

— **SEKTÖRE  
YÖN VERİYORUZ**  
*Alper Baycan*

— **SOSYAL SORUMLULUK  
PROJELERİMİZ**  
*Haytap, Tema, Ege Orman Vakfı ve TEGV  
ile Yürüttüğümüz Projelerimiz*

— **POLAT GROUP HOLDİNG'E  
BİLGİ TEKNOLOJİLERİ  
MÜDÜRÜ ATAMASI**  
*Murat Temizer*

— **DÜNYADA BİR İLKE  
İMZA ATTIK**  
*OlivaCat*

— **MÜSİLAJ SORUNU  
GERÇEKTEN BİTTİ Mİ?**  
*Aysu Sağdıç*

# Her Şey Gelecek İçin



AR-GE Gücümüzle  
Gelecek Rengarenk!

#### YAYIMLAYAN

Polat Group Holding Anonim Şirketi

#### İMTİYAZ SAHİBİ

**İbrahim Polat**  
Yönetim Kurulu Başkanı  
Polat Group Holding

#### GENEL YAYIN YÖNETMENİ/ EDITÖR

**Gülçin Çiçek**  
Kurumsal İletişim Uzmanı  
Polat Group Holding

#### YÖNETİM YERİ

Ata Osb Mah. Astim 1. Cad.  
No:4 Efeler / AYDIN  
T: +90 256 231 19 12 (pbx)  
F: +90 256 231 19 17

#### BASIM TÜRÜ

Yerel Süreli Ücretsiz

#### TASARIM & BASKIYA HAZIRLIK

Medyatik Fikir Reklam Ajansı Dan. Org.  
Video Prod. ve Promosyon - Gülçe Ülker  
Korutürk Mah. Funda Sok.  
No:4 Balçova / İZMİR  
T: +90 232 277 0 144  
www.medyatikfikir.com

#### BASKI YERİ

Baskı Tarihi:



www.polatgroup.com.tr

/polat-group-holding



**Polat Group Redüktör'de  
AR-GE Süreçleri**  
sayfa 16



**Polat Makina'nın Son  
Dönemlerdeki Gündemi Üzerine**  
sayfa 26



**Sektöre Yön Veriyoruz**  
sayfa 30



**Bulut Tabanlı  
Yeni Nesil Çözümler**  
sayfa 42

## İçindekiler

<b>Aydın Efeler Belediye Başkanı ve Ukrayna Hmelnitski Belediye Başkanı Fabrikalarımızı Ziyaret Etti Bizden Haberler</b>	2
<b>Çevre Bilinci ve Tehlikeli Madde Güvenliği Bilgilendirme Eğitimimiz Tamamlandı.</b>	4
<b>Polat Makina'da Kaizen Eğitimi</b>	5
<b>İç Tetkik Eğitimi</b>	6
<b>Polat Group Redüktör'de 5S Eğitimi</b>	7
<b>Sosyal Sorumluluk Projelerimiz</b>	8
<b>Dünyada Bir İlke İmza Attık</b>	12
<b>Polat Group Redüktör'de AR-GE Süreçleri Röportaj</b>	16
<b>Polat Group Holding'e Yeni Bilgi Teknolojileri Müdürü Ataması Röportaj</b>	22
<b>Polat Makina'nın Son Dönemlerdeki Gündemi Üzerine Röportaj</b>	26
<b>Sektöre Yön Veriyoruz Röportaj</b>	30
<b>Redüktör Montaj Serüveni</b>	34
<b>Müsilaj Sorunu Gerçekten Bitti mi?</b>	38
<b>Küreselleşme Sürecinde Muhasebe Temellerinin Standartlaştırılması: IFRS</b>	40
<b>Bulut Tabanlı Yeni Nesil Çözümler</b>	42
<b>Oya Fidancılık PSB Anatolia 2021 Fuarı'ndaydı.</b>	46
<b>Zeytin Ağaçları Hakkında Şaşırtan Bilgiler</b>	50
<b>Ağaçlar Birbiriyle Konuşur mu?</b>	52
<b>Olimpiyatlar Hakkında</b>	54
<b>Etimoloji</b>	56



### Editörden

#### Sevgili Polat Life Okurları,

2021 yılının son sayısı ile sizlerle.

İş çevrelerinde yılın son çeyreği, genel olarak projelerimizi tamamladığımız veya sonuna geldiğimiz, yılsonu gözden geçirmelerinin yapıldığı bir dönem oluyor. Bu dönemin herkes için verimli ve başarılı geçmesini diliyorum. Umarım 2021 yılındaki planlarımızı sağlıklı bir şekilde hayata geçirdiğimiz ve istediğimiz sonuçlara ulaşabileceğimiz bir dönem olur.

Bu sayımızda, evrenin ekolojik dengesini korumaya yönelik yapılan çalışmalarımıza ve desteklerimize, diğer kurum ve bireylere örnek teşkil etmesi amacıyla bolca yer vermek istedik. Son zamanlarda doğanın bize gittikçe artan uyarılarda bulunmasına rağmen, bu durumu göz ardı etmemizin anlamlı olmadığını düşünüyorum. Bu yüzden yaşadığımız bu güzellikleri korumak hepimizin görevi ve hep birlikte bu güzellikler için savaşıyoruz. Yaşadığımız sürece bir tane fazladan ağaç dikilmesini ve birkaç tane bile olsa daha az plastik kullanılmasını sağlarsak ne mutlu bize diyorum.

Bizler Polat Group'un çevre dostu ürünleri ile hem insana hem de doğaya nasıl katkılar sağladığımızı, yeni çalışmalarını ile de bu katkıların ne yönde devam edeceğini Polat Group çalışanlarının ağızından sizlere aktarmak istedik. Ayrıca Polat Group ve şirketlerinin işleyişinin ve departmanlarımızın bu işleyişteki rolünün anlatıldığı uzmanlık yazıları ile Polat Group hakkında daha fazla fikir sahibi olabileceksiniz.

Bu sayımızda emeği geçen tüm çalışma arkadaşlarıma, yöneticilerime ve bize destek veren Yönetim Kurulu Üyelerimize çok teşekkür ediyorum.

**Yepyeni haberler ve gelişmelerle tekrar görüşmek dileğiyle.**

**Gülçin Çiçek**

Kurumsal İletişim Uzmanı  
Polat Group Holding

# Aydın Efeler Belediye Başkanı ve Ukrayna Hmelnitski Belediye Başkanı Fabrikalarımızı Ziyaret Etti



Aydın Efeler Belediye Başkanı Sayın Mehmet Fatih Atay, kardeş şehir protokolü imzaladığı Ukrayna Hmelnitski Belediye Başkanı Olexander Symchyshyn ve beraberindeki heyet ile fabrikalarımızı ziyaret ederek, ürünlerimiz ve üretim kabiliyetlerimiz ile ilgili bilgi aldı.



## Bizden Haberler

## ► Çevre Bilinci ve Tehlikeli Madde Güvenliği Bilgilendirme Eğitimimiz Tamamlandı.



Sıfır atık bilincinin yerleşmesi, hem bireysel hem de kurumsal hayatta atık ayrıştırma ve bilinç kazandırmak adına verdiğimiz eğitimlerle her geçen gün çevreyi nasıl daha iyi koruyabileceğimize dair yeni bilgiler ediniyoruz.



## ► Polat Makina'da Kaizen Eğitimi



Polat Makina Kaizen eğitimlerimizi başarıyla tamamladık.

## ► İç Tetkik Eğitimi

İş süreçlerimizde departmanlarımızın birbirlerini sistematik, bağımsız ve belgelendirilmiş olarak denetlemesine katkı sağlayacak iç tetkik eğitimlerimiz tamamlandı.



## ► Polat Group Redüktör'de 5S Eğitimi



5S Ekiplerimizi oluşturmadan önce Ayıklama, Düzenleme, Temizleme, Standartlaşma ve Disiplin beşlisini derinlemesine öğrenip, özümseydiğimiz eğitimlerimiz tamamlandı.



# Sosyal Sorumluluk Projelerimiz

Polat Group Holding ve şirketleri, sosyal sorumluluk projelerine desteklerini göstererek geleceği korumak, yaşatmak adına büyük adımlar atıyor.

## Haytap ve Tema'yı Destekliyoruz

Büyük üzüntü duyduğumuz, ülkemizin çeşitli bölgelerinde meydana gelen yangınlarda **"Yeniden Yeşerteceğiz"** kampanyası ile Tema Vakfı'na teşekkür ediyor, bunun bir parçası olmaktan gurur duyuyoruz.

Aynı zamanda canlılarımızın büyük zarar gördüğü yangınlarda HAYTAP derneğine yaraları sarmak adına yaptığı çalışmalar için minnet duyuyoruz. Polat Group Holding ve şirketleri olarak bu çalışmalara destek olmaktan her zaman mutluluk duyacağız.



## Ege Orman Vakfıyla birlikte yeşil alanlarımızı artırmaya devam ediyoruz.

Polat Makina ve Polat Group Redüktör firmalarımızın oluşturduğu korular ile çevremizdeki oksijeni artırmak ve ekosistemimizi korumak için gösterdiğimiz çabalar her zaman devam edecek. Oluşturduğumuz korular Kuşadası-Aydın bölgesinde yeşeriyor olacak.

## Atma, Bağışla!

Kullanım ömrünü tamamlamış olan eski elektronik ürünlerimiz, Türkiye Eğitim Gönüllüleri Vakfı'nın (TEGV) projesi aracılığıyla binlerce çocuğun nitelikli hizmet almasına olanak sağladı.

Siz de "Atma, bağışla" sloganından hareketle; cep telefonu, tablet, dizüstü ve masaüstü bilgisayarlar, elektronik devre kartları gibi çalışan, kullanılmayan veya çalışmayan elektronik ürünlerinizin hem doğanın hem de eğitimin sürdürülebilirliğine katkı sağlamasına destek olabilirsiniz.

Polat Group Holding ile birlikte bu anlamlı projeye destek veren proje paydaşlarımıza da buradan teşekkürlerimizi sunuyoruz.



# ► Dünyada Bir İlke İmza Attık

Polat Group Holding Yönetim Kurulu Başkanımız İbrahim Polat, yeni girişimiyle Dünya'da bir ilke imza attı.

3 Yıllık AR-GE çalışması sonucu ortaya çıkarılan ve dünyada bir ilk olan, zeytin çekirdeğinden üretilen kedi kumu ile tüm kediler sağlıklı, aile bireyleri mutlu...

“Evinizin Konforu Ailenizin Sağlığı”



#### Olivacat Kedi Kumu:

- Toz içermez.
- Güçlü koku kontrolü vardır.
- Hızlı topaklanma özelliği gösterir.
- Yüksek emiş gücü vardır.
- %100 Doğal ve sağlıklıdır.
- Antibakteriyel ve antiparazitiktir.

[www.olivacat.com](http://www.olivacat.com) adresinden kedi kumlarına erişim sağlayabilir, detaylı bilgi edinebilirsiniz.



# DÜNYANIN İLK VE TEK

Zeytin Çekirdeğinden Üretilen  
%100 Doğal Kedi Kumu



OLIVACAT®

## Neden OlivaCat Kedi Kumu Kullanmalısınız?

### Tozsuz Olması

OlivaCat'in üstün formülasyonu sayesinde eviniz temiz kalır. Etrafa yayılan bir toz olmadan kedi kumunu kolayca temizlersiniz. Böylelikle sizin ve kedinizin ciğerleri de sağlıklı kalır.

### Hızlı Topaklanma

Kediniz idrarını yaptığı andan itibaren çok kısa bir süre içerisinde topaklanma meydana gelir.

### Yüksek Emiş Gücü

OlivaCat kendine has yapısı ve üstün formülasyonu sayesinde kısa sürede sıvıyı hızlıca emme gücüne sahiptir.

### Güçlü Koku Absorpsiyonu

Zeytin çekirdeklerinin gözenekli yapısı ve OlivaCat'in hızlı topaklanma özelliği sayesinde koku hızlı bir şekilde absorbe edilir ve böylece koku oluşumunun önüne geçilir.

### Sağlıklı ve Doğal Olması

OlivaCat, %100 doğal içeriği sayesinde kediniz yanlışlıkla yese dahi güvenlidir. Tamamen doğal ve sağlığa uygundur. Kedilerinizin patilerinde herhangi bir sağlık problemi ve enfeksiyon oluşması gibi sorunlara yol açmaz.





# OLIVACAT®

Evinizin konforu,  
ailenizin sağlığı!



## DÜNYADA BİR İLK! Zeytin Çekirdeğinden Üretilmiş, Doğal Kedi Kumu

Toz içermez,  
Güçlü koku kontrolü ve hızlı  
topaklanma özelliği gösterir.

Yüksek emiş gücü,  
%100 Doğal ve sağlıklı,  
Antibakteriyel ve antiparazitik.

“Hiç kimse başarı merdivenini elleri cebinde tırmanmamıştır.”  
- Konfüçyus



**Serkan Demirel**  
AR-GE Müdürü  
Polat Group Redüktör

# Polat Group Redüktör'de AR-GE Süreçleri

**Polat Group Redüktör AR-GE Müdürü Sayın Serkan Demirel ile PGR'de AR-GE ve ÜR-GE süreçleri üzerine konuştuk...**

**Merhaba Serkan Bey, uzun yıllardır PGR bünyesinde çalıştığınızı biliyoruz. Kendinizden ve PGR 'de ki pozisyonunuzdan bize kısaca bahsedebilir misiniz?**

Merhaba. 1985 Aydın doğumluyum. 2003 yılında Aydın Adnan Menderes Anadolu Lisesi'nden mezun olduktan sonra Eskişehir Osmangazi Üniversitesi Makine Mühendisliği'nde yüksek öğrenimimi tamamladım. Yaklaşık 18 yıldır PGR bünyesindeyim diyebilirim. Üniversite stajı yapmak için geldiğim Polat Group Redüktör'de şu an AR-GE ve ÜR-GE Müdürü olarak görev yapmaktayım. İlk zorunlu stajımı yaparken hem üretim sahasında hem de AR-GE faaliyetlerinde aktif rol aldım. Daha sonraki ara tatil ve yaz tatillerinde gönüllü olarak PGR firmasında çalıştım. Burada para değil, paha biçilemeyen bilgi ve tecrübe satın aldım. Bu süreçte üretimin tüm kollarında çalışarak kendimi geliştirdim. Yeri geldi tezgâhta parça sök-tak yaptım, yeri geldi montajda redüktör topladım. Okul zamanında ise fırsat buldukça PGR Bölge Temsilcileri ile müşteri ziyaretlerinde bulundum. Mezun olduğumda da PGR, AR-GE Departmanı'ndaki Mühendis kadrosuna dâhil olarak iş hayatıma başlamış

oldum. 3 yıl AR-GE Mühendisi, 4 yıl AR-GE Sorumlusu görevlerinden sonra 7 yıldır da AR-GE ve ÜR-GE Müdürü olarak çalışma hayatıma devam etmekteyim.

**Redüktörün mutfağı olan, inovasyonun son derece önemli olduğu, asıl fikirlerin doğduğu AR-GE Departmanında kaç kişilik bir ekipsiniz? İş süreçlerinden biraz bahsedebilir misiniz? PGR ve NRW ürünleri, nasıl bir AR-GE sürecinden geçiyor?**

AR-GE ve ÜR-GE Departmanı'nda şu an 15 kişilik genç, dinamik, sürekli öğrenmeye hevesli bir takımımız. Takımımızda Mühendis, Konstrüktör Ressam ve Grafiker arkadaşlarımız mevcut. Bir ürünü tasarlamadan önce birçok kriteri göz önünde bulunduruyoruz. Redüktör aslında kendi başına bir makine değil makinanın bir yedek parçası olarak düşünülebilir ancak onsuza da makine işlevine başlayamaz. Makinaların kalitesinde redüktör önemli rol alıyor. Ben redüktörü, üretilecek olan makinanın kalbi olarak görüyorum. Redüktörünüz ne kadar doğru çalışırsa makinanız da o derece



düzenli çalışır, hayatına devam edebilir. O yüzden tüm tasarım süreçlerinde dikkatli ve emin adımlarla ilerliyoruz. Öncelikle pazarın/müşterinin ihtiyacı olan güç - moment - tip taleplerini inceliyoruz. Mevcut ürünlerimiz ile bunu karşılayamıyorsak redüktörümüzü nasıl geliştirebiliriz, ya da ihtiyaçları nasıl karşılarız. hep birlikte beyin fırtınası yapıyoruz. PGR olarak bir projeyi hayata geçirirken uzun bir süre bunun araştırmasını yapıyoruz. Müşterilerle birebir toplantılar düzenliyoruz. Ama bize yol gösterici aslında daha çok fuarlar oluyor. Yılda yaklaşık 15'e yakın yurt dışı fuarına aktif katılımcı olarak gidiyoruz. Burada hem ürünlerimizi tanıtıyor hem de yeni Dünya düzenine uygun ürünleri inceleme fırsatı buluyoruz. Bu sayede daima fikirlerimizin taze kalmasını sağlıyoruz. Hangi sektör için redüktör tasarlayacağımızı belirledikten sonra öncelikle redüktörün en önemli parçası olan dişlileri ele alıyoruz. Daha sonra redüktör parçalarını hangi malzemelerden üretebiliriz bunları düşünüyoruz. Taslak tasarımlar oluşturduktan sonra elimizdeki çok

çeşitli mühendislik programlarıyla tüm parçaların ayrı ayrı güç dayanımlarını, ısı ihtiyacılarını, çalışma ömürlerini hesaplıyoruz. Olması gereken optimum şartlarda ürün kalitesini yakalamaya çalışıyoruz. Tasarımlarımızı, hem POLAT markasına yakışır kalitede, hem de maliyetleri minimize edecek şekilde oluşturuyoruz.

#### **Yeni projeleriniz ve planlarınız nelerdir? Ürünleriniz ile sektörde fark yarattığınızı düşünüyor musunuz? Müşterilere sağladığınız kolaylıklardan bahsedebilir misiniz?**

Önümüzdeki süreçte yaklaşık 4 farklı sektör için proje planlarımız mevcut. Bu sektörlerin başında güneş panelleri, plastik enjeksiyon makineleri, testere makineleri, karıştırıcı makineler geliyor. Bunların alt yapısını hazırlamaya şimdiden başladık. Ama en önemli projelerimizden birini bu yıl içerisinde tamamlamayı hedefliyoruz, "Sikloid Redüktör". Bu ürünü Dünya'da yapabilen firma sayısı bir elin parmağını

geçmiyor. Biz de bu projeyi uzun yıllardır hayata geçirmeyi planlıyorduk ve sonunda çalışmalarımıza başladık. Sikloid redüktör tipi, bilinen standart endüstriyel redüktörlerin çalışma prensibinden çok farklı. Bu tasarımın dış formu sikloid olması nedeniyle, ihtiyaç olan momenti bir elemandan diğerine yuvarlanma şeklinde iletir. Standart dişlide olduğu gibi kayıcı şekilde bir sürtünme yoktur. Tasarımdan kaynaklı bu form, sürtünmeyi ortadan kaldırır ve titreşimsiz bir çalışma ortaya koyar. Bu ürünün en belirgin avantajları, yüksek verimlilik, sessiz çalışma, aşırı yük koruması, uzun çalışma ömrüdür. PGR olarak ürün gamımız incelendiğinde en fazla çeşitliliğe sahip redüktör firması olduğumuzu söyleyebilirim. Bu da her sektörde PGR imzasını taşıdığımız anlamına geliyor. Müşterilerimiz ile sürekli dirsek teması halindeyiz. Tüm müşterilerimiz bize ulaşıp teknik sorularına anında cevap alabilir. Ayrıca müşterilerimizin isteklerine göre özel hesaplamalar da yapabiliyoruz. Yurt içi ve yurt dışına, redüktör haricinde özel dişli imalatlarımız da mevcut.

Kısacası müşterilerimizin her isteğini imkanlar dahilinde gerçekleştirmeye gayret ediyoruz.

#### **Redüktör sektörünü Global anlamda değerlendirdiğinizde PGR ve NRW markalarınızı nerede görüyorsunuz?**

Biz bir ürünün tasarımını yaparken, bunu Türkiye şartlarında nasıl pazarlıyorsunuz düşünülürken değil Global olarak tüm ülkelere satabilecek haliyle düşünüyoruz. Bu yüzden de PGR ve NRW markalarımızı hep daha iyiye, daha yukarıya taşımak için en iyisini yapmaya çalışıyoruz. Yurt içinde marka bilinirliğimiz zaten mevcut. Bölge müdürlüklerimiz ve bayilerimiz ile 81 ilde hizmet veriyoruz. Yurtdışı olarak da Almanya'da bulunan fabrikamız ile Avrupa pazarına direkt hizmet veriyoruz. Bunun dışında farklı ülkelerdeki bayilerimiz/distribütörlerimiz ile de birçok ülkeye redüktör satışını gerçekleştiriyoruz. Önümüzdeki süreçte Almanya fabrikamız gibi pazarın en önemli bölgelerinde, kendi fabrikalarımızı kurmak için çalışmalarımızı başlattık. Hedefimiz, PGR ve NRW markalarımızı bu sektörde dünya sıralamasında en iyi yerlere getirmek.

#### **Son olarak ileride sanayi firmalarının AR-GE Departmanlarında çalışmak isteyen gençlere neler tavsiye edersiniz?**

Aslında sadece AR-GE olarak değil özel sektörde çalışmak isteyen tüm mühendis adaylarına naçizane tavsiye vermek isterim. Türkiye'deki üniversitelerimizden her yıl on binlerce genç mühendis mezun oluyor ve maalesef herkesin iş bulması günümüz şartlarında zor. Bu yüzden okul hayatları boyunca mesleklerine dair kendilerini sürekli geliştirmeleri, okudukları alana göre yazılım programlarını pekiştirmeleri ve en önemlisi yabancı dili iyi öğrenmeleri gerekir. Artık özel sektörler, İngilizceyi

yabancı dil olarak görmüyorlar. Onu zaten konuşabildikleri varsayılarak başka hangi yabancı dili bildiklerini soruyorlar. Ayrıca fabrikalarda yapılan stajlarını çok ciddiye almalarını öneririm. Çünkü fabrikalar, hem bilgi hazinesi hem de



fırsatlar kapısıdır. Buralarda öğrenilen bilgiler hiç bir kitapta yazmaz. Son olarak sözlerimi Konfüçyüs'ün başarı hakkındaki şu sözleriyle bitirmek istiyorum. "Hiç kimse başarı merdivenini elleri cebinde tırmanmamıştır."

#### **Röportaj**

**Gülçin Çiçek**  
Kurumsal İletişim Uzmanı  
Polat Group Holding

# DAYANIKLI ve GÜÇLÜ

Ağır koşullara dayanıklı, uluslararası standartlara uygun kompakt tasarımları ile montaj kolaylığı sağlayan, A/F, D/M, K serisi redüktörlerde; ortak giriş ve çıkış aksesuarları ile uzun süreli depolama imkânı sayesinde NRW Redüktör müşterilerine daha hızlı ve ihtiyaçlarına özel çözümler üretiyoruz.

## D/M Serisi

### Paralel Şaft Montajlı Redüktörler

(D) Delik milli redüktörler

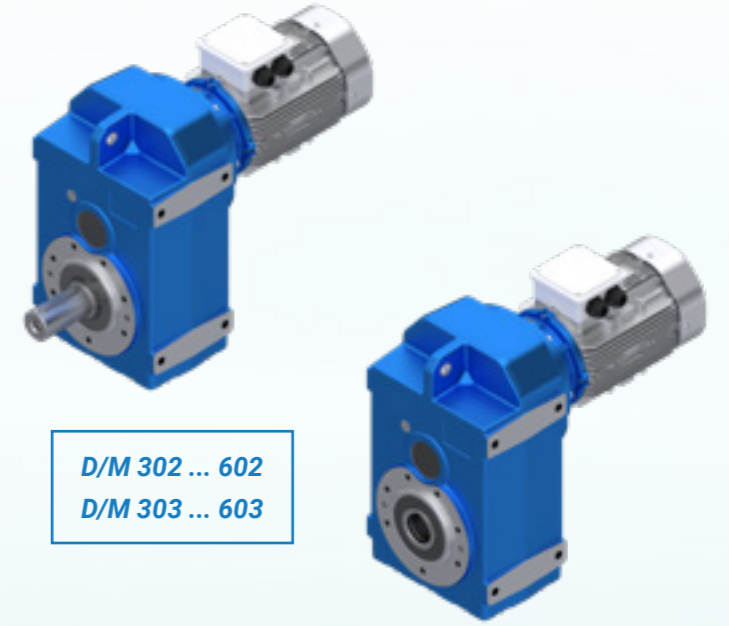
(M) Mil çıkışlı redüktörler

D/M Serisi; 2 ve 3 kademe seçenekleri ile her kademe için 7 farklı gövde boyutu bulunmaktadır.

Motor akuple, IEC, PAM, W, Servo motor bağlantılı gibi farklı giriş opsiyonları mevcuttur.

Gövdeler sfero döküm (GGG 40) malzemeden yapılmış olup, tüm aksesuar ve iç donanımı uluslararası standartlara uygun üretilmiştir.

Uzun ömürlü, yüksek performanslı, giriş ve çıkış yönü paralel eksenli gövde yapısıyla dar alanlarda uygulama kolaylığı ve ağır çalışma şartlarına uygun tasarımı ile tercih edilmektedir.



D/M 302 ... 602

D/M 303 ... 603

## A/F Serisi

### Helisel Dişlili Redüktörler

(A) Ayaktan montajlı redüktörler

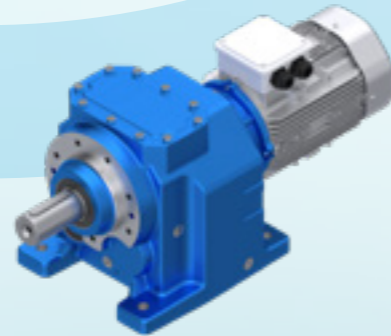
(F) Gövdeden montajlı (Flanşlı) redüktörler

(AF) Ayak ve gövde montajlı redüktörler

A/F Serisi; 1, 2 ve 3 kademe seçenekleri ile 1 kademe 6, 2 kademe 10, 3 kademe 8 farklı gövde boyutu bulunmaktadır. Motor akuple, IEC, PAM, W, Servo motor bağlantılı gibi farklı giriş opsiyonları mevcuttur.

Gövdeler sfero döküm (GGG 40) malzemeden yapılmış olup, tüm aksesuar ve iç donanımı uluslararası standartlara uygun üretilmiştir.

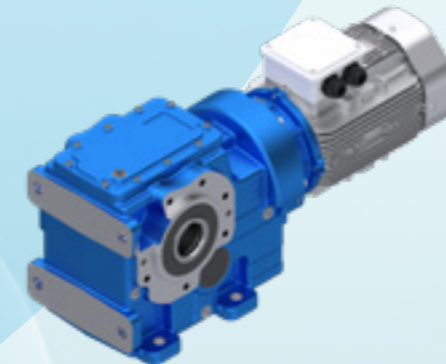
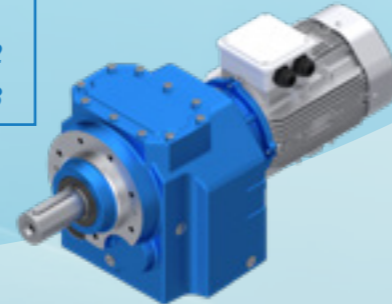
Uzun ömürlü, yüksek performanslı, ayak ve gövdeden montajlı, giriş ve çıkış yönü eş eksenli gövde yapısıyla montaj kolaylığı ve ağır çalışma şartlarına uygun tasarımı ile tercih edilmektedir.



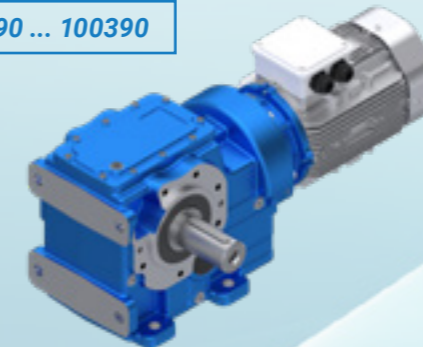
A/F 301 ... 701

A/F 202 ... 902

A/F 253 ... 903



K 35390 ... 100390



## K Serisi

### Helisel Konik Dişlili Redüktörler

Ayaktan montajlı redüktörler

Gövdeden montajlı redüktörler

K Serisi; sadece 3 kademeli 7 farklı gövde boyutu bulunmaktadır.

Motor akuple, IEC, PAM, W, Servo motor bağlantılı gibi farklı giriş opsiyonları mevcuttur.

Gövdeler sfero döküm (GGG 40) malzemeden yapılmış olup, tüm aksesuar ve iç donanımı uluslararası standartlara uygun üretilmiştir.

Uzun ömürlü, yüksek performanslı, ayak ve gövdeden montajlı, giriş ve çıkış yönü arasındaki 90° açılı gövde yapısıyla ve ağır çalışma şartlarına uygun tasarımı ile tercih edilmektedir.

# Polat Group Holding'e Yeni Bilgi Teknolojileri Müdürü Ataması

**Polat Group Holding'de, Bilgi Teknolojileri Müdürü pozisyonuna atanan Sayın Murat Temizer'i gelin hep birlikte tanıyalım.**



**Murat Temizer**  
Bilgi Teknolojileri Müdürü  
Polat Group Holding

**Merhaba Murat Bey, Polat Group Holding'e hoş geldiniz. Sizi tanıyıp, geçmiş tecrübeleriniz hakkında bilgi sahibi olabilir miyiz?**

Merhaba, teşekkür ederim. Aydın'da ülke ve bölge için değer üreten bir kurumda bulunmak benim için güzel bir deneyim oluyor.

Geçmiş tecrübelerimden bahsetmek gerekirse, 1997 yılında üniversite mezuniyetimin ardından bir ERP programı olan Netsis ile iş hayatına başlamış oldum. 2000 yılında BTC firmasında basis danışmanlığına başlayarak 5 yıl danışman olarak çeşitli projelerde ça-

lışarak Türkiye ve yurtdışında birçok firmanın IT ve ERP süreçleri hakkında bilgi sahibi olma fırsatını yakaladım. 2005 Yılında SAP sistem yöneticisi olarak girdiğim Çalık Holding'de Bilgi Teknolojileri alanında birçok dönüşümün içinde olma fırsatı buldum. Sırasıyla 3 kıtaya dağılmış grup şirketlerinin SAP sistem yönetimini yaptım sonrasında yazılım ve sistem yöneticisi ekiplerinin yönetimi ve proje yönetimi görevlerinde buldum. Ardından iş çözümleri olarak grup bünyesinde bulunan SAP başta olmak üzere tüm uygulama süreçlerini yönetme fırsatı yakaladım. Son olarak, Çalık Holding'de Bilgi Tek-

nolojileri Kalite Yöneticisi olarak bilgi teknolojileri standartları olan ITIL, PMBOK ve COBIT süreçlerinin uygulanması için çalışmalarda buldum. Çalık Holding'deki çalışmamın ardından IKSAP' da proje, ARGE ve anahtar müşteri yönetimlerini yaparak Kibar Grup, Hayat Holding, Tofaş ve FORD Otosan proje süreçlerini yönettim. 3 sene kadar kendi işimi yaparak ISO 27001, SOME ve ortak kriterler danışmanlığı yapan bir şirket kurdum. Ardından Kanık Group' ta Bilgi Teknolojileri mimarisinin kurulumu yaparak, grupta 3 üretim şirketinin Netsis' ten SAP Hana dönüşümünü yönettim. →



### Polat Group Holding'deki görevinizden ve hedeflerinizden bahsedebilir misiniz?

Polat Group Holding'de Bilgi Teknolojileri olarak ölçülebilir, denetlenebilir ve kurum hedefleri ile beraber yürüten sürdürülebilir bir çalışma hedefimiz var. Yapılacakları iş dinamikleri anlamında, iş çözümleri (SAP ve uygulama çözümleri) ve alt yapı çö-

zümleri olarak ikiye ayırmayı doğru buluyorum. İş çözümleri ile daha çok iş birimleri iç içedir. Öncelikleri birimlerinin öncelikleri ve şirket dinamiklerinin korunması olacaktır. Alt yapı çözümleri için ise öncelik, sürekliliğin ve güvenliğin korunması olacaktır. Bunların dışında, tabii ki teknolojileri takip ederek bu teknolojilerin uygun olanlarını şirketlerimize kazandıracğıız. Dijitalleşmenin getireceği dönüşümlerin içinde bir katalizör görevinde olacağız.

Hedef olarak, grup içinde stratejik bir departman olmak ile birlikte tüm iş süreçlerine olumlu katkı sağlamanın sürdürülebilir bir şekilde yürütülmesi diyebiliriz.

**Son 10 yılda Bilgi Teknolojileri alanında birçok gelişme oldu. Sanayilerde Endüstri 4.0 ve IOT**

### kavramlarını çokça duyar olduk. Siz bu konudaki gelişmeleri nasıl yorumluyorsunuz?

Nikola Tesla'nın buluşları bizlerin teknolojiye nereye gidilebileceği konusunda bir yol haritası çiziyor. Belirttiğiniz gibi teknoloji alanında çok önemli gelişmeler oluyor, bulunduğumuz son 30 - 40 yıla inovasyon yılları diyebiliriz. Son 10 yılda ciddi bir ivme olduğunu görmekteyiz.

Endüstri 4.0 ve IOT kavramlarına gelince, aslında bu konularda uzun yıllardır kullanılan ve çalışan sistemlerdi. Teknolojinin ucuzlaması, hızlanması ve sistemlerin bir arada çalışabilirliğinin artması ile günümüzde hızlıca yaygınlaşan kavramlar oldular. Endüstri 4.0 ile daha çok kontrol ve buna bağlı olarak daha fazla ve doğru veriye ulaşmak mümkün oluyor. Gelen bu veriyle big data

ve makine öğrenmesi hayatımızda yaygınlaşıyor olacak. Kripto paraların alt yapısında bulunan Blockchain teknolojisi yakın zamanda hayatımızda en başta onay süreçlerine hızlıca girecektir.

Bilgi Teknolojileri eskiden daha az kişiyle yönetebilen yapılar iken, artan teknoloji ve teknoloji kullanımı ile daha karmaşık yapılar haline gelmeye başladılar. Özellikle konuştuğumuz teknolojiler ve pandemiyle uzaktan çalışma da artış, güvenlik ihtiyaçlarını arttırmış, güvenlik çalışmaları yönetimine de önem kazandırmıştır.

Otonom araçların artışı ile hayatımıza yeni kavramlarda girecek. Mesela otonom aracın karıştığı bir kazada suçun kimde olduğu ( araç içindeki kişide mi, yazılımcıda mı, aracın teknik aksamını üretilen mi vb.) hukuksal olarak bugün biraz karmaşık. Yaşadıkça hukuk da kendini bu konularda güncelleyecektir.

### Yakın gelecekte dijitalleşmenin şirketlere etkileri neler olacak ve bu etkiler çalışma hayatımızı nasıl değiştirecek?

Dijitalleşmede erken davranan ve doğru adım atan şirketler, karar mekanizmalarına gelen daha çok ve doğru veri ile rekabet üstünlüğünü kazanacaklar. Dijitalleşen bu dünyada yakın ve uzak gibi kavramlar farklılaşacağı için rakipler farklılaşacak.

Dijitalleşme insanın yerini almak için

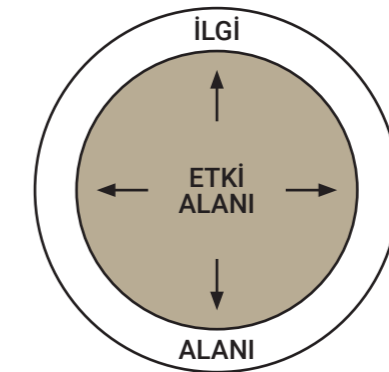
gelen bir olgu gibi gözükse de dijitalleşebilmenin en önemli kaynağının insan olduğunu unutmamak gerekir. Dijital dönüşüm bir kültürel dönüşümde olacağı için mutlaka buna bağlı insan kaynağının dönüşümü de sürekli olarak desteklenmeli. Bu kültürel dönüşüm

## “ Otonom araçların artışı ile hayatımıza yeni kavramlarda girecek ”

şüm planlanmadan yapılan dijital dönüşüm projelerinden istenen faydayı sağlamak çok zor olacak.

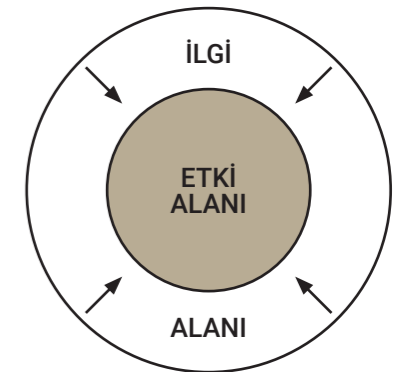
Yakın gelecekte robotik cihazlar ve IOT cihazlarının artmasının yanında RPA (robotik süreç otomasyonu) uygulamaları da hayatımızda yaygınlaşacak. RPA'nın yaygınlaşması çalışanların daha nitelikli işler yapmasına imkân sağlayacaktır.

### Bilgi Teknolojileri alanında kariyer yapmak isteyen genç arkadaşlarımıza neler önerirsiniz?



BT alanında kariyer yapmak isteyen genç arkadaşlarımıza odaklanmalarını ve odaklandıkları konuda en iyi olmalarını öneririm. Sonrasında kodlama kısmı yakın zamanda RPA tabanlı sistemler ile farklılaşacağı için güvenlik, big data ve saha otomasyon sistemlerinin olduğu bir projede olmalarının faydalı olacağını düşünüyorum.

En son olarak, yıllar önce aldığım bir eğitimden bilgi paylaşmak isterim, etki ve ilgi alanları insanların gündelik yaşamın her tarafında var. İlgi alanı ile hayatımıza değer katmamız çok mümkün gözüküyor. 24 saatlik bir zaman diliminde de ilgi alanımızın artması etki alanımızı daraltmakta. Bizler modern hayatı yaşayan yetişkin bireyler olarak etki alanını artırarak yaptığımız işler de daha başarılı olabiliriz. Hobilerimizi birebir uygulama aşamasına dönüştürebiliyorsak, etki alanımıza almış oluyoruz fakat sadece ilgi alanımız olarak kalıyorsa etki alanımızı da daraltmış oluyor. Tenis oynamak ve tenis maçlarını izlemek gibi...



“ Ölçülebilir, denetlenebilir ve kurum hedefleri ile beraber yürüten sürdürülebilir bir çalışma hedefimiz var. ”

# Polat Makina'nın Son Dönemlerdeki Gündemi Üzerine

**Polat Makina Endüstriyel Satış ve Pazarlama Direktörü Çağlar Alpay ile pandemi dönemi üzerine sohbet ettik.**

**Merhaba Çağlar Bey, yılın son çeyreğinde Polat Makina Endüstriyel'in 2021 yılındaki yurtiçi ve yurtdışı satış stratejilerinden bahseder misiniz? Pandemiyle birlikte bu dönem için geliştirdiğiniz yeni satış ve pazarlama yöntemleri oldu mu?**

Merhaba. Bildiğiniz üzere pandemiden dolayı birçok etkinlik iptal edildi ya da online olarak gerçekleşti. Bunun yanı sıra yüz yüze görüşmelerimiz de eskie göre azaldı diyebiliriz. Bu süreç bizi online çözümlere ve reklam faaliyetlerimizi daha da arttırmaya yöneltti. Uygulamalarımıza yönelik Webinar'ların düzenlenmesi, dijital ve basılı mecralardaki reklamlarımız, web sitemizin içeriklerinin yeniden düzenlenmesi gibi faaliyetlere daha fazla odaklandık. Özellikle dijital pazarlamaya daha fazla yönelmemiz hem marka bilinirliğimizi arttırdı hem de yüz yüze iletişim kuramadığımız potansiyel müşterilerimize ulaşmamızı sağladı.

**Polat Makina Endüstriyel pandemi sürecini nasıl geçirdi?**

Çoğu firma gibi bizler de saha ziyaretlerimizi en aza indirip, ekibimizin ofise gelmelerini dönüşümlü hale getirdik. Bu süreçte ekip olarak uzaktan çalışmayı verimli olarak kullandığımızı düşünüyorum. Gerek toplantılarımızı gerekse müşteri görüşmelerimizi online olarak gerçekleştirdik ve halen toplantılarımızın bir kısmını bu şekilde sürdürerek zaman yönetiminizi daha iyi yapabiliyoruz diyebilirim. Ancak yüz yüze iletişimin ikna etme oranını büyük ölçüde arttırdığı gerçeği hala var olduğundan satış sürecinde zor bir dönem geçirdik. Bu zorlu dönemi yurtdışındaki bayilerimizden daha fazla destek alarak telafi etmeye çalıştık. Pandemi nedeniyle gidemediğimiz ülkelerdeki müşterilere ulaşma ve onlarla ilişkiler kurma anlamında bayilerimiz en büyük destekçimiz oldu.

**Son dönemlerde fuarların ve organizasyonların iptal edilmesinin ve yüz yüze görüşmelerin ciddi ölçüde azalmasının sizlere yansımaları nasıl oldu?**

Özellikle fuarlar spesifik ilgi alanlarına yönelik olduğu için hedef kitlenizi toplu olarak bulabileceğiniz en güzel platform. Hiç haberdar olmadığınız yeni veya kurulum aşamasındaki firmalar ve potansiyel iş ortakları ile bağlantılar kurabiliyor, mevcut ilişkilerinizi de güçlendirebiliyorsunuz.

Pandemi döneminde fuarların bazıları online olarak devam etti, birçoğu da ertelendi. Online olanlara katılım sağladık fakat şu bir gerçek ki yüz yüze iletişimin etkinliği her zaman daha fazla. Dolayısıyla bu dönemde, potansiyel müşterilere ulaşmak bizim için daha da zorlaştı.

**Çağlar Alpay**  
Endüstriyel Satış ve Pazarlama Direktörü  
Polat Makina

**Ekip olarak uzaktan çalışmayı verimli olarak kullandığımızı düşünüyorum.**

**Dünyada birçok ülkede, pandemi sürecinin de etkisi ile uzaktan çalışmanın yaygınlaşması farklı iş yapış şekillerini ortaya çıkardı ve freelance çalışma şekli de yaygınlaşmaya başladı. Siz Satış ve Pazarlamanın geleceğini nasıl görüyorsunuz? Sizin çalışma alanınızda ne gibi değişimler olduğunu düşünüyorsunuz?**

Aslında bu konuda en şanslı olan Satış ve Pazarlama bölümleri. İşin doğası gereği satış ekipleri zamanının çoğunu sahada geçiriyor. Dolayısıyla, çoğu şirkette satış kanalı daha çok uzaktan çalışma eğilimindeydi.

Pazarlama tarafına bakacak olursak; talep yaratma süreçlerinden tutun da müşteri hizmetlerine kadar pek çok süreç artık dijital ortama taşınmış durumda.

Bununla birlikte, pazarlama bölümleri farklı fonksiyonlar ve disiplinlerde çalışır hale geldi ve yeni teknolojileri kullanmaya başlayarak büyük bir müşteri ağını takip etmek zorunda kaldı. Önümüzdeki senelerde, müşteri beklentilerini anlamak ve buna özgü satış stratejilerini geliştirmek için teknoloji hayatımızın daha büyük bir parçası haline gelecek.

**Çağlar Bey, Satış ve Pazarlama alanında uzun yıllara dayanan deneyiminiz mevcut. Türkiye'deki dinamikler göz önünde bulundurulduğunda ileride aynı alanda kariyer hedefleyen genç arkadaşlarımıza neler tavsiye edersiniz?**

Satış ve Pazarlama bölümleri müşteri yani insan odaklı olmak zorunda olan bölümlerdir, bu nedenle sürekli değişen insan davranışlarını, beklentilerini ve karar verme süreçlerini takip ederek, buna göre stratejiler geliştirmek durumundadırlar.

Bu alanda kariyer hedefi olan gençlerimize önerim; değişime açık olmaları, kolay pes etmemeleri, iyi bir takım oyuncusu olmaları fakat rekabetçi yaklaşımı da elden bırakmamaları yönünde.

**Röportaj** **Gülçin Çiçek**  
Kurumsal İletişim Uzmanı  
Polat Group Holding

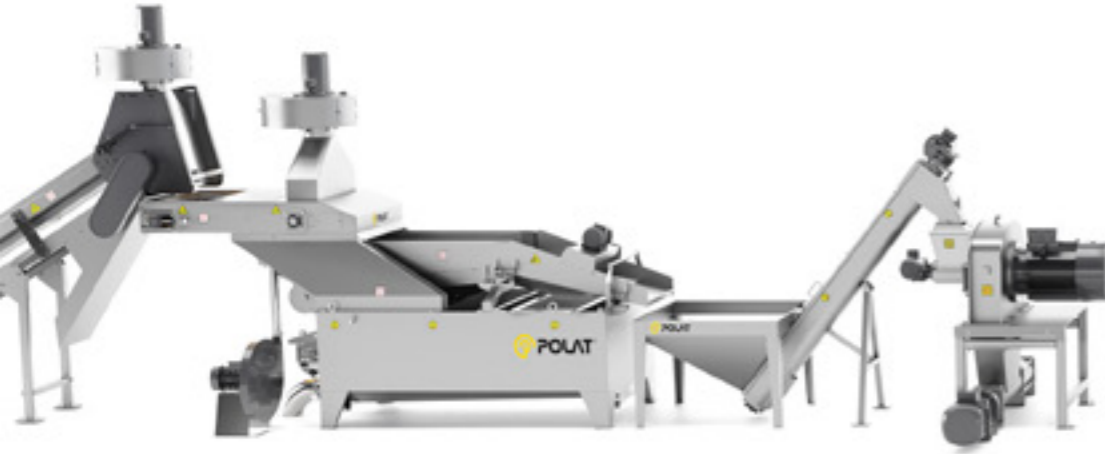
# PXZ

## Tam Modüler Sistem

*Tam Modüler Sistemimiz ile Zeytinyağları, Dalından Koparıldığı gibi Sofranızda*



Yüksek enerji verimliliği, tam otomatik kontrol, geniş sistem özelleştirme olanağı ile size özel çözümler ve maksimum fayda sunuyoruz.





# Yenilikçi ve Girişken Kimliğimiz ile Sektöre Yön Veriyoruz

**Süperkritik Akışkan Ekstraksiyon Sistemleri (SAES) Tasarım Mühendisi Alper Baycan ile tıbbi ve aromatik bitki işleme teknolojisinde kullanılan sistemler hakkında konuştuk.**



**Alper Baycan**  
SAES Tasarım Mühendisi  
Polat Makina

**Merhaba Alper Bey, öncelikle sizi tanıyabilir miyiz? Polat Makinadaki görev ve sorumluluklarınızdan kısaca bahsedebilir misiniz?**

Merhaba, 1993 yılı Muğla doğumluyum, evliyim. 2016 yılında Pamukkale Üniversitesi Makine Mühendisliği Bölümü'nden mezun oldum.

Çalışma hayatına 2018 yılında Uğur Soğutma A.Ş. de Metal İşler Uzman Yardımcısı olarak başladım. İki yılı aşkın bir süre Metal İşler Bölümü'nde metal işleme ve süreç yönetimi konusunda tecrübe edindim. Akabinde 2020 yılı sonlarına doğru Polat Makina A.Ş. ile yollarımız keşişti ve Süperkritik Akışkan Ekstraksiyon Sistemleri Tasarım Mühendisi olarak göreve başladım.

Bir AR-GE mühendisi olarak tamamen kullanıcı odaklı çözümler sunmak zorundayız ve bunun için var gücümüzle çalışıyoruz. Bir SAES ta-

sarımına başlamadan önce makine, komponentler ve bunlara bağlı parametreler ile ilgili literatür araştırması yapılmalı ve iyi analiz edilmelidir.

Müşteri ihtiyacının teknik olarak değerlendirilmesi için satış departmanından gelen bilgileri makine tip belirleme süreci kapsamında ön değerlendirmeye tabii tutuyoruz. Müşteri numunesinin numune analizi sürecine uygun olacak şekilde analizinin laboratuvarında yapılması ve dokümanite edilmesi sağlandıktan sonra uygun görülen SAES projeleri için ürün tipinin ve gerekli konfigürasyonların belirlenmesini sağlıyoruz. Ayrıca Kalite Yönetim Sistemi içerisinde hazırlaması gereken dokümanları hazırlamak, kontrol etmek ve uygulanmasını sağlamak gibi görevlerin yanında; satın alma sürecinde makine donanımlarının güncelliğini sağlamak, özellikle yurtdışı satın alımlarında uzun süreli

terminlerde ilgili donanımların depo stoğunda bulundurulmasını sağlamak, satış sonrası müşteri memnuniyeti gibi sorumluluklarımız bulunmaktadır. AR-GE Merkezi içerisinde kazandığımız yenilikçi ve girişken yönümüzle, sektöre yön vermeye devam edeceğiz.

**Süperkritik Akışkan Ekstraksiyon Sistemleri'ni kısaca bize anlatır mısınız?**

Süperkritik Akışkan Ekstraksiyonu, tıbbi ve aromatik bitki işleme teknolojisinde kullanılan yeni bir tekniktir. Sistemde akışkan olarak nitelendirdiğimiz çözücü, gaz ve sıvı fazlarının bir arada bulunabildiği uygun sıcaklık ve basınçta, maddenin dördüncü hali olan süperkritik fazda yer almaktadır. Bu kritik sıcaklık ve basıncın üzerindeki koşullarda çözücü, süperkritik akışkan olarak tanımlanır.

Akışkan, yüksek basınç pompası ile basınçlandırılarak ve ısıtılarak süperkritik faza geçirilir. Süperkritik akışkan, içerişi ürün ihtiva eden ekstraktöre beslenir. Ayrılması veya toplanması gereken ekstrakt ile birlikte akışkan, bir basınç düşürme valfinden geçirilerek seperatöre gönderilir. Basınç farkı nedeniyle ekstrakt seperatörde toplanır ve dışarı alınır. Ekstraktan ayrılmış olan akışkan sisteme yeniden beslenilmek üzere akümülatöre aktarılır ve böylece çevrim tamamlanmış olur.

Bir süperkritik akışkanın en önemli özelliği basınç ve sıcaklığa bağlı olarak değişen yoğunluğudur. Bu normlar değiştirilerek ekstraksiyona seçicilik kazandırılmaktadır. Ayrıca yüksek difüzyon özelliği sayesinde maddelere çok çabuk nüfuz ederler. Bu özellikleri, ayırma işlemini kolaylaştırır ve yüksek tepkime hızı sağlar.

Her süperkritik akışkan her maddeyi aynı ölçüde çözemez. Bu noktada akışkanın kritik sıcaklık ve basınç değerleri göz önünde bulundurularak doğru akışkan seçimi yapılmalıdır. Biz de doğru akışkan seçimimizi, toksik, korozif ve yanıcı olmaması; ekonomik, geri kazanımı mümkün, tehlikesiz, inert, düşük viskoziteli ve düşük kritik sıcaklığa sahip olması sebepleriyle karbondioksitten yana kullandık. Bu özellikler göz önünde bulundurulduğunda çoğu biyolojik uygulamalar CO<sub>2</sub> kullanımı ile sınırlanmıştır.

**Ürünün hitap ettiği sektörler nelerdir, hangi alanlarda kullanılmaktadır, bu konular hakkında bilgi alabilir miyiz?**

Bu sistemler genellikle bitkilerden ekstrakt elde edilmesinde kullanılır.

maktadır. Özellikle yurtdışında, medikal kenevir işlenmesi üzerine rağbet görmektedir. Medikal kenevirde elde edilen ekstraktın insan sağlığına faydaları bu alandaki talebin artmasına sebep olmuştur.

Süperkritik akışkan ekstraksiyonu sistemleri sadece bitkisel ekstraksiyon değil birçok sektörde kullanılmaktadır. Bunlardan örnek vermek gerekirse, eczacılıkta biyokimyasal karışımların ayrılması, kahveden kafeinin ayrılması, etten kolesterolün uzaklaştırılması (üründen sadece istenilen madde elde edilmeyen, istenilmeyen madde ayrıştırılarak ürünün saflaştırılması gerçekleştiriliyor), kimyada düşük buhar basınçlı yağların fraksiyonlanması, tekstilde kumaş boyanması, enerjide süperkritik CO<sub>2</sub> gücü çevriminden elektrik eldesi gibi birçok sektöre girmiş bulunmaktadır.



“Süperkritik Akışkan Ekstraksiyonu, tıbbi ve aromatik bitki işleme teknolojisinde kullanılan yeni bir tekniktir.”



### **Süperkritik Akışkan Ekstraksiyonu Sistemleri'nin endüstriyel olarak Türkiye'de ilk kez üretileceğini biliyoruz. Bu ürünün ülkemizde üretiliyor olması endüstriye ne gibi katkılar sağlayacak?**

Süperkritik Akışkan Ekstraksiyonu Sistemleri projesi, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı tarafından yürütülen "Teknoloji Odaklı Sanayi Hamlesi" programı kapsamında Türkiye'de desteklenen ilk 10 proje arasına girmeyi başardı. Polat Makina San. Ve Tic. A.Ş. olarak hazırladığımız bu proje, süperkritik akışkan ekstraksiyonu sistemleri üzerine Türkiye'de bir ilk olmasının yanı sıra yüksek teknoloji bir ürün olması ve hitap ettiği geniş ürün yelpazesi sebebiyle dışa bağımlılığı en aza indirerek ülke ekonomisine doğrudan ve dolaylı olarak katkı sağlayacaktır.

Ülkemizde medikal kenevirin yetiştirilmesi ve işlenmesi konusunda gerekli adımlar atıldığı taktirde yurtiçi piyasası için tıbbi ihtiyacın karşılanmasında ciddi şekilde olumlu etki yaratacaktır. İşlenen ürünlerin (gerek kenevir gerekse diğer aromatik bitkilerin) yurtdışı piyasası için ihracat hacmi oluşturulması ve ülkemize döviz kazandırılmasında büyük katkı sağlayacaktır.

Gıda-bitki temel işleme yöntemleri artan dünya nüfusu ve gelişen teknoloji ile beraberinde enerji tasarrufu sağlama, kapasite kullanım oranını yükseltme ve maliyeti azaltma gibi nedenler ile kaliteden ödün vermeden, işlemde hızlilik ve verimde artış gibi talepleri meydana getirmiştir. Süperkritik akışkan ekstraksiyonu sistemi, bu taleplere doğrudan yanıt vererek etkin çözümler sunmaktadır. Bu taleplere ilave olarak, sistemde akışkan olarak CO<sub>2</sub> kullanmamız sebebiyle sistemin tamamen çevreci olması, asla çevre kirliliğine neden olmaması oldukça önemlidir.



### **Ürünün kullanıldığı sektörlerde kaliteyi artırdığı söyleniyor. Bunun en önemli sebebi nedir?**

Burada ürün kalitesini etkileyen en önemli nokta sıcaklıktır. Geleneksel yöntemlerden soğuk sıkım pres olarak bilinen presleme metodunda, maddenin akışını kolaylaştırmak için döküm ağızı bir miktar ısıya maruz bırakılmaktadır. Sıkım işlemi esnasında ısıya temas eden üründe aroma, tat, renk ve beslenme değeri bakımından sıcaklığın neden olabileceği zarara yol açabilmektedir. Karbondioksitin kritik sıcaklık değerinin düşük olması, saf ve kaliteli ürünler edilmesini sağlamaktadır.

Kumaş boyama kalitesini inceleysek, boyaları çözmek için ilave proses kimyasallarına ihtiyaç duyulmaz. Süperkritik akışkan eks-

traksiyonu sistemi sayesinde boyalar %100 saf olarak kullanır ve kumaşlar prosese girdiği kalitede işlenmiş olarak elde edilir.

Konuyu başka bir açıdan ele alırsak; amonyak ve propan gibi bileşikler de süperkritik akışkan olarak değerlendirilebilir. Fakat, amonyak zehirlidir ve gıdaya teması uygun değildir, kullanılmazlar. Propan patlayıcı özelliğe sahiptir, yüksek sıcaklık ve basınçta tehlike arz eder, dikkatli çalışmak gerekir. Bahsi geçmeyen diğer akışkanlar da dahil olmak üzere anlattığım bu özellikler göz önünde bulundurulduğunda çoğu biyolojik uygulamalar CO<sub>2</sub> kullanımı ile sınırlanmıştır. Bu sayede hem kaliteli ürünler elde edilmiş/işlenmiştir hem de tamamen zararsız ve çevreci sistemler yaygınlaşmaktadır.

“Karbondioksitin kritik sıcaklık değerinin düşük olması, saf ve kaliteli ürünler edilmesini sağlamaktadır.”

**Röportaj** **Gülçin Çiçek**  
Kurumsal İletişim Uzmanı  
Polat Group Holding

# Redüktör Montaj Serüveni



**Montaj Yöneticimiz Sayın Ömer Mert, bizlerle redüktör montajı, paketleme işlemleri ve teslimat süreçleri hakkında bilgi ve deneyimlerini paylaştı.**

Polat Group Redüktör; iş planı içerisinde her adım için ayrı özen ve titizliği bir arada gösteren firma olarak ön plana çıkmaktadır. Bu başarısı sayesinde müşterisinin güvenini ve memnuniyetini kazanmıştır.

Aydın fabrikamızdaki dişli, mil ve gövde ürün gruplarının üretimi sırasında ve Umurlu montaj fabrikamızda; montaj ve paketleme aşaması, teslimat süreci ve teslimat sonrasında takip eden tüm aşamalarda gerekli özen ve titizliği daima göstermektedir.

Üretiminin belirli bir kısmını 80'den fazla ülkeye ihraç eden PGR, Aydın Umurlu Organize Sanayi Bölgesi'nde 20.000 m<sup>2</sup> montaj fabrikasıyla taleplere cevap vermek için çalışmaktadır. Başta vinç, maden, konveyör, enerji, gıda, tarım ve hayvancılık gibi birçok sektöre hizmet veren firmamız, standart ürünlerin yanı sıra her yıl AR-GE çalışmaları neticesinde gerekli

gördüğü sektörler için yeni ürünler tasarlayıp, ürün gamına dâhil etmektedir.

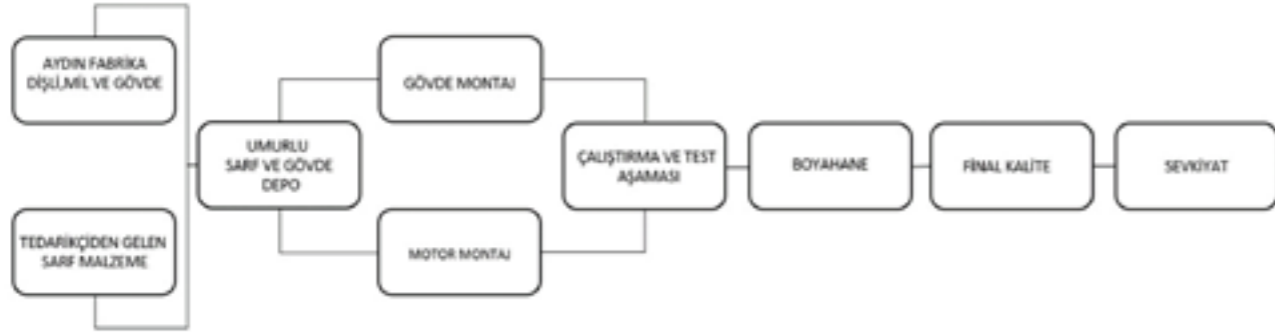
Dünyanın lider üretici firmalarından biri olma yolunda hızla ilerleyen PGR, ileri teknolojiyi ve müşteri memnuniyetini daima ön planda tutmakta, bu hedefte ürünlerini Türkiye ve Almanya başta olmak üzere tüm dünyaya ulaştırmaktadır.

Türkiye ekonomisine katkı sağlamayı ve Dünya çapında lider bir marka olmayı hedefleyen firmamızın montaj süreçlerini gerçekleştirdiği Umurlu fabrikasında montaj birimi dışında; yurt içi-yurt dışı satış, montaj tedarik ve planlama, yarı mamul depo, sevkiyat ve satış sonrası servis bölümleri faaliyet göstermektedir. Montajı biten ürünler ise bayi ve son müşteriye Umurlu montaj fabrikamızdan sevk edilmektedir.

**Ömer Mert**  
Montaj Yöneticisi  
Polat Group Redüktör



Bu akışı sırasıyla şu şekilde özetleyebiliriz;



Öncelikle fabrikamızın tüm süreçlerinde montaj ve sonrası da dâhil olmak üzere, SAP yazılım sistemi kullanılmakta, bu sayede tüm veriler kayıt altında tutularak anında veriye ulaşım sağlanabilmektedir.

Bu bağlamda Redüktör dişli grubunun sarf malzemeleri (rulman, keçe vb.) dışında tüm parçaları (dişli, mil ve işlenmiş gövde) Aydın fabrikamızda işlendikten sonra Umurlu fabrikamızdaki depoya teslim edilmekte, dışardan temin edilen sarf malzemelerle birlikte yarı mamul grupları raf sistemi yöntemiyle kodlanarak stoklara girilmektedir. Satış bölümlerinin müşterileriyle kurdukları temas sonucu siparişe dönüştürülen ürünler planlamaya aktarılmakta, planlamada

siparişe dönüşmüş bu ürünlerin stok durumuna göre termin süresi verilmekte ve iş emri bazında ön hazırlıklarının yapılması için depoya aktarılmaktadır.

**Depoya giren iş emirleri termin tarihine göre montaj arabaları yardımıyla tek ya da öbekli şekillerde depo personeli tarafından ön hazırlıkları bitince montaja çıkarılmaktadır.**

Redüktörler akış şemasında da verdiğimiz gibi ürün gövde ve motor olmak üzere iki grupta depodan çıkmakta ve montaj işlemleri yapılmaktadır.

Müşteri isteklerine bağlı olarak redüktör; sadece gövde (motor bağlantısı yapılacak şekilde) redüktör-motor yekpare bir biçimde veya sadece motor ve sadece kit şeklinde montajlanıp sevki yapılabilmektedir.



Depodan çıkan montaj arabaları montaja girmeden önce ön kontrolleri yapıldıktan sonra yine termin tarihlerine göre montaj preslerine verilerek montaj işlemleri başlatılır. Ürünün şayet motor aksamı da mevcut ise gövde ile aynı zamanda motor montaj işlemi de başlar ve sonrasında iki ürün birbirine monte edilir.

Montajı tamamlanan her ürün önce sızdırmazlık dediğimiz teste tabi tutularak ürünün basınç altında verdiği tepki ölçülerek (bu test ürün grubuna göre 0,5 bar- 2 bar arası yapılmaktadır) sonraki aşamaya yani çalıştırma testine gönderilir. Bu testle ürünün titreşim, devir, ısı ve akım değerleri ölçülür. Fabrikamızdan çıkan tüm redüktörler %100 çalıştırma testine tabi tutulur. Bu işlemde başarıyla çıkan ürün izlenebilirliğini sağlayabilmek için etiketleri yapıştırılarak boyahane bölümüne gönderilir. Boyahane müşteri isteğine bağlı olarak ürün hangi RAL kodu istenmiş ise o koda göre boya işlemine girer.

Boya askısından indirilen ürün final kalite personelleri tarafından iş emrinde verilen teknik bilgileri ve görsel kontrolleri yapıldıktan sonra gerekli etiket ve aksesuarları takılarak sevkiyat bölümüne gönderilir.

Sevkiyata gelen ürün artık tüm işlemleri bitmiş ve sevke hazır olan üründür. Burada ürünler sevk adreslerine ve firma bilgilerine göre paketlenerek sevk edileceği zamanı beklemek üzere raflarda yerini alır.

Tüm süreçlerimizi belirlenen periyodlarla gözden geçirip daha verimli bir çalışma için aksiyonlar alıyoruz. Kısa vadede hedefimiz, her ürün için kendi sınıfına ait montaj hattı kurup, hat bazlı montaj yönetimi sağlamak, uzun vadede ise bu hatları başlı başına birer fabrikaya dönüştürerek, her ürün grubu için kendi stokunu da içinde barındıran fabrikalar oluşturup, ürünlerin seri üretimine geçmeyi sağlamaktır.

# Müsilaj Sorunu Gerçekten Bitti mi?

Geçtiğimiz aylarda Türkiye'nin kabusu haline gelen ve halk arasında "deniz salyası" olarak da bilinen müsilaj, deniz yüzeyinden temizlenmesi ile birlikte gündemden düştü.

Her ne kadar müsilaj temizlendi dense de aslında durum halen ciddiyetini sürdürüyor. Peki; müsilaj tam olarak nedir? Gerçekten sorun ortadan kalktı mı? Bu soruların hepsini kısaca ele alalım.

## Müsilaj, Diğer Adı ile Deniz Salyası Nedir?

En basit tanımı ile hemen hemen tüm bitkiler ve bazı mikroorganizmalar tarafından üretilen kalın, yapışkan

bir maddedir. Prof. Dr. Mustafa Sarı ise bilimsel olarak müsilajı; "Denizdeki biyolojik üretimin başlangıcını, ilk basamağını teşkil eden fitoplankton dediğimiz mikro alglerin, yani mikroskopik bitkiciklerin aşırı çoğalması sonucu, ortamda vuku bulan bazı şartlara tepki olarak bıraktıkları salgıya müsilaj diyoruz" şeklinde açıklamaktadır. Ayrıca müsilaj; virüs ve bakteri gibi birçok farklı mikroorganizma ve koloidal özelliklere sahip ekzopolimerik bileşikler dahil olmak üzere birçok bileşene sahiptir.

Sümüksü yapısıyla bilinen deniz salyası, deniz suyu sıcaklığının ve ortamdaki bakteri yoğunluğunun artması nedeniyle oluşmaktadır. Peki bu ortam nasıl oluşuyor diye soracak

“Yapılan çalışmalar ile temizlendiği söylenen deniz salyası aslında deniz tabanında varlığını sürdürmekte.”



olursanız; en büyük neden sanayi atıkları ve evsel atıkların denize boşaltılması! Müsilajın jelimsi (bahsettiğimiz sümüksü yapı) yapısı çevresindeki canlı ve cansız karbon kaynaklarını da içine hapsederek deniz yüzeyinden tabanına kadar geniş bir alanı kaplayarak bu ortamda yaşayan canlıları olumsuz yönde etkilemektedir, yani bilimsel anlamda söyleyecek olursak ekolojik bir hasara yol açmaktadır.

## Müsilaj Deniz Canlılarını Nasıl Tehdit Ediyor?

Müsilaj sonucu meydana gelen jelimsi yapı pek çok balık, omurgasız canlı, deniz tabanının altına gömülerek yaşamını sürdüren canlıların vücutlarını kaplayarak solunum, boşaltım, beslenme gibi faaliyetlerini sürdürebilmeleri için ihtiyaç duydukları yapılarının tıkanmasına yol açmaktadır. Bu durum sadece hayvanları değil, bitkileri, algleri ve deniz çayırlarını da tehdit etmektedir. Sümüksü yapı bitkilerin yaprak ve dallarının tamamını kaplayarak fotosentez yapmalarını engeller ve ölümlerine sebep olur.

## Sorun Gerçekten Ortadan Kalktı mı?

Yapılan çalışmalar ile temizlendiği söylenen deniz salyası aslında deniz tabanında varlığını sürdürmekte. Geçtiğimiz ay

Marmara Adası civarında dalış yapan Bandırma Onyediy Eylül Üniversitesi Denizcilik Fakültesi Dekanı Sayın Prof. Dr. Mustafa Sarı'nın Twitter hesabından yayınladığı fotoğraflar gerçeği çok acı bir şekilde bizlere gösterdi.



## Müsilaj Önlenebilir miydi?

Daha önce de belirttiğimiz gibi özellikle sanayi ve evsel atıklar müsilaj oluşumunun en önemli nedenleri arasında. İşte burada atık yönetimi ön plana çıkmaktadır. Özellikle sanayi bölgelerindeki su arıtma tesislerinin iyileştirilmesi ve geliştirilmesini sağlamak ve tesislerde kullanılan dekantör gibi makinelerin doğru seçimi büyük önem arz etmektedir. Atık yönetiminin yanı sıra aşırı yapılaşmanın önüne geçmek, balıkçılık faaliyetlerinin kontrollü olarak yapılması başlıca alınması gereken tedbirler arasında sayılmaktadır.

Aysu Sağdıç  
Pazarlama Uzmanı  
Polat Makina



# Küreselleşme Sürecinde Muhasebe Temellerinin Standartlaştırılması:

## IFRS



**Sami Özdil**  
IFRS Uzmanı  
Polat Group Holding

Ulaşım, teknoloji, haberleşme alanlarında yaşanan gelişmeler ile ürünlerin, fikirlerin, kültürlerin, dünya görüşlerinin alışverişinden kaynaklanan ve uluslararası bütünleşme süreci olarak ifade edilen küreselleşmenin etkileri politika, kültür gibi alanlarda olduğu kadar ekonomi alanında da etkilerini hissettirmektedir. Ekonominin küreselleşme sürecinde, global piyasaların daha ulaşılabilir olduğu ve rekabetin geçmişe göre çok daha yoğun bir şekilde yaşandığı düşünüldüğünde, standartlaşma veya bütünleşme ihtiyacı muhasebe alanında da zorunlu bir hal almıştır. Bu bağlamda dünyada muhasebe uygulamalarında iki temel standartlaşmaya gidilmiştir.

Bunlardan biri Uluslararası Muhasebe Standartları Kurulu (IASB; International Accounting Standards Board) tarafından oluşturulan Uluslararası Finansal Raporlama Standartları (IFRS; International Financial Reporting Standards), diğeri ise ABD'de Finansal Muhasebe Standartları Kurulu (FASB; Financial Accounting Standards Board) tarafından oluşturulan ABD Genel Kabul Görmüş Muhasebe İlkeleri (US GAAP, Generally Accepted Accounting Principles)'dir. Bu iki muhasebe standartları setinin arasındaki temel fark, IASB tarafından oluşturulan muhasebe standartlarının (IFRS) "ilke bazlı" standartlar olmasına karşın; US GAAP standartlarının "kural bazlı" olmasıdır. IFRS'in "ilke Bazlı"

standartları, konuya ilişkin ilkeleri ve standardın nihai amacını ortaya koyan bir yaklaşım doğrultusunda hazırlanmaktadır. İlke bazlı standartlar, finansal raporlamada işlemlerin şeklini değil, ekonomik özünü yansıtmalarını temel almaktadır. US GAAP'ın "Kural Bazlı" standartları ise her türlü uygulamayı kapsamaya çalışan detaylı düzenlemelerdir. Kural bazlı yaklaşım, finansal raporlamada, uygulamaları tam şeffaflıktan alıkoymakta, standartların esas amacı kapsamında yapılacak değerlendirmeleri bir anlamda engellemektedir. Bu açıdan değerlendirildiğinde IFRS, hem yatırımcılar hem de işletme yöneticilerine doğru değerlendirme açısından büyük kolaylık ve şeffaflık sağlamıştır.

IFRS, finansal tablolarda yer alan her bir bakiyenin ve işlemin görünümünü düzenleyen prensipler bütünü olarak karşımıza çıkmaktadır. Farklı

sine olanak sağlayarak gerek kaynak ihtiyaçlarının belirlenmesi, gerekse de gerçek kâr marjlarının ölçülmesi açısından geleceğe yönelik doğru kararlar alınmasına olanak tanımaktadır. Halka açık ve Kamu Gözetimi Kurumu (KGK) tarafından belirlenmiş olan kriterleri aşan şirketlerin tutmakla zorunlu olduğu, diğer uluslararası ticaret yapan firmalar için ise finansal şeffaflık ve standardizasyon sağlayan bir raporlama olan IFRS'in uygulanması; finansal raporlamanın sunum, açıklama, sınıflandırma, tanımlama, tablo dışı bırakma ve işlemlerin ölçülmesi gibi birçok bileşeninde standartlar çerçevesinde "yargı" kullanılmasını gerektirmektedir. İşletme yöneticileri, yatırımcılar ve kredi sağlayan bankalar açısından karar verme donesi olan raporlamalar, güncel standartların ve ekonomik değişkenlerin takibine bağlı olduğu için yenilikçi uzmanlık anlayışı gerektirmektedir.

“IFRS'in "ilke Bazlı" standartları, konuya ilişkin ilkeleri ve standardın nihai amacını ortaya koyan bir yaklaşım doğrultusunda hazırlanmaktadır.”

ülkelerdeki işletmelerin, birbirlerinin finansal tablolarını anlayabilmelerini ve karşılaştırabilmelerini sağlamayı amaçlayan IFRS ile temel olarak tüm işletmelerin finansal raporlamalarda aynı dili konuşması sağlanmıştır. Ayrıca ortak dilin konuşulmasının ötesinde "gerçeğe uygun değer" prensibi sayesinde şirketlerin gerçek finansal durumunun gösterilmesi, IFRS raporlamanın en önemli katkıları arasında yer almaktadır. Bu çerçevede standartlara göre oluşturulan raporlama çıktıları, üst yönetimin şirket stratejilerini sağlıklı olarak gözden geçirme-

2005 yılından itibaren Avrupa Birliği'ne (AB) üye ülkelerin borsaya kote olmuş şirketler için konsolide finansal tabloları IFRS'e uygun olarak hazırlama zorunluluğu getirmesi, dünyada bir domino etkisi yaratarak IFRS'i benimseyen ülke sayısının hızla artmasına yol açmıştır. Günümüzde, başta Avrupa Birliği ülkeleri olmak üzere 150'den fazla ülkede, binlerce şirket IFRS uygulamasına geçmiş durumdadır. Günümüzün koşullarının ve globalleşmenin gerekliliği olarak, Polat Group Holding ve iştiraklerinde 2021 yılının başı itibarıyla IFRS rapor-



Küreselleşmeyle birlikte muhasebe temellerinin ortaklaştırılması için kullanılan standartlardan en etkili IFRS'dir.

lama projesi için altyapı çalışmalarına başlanmıştır. Raporlama öncesinde düzeltme ve sınıflama işlemleri için çağımızın gerekliliği olan iş süreçlerinin dijitalleşmesi de düşünülerek projenin, SAP S/4HANA sistemine entegrasyonu sağlanmıştır. Entegrasyon çalışmaları standartlar çerçevesinde ampirik ve teorik literatür çalışmalarıyla da desteklenerek temel olarak; karşılık ayırma, sınıflandırma, reeskont, yeniden değerlendirme ve ekonominin konjonktürüne göre aktüeryal hesaplamalar kapsamında gerçekleştirilmiştir. Yapılan hesaplamalar ile birlikte finansal tablolarda; duran varlık, stok, borç, alacak, hasılat, vergi gibi bir çok kalemin düzeltme işlemleri ile gerçeğe uygun değerine getirilmesi amaçlanmıştır.

Sonuç olarak küreselleşmeyle birlikte muhasebe temellerinin ortaklaştırılması açısından kullanılan standartlardan en etkili standart olarak kabul edilen IFRS'e göre aylık frekansta şirket içi raporlama kabiliyeti; Polat Group Holding Üst Yönetim ve diğer paydaşlar açısından mihenk taşı olmakla birlikte, global anlamda karşılaştırmalı olarak finansal açıdan rakip analizlerinin yapılması, şirket içi etkili bir iç kontrol sürecinin sağlanması ve gerçeğe uygun mali durumunun saptanması açısından önem arz etmektedir.



**Murat Çakmak**  
Bütçe ve Raporlama Uzmanı  
Polat Group Holding

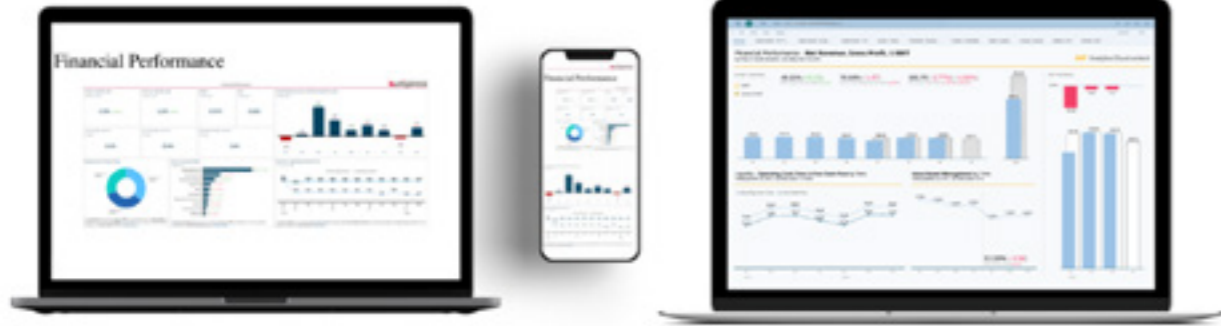
# Bütün Analitik Kapasiteleri Tek Bir Çözümde Buluşturan, Bulut Tabanlı Yeni Nesil Çözümler

**Bütçe ve Raporlama Uzmanımız Sayın Murat Çakmak, SAP Analytics Cloud'un bütünleşik ve bulut tabanlı analitik çözümleri hakkında bizleri bilgilendirdi.**

**Bütün analitik kapasiteleri tek bir çözümde buluşturan, bulut tabanlı yeni nesil bir analitik çözümdür.**

Uçtan uca keşfetme, görselleştirme, planlama ve tahmin etme fonksiyonlarıyla doğru analizlere dayanan karar alma süreçleri sağlar. SAP Cloud platformu üzerine kurulan SAP Analytics Cloud, şirket bazında dağılmış tüm veri yığınlarının işlen-

mesi, anlamlandırılması ve konumlandırılmasına yardımcı olur. SAP Analytics Cloud, şirketlerin başarıya ulaşmasında, süreçlerde bütüncül bir şeffaflık, anlık veri ve sadeleştirilmiş karar alma imkanı sağlamaktadır. Bu başarı iş zekası ve planlama süreçlerinde tek ve bütünleşik deneyim sunmanın yanı sıra, son kullanıcıya azami kullanılabilirlik ve çeviklik sağlayarak sağlamlaştırıyor. →



İçinde bulunduğumuz teknoloji çağında veri, devamlı değişen, gelişen ve katlanarak çoğalan hareketli bir yapıya sahiptir. Her an daha karmaşık bir hal alan bu yapıyı firmalar anlamlandırmaya çok zaman harcamaktadır. Çoğu firma farklı iş süreçlerinden alınan veriyi karar verme süreçlerinde kullanmak üzere görselleştirmekte zorlanmaktadır. Bunun yanı sıra veri yığınları

içerisinden anlamlandırılan bilginin karar vericiler ile paylaşılması kolay olmamaktadır. Bütün bu yavaş ve verimsiz işleyen veri analizi ve karar alma süreçleri, rakiplerinize fırsat

ve süreçlerinizde belirsizliğin artmasına neden olmaktadır.

Dijital ekonomide, rekabet edebilmek ve başarılı olmak için sadece daha fazla veriye sahip olmanız yetmez.

“**SAP Analytics Cloud, şirketlerin başarıya ulaşmasında, süreçlerde bütüncül bir şeffaflık, anlık veri ve sadeleştirilmiş karar alma imkanı sağlamaktadır.**”



Başarıya ulaşmak ve doğru kararlar alabilmek için elinizdeki veriyi anlamlı öngörülere dönüştürmeniz, karar verme sürecinizi geliştirmeniz ve hızlı aksiyon alabilmeniz gerekiyor. SAP Analytics Cloud ile karar verme sürecinizi sadece tek bir ekran üzerinden gerçekleştirebilir, kullanıcılara keşfetme, öngörüle bulunma, tahmin yapma ve planlama gibi yetkiler sunabilirsiniz.

SAP Analytics Cloud, şirketlerin başarıya ulaşmasında, süreçlerde bütüncül bir şeffaflık, anlık veri ve sadeleştirilmiş karar alma imkanı sağlamaktadır. Bu başarı iş zekası ve planlama süreçlerinde tek ve bütünlük deneyim sunmanın yanı sıra, son kullanıcıya azami kullanılabilirlik ve çeviklik sağlayarak sağlamlaştırıyor.

#### SAP Analytics Cloud' un bütünlük ve bulut tabanlı analitik çözümleri;

- Karmaşık veri yığınlarının kolay, hızlı ve güvenli bir şekilde anlamlı hale getirilmesine imkan sağlar.
- Departmanlar arası işbirliği, iletişim ve planlama süreçlerini kolaylaştırır.
- Tahminleme ve görselleştirme yetenekleriyle satış ve finansal performansın artırılmasına olanak sağlar.
- Gelişmiş tahminleme özelliği ile isabetli tahminler sunar.
- Geleceğe yönelik bütçe ve maliyet planlamasının yapılmasını sağlar.

- Verilere her kaynaktan gerçek zamanlı ulaşılmasını, müdahale edilmesini ve paylaşılmasını sağlar.
- Sadece veri uzmanlarının değil, tüm çalışanların kolayca kullanabileceği bir alt yapı sağlar.

Polat Group Holding ve iştiraklerinde yönetimimizin vizyoner yaklaşımı doğrultusunda, SAC (Sap Analytics Cloud) raporlama sistemine 2021 yılı başından itibaren kademeli olarak geçilmiş, hedeflerin ve performansların takibinin dinamik anlık yaşayan raporlama panelleri ile yapılması hedefi doğrultusunda tüm raporlama ve bütçe veri tabanının dijitalleşmesi çalışmalarına devam edilmektedir.





## ► Oya Fidancılık PSB Anatolia 2021 Fuarı'ndaydı.

PSB ANATOLIA 2021 Fuarı'nda bitkilerimiz büyük ilgi gördü. Süs bitkilerinin tanıtıldığı fuarda bizler de üretiminde Dünya'da ilk üç, Türkiye'de ise birinci sırada olduğumuz Oya ağacımızı tanıttık.



Dünyanın  
Her Yerinde  
**Renkli Bir  
Dokunuş...**



# Zeytin Ağaçları Hakkında Şaşırtan Bilgiler

1

## Her mevsim yeşil kalırlar ve yaprakları dökülmez.

Kış yaklaşırken bir çok ağaç yaprak döker ve kışa hazırlanır. Ama zeytin ağaçları kışında yemyeşildir. Bu özelliğinden dolayı umudun simgesidir.

2

## Bazı araştırmalar sonucunda 3000 yaşında zeytin ağaçları saptanmıştır.

3

## Kutsal kitaplarda ve çeşitli mitolojilerde adı çokça geçer.

Beyaz güvercinin taşıdığı zeytin dalı barışın simgesi olmuştur. Kutsal kitaplarda, Kuran-ı Kerim, Hadis, İncil, Tevrat ve çeşitli mitolojilerde zeytin ağacına yer verilir kutsallığın, bereketin, bolluğun, bilgeliğin, barışın simgesi olduğu işaret edilmektedir. Özellikle zeytinyağının faydası öne çıkmaktadır.

İyonyalı ozan Homeros sıvı altın benzetmesi yapar zeytinyağına.

4

## Yapılan bir araştırmada zeytin ve zeytinyağının tüketiminin çok olduğu bölgelerde yaşam süresi ortalamaların üstündedir.

5

## Yeşil ve siyah zeytin aynı ağacın meyvesidir.

6

## Türkiye dünyada zeytinyağı üretiminde 5. sıradadır.

İspanya : % 33  
Yunanistan : % 17  
Türkiye : % 5

İtalya : % 23  
Tunus : % 8  
Diğerleri : % 14

7

## Zeytin ağacının meyvesi kadar yaprağından elde edilen çayın da yararlı olduğu gözlenmiştir.

Antibiyotik özelliği vardır, Bağışıklık sistemini güçlendirir. Soğuk algınlığına iyi gelir, Kan basıncını düşürür, Kan şekerini düşürür, Kolesterolü düşürür.

8

## Zeytin reçeline ne dersiniz?

Zeytinin reçeli olur mu? dediğinizi duyar gibiyim. Çekirdeği çıkarılan yeşil zeytinlerin içine katılan portakal kabuğu ve karanfil güzel bir aroma oluşturur.

9

## Hoş ve nadide bir koku: zeytin çiçeği kolonyası

Zeytinlerin çiçeklerinden elde edilen esansla üretilmektedir. Değişik ve güzel bir kokuya sahiptir. Hafif ve kalıcı özelliğe sahiptir.

# Ağaçlar Birbiriyle Konuşur mu?

**Korku filmlerinde bir alıntı gibi ama şaşırtıcı şekilde bu sorunun yanıtı "evet".**

Her ne kadar sessizliğin içinde huzur veren bir yapıları olsa da kendi aralarındaki iletişimleri muazzam etkileyicidir.

Bu konuda araştırma yapan en bilinen kişi Dr. Suzanne Simard'dır. Kuzey Amerika'daki ormanlarda yaptığı araştırmaların sonucunda, ağaçların köklerinin olduğu yerlerde onlarla birlikte yaşayan mantarlar aracılığıyla birbirleriyle iletişim kurduklarını belirlemiştir. Yaşlı ağaçlar, ormandaki diğer ağaçları ve özellikle de soylarının devamını destekleme konusunda yönlendirmektedirler.

Bulgular, büyük ve yaşlı ağaçların diğerleriyle küçüklerden daha fazla iletişim kurduklarını göstermiştir. Köklerin ne kadar uzun olduğuna bakarak diğer ağaçlarla daha fazla iletişim içinde olduklarını gözlemlemiştir. Örnek vermek gerekirse diğerlerinden daha yaşlı olan ağaçlardan birinin yanına bir fide ekilirse, bu fide inanılmaz genişlikte bir kaynakla bağlantı kurabilecektir. Araştırmacılara göre bu mantar ağı, sadece ağaçlar arasında değil, aynı doğa topluluğuna ait diğer türlerle de bağlantı sağlamaktadır. Bir ağaç diğer bir ağaç tarafından gölgede bırakıldığında, bu diğer ağaçtan gölgede bırakılana karbon bazlı şeker aktarımı olduğu görülmüştü. Yani birbirleriyle kaynaklar için rekabet etmek yerine, bu iki tür ağacın, mantar ağı

yoluyla mevcut kaynakları paylaştıkları kanıtlanmıştı.

Aynı şekilde ağaçların komşularını, mantar ağı yolu ile yaklaşan zararlı hastalıklar konusunda uyardıklarını ortaya çıkarmıştır. Ağaçlar, bir şekilde saldırıya uğradıklarında, savunma genlerinin ürettiği savunma enzimlerini arttırarak istilacılara karşı kendilerini korurlar. Araştırmacılara göre, bu durumdaki bir ağaç mantar ağı yoluyla komşularına kimyasal işaretler de göndererek, onların bu savunmaya daha önceden hazırlanmalarını sağlayabiliyor. Bu iletişim yaklaşık altı saat içinde gerçekleşiyor.

Bu araştırmalardan elde edilen sonuçların, ağaç kesme ya da yangın gibi felaketlerdeki davranışları keşfetmede etkili olması beklenmektedir.

“Bulgular, büyük ve yaşlı ağaçların diğerleriyle küçüklerden daha fazla iletişim kurduklarını göstermiştir.”

# Olimpiyatlar Hakkında

## Olimpiyat ismi "Olympia kentinde yapılan spor müsabakaları" sözcüğünden alıntıdır.

Olimpiyatların ilk yapılmaya başladığı 1896 yılından bu yana, oyunlar 3 kez yapılmamıştır. İlki 1916 Berlin Savaş nedeniyle yapılamamıştır. 1940 yılında yine Tokyo Olimpiyat Oyunları yer değiştirilerek Helsinki'ye verilmiş, 1944 Londra Oyunları ise yine savaş nedeniyle yapılamamıştır.

İlk olimpiyat oyunları 9 branşta yapılmıştır; Atletizm, Bisiklet, Jimnastik, Eskrim, Güreş, Atıcılık, Halter, Yüzme ve Tenis. 1958 yılında Olimpiyat Marşı tescillenmiştir.

Küçük bir detay; en fazla ev sahipliği yapan kent Londra'dır. Tarihte en fazla madalya alan ülke hala ABD olarak geçiyor.

Olimpiyat oyunları, günümüzde çok popüler olsa da bundan yıllar önce bu kadar bilinmiyordu. İletişim çağının yükselişi, olimpiyatlara katılımı ve oyunların izlenme oranlarını artırmıştır.

Olimpiyatlarda gerçekleşen bir diğer ilginç olay da 1912 yılında Stockholm'de yaşandı. İsveç'te düzenlenen oyunlarda, şampiyonluk için güreşen iki sporcunun mücadelesi saatlerce sürdü. Ancak iki sporcu da mücadeleyi bir türlü sonlandıramadı. Her iki sporcu da altın madalyayı kazanmak için tam 9 saat boyunca güreşti. Daha sonra hakem heyetinin kararıyla maç sona erdirildi. Ve maçın sonunda iki güreşçi de ikinci ilan edilip, gümüş madalya kazandı.

## Olimpiyat şampiyonu olma rekoru

Tüm zamanların Olimpiyat rekoru Naim Süleymanoğlu'na ait. Naim Süleymanoğlu, 1996 yılında düzenlenen Atlanta Olimpiyatları'nda 64 kiloda dört dünya rekoru kırarak üçüncü kez Olimpiyatlarda madalya kazandı. Uluslararası Halter Basın Komisyonu tarafından "Dünyanın En İyi Sporcusu" seçildi.



## Olimpiyat oyunlarının tarihinde ilkleri yaşıyoruz.

2020 Tokyo Olimpiyat Oyunları'nda Mete Gazoz okçulukta altın madalya alarak tarihi bir başarıya imza attı. "Yasemin Adar da Türk güreş tarihinde ilk defa kadınlarda ülkemize bronz madalya getirdi. Boksta sporcularımız aynı şekilde ilkleri bize yaşıyor. Güreşte Rıza Kayaalp'in de üçüncü olimpiyat madalyasına ulaştı. Son yıllarda spora yapılan yatırımlar meyvesini vermeye başladı.

Umarız millet olarak bu mutlulukları her daim daha güçlü şekilde yaşarız.



# Etimoloji

Bir kelimenin ya da dillerdeki benzer kullanımlarının gelişme sürecini, ilk ortaya çıkışından itibaren izlemek ve nasıl yayıldığını öğrenmek için keyifli bir yolculuğa çıkıyoruz.



## Kalem-Kalamar:

Kalem sözcüğü bize Arapçadan gelmiştir. Arapçaya ise Yunancadan geçmiş bir sözcüktür. Kalamar sözcüğü de Türkçeye Yunancadan geçmiştir ve Türkçedeki diğer bir karşılığı mürekkep balığıdır. Kalemin yazması için gerekli olan sıvı madde olan mürekkep eskiden kalamar yani mürekkep balıklarından temin edilirdi.



## Yegane:

Bu kelime, Farsça Yek kökünden gelmektedir. "Bir" anlamına gelir. Yegane, biricik anlamında kullanılır.



## Pazar:

Yemek yeri.



## Salı:

Selase - Üçüncü gün.



## Perşembe:

Penç + şenbe =Beşinci gün demek.



## Cuma:

Toplanmak birleşmek anlamına gelmektedir. Cem, Cemiyet, Cemaat, Cima aynı kökten türemiştir. Günlük konuşmamızda kullandığımız Cambaz kelimesinin kökü itibarıyla ilgili çekicidir. Bu kelime de Farsça kökenli, can + baz bileşmesinden oluşmakta. Canı ile oynayan anlamına geliyor. Tıpkı Düzenbaz – Düzen ile oynayan , Kumarbaz-Kumar oynayan gibi.



## Çarmih:

Çarmih Farsça kökenli bir kelimedir, Çar "Dört" demek mih da çivi demektir. Dört çivi kelimesi Hz. İsa'nın öldürülmesinde kullanılan işkence aleti için kullanılan kelime haline gelmiştir.

Aynı şekilde "çar" dan türemiş; Çarşı-Dörtyol, Çardak- Dört Kemer, Çerçeve-Dört Çubuk, Çarşamba-Dördüncü gün demektir. Son örnek üzerinden devam edelim haftanın günlerinin tamamı Farsçadan gelmez.



## Sarhoş:

Farsça kökenli sar, ser – yani baş, kafa kelimesiyle başlayan ve iyi, güzel anlamına gelen hoş ile bitirilmiştir. Yani sarhoş, bildiğimiz, sokak jargonunda kullanılan kafası iyi, kafası güzel söylemi buradan gelir. Aynı kökten Serkeş-Başiboş, Sermaye- Baş Para kelimeleri de türemiştir.



## Ahtopot:

Almanca "Acht" sekiz "pod" da bacak demektir.



## Korna:

İtalyancada "corno" boynuz "corna" ise boynuzlar anlamına gelir. Bu kelime İngilizce ve Fransızca'da da aynı anlamda kullanılır. Eski zamanlarda kullanılan arabalara bakıldığında kornaların boynuz şeklinde olduğu görülür. Etimolojik sözcük o dönemlerden günümüze araba kornası olarak ulaşmıştır. Aynı zamanda borazan gibi enstrümanların atası aslında hayvan boynuzudur. Hayvan boynuzları eskilerde ses için kullanılmıştır. Hatta futbolda köşe anlamında kullanılan "corner" kelimesi de boynuzun sivri kısmından gelmektedir.



## Karat:

Türkçede elmas gibi değerli taşların tartılmasında kullanılan ölçü birimi karat, kökenine inildiğinde ilginç bulacağınız etimolojik sözcükler arasında ve Fransızca kökenlidir. Aynı zamanda Arapçada da bulunan "karat" kelimesi Türkçeye "kirat" olarak geçmiştir. Karat ve kirat Yunanca da "keration" yani "boynuzcuk" ve keçi boynuzu bitkisi anlamına gelir. Keçi boynuzunun çekirdekleri ise doğada ki tutarlı ağırlığa sahip olan çekirdekler olduğu için değerli taşların tartılmasında ölçek olarak kullanılmıştır.



## Şah-Mat:

"Şah Mat" deyişinin kökeni günlük konuşma dilinde inkar edilemeyecek stratejik zaferler için kullanılan bir metafor olan "şah mat" terimi, Etimoloji Sözlüğü'ne göre, Farsça "Kral Çaresiz" anlamına gelen bir deyimden türetilmiştir. Arapça māta kelimesi, "ölmek" ve "ölü" anlamına gelir ve Avrupa dillerine de bu anlamı ile aktarılmıştır. Bununla birlikte Peştuca'da (İran dillerinden biri) māt sözcüğü "yıkılmış, parçalanmış, ezilmiş vb." manalarına gelmektedir.

# Susuzlaştırmada **Verimlilięe Yol Aıyoruz!**

Susuzlaştırma projelerinizde proseslerinize uygun **akılcı çözümler üreterek**, yüksek performansı düşük bakım maliyetleri ile birlikte sunuyor, işletmeniz için **maksimum verimliliği sağlıyoruz**.

**Sizi ürün portföyümüzle tanışmaya bekliyoruz.**

