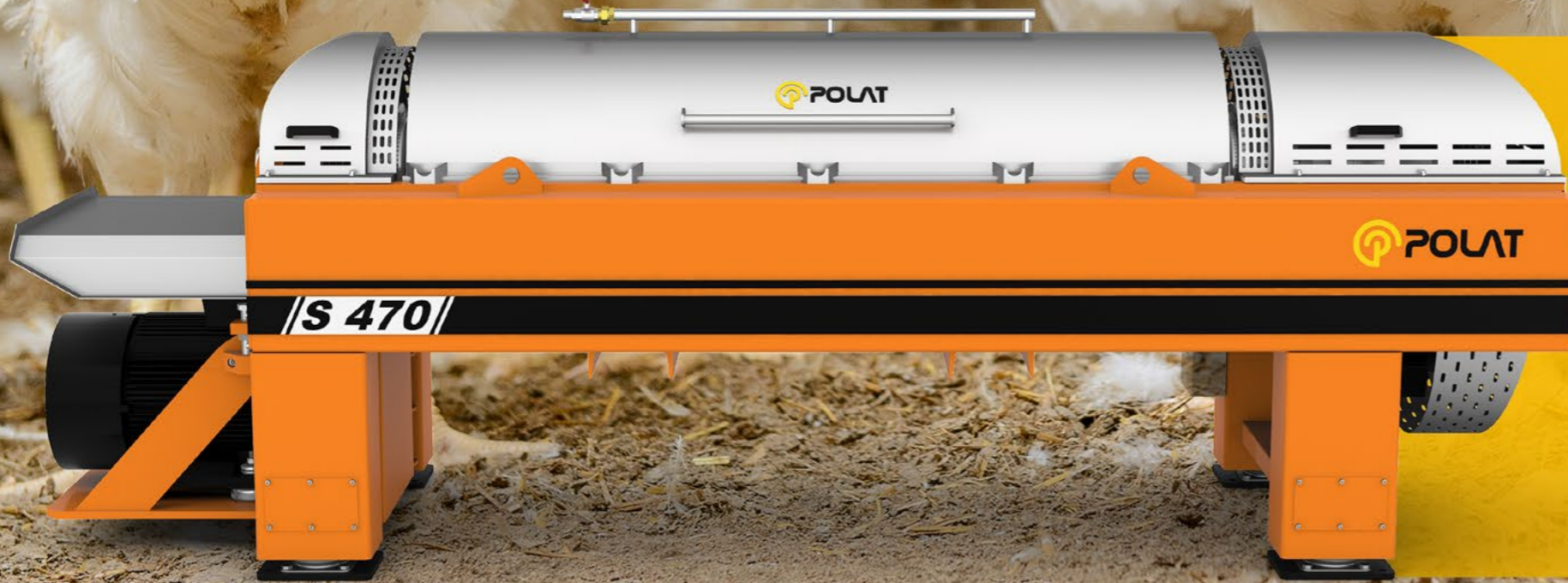
Dekantörden önce bu işlemi ne şekilde gerçekleştiriyordunuz ?

Tanklarda çökertme metoduyla gerçekleştiriyorduk bu tabii ki çok büyük bir zaman kaybı demekti . Tanktaki çökermeyi bekliyor sonrada ürünü alıyorduk ancak istediğimiz verime ulaşamıyorduk. Büyük verim kayıpları yaşıyorduk . Dekantör sayesinde hem zamandan hem ürün veriminden kazançlı çıktık.

Neden Polat dekantör ?

Neden Polat Makine; çünkü Avrupa standartlarında makine ekipman yapıyorsunuz. Kalite önceliğiniz bizde işimizi kaliteli yapıyoruz . Dekantörünüzden istediğimiz verimi alabiliyoruz Yerli üretimi destekliyoruz. Bir de yaygın ve çözüm üreten servis ağı nedeniyle polat makine bizim yolumuza devam ettiğimiz firma oldu.





S470

USTALARIN TERCİHİ

Lezita, Erpiliç, Şenpiliç, Bolca Hindi, gibi büyükler yola Polat dekantörle devam ediyor

Tavukçuluk, ülkemiz hayvancılığı içerisinde modern teknolojiyi kullanan ve gelişmişlik düzeyi en yüksek olan sektördür. Artan insan nüfusuyla birlikte büyüyen hayvancılık endüstrisi, çevresel sorunlar oluşturan yüksek miktarlarda hayvansal atığın oluşmasına neden olmaktadır. Rendering, kesimhanesi sonrası oluşan atıkların yüksek sıcaklıkta işlenmesi sonucunda oluşan yan ürüne denir. Rendering kümesi hayvani atıklarının geri dönüşümü için ve protein yönünden zengin yan ürüne dönüştürmenin en iyi yollarından biridir. Her bir rendering ürünü düşük maliyetli protein kaynağıdır.

POLAT LAB.

Polat Makina AR-GE Laboratuvarı müşterilerimizin talepleri göz önünde bulundurularak bilimsel gerçekler doğrultusunda araştırmalar yapmaktadır.

Polat Makina olarak Ar-ge laboratuvar işleme sürecimiz şu şekildedir; Satış ve Ar-ge Merkezi Proje Birimi tarafından müşterilerimizden numune talep edilmektedir. Numunelerin optimum koşulları değişmemesi için Polat Makina Talimatlar kısmında belirlemiş olduğumuz numune kontrol süreci talimatına uygun olarak numune alımı yapılmaktadır. Müşteriden talep edilen biyolojik veya kimyasal içerikli numunenin özelliklerini kaybetmeden laboratuvara ulaşması sağlanmaktadır.



Santrifüj öncesi



Santrifüj sonrası



Kalite tesadüf değildir. Sizin için araştırıyor, sizin için geliştiriyoruz.

Laboratuvara gelen numunelerin ilk süreçleri müşterimizin prosesi göz önünde bulundurularak ürünün uygunluğu belirlenir. Diğer bir süreç ise gelen numunenin Polat Makinanın makine ve ekipmanlarıyla işlenebilmesi için uygun koşullar belirlenir. Yapılan analizler ve parametre çalışmaları proje birimine aktarılır. Proje birimiyle yapılan görüşmelere istinaden ek olarak talep edilen analizler ya da proses ile ilgili değişimler yapılarak projeye birimine rapor halinde sunulur. Proje birimi gerekli incelemeler ve değerlendirmeler sonucunda satış birimine projenin uygunluğu ve tip belirleme olarak geri dönüş yapmaktadır. Aslında Ar-ge laboratuvarı, satış ve proje birimleri arasında bir köprü görevi görmektedir.

Endüstriyel numunelerde incelediğimiz parametreler aşağıdaki gibidir.

Endüstriyel numunelerimizin öncelikli olarak santrifüj yapılmaya uygun olup olmadığı incelenir.



Numunelerimizin toplam katı madde, toplam askıda katı madde, organik madde miktarı ürünün işlenebilirliği ve makinanın verimi açısından önem taşımaktadır.

Doğal yüzeysel sulardaki süspanse madde veya rengin giderilmesi için kullanılan koagülasyon (pihtılaştırma) ve flokülasyon (yumaklaştırma) maddeleri kullanılmaktadır. Koagülasyon (pihtılaştırma) ve flokülasyon (yumaklaştırma) birbirine bağlı, ısı, bulanıklık, renk, pH, alkalilik, karıştırma şiddeti, süresi ve kullanılan kimyasal reaktif özellikleri gibi pek çok faktöre bağlıdır. Bu nedenle en uygun pihtılaştırma dozu suyun analizlerinden ölçülemez, ancak dozaj deneyleri ile bulunabilir. Bu deneylere "pihtılaştırma yumaklaştırma deneyi veya jar test" denir.

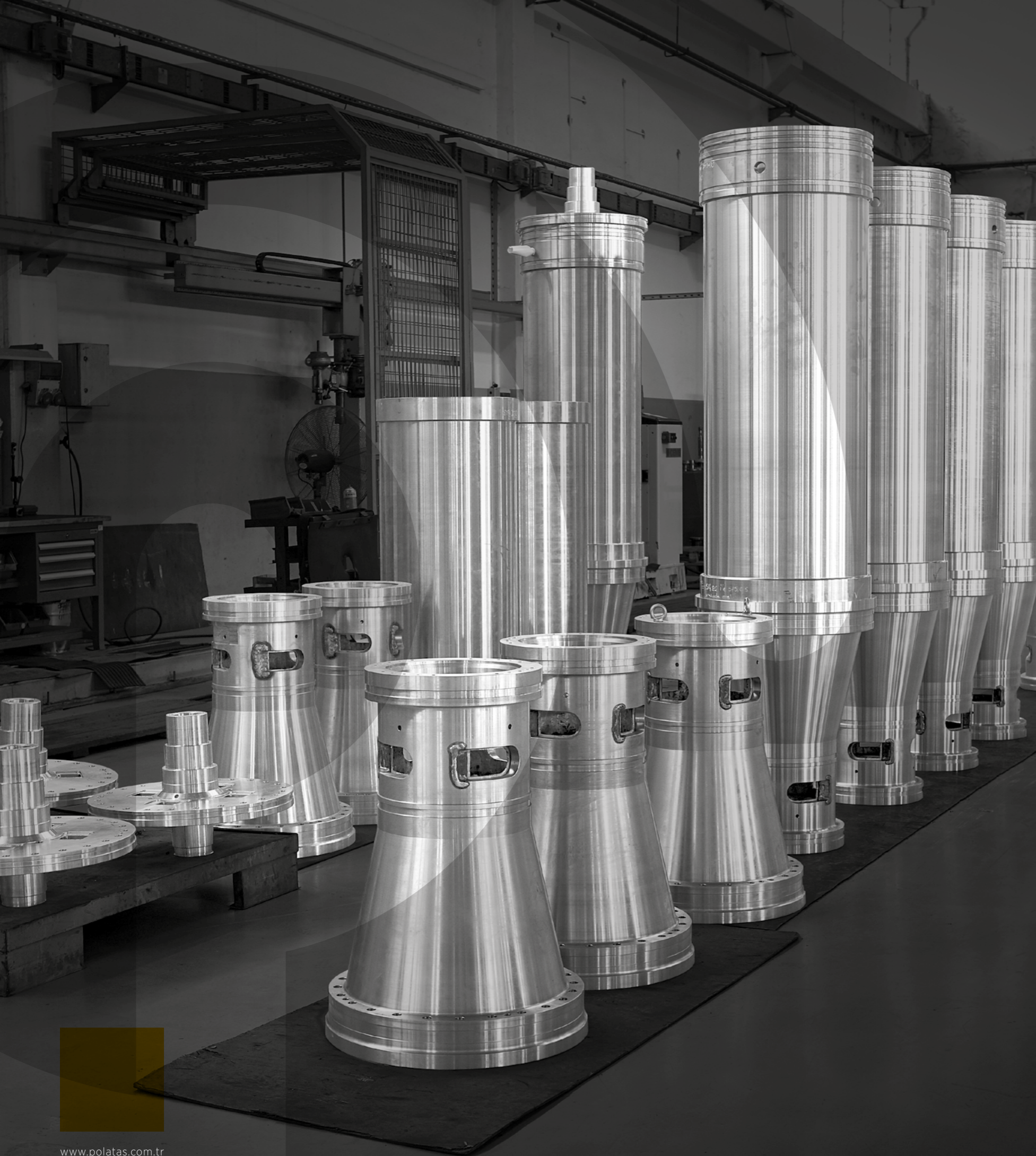
Pihtılaştırma ve yumaklaştırma gibi kimyasal çöktürme, susuzlaştırma gibi temel işlemlerde yaygın olarak kullanılır. Bu işlem suya kimyasal madde ilave edilerek suda bulunan askıda ve çözünmüş katı maddelerin sudan uzaklaştırılmasını amaçlar. Pihtılaştırma ve yumaklaştırma işlemi esas olarak kolloid haldeki maddelerin giderilmesini amaçlar. Kolloid haldeki maddeler birbirleri ile ve su ile çeşitli etkileşimleri nedeniyle bir araya gelemez ve birleşemezler. Pihtılaştırma işlemi kolloid haldeki bu maddelerin kimyasal maddeler ilavesi yardımıyla birbirleri ile birleşebilir yapıya dönüşmeleri ve yumaklaşmaya başlangıç olacak kümelerin oluşturulması işlemidir. Yumaklaştırma işlemi ise pihtılaştırılmış taneciklerin birleştirilerek sudan çöktürme ile ayrılabilir yapıdan yumaklar haline getirilmesidir. Yumaklaştırma işlemi için suya yavaş karıştırma yapılır.



bilgi...

Hande Ekren Altunbaş

Polat Makina AR-GE Proje



**ATIKSU
ARITMADA
POLAT
DEKANTÖR**

AGROPRODASH FUARI

8 - 12 Ekim 2018
RUSYA



DAİRY MEAT FUARI

27 Şubat - 02 Mart 2018
RUSYA



ANUGA FUARI

20 - 23 Mart 2018
ALMANYA



ECOMONDO 2018 FUARI

6 - 9 Kasım 2018
İTALYA



Bİ-MU FUARI

9 - 13 Ekim 2018
İTALYA



INDEGRA ROMANYA FUARI

31 Ekim - 04 Kasım 2018
ROMANYA



MEDMAG FUARI

07 - 10 Mart 2018
CEZAYİR



OLIVTECH FUARI

9 - 12 Mayıs 2018
TÜRKİYE



POLLUTEC FAIR IN LYON FUARI

27 - 30 Kasım 2018
FRANSA



SIAM FUARI

18 - 23 Nisan 2018
FAS



WATEX FUARI

15 - 18 Ekim 2018
İRAN





ÖDEMİŞ SÜS BİTKİLERİ FUARI

Ödemiş Belediyesi'nin katkılarıyla Ödemiş Süs Bitkileri Üreticileri Birliği (SÜSBİR) tarafından düzenlenen "Süs Bitkileri ve Fidancılık Sergisi bu yıl 14.kez kapılarını katılımcılara açtı".Fuara ilk kez katılan ve bir Polat Grup şirketi olan "Oya Fidancılık standı, sergilenen birbirinden farklı ölçülerdeki Oya fidanları ve Palmiyeleriyle büyük ilgi topladı.

Üretici ile tüketicinin buluşma noktalarından olan Ödemiş Süs Bitkileri ve Fidancılık Sergisi'nin 14.sü gerçekleşen tören ile açıldı.

Zafer mahallesi'ndeki fuar alanında 142 firmanın katılımıyla gerçekleşen serginin açılışında konuşan Ödemiş Süs Bitkileri Üreticileri Birliği (SÜSBİR) Başkanı Muammer Ardicak, serginin her geçen yıl geliştiğini ve bu yıl 142 firmanın sergide yer aldığını ifade etti. Ardicak, "Sergimiz artık kendisini gösteriyor. Hedefimiz daha etkin ve kalıcı olmak diye konuştu

Konuşmaların ardından Ödemiş Belediyesi Halk Oyunları ekibi ve Ödemiş Minik Kalpler Anaokulu öğrencileri gösteri düzenledi.

Gösterinin ardından Ödemiş Kaymakamı Kasım Fikret Dayıoğlu beraberindeki heyetle birlikte sergi alanında standı bulunan firmaları gezdi.

Bu yıl fuara ilk kez katılım gösteren ve bir Polat Grup şirketi olan Oya Fidancılık standında kaymakam Dayıoğlu'nu Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat ve Yüksek Ziraat Mühendisi Cumaali Kılıç karşıladı .

Heyetle bir süre sohbet eden Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat önce bir hobi olarak başladığı ve zamanla bir işe dönüştürdüğü oya fidancılığın geçmişine ilişkin bilgi verdi .


2010 yılında tüzel kişiliğine kavuşan Oya Fidancılık AŞ'nin Ege bölgesinde yerli Oya ağacı üreten en büyük firma olduğunu, ifade eden Polat , yaklaşık 500 dekar alanda 200 bin adet oya fidanı yetiştirdiklerini belirtti .

Oya fidanının yanı sıra 100 dekar alanda farklı boy ve çeşitlerde palmye yetiştiriciliği de yaptıklarını belirten Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat ürün ve hizmetlerinde kaliteyi vizyon olarak benimsediklerini söyledi .

Ödemiş Kaymakamı Kasım Fikret Dayıoğlu da "büyük düşünüp hayallerinin peşinden giden yatırımcıları daima takdir ettiğini, ülke ekonomisine katma değer katan yatırımcıların her daim destekçisi oldukları " belirtti .

25 Ekim Perşembe günü açılışı gerçekleşen ve 28 Ekim Pazar günü sona eren fuarda Polat makine standı değişik oya fidanı, bonsai zeytin ağacı ve palmyeleriyle ziyaretçilerin yoğun ilgisini topladı

SEVGİ VE EMEKLE BÜYÜTÜYÖRÜZ...


haber...
Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

Adnan Menderes Üniversitesi Köşk Meslek Yüksekokulu (MYO), Köşk Kaymakamlığı, Köşk Belediyesi ve Kültür ve Turizm eski Bakanı Atilla Koç'un destekleriyle kurulacak olan gıda işleme pilot tesisi proje tanıtım toplantısı, 14 Kasım 2018 tarihinde Polat Makine'da gerçekleşti



Toplantıya, Kültür ve Turizm eski Bakanı Atilla Koç'un yanı sıra ADÜ Rektörü Prof. Dr. Cavit Bircan, Köşk Kaymakamı Serdar Kaya, Köşk Belediye Başkanı Rifat Kadri Kılınç, Rektör Yardımcımız Prof. Dr. Recai Tunca, Polat Makina

San ve Tic. A.Ş. Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat, Proje Ekibi; Köşk MYO Müdürü Doç. Dr. Demet Karaman, Müdür Yardımcısı Öğr. Gör. Nurhan Günay, Doç. Dr. Dilek Keskin, Dr. Öğretim Üyesi Hüseyin Nail Akgül katıldı.



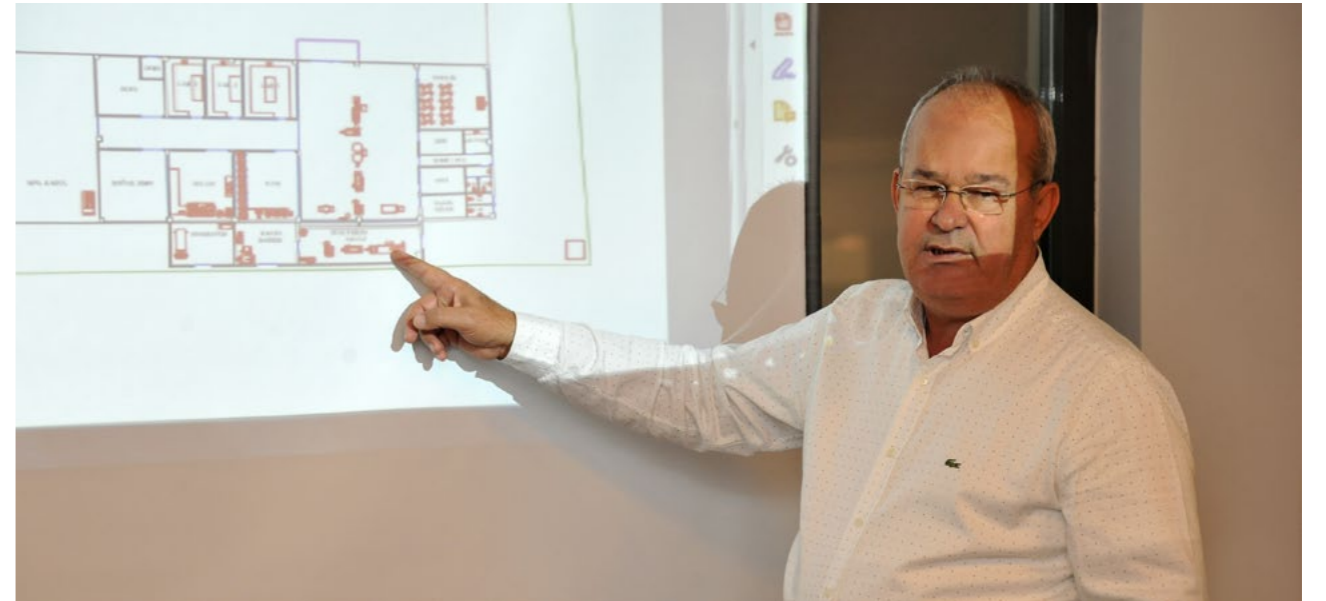
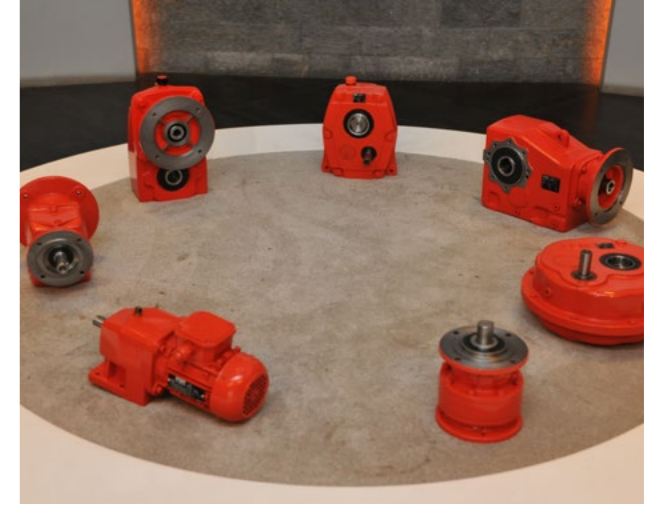
Proje hakkında bilgiler veren Rektör Prof. Dr. Cavit Bircan, gıda işleme alanında faaliyet gösteren işletmelerin AR-GE faaliyetlerini gerçekleştirebilecekleri, Köşk MYO öğrencileri başta olmak üzere tüm öğrencilerin uygulama yapabileceği örnek bir tesis oluşturacaklarını söyledi.

Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat kurulacak olan tesisin uygulama laboratuvarları hakkında detaylı bilgiler verirken, "Bu tesis bölgede tek olacak ve ürünlerin kaliteli bir şekilde işlenmesi için

çalışmalar yapılacak. Bu alanda eğitim gören öğrenciler pratik yaparak sektörde söz sahibi olabilecek" dedi.

Kültür ve Turizm eski Bakanı Atilla Koç 1200 m2'lik alana kurulacak olan tesisin, bölgemizdeki zeytinin işlenmesi noktasında önemli katkıları olacağını belirterek Üniversitemiz öğrencilerine ve bölgemize hayırlı olmasını temenni etti.

Pilot tesisin, 2019 yılında faaliyete geçmesi planlanıyor.



haber...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni



ATATÜRK ANADOLU LİSESİ ÖĞRENCİLERİNDEN POLAT MAKİNA'YA ZİYARET

Geleceğin mühendis adayları öğretmenleri rehberliğinde Polat Makina ve Polat Grup Redüktör'ü ziyaret etti. Heyet fabrika ziyaretinin ardından, Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat'la bir araya geldi.

Atatürk Anadolu lisesi son sınıf öğrencileri meslek hayatlarına yön vermek, ileride yapmak istedikleri mesleği erbablarından yerinde görmek üzere eğitimleriyle birlikte Polat Makina'yı ziyaret etti.



Fabrika turunun ilk ayağında büyük CNC tezgahları ve 5 eksen makinaların bulunduğu üretim alanı gezildi.

3 ayrı grup şeklinde yaklaşık 90 gençten oluşan öğrenci heyetini fabrika girişinde Polat Makine İnsan Kaynakları Müdürü Özlem Emer ve Halkla İlişkiler Yönetmeni Kezban Selçuk karşıladı.

Fabrika turunun ilk ayağında büyük CNC tezgahları ve 5 eksen makinaların bulunduğu üretim alanı gezildi. Gördükleri teknoloji karşısında hayranlıklarını gizleyemeyen gençler merak ettikleri konularda üretimden sorumlu Makine Mühendisi Burak Kazıcılar'dan bilgi aldı

Talaşlı imalat, Kalite Kontrol ,Sevkiyat bölümlerini gezen öğrencilere montaj bölümü gezisinde ise Montaj müdürü Makine Mühendisi Semih Sunal eşlik etti.

Yatay- dikey santrüfuj teknolojisine ilişkin öğrencilerden gelen soruları yanıtlayan Sunal, Polat Makine ürün gamına ilişkin de bilgi verdi.

Grup Polat Makine ziyaretini satış sonrası hizmetler bölümüyle tamamladı. Satış sonrası hizmetlerin önemi konusunda Polat Makine Yönetim Kurulu Üyesi Lütfi Polat'tan bilgi alan gençler kafalarındaki soru işaretlerinin birçoğunun bu gezi sayesinde cevaplandığını belirtti.

Heyet Polat Makine ziyaretinin ardından Polat Grup şirketlerinden olan ve Türkiye'nin en büyük Redüktör üreticilerinden Polat Grup Redüktör'ü gezdi .

Buradaki gezide kendilerine lise eğitimini kendileri gibi Atatürk Anadolu Lisesinde tamamlayan Endüstri Mühendisieşlik etti.

Heyet PGR gezisinin ardından Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat tarafından kabul edildi

Gençlerle bir araya gelmenin kendisini mutlu ettiğini, onların gözlerindeki ışığın geleceğe olan inancını tazelediğini belirten İbrahim Polat, 4 buçuk metrekare bir atölyeden 80 bin metrekare kapalı alana gelen Polat Makina'nın dünü, bugünü ve gelecek planlarına ilişkin bilgi verdi.

"Geleceğimiz sizsiniz, bizler yerimizi güvendiğimiz ellere bırakacağız" diyen Polat,her zaman söylediğim gibi "hayallerinizin peşinden gidin çocuklar ,kendinize bir takım hedefler belirleyin ve olması için var gücünüzle mücadele edin " dedi Heyet toplu çekilen hatıra fotoğrafının ardından fabrika ziyaretini tamamladı



İNTÖRN MÜHENDİSLİK DESTEK PROTOKOLÜ

Adnan Menderes Üniversitesi'nce düzenlenen ve Aydın'da faaliyet gösteren firmalarla Mühendislik Fakültesi öğrencilerinin uygulamalı eğitimini öngören (İntörn Mühendislik) imza protokolü, 18 Ekim 2018 tarihinde ADÜ Senato Salonu'nda gerçekleşti. Bünyesinde çok sayıda mühendis barındıran ve yeni mühendis adaylarına da istihdam alanı açmayı planlayan Polat Makine ve Polat Grup şirketlerinden Polat Grup Redüktör de bu Projeye destek verdi.



ADÜ Mühendislik Öğrencilerinin sahada olmasına olanak sağlayacak olan "İntörn Mühendislik Sistemi protokolü" ADÜ üniversitesiyle, Aydın sanayisini oluşturan firmalar arasında imzalandı

Protokole, Rektör Prof. Dr. Cavit Bircan, Rektör Yardımcısı ve aynı zamanda Mühendislik Fakültesi Dekanı Prof. Dr. Halil Kırnak, Bilim Sanayi ve Teknoloji İl Müdürü Tunay Çoban ile aralarında Polat Makine ve Polat Grup şirketlerinden Polat Grup Redüktör'ün de bulunduğu çok sayıda firma katıldı

Etkinlikte yaptığı konuşmada Rektör Prof. Dr. Cavit Bircan, İntörn Mühendislik uygulamasının Ülkemizde sadece birkaç üniversitede hayata geçirildiğini dile getirerek bu uygulamayla Mühendislik Fakültesi öğrencilerinin pratik eğitimlerini saha eğitimleri ile pekiştireceğini söyledi.



Konuşmaların ardından Rektör Prof. Dr. Cavit Bircan, firmalarla tek tek İntörn Mühendislik Protokolünü imzaladı.

Protokol imza töreni öncesinde konuşan Polat Makine İnsan Kaynakları Müdürü Özlem Emer, Polat Grup olarak gençlerin eğitimine büyük önem verdiklerini belirterek Aydın sanayisine katkı sunmak adına şirket olarak ellerini taşın altına koymaya hazır olduklarını söyledi. Nitelikli iş gücünün önemini vurgulayan Emer, "bu protokol sayesinde istihdam alanı oluşturup, nitelikli personel yetiştirmeye bir nebze de olsun katkı sunabileceğimize ne mutlu" diye konuştu

Etkinlik, katılımcı firmalarla yapılan toplu fotoğraf çekimin ardından sona erdi

İntörn Mühendislik, mühendislik öğretim programlarında yer alan derslerini yedi yarıyıldan başarı ile tamamlamış öğrencilerin son dönemlerini sahada geçirerek alanlarında

tecrübe kazanmaları için geliştirilen bir modeldir. İntörn mühendislik staj uygulamasının çok ötesinde, sanayide mühendis sorumluluğu ile görev alınan ve çalışmalara dâhil olunan bir süreçtir. İntörn Mühendisler, üniversitede aldıkları teorik ve pratik eğitimlerinin üzerine direkt olarak sanayi uygulamalarından edindikleri tecrübeleri de ekleyerek tecrübeli birer mühendis olarak sanayiye çıkmaya hazır bir şekilde eğitimlerini tamamlamaktadırlar. İntörn Mühendisler, tüm derslerini tamamladıktan sonra eğitimlerinin son yarıyılı kesintisiz bir şekilde 4 ay tam zamanlı olarak sanayide ve üretim alanında, direkt olarak sahada geçirmektedirler. Bu sayede, İntörn eğitimi alan mühendisler meslekleri ile ilgili pratik bilgi ve becerileri son yarıyıllarında işin mutfağında öğrenme fırsatı bulurlar. Böylece daha bilgili ve donanımlı olarak mezun olurlar.



haber...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni



MUĞLA'NIN GENÇ YILDIZLARI BAŞARIYA DOYMUYOR

Futboldan sonra dünyanın en popüler ikinci sporu olan hokeyin ana branşı ve ilk oynanış şekli çim hokeyi ülkemizde de ilgi görmeye devam ediyor. Uluslararası turnuvalarda kadınlar ve erkekler için prestijli yarışmaları bulunan bu renkli sporun Muğla'daki temsilcileriyle tanıştıracamız sizi.



"Kendilerine Ege Yıldızı demişler " Ege'nin incisi Muğla'nın bağrından kopan her biri birbirinden yetenekli genç kızlardan oluşuyor Ege Yıldızları Gençlik ve Spor Kulübü U-16 Kızlar Hokey Takımı...

Hemen hemen katıldıkları her turnuvadan ödül ve dereceyle dönen genç yeteneklerin en büyük hedefi uluslararası turnuvalarda takım halinde ülkemizi temsil etmek

Takımdaki sporcuların yaş ortalaması 16 ve bu yetenekli takımı Türkiye Hokey Milli Takım Antrenörlerinden Serkan Şen çalıştırıyor.

Takımın başarılarından söz eden Muğla Ege yıldızları Gençlik ve Spor kulübü Başkanı Yusuf Işık, Kız Hokey Milli Takımının son olarak 29 Haziran – 01 Temmuz 2018 tarihlerinde Bulgaristan'da yapılan Güney Doğu Avrupa Hokey Şampiyonu olduğunu belirtti . Şampiyonada 5 maç oynayan millilerimizin beş maçın tamamını kazanarak nağ mağlup şampiyon olduğunu belirten Işık, Ege Yıldızları Gençlik ve Spor Kulübünde oynayan 3 sporcunun milli maçlarda yer aldığı altını çizdi



Muğla Menteşe Kaymakamı Caner Yıldız makamında ziyaret eden takım oyuncularını, spora ve sporcuya verdiği destekle bilinen Polat Makine da yalnız bırakmadı

Muğla Ege yıldızları Gençlik ve Spor kulübü Başkanı Yusuf Işık, öncülüğünde Hokey Şampiyonları, Aleyna Başbuğ, Sudenur Kurt ve Necmiye Sel'in de aralarında bulunduğu oyunculardan oluşan Çim hokeyi takımını makamında kabul eden Kaymakam Yıldız genç yetenekleri gönülden tebrik ettiğini belirtti. Yıldız ""Sporun her dalı güzeldir. Gençlerimizin sporla ilgilenmesi hem ruhsal hem fiziksel gelişimlerine faydalı olacaktır. Gençlerimiz spor sayesinde birliği ve beraberliği öğrenip, vizyon sahibi olacaklardır. Sporun gelişmesi için gerekli altyapı ve desteğin sağlanması için her türlü gayreti göstermeliyiz. Sizler Ülkemizin, ilimizin ve ilçemizin gurur kaynağısınız. Hokey sporunu sizler sayesinde çok daha iyi noktalara taşıyacağız. Sizleri ailenizi ve sizi yetiştiren hocalarınızı tebrik ediyor, başarılarınızın devamını diliyorum. dedi."

Muğla Ege yıldızları Gençlik ve spor kulübü başkanı Yusuf Işık ise "Biz Muğla Ege yıldızları Gençlik ve Spor kulübü olarak oldukça iyi bir yerdeyiz. Son yapılan Güneydoğu Avrupa şampiyonasına Milli takımımıza 3 tane sporcumuzu verdik. Milli sporcularımız Bulgaristan'da mükemmel bir grafik çizdi. Sporcularımız bu yıl Cumhuriyet Ortaokulu'ndan mezun oldular. Sporcularımızla gurur duyuyoruz. Şampiyon bir Milli takımın kadrosunda Muğlalı üç tane bizim çocuğumuzun yer alması Muğla için bir gurur kaynağıdır. dedi."

Konuşmaların ardından Menteşe kaymakamı Yıldız takıma verdiği destek nedeniyle Polat Makina'ya teşekkür plaketi sundu. Plaketi Polat Makina adına Basın Halkla İlişkiler sorumlusu Kezban Selçuk aldı.




haber...
Kezban Selçuk
Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni



PERSONEL YEMEK BULUŞMASI

Polat Grup şirketlerinden Polat Makina ve Polat Grup Redüktör çalışanları Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat'ın Hallaçlar köyündeki çiftliğinde verilen akşam yemeğinde buluştu

Yoğun ve başarılı geçen çalışma dönemine biraz ara vermek, birlik ve beraberlik duygusunu güçlendirmek adına düzenlenen davete, PGR ve Polat Makina'da çalışan 200 beyaz yaka personel eşleriyle birlikte katıldı.

Polat Grup Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat eşi Sergül Polat'la birlikte gelen davetlileri tek tek karşıladı

İbrahim Polat'ın hallaçlar köyündeki çiftlik evinin bahçesinde verilen yemekte davetlilere açık büfe yemek sunumunda bulunuldu

Davetlilere katılımından dolayı teşekkür eden Polat Makina Yönetim Kurulu Başkanı İbrahim Polat "gördüğüm bu tablo karşısında çok gururluyum ne mutlu bana ki sizler gibi kocaman yürekleri olan ,kocaman bir aileye sahibim" dedi.

Polat Grup Yönetim Kurulu üyesi Olcay Polat ise duygularını "iyi ki varsınız hepiniz hoş geldiniz" sözleriyle ifade etti .

Gecede davetliler canlı müzik eşliğinde gönüllerince eğlendi Renkli görüntülerin yaşandığı gece toplu pasta kesiminin ardından son buldu.



haber...

Kezban Selçuk

Polat Makina Halkla İlişkiler Yönetmeni

GÜCÜMÜZE GÜÇ KATANLAR



"Polat Life" dergimize sizlerden gelen olumlu tepkiler bizleri yüreklendirdi, sektördeki diğer faaliyetlerimizi de paylaşmayı istedik ve "Polat Endüstriyel Özel'i" sizler için hazırladık.

1978 Yılında soğuk demircilikle başladığı yolculuğuna zengin üretim potansiyeli ve tecrübesini de katarak devam eden Polat Makina, Zeytinyağı kontinü sistemleri üretiminde göğüslediği birincilik ipini endüstriyel alana da taşıyarak gerek yurt için, gerekse yurt dışında tercih edilen bir marka olmuştur.

Sürekli ve değişmeyen hedefi tüm paydaşları için artan oranda katma değer yaratmak olan POLAT MAKİNA ürün ve hizmet kalitesinde, dünya standartlarını hedeflemekte, uygun üretimi uygun teknoloji ile gerçekleştirerek kalitesinin sürekli arttırmaktadır.

Bütün faaliyetlerini, müşteri üzerinde bırakabileceği olumlu etkiler temelinde planlayarak gerçekleştiren firmamız için müşterilerimizin ürünlerimize ve hizmetlerimize verdiği tepkiler kılavuzumuz olup yolumuzu aydınlatmaktadır.

Endüstriyel özel sayımızda biz istedik ki "bizi bizden değil, bizi bizi tercih edenlerden dinleyin". Dergimizin bu sayısında vakit ayırıp değerli görüşlerini paylaşan tüm paydaşlarımıza sonsuz teşekkür ederiz.

"Gücümüz sizin gücünüzdür"

Sınıfında en iyi, yüksek teknoloji ürünü...



POLAT MAKİNA SAN. ve TİC. A.Ş.

Astim O.S.B. 1. Sk. No. 6 PK.105 Aydın - TÜRKİYE

Tel. 0 256 231 04 73 • Fax. 0 256 231 04 78

www.polatas.com.tr

